

# 950 GC

轮式装载机



## 发动机

发动机型号	Cat® C7.1
2200 rpm 时的额定净功率 – ISO 9249	151 kW (202 hp)
2200 rpm 时的额定总功率 – ISO 14396	168 kW (225 hp)

## 铲斗

铲斗容量	2.5 m <sup>3</sup> 至 4.4 m <sup>3</sup>
重量	
工作重量	18676 kg

- 用于带 BOCE 的 3.3 m<sup>3</sup> 通用铲斗。

## 950 GC 主要特性和优点

### 连杆

久经考验 Cat Z 形杆连杆几何结构以及高性能系列铲斗可提供出色的料堆穿透力和高挖掘力，从而实现低油耗和出众的生产能力。

### 发动机

C7.1 以久经考验的缸体为基础，采用针对新兴市场中供应的燃油而设计的新型喷射系统。

### 液压系统

先进的负载感应液压装置可根据需要为机具系统提供流量和压力，并且仅提供执行所需作业功能所必要的数量，从而能够实现低油耗。

### 维修保养方便性

我们的电气和液压维修中心以及其他重要的维修保养方便性功能使维修客户机器及在现场更换部件变得快捷、容易和高效。

### 结构

Caterpillar 的设计和制造技术确保出色的使用寿命。

### 操作台

宽敞的驾驶室采用简单直观的控制装置，具有良好的视野。驾驶室提供舒适的工作环境，能够有效地进行全天作业。

## 目录

操作员环境 .....	4
动力传动系 .....	6
可靠性/维修保养方便性 .....	7
生产率 .....	8
作业机具/Fusion 快速连接器 .....	9
技术规格 .....	10
标配设备 .....	17
选装设备 .....	18





**新型 Cat 950 GC 轮式装载机专门用于处理您的作业现场上的全部作业，如物料搬运、卡车装载、一般建筑施工、堆料等。该机器专为完成您的日常作业而打造。出色的机器性能与较低的拥有成本和运营成本相结合，使得 950 GC 成为您业务的最佳选择。**

# 操作员环境

舒适、高效地工作。



## 驾驶室出入

机器两侧设有扶梯，能够轻松进入平台。平台配有防护装置和扶手，便于操作员安全地进入驾驶室。驾驶室主门向前打开，为进入驾驶员环境提供了宽敞的通道。



## 控制装置和显示屏

完整的操作员界面在设计时充分考虑了操作员的需求，即易于操作、简单易懂。先导液压机具控制装置操作舒适和省力。提供两个单轴操纵杆或操纵手柄。这两个装置均配有远程降档开关。操纵手柄还采用了 F-N-R 开关。可调转向柱包括手动换档器和转向信号控制杆。

仪表盘显示器包含 5 个模拟仪表、多个彩色指示灯和一个 LCD 屏幕。通过这一直观的系统，操作员可以监控机器系统是否正常工作。



## 视野

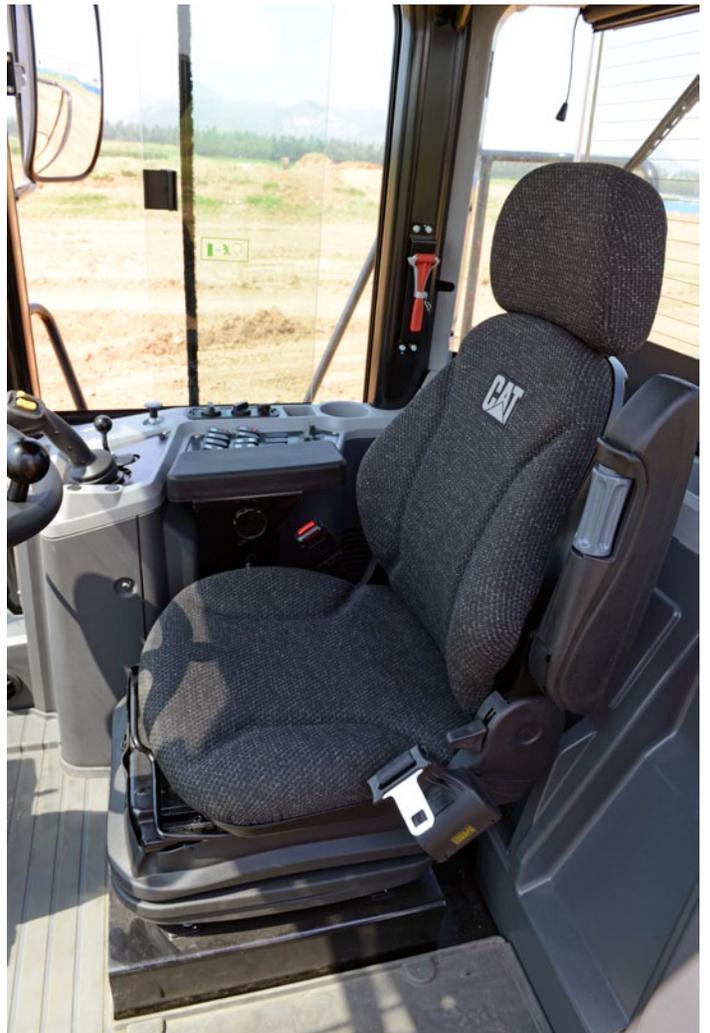
950 GC 驾驶室采用宽阔、平整而又不失真的前挡风玻璃，提供无与伦比的视野。玻璃延伸至驾驶室地板，提供对铲斗的绝佳视野。驾驶室车顶配备水槽，引导雨水直接从驾驶室角部流下来，以保持车窗明净。前后雨刷器确保保持视线清晰。内外后视镜为标准配置。还可选装后视摄像头，以清晰地监视机器后方的活动。

## 温度控制

950 GC 标配空调系统。操作员可通过 10 个带遮板的通风孔引导气流，保持整个作业期间的高生产率和效率。控制装置位于右侧控制台上，便于操控。驾驶室空气滤清器位于操作员工作环境外的主单元中，可实现出色的过滤并且易于清洁。

## 座椅

可对舒适的布面机械悬浮座椅进行前/后、高度和重量等多项调节，以适应操作员的身形和体重。空气悬浮座椅为选装配置。左侧扶手和头枕也可以调节。



# 动力传动系

## 强劲高效。



### Cat C7.1 发动机

950 GC 由符合欧 IIIA (Tier 3) 排放标准的 Cat C7.1 发动机提供动力，并采用针对新兴市场中供应的燃油而设计的燃油喷射系统。

通过在指定的怠速时间后降低发动机转速，发动机怠速管理系统 (EIMS) 可最大限度地减少油耗。

### 按需运转的风扇

电子控制液压驱动型变速风扇可进行调节，满足机器的各种冷却要求。这带来了平均风扇转速的降低，并减少了油耗、噪音和散热器的堵塞情况。在严寒工作条件下，选装的风扇驱动旁通阀可使机器系统更快地预热至工作温度。

### 变速箱

动力换档中间轴变速箱由 Caterpillar 设计和制造，它采用具有高啮合系数的齿轮，这意味着始终会有最多三个齿啮合。这些经过热处理的齿轮配合重型轴承，使变速箱在作业期间可靠耐用、具有出色的燃油效率以及较低的噪音和振动水平。由久经考验的 Cat 电子长程变速箱 (ELRT) 控制阀进行控制，支持全动力换档和转向换档。完全调制的换档确保操作员可以顺畅操作，显著缩短了作业周期，并延长了部件使用寿命。

### 轮轴

带内置行星式终传动和经过特殊热处理的伞齿轮的重载轮轴采用由液压驱动的湿盘式制动器。另外，还提供限滑差速器，它适用于需要提高牵引力的应用场合。

# 可靠性/维修保养方便性

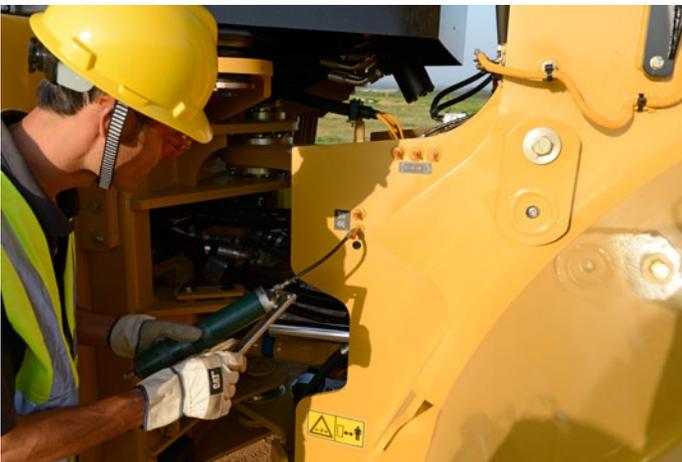
久经测试和考验 – 可以随时投入使用。

## 维修中心

液压和电气维修中心提供对众多维修保养点的集中地面检修，以增强操作员和维修技师的安全性和便利性。它们位于机器各侧上下扶梯的下方，位置极为便利。

## 润滑点

难以触及的部件的润滑脂加油嘴集中放置，便于轻松快速地进行预防性润滑。

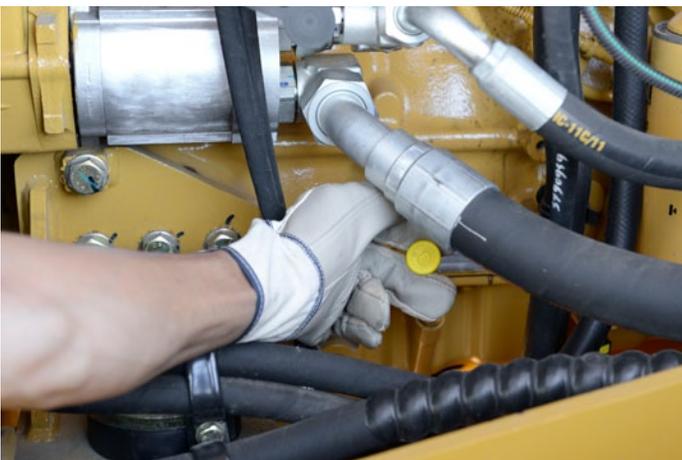


## Caterpillar 设计

在所有 Caterpillar 工厂中，用于制造 Cat 轮式装载机的部件在设计和制造上均恪守了 Caterpillar 质量标准。950 GC 秉承了轮式装载机性能出众和高度可靠的悠久传统。

## 享誉市场的 Cat 代理商支持

Cat 产品旨在提供卓越的品质、无与伦比的可靠性、维修保养方便性以及出色的支持，这些几乎完全由 Cat 代理商提供。通过提供卓越的全球零件支持、训练有素的技术人员和众多不同的客户支持协议，Cat 代理商可全程帮助客户延长机器的正常运行时间。全球代理商与 Cat 客户的合作已经延续了几个世代。



## Cat Product Link™

Cat Product Link 是一个深入集成到机器系统中的远程信息处理解决方案，使您能够监控包括位置跟踪、油耗等在内的机器整体运行情况。

# 生产率

智能作业。搬运更多。



## 高性能铲斗系列

高性能系列铲斗采用经过优化的形状、加长的地板、弯曲的侧壁和更宽的开口，从而减少了负载时间、提供了100%–115%的高填充系数并改善了物料保持能力。这些铲斗便于装载并且能够运送更多的物料！独特的防溢板可以防止物料溢洒在驾驶室和连杆部件上。这一设计增强了作业安全性，缩短了循环时间，降低了油耗，同时提高了整体生产效率。

## Z形连杆

950 GC 连杆可产生卓越的挖掘力和良好的后翻角，从而实现更好的铲斗装载和负载能力。提升臂具有绝佳的卸载间隙和伸出距离，可完美匹配各种卡车车斗高度。提升和铲斗自动复位位置可在连杆上进行调节。

## 负载感应液压系统

950 GC 采用负载感应液压系统，该系统仅在需要时为机具系统提供流量和压力，从而提高了机器的生产率并降低了油耗。操作员还将注意到轮辋牵引力和机具之间的绝佳动力平衡。

## 行驶控制系统

在崎岖地面上行驶时，选装的行驶控制系统可以改善驾乘体验、性能和负载保持能力。在装运操作中，操作员可以充满信心地以较高的速度行驶，减少了循环时间，提高了生产率。

# 作业机具/Fusion 快速连接器

众多作业机具选件可满足您的各种需求。

## 适用于您的作业现场所有支持功能的作业机具附件

各种销接式和连接器附件均适用于 950 GC 应用。  
Cat 作业机具可靠耐用，专为实现 Cat 轮式装载机的绝佳性能和效率而设计。

## Fusion™ 快速连接器

Fusion 快速连接器系统为各种中小型轮式装载机提供了一个通用接口。快速连接器能使一台机器在作业现场使用各种不同的作业机具。借助 Fusion，整个系列的中小型轮式装载机都可以共用同一个作业机具。

使用 Fusion 连接器可实现与销接式附件几乎相同的性能。该连接器安装在后部，靠近装载机臂，能够最大限度地减少偏移并提高机器性能。高级楔形机件实现了紧密无晃动的配合，可以延长连接器和附件的使用寿命。连接器采用开放式机架设计，使操作员能够在座椅处清晰地看到装载情况。借助良好的机具和装载视野，操作员能够自信且快速地进行装载和卸载。



# 950 GC 轮式装载机技术规格

## 发动机

发动机型号	Cat C7.1
2200 rpm 时的额定净功率 – ISO 9249	151 kW (202 hp)
2200 rpm 时的额定总功率 – ISO 14396	168 kW (225 hp)
2000 rpm 时的最大总功率 – ISO 14396	171 kW (229 hp)
1400 rpm 转速时的最大总扭矩	1020 N·m
1300 rpm 时的最大净扭矩	931 N·m
缸径	105 mm
冲程	135 mm
排量	7.01 L

## 重量

工作重量	18676 kg
------	----------

- 用于带 BOCE 的 3.3 m<sup>3</sup> 通用铲斗。

## 工作技术规格

静态倾翻负载 40° 全转向 – ISO 14397-1*	10503 kg
静态倾翻负载 40° 全转向 – 刚性轮胎**	11197 kg
挖掘力	147 kN

- 用于带 BOCE 的 3.3 m<sup>3</sup> 通用铲斗。

\*完全遵循 ISO (2007) 14397-1 1 至 6 节, 要求在计算和测试间进行 2% 的验证。

\*\*符合 ISO (2007) 14397-1 1 至 5 节。

## 变速箱

前进 1 档	7.0 km/h
前进 2 档	12.5 km/h
前进 3 档	22.0 km/h
前进 4 档	34.0 km/h
后退 1 档	7.0 km/h
后退 2 档	12.5 km/h
后退 3 档	22.0 km/h

- 最大行驶速度 (23.5-25 轮胎)。

- 铲斗空载、配有滚动半径为 760mm (30") 的标准 L3 轮胎的标准车辆的最大行驶速度。

## 维修保养加注容量

燃油箱尺寸	290 L
冷却系统	48 L
曲轴箱	20 L
变速箱	45 L
差速器与终传动 – 前轴	40 L
差速器与终传动 – 后轴	38 L
液压油箱	120 L

## 液压系统

机具系统泵类型	活塞
转向系统泵类型	活塞
机具系统 – 2200 rpm 时的最大泵排量	248 L/min
机具系统 – 50 ± 1.5 L/min 时的最大工作压力	27900 kPa
机具系统 – 70 L/min 时的选装的第三功能最大压力	20680 kPa
机具系统 – 选装的第三功能最大流量	280 L/min
液压循环时间 – 从运载位置提升	6.1 秒
液压循环时间 – 在最大提升位置时卸载	1.2 秒
液压循环时间 – 降下、空载和浮动下降	2.8 秒
液压循环时间 – 总循环时间	10.1 秒

## 轮胎

- 选择包括:
  - 23.5-25 16PR、L3 (Triangle)
  - 23.5R25 \*\*, L3 (Triangle)
  - 23.5R25 \*, L3 (Bridgestone)

## 噪声

- 下述噪音值仅适用于特定的工作条件。机器和操作员噪声级别将因发动机和/或冷却风扇的转速而异。驾驶室已正确安装和维护。测试是在驾驶室门窗紧闭的情况下进行的。如果驾驶室保养不当，或者门和/或窗长时间处于打开状态，或者处于嘈杂的环境中，则在操作机器时，可能需要佩戴听力保护装置。
- 冷却风扇转速设置为最大值时，根据"ISO 6396:2008"规定的程序，对标准机器配置测定的标称动态操作员声压级别为 75 dB (A)。
- 冷却风扇转速设置为最大值时，根据"ISO 6395:2008"规定的程序，对标准机器配置测定的标称动态机器声功率级为 108 dB (A)。

### 为遵从"欧盟指令"的国家/地区提供的机器的噪声级信息：

- 冷却风扇转速设置为最大值的 70% 时，根据"ISO 6396:2008"规定的程序，对标准机器配置测定的标称动态操作员声压级为 75 dB (A)。
- 机器上标记的标称声功率级为 106 Lwa。声功率级的测量是根据"2000/14/EC"欧盟指令 ("2005/88/EC"修订版) 制定的测试步骤和条件进行的。

## 驾驶室

防滚翻保护结构/防落物保护结构	防滚翻保护结构/防落物保护结构符合 ISO 3471 和 ISO 3449 Level II 标准
-----------------	---

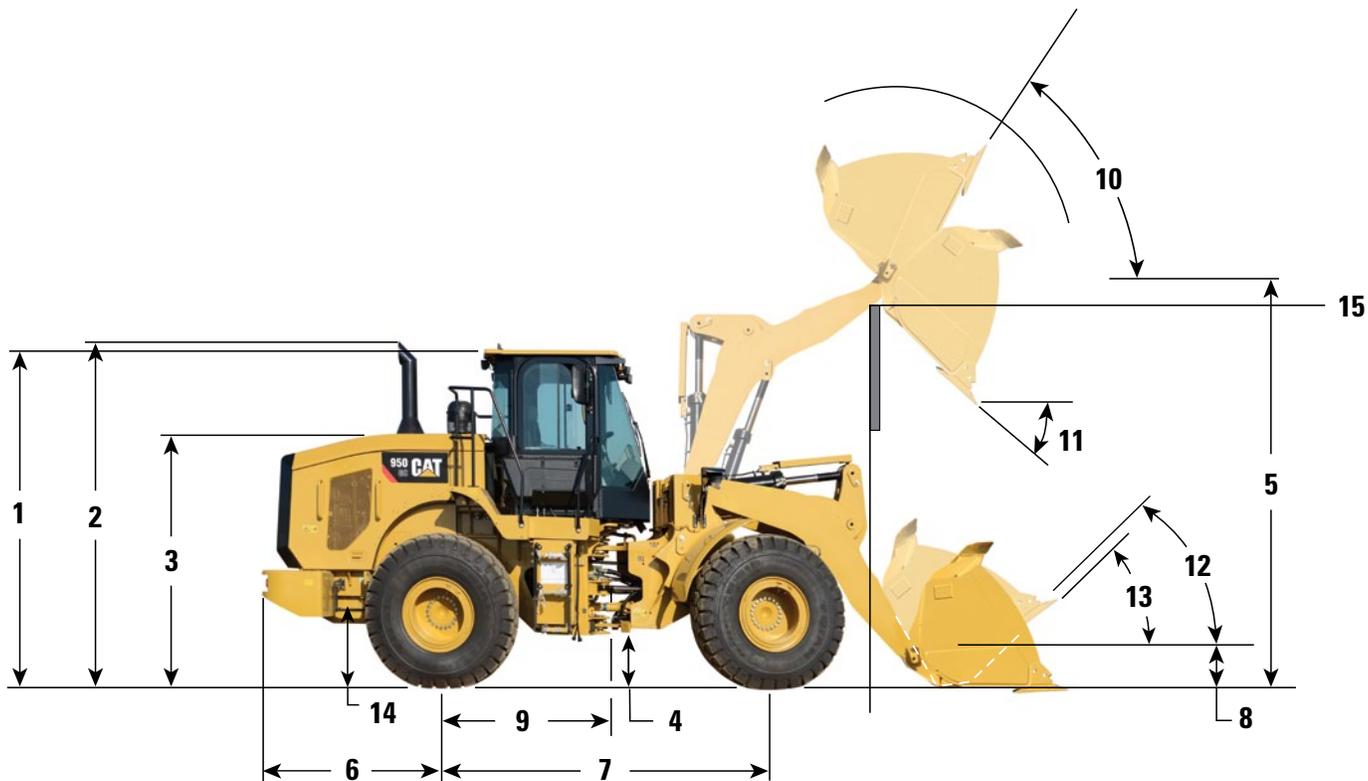
## 制动器

制动器	制动器符合 ISO 3450
-----	----------------

# 950 GC 轮式装载机技术规格

## 尺寸

所有尺寸均为近似值，基于 L3 Triangle 23.5-25 斜交轮胎。



1 至 ROPS 顶部的高度	3458 mm
2 至排气管顶部的高度	3596 mm
3 至机罩顶部的高度	2568 mm
4 离地间隙	460 mm
5 B 型销高度	4188 mm
6 后轴中心线至配重边缘的距离	2001 mm
7 轴距	3300 mm
8 在运载位置时的 B 型销高度	655 mm
9 后轮轴中心线至铰接件	1650 mm
10 在最大提升位置时的后翻角	60 度
11 在最大提升位置时的卸载角度	52 度
12 在运载位置时的后翻角	45 度
13 在地面位置时的后翻角	40 度
14 至轮轴中心线的高度	750 mm
15 提升臂间隙	3649 mm

## 转弯半径

所有尺寸均为近似值，基于 L3 Triangle 23.5-25 斜交轮胎。

轮胎外侧的转弯半径	6164 mm
轮胎内侧的转弯半径	3419 mm
轮胎外侧之间的宽度	2745 mm
配重外缘的转弯半径	6190 mm

## 工作技术规格

铲斗类型		通用 - 销接式								
		螺栓固定式铲刃	斗齿和齿块	斗齿	螺栓固定式铲刃	斗齿和齿块	斗齿	螺栓固定式铲刃	斗齿和齿块	斗齿
容量- 额定	m <sup>3</sup>	2.70	2.70	2.50	3.10	3.10	2.90	3.30	3.30	3.10
容量- 110% 额定	m <sup>3</sup>	2.97	2.97	2.75	3.41	3.41	3.19	3.63	3.63	3.41
宽度	mm	2927	2994	2994	2927	2994	2994	2927	2994	2994
在最大提升位置和 45° 卸载时的卸载间隙	mm	3130	3015	3015	3050	2933	2933	3012	2893	2893
在最大提升位置和 45° 卸载时的伸出距离	mm	1212	1326	1326	1262	1374	1374	1292	1403	1403
在提升臂处于水平位置和铲斗处于水平位置时的伸出距离	mm	2626	2787	2787	2720	2881	2881	2770	2931	2931
挖掘深度	mm	86	86	56	86	86	56	86	86	56
总长度	mm	8138	8312	8312	8238	8412	8412	8288	8462	8462
铲斗在最大提升位置时的总高度	mm	5557	5557	5557	5519	5519	5519	5693	5693	5693
装载机铲斗处于运载位置时回转圈的间隙	mm	13764	13928	13928	13819	13984	13984	13847	14013	14013
平直静态倾翻负载, 存在挤压轮胎*	kg	11924	11787	12106	12178	12040	12365	12082	11943	12266
平直静态倾翻负载, 不存在挤压轮胎*	kg	12582	12444	12773	12854	12714	13050	12759	12619	12952
铰接静态倾翻负载, 存在挤压轮胎*	kg	10408	10271	10576	10594	10455	10764	10503	10363	10671
铰链静态倾翻负载, 不存在挤压轮胎*	kg	11053	10915	11228	11286	11147	11466	11197	11057	11374
挖掘力	kN	168	166	184	154	152	167	147	146	160
工作重量	kg	17903	18011	17854	18631	18739	18582	18676	18784	18627
在 2134 mm 高度和 45° 卸载时的伸出距离	mm	1908	1970	1970	1923	1978	1978	1935	1986	1986
完全提升和卸载时的间隙 (静止状态下)	mm	3028	2897	2897	2954	2823	2823	2917	2786	2786
完全提升和卸载时的卸载角度 (静止状态下)	度	53	53	53	52	52	52	52	52	52

\*所示静态倾翻负载与工作重量基于标准机器配置, 包括 26.5R25 L3 Triangle TB516 型子午线轮胎、满燃油箱、冷却液、润滑剂、空调及操作员。

(ISO) 完全符合 ISO 14397-1 (2007) 第 1 到第 6 部分中的规定, 这些标准要求计算结果和测试结果之间的检验误差不超过 2%。

(刚性轮胎) 符合 ISO 14397-1 (2007) 1 至 5 节。

# 950 GC 轮式装载机技术规格

## 工作技术规格

铲斗类型		通用 - 销接式					
		螺栓固定式铲刃			螺栓固定式铲刃		
铲刃类型		斗齿和齿块	斗齿	斗齿和齿块	斗齿	斗齿	斗齿
容量- 额定	m <sup>3</sup>	3.40	3.40	3.20	3.60	3.60	3.40
容量- 110% 额定	m <sup>3</sup>	3.74	3.74	3.52	3.96	3.96	3.74
宽度	mm	2927	2994	2994	2927	2994	2994
在最大提升位置和 45° 卸载时的卸载间隙	mm	2985	2867	2867	2939	2820	2820
在最大提升位置和 45° 卸载时的伸出距离	mm	1314	1425	1425	1351	1460	1460
在提升臂处于水平位置和铲斗处于水平位置时的伸出距离	mm	2805	2966	2966	2865	3026	3026
挖掘深度	mm	86	86	56	86	86	56
总长度	mm	8323	8497	8497	8383	8557	8557
铲斗在最大提升位置时的总高度	mm	5723	5723	5723	5781	5781	5781
装载机铲斗处于运载位置时回转圈的间隙	mm	13867	14034	14034	13902	14069	14069
平直静态倾翻负载, 存在挤压轮胎*	kg	12020	11880	12198	11904	11763	12084
平直静态倾翻负载, 不存在挤压轮胎*	kg	12699	12558	12885	12584	12442	12774
铰接静态倾翻负载, 存在挤压轮胎*	kg	10444	10304	10607	10333	10193	10499
铰链静态倾翻负载, 不存在挤压轮胎*	kg	11140	10998	11311	11031	10889	11205
挖掘力	kN	143	142	155	137	135	147
工作重量	kg	18706	18814	18657	18764	18872	18715
在 2134 mm 高度和 45° 卸载时的伸出距离	mm	1945	1994	1994	1958	2003	2003
完全提升和卸载时的间隙 (静止状态下)	mm	2891	2760	2760	2846	2716	2716
完全提升和卸载时的卸载角度 (静止状态下)	度	52	52	52	51	51	51

\*所示静态倾翻负载与工作重量基于标准机器配置, 包括 26.5R25 L3 Triangle TB516 型子午线轮胎、满燃油箱、冷却液、润滑剂、空调及操作员。

(ISO) 完全符合 ISO 14397-1 (2007) 第 1 到第 6 部分中的规定, 这些标准要求计算结果和测试结果之间的检验误差不超过 2%。

(刚性轮胎) 符合 ISO 14397-1 (2007) 1 至 5 节。

## 工作技术规格

铲斗类型 铲刃类型		通用型 – 悬挂式			物料处理 – 销接式
		螺栓固定式铲刃	斗齿和齿块	斗齿	螺栓固定式铲刃
容量- 额定	m <sup>3</sup>	3.10	3.10	2.90	4.4
容量- 110% 额定	m <sup>3</sup>	3.41	3.41	3.19	4.84
宽度	mm	2927	2994	2994	3059
在最大提升位置和 45° 卸载时的卸载间隙	mm	3008	2891	2891	2782
在最大提升位置和 45° 卸载时的伸出距离	mm	1299	1410	1410	1362
在提升臂处于水平位置和铲斗处于水平位置时的伸出距离	mm	2775	2936	2936	3002
挖掘深度	mm	94	94	64	102
总长度	mm	8299	8473	8473	8527
铲斗在最大提升位置时的总高度	mm	5662	5662	5662	5910
装载机铲斗处于运载位置时回转圈的间隙	mm	13850	14017	14017	14110
平直静态倾翻负载, 存在挤压轮胎*	kg	11577	11439	11755	11184
平直静态倾翻负载, 不存在挤压轮胎*	kg	12240	12101	12427	11664
铰接静态倾翻负载, 存在挤压轮胎*	kg	10016	9878	10179	9641
铰链静态倾翻负载, 不存在挤压轮胎*	kg	10697	10557	10868	10186
挖掘力	kN	146	145	159	123
工作重量	kg	19109	19217	19060	18330
在 2134 mm 高度和 45° 卸载时的伸出距离	mm	1940	1993	1993	1883
完全提升和卸载时的间隙 (静止状态下)	mm	2907	2777	2777	2739
完全提升和卸载时的卸载角度 (静止状态下)	度	52	52	52	47.7

\*所示静态倾翻负载与工作重量基于标准机器配置, 包括 26.5R25 L3 Triangle TB516 型子午线轮胎、满燃油箱、冷却液、润滑剂、空调及操作员。悬挂式铲斗含有快速连接器。

(ISO) 完全符合 ISO 14397-1 (2007) 第 1 到第 6 部分中的规定, 这些标准要求计算结果和测试结果之间的检验误差不超过 2%。

(刚性轮胎) 符合 ISO 14397-1 (2007) 1 至 5 节。

# 950 GC 轮式装载机技术规格

## 铲斗选择表

物料密度		kg/m <sup>3</sup>	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500			
螺旋提升斗	通用	销接式	2.70 m <sup>3</sup>											3.11 m <sup>3</sup>			2.70 m <sup>3</sup>							
			3.10 m <sup>3</sup>												3.57 m <sup>3</sup>			3.10 m <sup>3</sup>						
			3.30 m <sup>3</sup>												3.80 m <sup>3</sup>			3.30 m <sup>3</sup>						
			3.40 m <sup>3</sup>												3.91 m <sup>3</sup>			3.40 m <sup>3</sup>						
			3.60 m <sup>3</sup>												4.14 m <sup>3</sup>			3.60 m <sup>3</sup>						
		悬挂式	3.10 m <sup>3</sup>										3.57 m <sup>3</sup>			3.10 m <sup>3</sup>								
		销接式	4.40 m <sup>3</sup>			5.06 m <sup>3</sup>			4.40 m <sup>3</sup>															
铲斗填充系数		115% 110% 105% 100% 95% 																						

所有铲斗均展示螺栓固定式铲刃。

## 标配设备

标配设备可能有所不同。有关详细信息，请咨询 Cat 代理商。

### 动力传动系

- 发动机 – Cat C7.1 ATAAC 欧 IIIA 标准/Tier 3
- 变矩器
- 自动动力换挡 (4F/3R) 变速箱，具有降档功能、超速保护
- 全密封液压驱动湿式盘式制动器
- EIMS (发动机怠速管理系统)
- 按需运转并能够感应温度的电子控制液压驱动散热器风扇
- 燃油预滤器/燃油细滤器/三级燃油滤清器
- 油水分离器
- 发动机空气预滤器/细滤器
- 燃油注油泵 (手动)
- 抑噪消音器
- 单体内芯散热器 (9.5 fpi) , ATAAC
- 电热塞辅助起动装置
- 变速箱空档器锁定开关

### 液压系统

- 先导负载感应机具系统
- 专用负载感应转向泵
- 专用制动器和风扇齿轮泵

### 电气系统

- 警报、备用/主断路器开关
- 交流发电机 (115 A, 有刷型)
- 免维护蓄电池 (2×900 CCA)
- 点火钥匙; 起动/停止开关
- 卤素灯照明系统 (共 6 个)
  - 四 (4) 个卤素工作灯
  - 两 (2) 个卤素行驶灯
- 24 V 起动和充电系统
- 重负荷电起动装置

### 操作员环境

- 空调具有 10 个通风口，滤清器单元位于驾驶室外部
- 铲斗/作业机具功能锁定
- 加压抑噪驾驶室
- 液压成形 (ROPS/FOPS) 结构
- 12V 电源端口 (10A)
- 衣帽钩
- 带提升和倾斜功能的先导液压控制装置; 两 (2) 个单轴操纵杆或操纵手柄
- 加热器和除霜器
- 喇叭
- 右侧控制台上的杯架和个人托盘
- 座椅背后的储物盘
- 内外后视镜
- Cat 舒适型 (布面) 机械悬浮座椅, 自动回缩安全带
- 可调角度转向柱
- 雨刷器/清洗器 (前后)
- 滑动式车窗 (左右侧)
- 计算机化的监控系统

### 其他标配设备

- 提升和铲斗自动复位限位 (电-磁), 机械调整
- 可上锁维修门
- 前后钢制挡泥板
- 空气悬浮碎屑格栅
- 带销铰接牵引杆
- 钢结构上的非金属机罩
- 1800 kg 配重
- 装配式十字管 Z 型连杆/倾斜操纵杆
- S-O-S<sup>SM</sup> 机油取样阀
- Product Link 预留装置

## 选装设备

选装设备可能有所不同。有关详细信息，请咨询 Cat 代理商。

- 冷天起动装置（蓄电池 2×1400 CCA 和乙醚辅助起动装置）
- 第三个液压功能，一个单轴操纵杆
- 快速连接器控制
- 限滑差速器
- 自动润滑系统
- 空气预滤器涡轮机
- 行驶控制系统
- 加热型后窗
- 空气悬浮座椅
- 电气辅助转向
- 反转冷却风扇（自动/手动控制）
- 工具箱
- 警告标志灯
- 其他卤素或 HID 工作灯（4）
- 后视摄像头
- 收音机
- 挡泥板延长件/行驶



有关 Cat 产品、代理商服务以及行业解决方案的更多信息，请访问我们的网站  
[www.cat.com](http://www.cat.com)

© 2014 Caterpillar  
保留所有权利

相关材料和技术规格如有变更，恕不另行通知。图中所示的机器可能包括另外的设备。请咨询 Cat 代理商，了解可用的选项。

CAT、CATERPILLAR、SAFETY.CAT.COM 及其相应的徽标、“Caterpillar Yellow”和“Power Edge”商业外观以及本文所使用的公司及产品标识是 Caterpillar 公司的商标，未经许可，不得使用。

ACHQ7152-02 (12-2014)  
(翻译: 03-2015)  
替代 ACHQ7152-01

