



www.FGWilson.com

P1500P3/P1650E3



Abbildung dient nur der Illustration

Leistungsabgabe

| Spannung, Frequenz | Hauptversorgung | Notstromversorgung |
|--------------------|------------------------|------------------------|
| 400V, 50 Hz | 1500,0 kVA / 1200,0 kW | 1650,0 kVA / 1320,0 kW |
| | - / - | - / - |

Nennwerte bei Leistungsfaktor 0,8

Bitte schlagen Sie spezifische Ausgangsdaten des Generators bei verschiedenen Spannungen im Abschnitt "Ausgangsleistung technische Daten" nach.

Nennwert Hauptversorgung

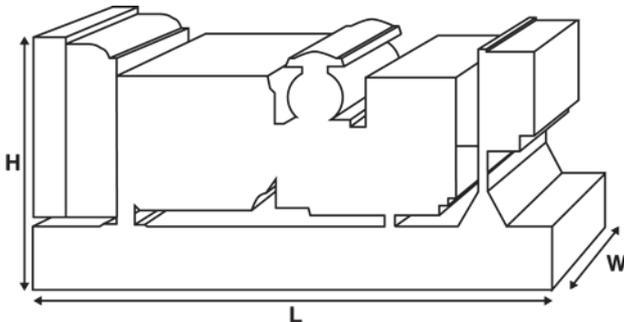
Aggregate mit diesem Nennwert eignen sich zur kontinuierlichen Stromerzeugung (bei variabler Last) als Ersatz für gewerblich bezogenen Strom. Die Anzahl der Betriebsstunden pro Jahr ist nicht eingeschränkt, und das Modell kann innerhalb von 12 Stunden für 1 Stunde 10% Überlast liefern.

Nennwert Notstromversorgung

Aggregate mit diesem Nennwert eignen sich zur kontinuierlichen Stromerzeugung (bei variabler Last) bei Ausfall des öffentlichen Stromnetzes. Bei Aggregaten mit diesem Nennwert ist keine Überlast zulässig. Der Generator dieses Modells verfügt über eine Spitzendauerleistungsbewertung (gemäß ISO 8528-3).

Standard-Referenzbedingungen

Hinweis: Standard-Referenzbedingungen 25°C (77°F) Lufteinlasstemperatur, 100m (328 ft) über N.N., 30% relative Feuchte. Kraftstoffverbrauchsdaten unter Vollast bei Verwendung von Dieselmotorkraftstoff mit der spezifischen Dichte 0,85 und gemäß BS2869: 1998, Klasse A2.



Bemessungs- und Leistungsdaten

| | | |
|--|--------------------------------|----------------|
| Motorfabrikat und Modell: | Perkins® 4012-46TAG2A | |
| Generator hergestellt für FG Wilson von: | Leroy Somer | |
| Generatormodell: | LL8224N | |
| Steuertafel: | PowerWizard 1.1 + | |
| Grundrahmentyp: | Vorgefertigter Hochleistungsst | |
| Leistungsschaltertyp/Nennwert: | 3 Pole ACB – Optional | |
| Frequenz: | 50 Hz | 60 Hz |
| Motordrehzahl: (U/min) | 1500 | - |
| Kraftstofftankvolumen: l (US gal.) | - | |
| Kraftstoffverbrauch: l/h (US gal./h) | | |
| (100% Last) | - Hauptversorgung | 296,6 (78,4) - |
| | - Notstromversorgung | 326,3 (86,2) - |

Verfügbares Zubehör

FG Wilson bietet eine Reihe von Zusatzmerkmalen, mit denen sich unsere Stromaggregate auf Ihre Anforderungen abstimmen lassen. Zu diesen Zubehöroptionen gehören:

- Upgrade auf CE-Zertifizierung
- Breite Palette von Schallschutzgehäusen
- Eine Vielzahl von Steuerungs- und Synchronisierungs-Schalttafeln für Stromaggregate
- Zusätzliche Alarmer und Abschaltungen
- Eine Auswahl von Auspuffschalldämpfern mit unterschiedlichen Geräuschpegeln

Weitere Informationen zu den Standard- und Zubehöroptionen zu diesem Produkt erhalten Sie von Ihrem Fachhändler, oder besuchen Sie: www.FGWilson.com

Abmessungen und Gewichte

| Länge (L) mm (in) | Breite (W) mm (in) | Höhe (H) mm (in) | Nettogewicht kg (lb) | Bruttogewicht kg (lb) |
|----------------------|-----------------------|---------------------|-------------------------|--------------------------|
| 5095 (200,6) | 1900 (74,8) | 2435 (95,9) | 10178 (22435) | 10385 (22895) |

Nettogewicht = Mit Schmieröl Bruttogewicht = Mit Schmieröl und Kühlflüssigkeit

Nennwerte gemäß ISO 8528, ISO 3046, IEC 60034, BS5000 und NEMA MG-1/22. Das abgebildete Stromaggregat kann Sonderzubehör enthalten.

| Technische Motordaten | |
|--|-------------------------------------|
| Anzahl der Zylinder / Ausrichtung: | 12 / V |
| Zyklus: | 4 Hub |
| Bohrung/Hub: mm (in) | 160,0 (6,3)/190,0 (7,5) |
| Ansaugung: | Turboaufgeladen; Ladeluftkühlung |
| Kühlungsmethode: | Wasse |
| Reglertyp: | Elektronis |
| Reglerklasse: | ISO 8528 G2 |
| Kompressionsverhältnis: | 13,0:1 |
| Auslenkung: l (cu. in) | 45,8 (2797,5) |
| Trägheitsmoment: kg m ² (lb/in ²) | 19,30 (65951) |
| Elektrische Anlage des Motors: | |
| - Spannung/Erde | 24/Negativ |
| - Leistung der Lichtmaschine | 40 |
| Gewicht: kg (lb) | - Nettogewicht 4400 (9700) |
| | - Bruttogewicht 4604 (10150) |

| Leistung | 50 Hz | 60 Hz |
|---|-----------------|-------|
| Motordrehzahl: Umdrehungen pro Minute (U/min) | 1500 | - |
| Motorbruttoleistung: kW (PS) | | |
| - Hauptversorgung | 1331,0 (1785,0) | - |
| - Notstromversorgung | 1459,0 (1957,0) | - |
| Mitteldruck (BMEP): kPa (psi) | | |
| - Hauptversorgung | 2323,0 (336,9) | - |
| - Notstromversorgung | 2546,0 (369,3) | - |

| Kraftstoffsystem | | | | |
|--------------------------------------|-------------------------|--------------|--------------|--------------|
| Kraftstofffiltertyp: | Auswechselbares Element | | | |
| Empfohlener Kraftstoff: | Klasse A2 Diesel | | | |
| Kraftstoffverbrauch: l/h (US Gal./h) | | | | |
| | 110% | 100% | 75% | 50% |
| Hauptversorgung | Last | Last | Last | Last |
| 50 Hz | 326,3 (86,2) | 296,6 (78,4) | 225,7 (59,6) | 159,8 (42,2) |
| 60 Hz | - | - | - | - |
| | 110% | 100% | 75% | 50% |
| Notstromversorgung | Last | Last | Last | Last |
| 50 Hz | 326,3 (86,2) | 246,4 (65,1) | 172,6 (45,6) | |
| 60 Hz | - | - | - | |

(Angabe basiert auf Dieselmotorkraftstoff mit der spezifischen Dichte 0,82 und entsprechend BS2869, Klasse A2)

| Luftsystem | 50 Hz | 60 Hz |
|--|-------------------------|-------|
| Luftfiltertyp: | Auswechselbares Element | |
| Verbrennungsluftbedarf: m ³ /min (cfm) | | |
| - Hauptversorgung | 120,0 (4238) | - |
| - Notstromversorgung | 128,0 (4520) | - |
| Maximaler Druckverlust | | |
| Verbrennungslufteinlass: kPa (in H ₂ O) | 4,0 (16,1) | - |

| Kühlsystem | 50 Hz | 60 Hz |
|---|------------------------------------|-------|
| Kühlsystem- Kapazität: l (US gal) | 207,0 (54,7) | - |
| Wasserpumpentyp: Zentrifugal | | |
| Wärmeabfuhr an Wasser- und Schmierölssystem: | | |
| kW (Btu/min) | - Hauptversorgung 428,0 (24340) | - |
| | - Notstromversorgung 485,0 (27581) | - |
| Wärmeabgabe an die Umgebung: Wärmeabstrahlung von Motor und Generator | | |
| kW (Btu/min) | - Hauptversorgung 147,9 (8411) | - |
| | - Notstromversorgung 171,6 (9759) | - |
| Leistung des Kühlerlüfters: kW (hp) | 42,0 (56,3) | - |
| Kühlluftbedarf des Kühlers: m ³ /min (cfm) | 1212,0 (42801) | - |
| Max. externer Druckverlust | | |
| Kühlluft: Pa (in H ₂ O) | 250 (1,0) | - |

Das Kühlsystem ist für den Betrieb bei einer Umgebungstemperatur bis zu 50°C (122° F) ausgelegt. Informationen zur Nennleistung bei bestimmten Standortbedingungen erhalten Sie von Ihrem FG Wilson-Händler vor Ort.

| Schmierölssystem | |
|----------------------------------|-------------------------|
| Ölfiltertyp: | Spinnen-auf, Hauptstrom |
| Kraftstoffkapazität: l (US gal.) | 177,0 (46,8) |
| Ölwanne: l (US gal.) | 159,0 (42,0) |
| Öltyp: | API CH4 15W-40 |
| Kühlungsmethode: | Wasse |

| Abgassystem | 50 Hz | 60 Hz |
|---|---------------|-------|
| Max. zulässiger Gegendruck: kPa (in Hg) | 5,0 (1,5) | - |
| Abgasmenge: m ³ /min (cfm) | | |
| - Hauptversorgung | 315,0 (11124) | - |
| - Notstromversorgung | 315,0 (11124) | - |
| Abgastemperatur: °C (°F) | | |
| - Hauptversorgung | 450 (842) | - |
| - Notstromversorgung | 450 (842) | - |

Dokumentation

Ein umfassender Satz von Bedienungs- und Wartungshandbüchern sowie Schaltplänen.

Stromaggregat-Standards

Die Anlage entspricht den folgenden Normen: BS5000, ISO 8528, ISO 3046, IEC 60034, NEMA MG-1.22.

FG Wilson ist ein vollständig nach ISO 9001 zertifiziertes Unternehmen.

Garantie

Alle Hauptbetriebsgeräte verfügen über eine einjährige Herstellergarantie mit unbegrenzter Betriebsdauer oder über eine zweijährige Herstellergarantie, die auf 6.000 Betriebsstunden begrenzt ist. Notversorgungsanlagen mit einer Beschränkung auf 500 Betriebsstunden pro Jahr werden mit einer dreijährigen Herstellergarantie geliefert

Kontaktdaten des Händlers:

FG Wilson fertigt seine Produkte an den folgenden Standorten:

Nordirland • Brasilien • China • Indien • USA

Mit ihrem Hauptsitz in Nordirland agiert FG Wilson durch ein Globales Händlernetzwerk.

Bitte besuchen Sie die FG Wilson-Webseite www.FGWilson.com um mit Ihrer örtlichen Vertriebsstelle Kontakt aufzunehmen.

FG Wilson ist ein Handelsname von Caterpillar (NI) Limited.