

M320D2

轮式挖掘机



发动机

发动机型号	Cat® C7.1
排放	ECE R96 Stage III
1800 rpm 时的最大净功率 (ISO 9249)	123.5 kW (166 hp)
2000 rpm 时的最大总净功率 (ISO 14396)	128.8 kW (173 hp)

重量

工作重量	19000 – 19800 kg
------	------------------

铲斗技术规格

铲斗容量	0.35 – 1.18 m ³
------	----------------------------

工作范围

地面最大伸展距离	9450 mm
最大挖掘深度	6200 mm

驱动

最高行驶速度	37 km/h
--------	---------

特性

性能

提供更短的循环时间、更强的提升能力和更高的铲斗和斗杆挖掘力。该组合可以最大限度地提高您在任何作业中的生产率。

维修保养方便性

为了提高安全性，所有日常维护点都可以从地面检修。中央润滑系统可对重要维护点进行润滑。

操作员舒适性

操作台最大限度地提高了舒适性和安全性。配备的空气悬浮座椅（带加热座垫）让操作员更加舒适。彩色监视器和安装在后部的标准摄像头进一步增强了安全性。

底盘系统

带有推铲和支腿的各种底盘系统配置可以为您提供最佳的解决方案。

Contents

环保设计.....4

发动机.....5

最佳的舒适度.....6

简易性和功能性.....7

底盘系统.....8

液压系统.....9

动臂和斗杆.....10

行驶控制系统.....11

SmartBoom™.....11

作业机具.....12

全面的客户支持.....14

Cat Product Link™.....14

维修保养方便性.....15

安全.....16

轮式挖掘机技术规格.....17

轮式挖掘机标配设备.....29

轮式挖掘机选装设备.....30

附注.....31





CAT
M320D²





环保设计

为我们的后代着想

燃油效率 and 低废气排放量

Cat C7.1 发动机可以达到与 ECE R96 Stage III 和中国 GB20891-2007 Stage II 排放标准相当的排放水平，并且提供更高的性能、燃油效率和可靠性。这意味着能够在一天内完成更多的工作、降低运营成本并最大限度地减少对环境的影响。

安静操作

采用变速风扇和远程冷却系统，降低了噪声级别。

先进的技术和更长的保养周期

Product Link 可远程监控机器，有助于改进车队效率并降低成本。Cat 代理商可帮您延长维修周期，这就意味着需要更少的油液和更少的处理，从而降低了运营成本。

漏油和溢油更少

润滑剂滤清器和各个排放口能够最大限度地减少溢油情况。Cat O 形端面密封圈、XT™ 软管和油缸都可以帮助防止降低性能和对环境有害的泄漏。

Cat 认证的二手机器

该计划是 Caterpillar 和 Cat 全球代理商提供的一项关键解决方案，用于帮助客户以最低的成本实现增长，同时消除浪费。二手设备已经过检查并享有保修，随时可用于工作，客户将从 Caterpillar 保修中获益。

发动机

动力强劲、稳定可靠且节省燃油



您所需的动力和性能

Cat 发动机可以达到与 ECE R96 Stage III 和中国 GB20891-2007 Stage II 排放标准相当的排放水平，并且在 2000 rpm 的额定转速下可以提供 128.8 kW 的最大净功率（符合 ISO 14396 标准）。

燃油效率

共轨燃油系统和燃油泵

这种组合在工作和行驶过程中都能实现极低的油耗。

按需运转的风扇冷却系统

采用电子控制的液压马达来驱动按需运转的变速风扇，从而实现最低的油耗。

一触式低怠速控制装置

发动机转速自动控制装置能够在机器未执行任何操作时降低发动机转速，从而降低油耗和噪声级别。

省油模式和工作模式

- 省油模式可显著降低油耗
- 行驶模式可在优化动力传动系性能的同时节省燃油
- 功率模式可在生产率和燃油效率之间取得最佳平衡

最佳的舒适度

让操作员在整个作业期间保持高效



舒适座椅选件

标准座椅和舒适座椅选装件能够让您的操作员在全天的工作中都倍感舒适。舒适座椅配备了被动座椅温度控制和空气悬浮功能，可根据操作员的体重进行调节，确保达到符合人机工程学的舒适坐姿。

低振动/噪声级别

带橡胶底座的驾驶室采用粗大的钢管结构，并与舒适的空气悬浮座椅相配合，有助于降低振动和噪声级别。

舒适操作

用于行驶回路和辅助回路的双向踏板提供了更大的地板空间，减少了改变位置的需要。辅助高压踏板可以锁定在断开位置并用作脚踏板。由于大型踏板位于底座上，因此转向柱易于倾斜。

自动控温装置

驾驶室的温度易于调节，并且配有过滤通风功能，从而在各种气候条件下保证操作员的舒适度。

储物箱

座椅后面有大型储物箱，可以轻松容纳较大的午餐盒或安全帽。在机器运行期间，储物箱盖会固定住箱内的物品。另外还有几个专用空间用于固定大水杯、MP3 播放器或手机。

电源和 MP3 收音机

驾驶室配备 12V-7A 电源插座，可以为 MP3 播放器、笔记本电脑和手机等电子设备充电。配有 CD/MP3 收音机。



简易性和功能性

实现简单的操作

符合人机工程学的布局 and 智能控制装置

操作台设计集简单、多功能性和操作便利性于一体。常用开关集中在右侧的开关控制台上。重载提升模式、行驶控制或 SmartBoom 等功能不仅将增加操作员的生产率，还有助于降低操作员的疲劳度。

大屏幕彩色监视器

高分辨率 LCD 监视器采用当地语言，清晰易读，使操作员对一切重要信息了然于心。通过“快速访问”按钮，能够快速选择常用功能。使用机具选择功能，可以预设多达十种不同的液压附件，以便快速更换机具。

最佳视野

所有玻璃都直接粘在驾驶室上，因此无需使用车窗框。按 70/30 比例分割的前挡风玻璃可将上半部分存放在操作员的上方，并且易于释放。大尺寸天窗提供上方视野，且带有可伸缩的遮光帘。平行雨刷系统可以覆盖整个前挡风玻璃。

标准后视摄像头

可将机器后方的视图显示在监视器上，再加上全方位的最佳视野，有助于确保安全的操作。

底盘系统

车轮的强度和多功能性



高行驶速度（最高可达 37 km/h）

缩短机器在工地之间的行驶时间。

重负荷轮轴

通过高效的变速箱保护和重负荷轮轴实现坚固的结构和较长的使用寿命。变速箱直接安装在后轴上，以便提供保护并获得最佳的离地间隙。前轴可提供较大的摆动和转向角度。

智能行驶警报器（可调）

机器开始移动时，警报器将鸣响。当警报器连续鸣响 10 秒钟之后，自动模式会停止警报器。也可以禁用警报器（可选）。

支腿和推铲 – 适合各种应用的通用解决方案。

多种底盘系统配置可为您的工作环境提供最佳解决方案，包括推铲和/或支腿。可以单独控制支腿，使机器即使在平缓的斜坡上也能够保持平稳。

先进的盘式制动系统

最大限度地降低车轮空转时的摇摆效应。盘式制动系统直接作用于轮毂而非传动轴上，以防止出现行星齿轮齿隙。这种轮轴设计降低了生命周期成本。换油周期为 2000 工作小时。



液压系统

更短的循环时间和强大的提升能力

专用回转泵

这种液压闭合回路可在不降低其它液压功能功率的情况下最大限度地提高回转性能，使得组合移动更为平稳。

比例辅助液压系统实现卓越的多功能性

液压系统的多功能性可以通过多个阀选件进行扩展，以便使用各种各样的液压作业机具。基本控制装置包括（选装）：

- 多重组合阀允许操作员从监视器上选择多达十种预设的作业机具。
- 中压功能可以提供理想的比例流量来倾斜铲斗或旋转机具
- 液压锤管路（单向高压）
- 用于操作液压快速连接器的专用回路。

重件提升模式

将机器的提升能力增大 7%，从而最大化提升性能。

可调的回转力度

允许根据操作员的偏好调节机器回转力度。

斗杆再生回路

提高效率并帮助增强操控性，从而实现更高的生产率。

动臂和斗杆

最大的灵活性 – 高生产率

坚固耐用

动臂和斗杆采用焊接箱形截面结构，并在高应力区域采用多厚板架构，能够从容应对苛刻的作业条件。

灵活性

有多种动臂和斗杆可供选择，以在各种应用场合下实现伸展距离和挖掘力之间的完美平衡。

斗杆

- **中型斗杆（2500 mm）**，具有较大的推压力 and 提升能力
- **加长斗杆（2800 mm）**，具有更大的挖掘深度和伸展距离

动臂

- **可变可调（VA）** – 提供更好的右侧视野和道路行驶平衡。在狭窄的范围内作业或者起吊重型负载时，VA 动臂能够提供最佳的灵活性。
- **整体式动臂** – 最适合各种标准应用场合，例如卡车装载和挖掘。侧板曲线中的独特直段减少了应力流，有助于延长动臂的使用寿命。



SmartBoom

减少应力和振动

铲碎岩石

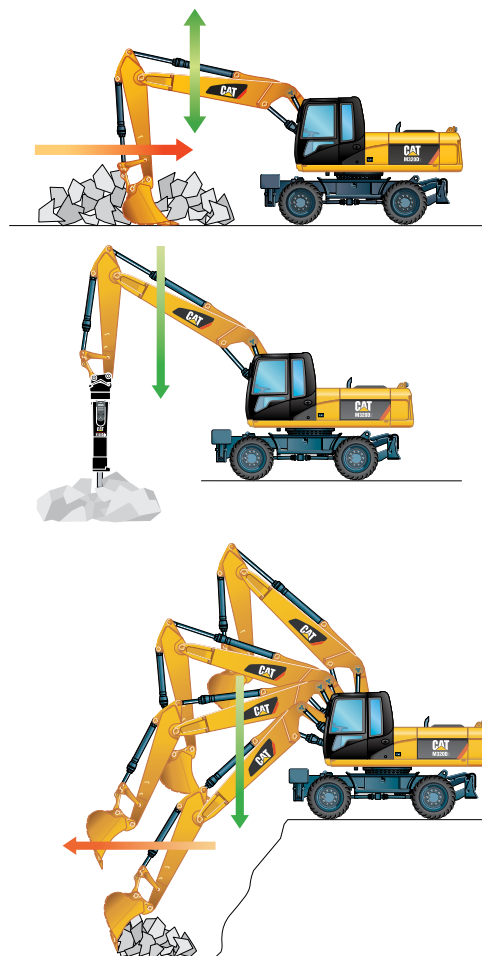
铲碎岩石和修整工作快速轻松。SmartBoom 简化了任务，让操作员能全神贯注于斗杆和铲斗，同时动臂可以自由地升降，而无需占用液压泵流量。

液压锤作业

在穿透岩石时，前面的部件自动跟随液压锤。这避免了液压锤的空击或过度施力，从而延长液压锤和机器的寿命。具有类似于振动平板夯的优点。

卡车装载

从工作台为卡车装载更加高产和省油，因为缩短了循环周期，同时动臂下降功能不需要泵流量。



行驶控制系统

更快的行驶速度和更高的舒适性

行驶控制系统使您能够在崎岖的地形中更快地行驶，并且改善了操作员的驾驶体验。蓄能器可充当减振器，能够吸收前端运动所带来的震荡。通过驾驶室内软开关面板上的按钮，可以激活行驶控制系统。



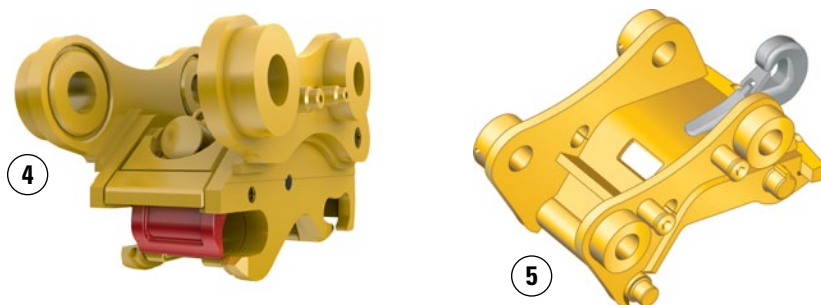
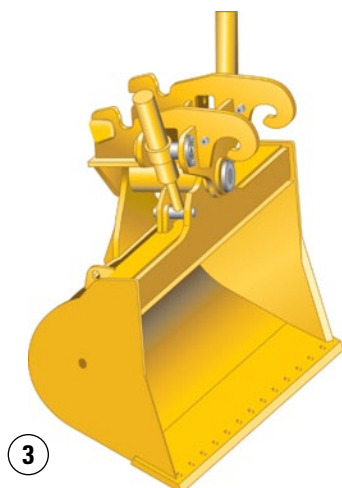
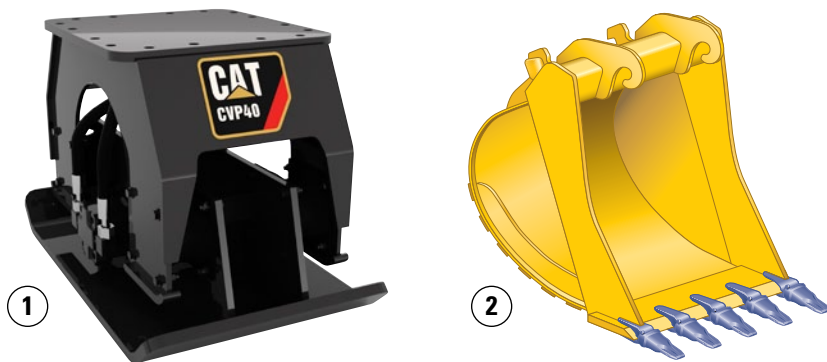


作业机具 优化机器性能



节省每次更换机具的时间

几秒钟内完成机具更换...快速连接器与可供相同型号机器共享的通用作业机具相结合，使您能够灵活地完成每一项作业。液压快速连接器实现了机具更换的全自动化，因此操作员只需数秒钟即可在驾驶室内快速、安全、舒适地完成作业机具的更换。可以帮助您的操作员提高效率和生产率。



Cat 作业机具经过专门的设计，可以与您的挖掘机无缝集成，并且还能与其他 Cat 机器完美地配合工作。

快速连接器

液压快速连接器使操作员无需离开驾驶室即可轻松卸下一一种附件并挂接另一种附件，让您的挖掘机实现多功能性和高生产率。此外，还提供了心轴快速连接器。

铲斗

Cat 提供了多种专用铲斗，包括 Cat K Series™ 或 J 型掘地工具（取决于区域），以满足所有应用的要求。

液压锤

Cat 液压锤系列可以实现极高的打击速度，提高了机器在拆除和建筑应用中的生产率。

多功能抓斗

能够无限制左右旋转的多抓斗是理想的剥离、分拣、处理和装载工具。抓壳的强大闭合力与快速的打开/闭合速度相结合，缩短了循环时间，这相当于提高了单位时间内的工作量。

振动平板夯

Cat 压实机与 Cat 液压锤管路完美结合 – 托架和液压套件可在液压锤和压实机之间完全互换。

- ① 压实机
- ② 通用型铲斗
- ③ 沟渠清理
- ④ 快速连接器，销抓取器
- ⑤ 楔块（CW）型快速连接器

全面的客户支持

Cat 代理商将为您提供与众不同的支持



从帮助选择合适的机器到持续提供丰富的支持，Cat 代理商能够为客户提供无与伦比的销售和服务。

- 利用融资选项和服务，实现最佳的长期投资
- 通过培训计划实现高效的操作
- 预防性维护和享受保证的维护合同
- 借助一流的零件供应确保机器的正常运行时间
- 修理、翻修还是更换？您的代理商可以帮助您评估最佳选项。

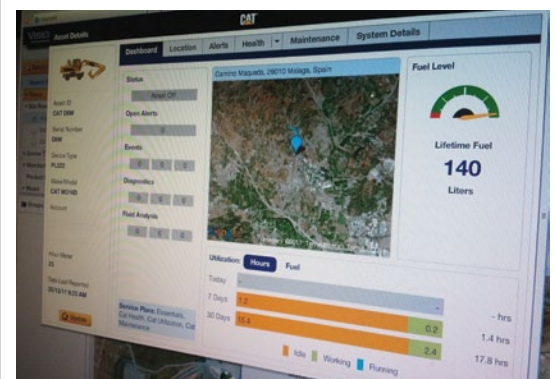
Cat Product Link 值得您了解一下

Product Link 可以帮助避免您在机器管理过程中盲目猜测。

借助及时的有用信息，您可以更好地管理您的资产和成本。只需轻轻点击数下，您便可拥有综合全面的远程监视、资产跟踪和维护管理能力。通过基于网络的强大 VisionLink® 应用程序，您可以查看来自您的所有资产的信息 – 工作时间和 闲置时间、燃油用量、诊断故障代码、安全报警等等。

当了解您的设备位于何处、正在执行的作业以及性能如何时，您就可以实现效率的最大化并降低您的运营成本。Cat Product Link 值得您了解一下！

VisionLink 是 Trimble Navigation Limited 在美国和其他国家/地区的商标。





维修保养方便性

当正常运行成为决定因素时

延长保养周期以降低成本

- **S·O·SSM 油样分析** – 提高性能和耐用性。该系统可以预测潜在的故障，并将液压油更换周期最长延至 6000 小时。
- **发动机机油（低灰分油）** – Cat 发动机机油更具成本效益，并且提供业界领先的性能。发动机机油更换周期最长延至 500 小时。
- **真空膜盒式滤清器** – 此液压回油滤清器可防止污染物在更换液压油时进入系统。
- **燃油滤清器和油水分离器** – 新过滤系统适用于苛刻的作业条件，甚至是在使用低劣的燃油时。新滤清器拥有更出色的过滤能力，可以与油水分离器配合工作。燃油滤清器的设计使用寿命长达 500 小时（使用质量极为低劣的燃油时为 250 小时）。燃油预滤器由燃油注油泵、水位开关和可视阻塞指示器组成。
- **远程润滑** – 集中润滑点适用于难以触及的位置。
- **加油泵（选装）**。

简单方便的地面维护

我们的挖掘机在设计时充分考虑了操作员和技师的需要。车门在气弹簧的辅助下打开。

- **前室** – 可以从地面检修蓄电池、空对空后冷器、空调冷凝器和空气滤清器。
- **外摆式空调冷凝器** – 允许在两侧进行清洁并且方便检修空对空后冷器。
- **发动机室** – 纵向布局确保能从地面进行检修。

安全

确保您的人身安全

- 通过 FOPS 认证，保护能力更强
- 防落物保护结构可以通过螺栓直接固定到驾驶室上（选装）
- 防漂阀增强动臂、斗杆和铲斗的性能
- 良好的隔音实现了安静的操作
- 地面维护降低了坠落危险
- 防滑板安装于登梯和上部结构的顶部，减少了滑倒风险
- 扶手和登梯保持三点接触，有助于操作员上下机器
- 数盏卤素灯可在整个作业期间提供正常照明
- 旋转标志灯（选装）
- 视野开阔 – 大尺寸的天窗放大了头顶的视野
- 标准后视摄像头 – 通过监视器可以清楚地观察机器的后方
- 机具锁止装置可防止意外移动机器
- 智能行驶警报器可提高作业现场的安全性（选装）



发动机

发动机型号	Cat C7.1 ⁽¹⁾
额定值	2000 rpm
发动机总功率 (最大)	
ISO 14396	128.8 kW (173 hp)
ISO 14396 (公制)	175 hp
额定净功率 ⁽²⁾	
ISO 9249/SAE J1349	123.5 kW (166 hp)
ISO 9249/SAE J1349 (公制)	168 hp
80/1269/EEC	123.5 kW (166 hp)
最大净功率	
ISO 9249/SAE J1349	123.5 kW (166 hp)
ISO 9249/SAE J1349 (公制)	168 hp
80/1269/EEC	123.5 kW (166 hp)
缸径	105 mm
冲程	135 mm
排量	7.01 L
1400 rpm 转速时的最大扭矩	862 N·m
气缸数量	6

⁽¹⁾ 满足 ECE R96 Stage III 和中国 GB20891-2007 Stage II 排放标准。

⁽²⁾ 额定转速为 2000 rpm。转速为 1400 – 2000 rpm 时的恒定功率。

• 标称净功率是指当发动机配备了空气滤清器、交流发电机且冷却风扇以中速运转时在发动机飞轮处测得的功率。

• 海拔低于 3000 m 时可以保持其额定功率。3000 m 以上时将自动降低额定功率。

变速箱

前进/倒车	
1 档	8 km/h
2 档	37 km/h
爬行速度	
1 档	3 km/h
2 档	13 km/h
牵引力	99 kN
最大爬坡能力	60%

回转机构

回转速度	9.2 rpm
回转扭矩	43.4 kN·m

底盘系统

离地间隙	370 mm
最大转向角	35°
轮轴摆角	± 8.5°
最小转弯半径	
标准轮轴	
轮胎外侧	6400 mm
VA 动臂末端	7000 mm
整体式动臂末端	8300 mm
宽轮轴	
轮胎外侧	6500 mm
VA 动臂末端	7300 mm
整体式动臂末端	8500 mm

维修保养加注容量

燃油箱 (总容量)	385 L
冷却系统	36.5 L
发动机曲轴箱	18.5 L
后轴壳体 (差速器)	14 L
前转向轴 (差速器)	10.5 L
终传动	2.5 L
动力换挡变速箱	2.5 L

重量

工作重量*	19000 kg – 19800 kg
重量	
VA 动臂	
前推铲, 后支腿	19800 kg
整体式动臂	
前推铲, 后支腿	19300 kg
斗杆**	
中型斗杆 (2500 mm)	930 kg
长型斗杆 (2800 mm)	970 kg
配重	
标准	4000 kg

*工作重量包括中型斗杆、4000 kg 配重、满燃油箱、操作员、245 kg 快速连接器、695 kg 铲斗和双充气轮胎。重量因配置而异。

**包括油缸、铲斗连杆、销和标准液压管路。

M320D2 轮式挖掘机技术规格

液压系统

油箱容量	170 L
系统	270 L
最大压力	
机具回路	
正常情况	350 bar
重载提升	370 bar
行驶回路	350 bar
辅助回路	
高压	350 bar
中压	185 bar
回转机构	310 bar
最大流量	
机具/行驶回路	280 L/min
辅助回路	
高压	250 L/min
中压	49 L/min
回转机构	112 L/min

轮胎

标准	10.00-20 (双充气轮胎)
----	------------------

铲刀

铲刀类型	并联
铲刀翻转高度	576 mm
宽度	2550 mm

可持续性

发动机废气排放	ECE R96 Stage III
油液 (选装)	
最高为 B20 的生物柴油	符合 EN14214 或 ASTM D6751 以及 EN590 或 ASTM D975 标准矿物柴油燃料
振动级别	
最大手/臂振动	
ISO 5349:2001	<2.5 m/s ²
最大整体振动	
ISO/TR 25398:2006	<0.5 m/s ²
座椅传递率系数	
ISO 7096:2000 – 光谱级 EM5	<0.7 m/s ²

标准

驾驶室/FOPS	带 FOPS (防落物保护结构) 的驾驶室符合 FOPS 标准 ISO 10262:1998 和 SAE J1356:2008
驾驶室/噪声级	符合下列相应标准

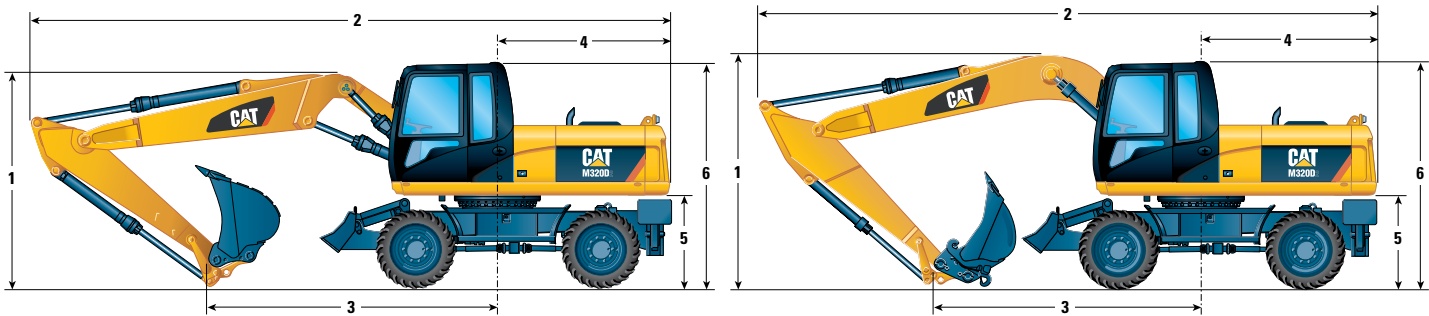
噪声性能

操作员噪声	
2000/14/EC	74 dB (A)
观察员噪声	
2000/14/EC	103 dB (A)

- 操作员噪声 – 对于 Caterpillar 提供的驾驶室，在正确安装、保养并且在门窗都关闭的情况下根据 2000/14/EC 中规定的步骤来测定操作员噪声级别。
- 外部噪声 – 根据 2000/14/EC 中规定的测试步骤和条件来测定标示观察员声功率级。
- 在操作台和驾驶室敞开 (门窗打开没有正确保养时) 的情况下长时间工作，或在嘈杂的环境中工作时，可能需要听力保护装置。

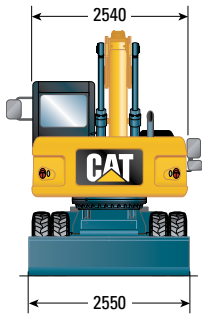
尺寸

所有尺寸均为近似值。

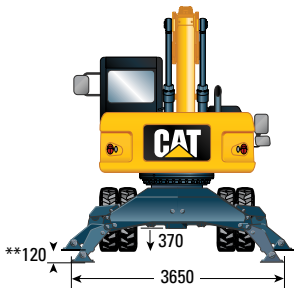


		可变可调动臂		整体式动臂	
斗杆长度	mm	2500	2800	2500	2800
1 防落物保护结构和扶手降下时的装运高度（动臂和驾驶室之间的最高点）	mm	3300	3300	3300	3300
2 装运长度	mm	8850	8820	8960	8950
3 支撑点	mm	3650	3510	3640	3500
4 机尾回转半径	mm	2565		2565	
5 配重间隙	mm	1280		1280	
6 驾驶室高度 – 无防落物保护结构	mm	3170		3170	
带有防落物保护结构	mm	3300		3300	
机器总体宽度	mm	2550		2550	

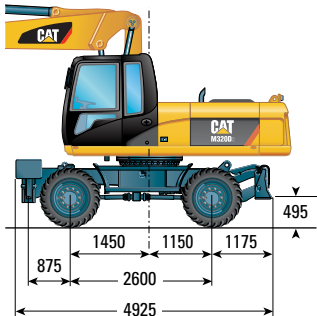
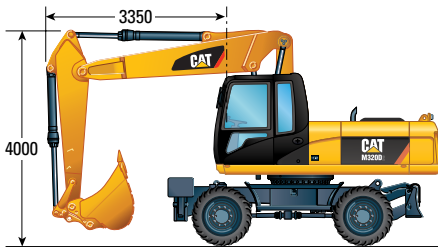
** 支腿完全降下时的最大轮胎间隙



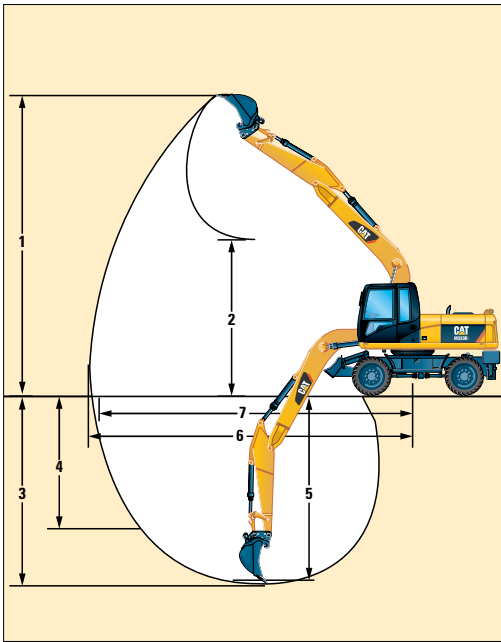
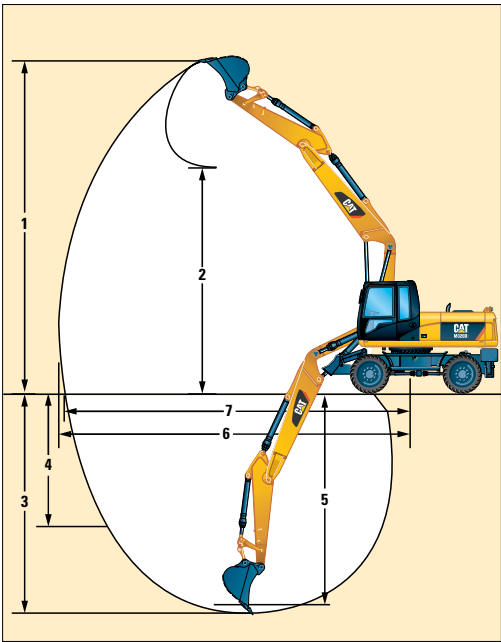
配备 2500 mm 斗杆时的行驶位置



带推铲和一组支腿的底盘系统



工作范围



		可变可调动臂		整体式动臂	
斗杆长度	mm	2500	2800	2500	2800
1 挖掘高度	mm	9950	10165	8940	9095
2 卸载高度	mm	6970	7180	6140	6290
3 挖掘深度	mm	6035	6330	5980	6280
4 垂直壁挖掘深度	mm	4230	4510	3935	4225
5 使用 2.5 m 直线清理装置时的深度	mm	5930	6235	5755	6070
6 伸展长度	mm	9450	9735	9470	9750
7 地面伸展长度	mm	9270	9565	9295	9580
铲斗挖掘力 (ISO 6015)	kN	122	122	122	122
斗杆挖掘力 (ISO 6015)	kN	91	84	91	84

值 1-7 在含有铲斗（1200GD-CW30）（0.91 m³）、一般负荷型齿尖总成（K80）和 CW-30 快速连接器，而且齿尖半径为 1535 mm 的情况下算得。
铲斗和斗杆力值在重载提升模式下（不含快速连接器）而且齿尖半径为 1462 mm 的情况下算得。

铲斗技术规格和兼容性

对于专用铲斗要求，请与 Cat 代理商联系。

不带快速连接器				可变可动臂								整体式动臂							
斗杆长度				2500 mm				2800 mm				2500 mm				2800 mm			
	宽度	容量	重量	车轮空转	降下推铲	降下1组支腿	降下全部支腿	车轮空转	降下推铲	降下1组支腿	降下全部支腿	车轮空转	降下推铲	降下1组支腿	降下全部支腿	车轮空转	降下推铲	降下1组支腿	降下全部支腿
	mm	m³	kg																
一般负荷型（GD）	600	0.41	474																
	1200	1.00	695																
	1300	1.09	724																
	1400	1.18	756																
重负荷型（HD）	1200	1.00	733																
	1300	1.09	763																
沟渠清理（DC）	2000	0.70	650																
倾斜沟渠清理（DCT）	1800	0.48	819																
	2000	0.58	865																
	2300	0.62	912																

上述负载均符合液压挖掘机标准 EN474。当前连杆在地平线上完全伸展且铲斗卷起时，这些负载不超过液压提升能力的 87% 或倾翻能力的 75%。
容量基于 ISO 7451。
铲斗重量（包括一般负荷型齿尖）。

物料最大密度 2100 kg/m³

物料最大密度 1800 kg/m³

物料最大密度 1500 kg/m³

物料最大密度 1200 kg/m³

物料最大密度 900 kg/m³

不推荐

Caterpillar 建议使用适当的作业机具，以便客户获取最大产品价值。如果使用的作业机具（包括铲斗）在重量、尺寸、流量、压力等方面超出 Caterpillar 的建议或技术规格，则可能会导致无法达到最佳性能，包括但不限于产量、稳定性、可靠性和部件耐用性的降低。在清扫、掘起、扭曲和/或抓取重负载时，作业机具使用不当会导致动臂和斗杆的使用寿命缩短。

M320D2 轮式挖掘机技术规格

铲斗技术规格和兼容性

对于专用铲斗要求，请与 Cat 代理商联系。

带销抓取器连接器				可变可调动臂								整体式动臂							
斗杆长度				2500 mm				2800 mm				2500 mm				2800 mm			
	宽度	容量	重量	车轮空转	降下推铲	降下 1 组支腿	降下全部支腿	车轮空转	降下推铲	降下 1 组支腿	降下全部支腿	车轮空转	降下推铲	降下 1 组支腿	降下全部支腿	车轮空转	降下推铲	降下 1 组支腿	降下全部支腿
	mm	m³	kg																
一般负荷型（GD）	600	0.41	474																
	1200	1.00	695																
	1300	1.09	724																
	1400	1.18	756																
重负荷型（HD）	1200	1.00	733																
	1300	1.09	763																
沟渠清理（DC）	2000	0.70	650																
倾斜沟渠清理（DCT）	1800	0.48	819																
	2000	0.58	865																
	2300	0.62	912																

上述负载均符合液压挖掘机标准 EN474。当前连杆在地平线上完全伸展且铲斗卷起时，这些负载不超过液压提升能力的 87% 或倾翻能力的 75%。
容量基于 ISO 7451。
铲斗重量（包括一般负荷型齿尖）。

物料最大密度 2100 kg/m³

物料最大密度 1800 kg/m³

物料最大密度 1500 kg/m³

物料最大密度 1200 kg/m³

物料最大密度 900 kg/m³

不推荐

Caterpillar 建议使用适当的作业机具，以便客户获取最大产品价值。如果使用的作业机具（包括铲斗）在重量、尺寸、流量、压力等方面超出 Caterpillar 的建议或技术规格，则可能会导致无法达到最佳性能，包括但不限于产量、稳定性、可靠性和部件耐用性的降低。在清扫、掘起、扭曲和/或抓取重负载时，作业机具使用不当会导致动臂和斗杆的使用寿命缩短。

铲斗技术规格和兼容性

对于专用铲斗要求，请与 Cat 代理商联系。

带快速连接器（CW-30/CW-30s）				可变可调动臂								整体式动臂							
斗杆长度				2500 mm				2800 mm				2500 mm				2800 mm			
	宽度	容量	重量	车轮空转	降下推铲	降下 1 组支腿	降下全部支腿	车轮空转	降下推铲	降下 1 组支腿	降下全部支腿	车轮空转	降下推铲	降下 1 组支腿	降下全部支腿	车轮空转	降下推铲	降下 1 组支腿	降下全部支腿
	mm	m³	kg																
一般负荷型（GD）	600	0.35	416																
	1200	0.91	633																
	1300	1.00	663																
	1400	1.09	693																
重负荷型（HD）	1200	0.91	649																
	1300	1.00	681																
	1400	1.09	712																

上述负载均符合液压挖掘机标准 EN474。当前连杆在地平线上完全伸展且铲斗卷起时，这些负载不超过液压提升能力的 87% 或倾翻能力的 75%。
容量基于 ISO 7451。
铲斗重量（包括一般负荷型齿尖）。

物料最大密度 2100 kg/m³

物料最大密度 1200 kg/m³

物料最大密度 900 kg/m³

不推荐

Caterpillar 建议使用适当的作业机具，以便客户获取最大产品价值。如果使用的作业机具（包括铲斗）在重量、尺寸、流量、压力等方面超出 Caterpillar 的建议或技术规格，则可能会导致无法达到最佳性能，包括但不限于产量、稳定性、可靠性和部件耐用性的降低。在清扫、掘起、扭曲和/或抓取重负载时，作业机具使用不当会导致动臂和斗杆的使用寿命缩短。

M320D2 轮式挖掘机技术规格

作业机具选配指南

选择可安装在相同机器配置上的各种作业机具型号时，请考虑作业机具的应用场合、生产率要求和耐用性。有关应用建议和生产率信息，请参阅作业机具规格。

底盘系统		动臂类型		可变可调动臂				整体式动臂			
				4.0 mt 配重				4.0 mt 配重			
				(1)		(2)		(1)		(2)	
斗杆长度 (mm)		2500	2800	2500	2800	2500	2800	2500	2800	2500	2800
液压锤	B20										
	H115Es										
	H120Es										
	H130Es										
多功能处理器	MP318 CC 型夹钳										
	MP318 D 型夹钳										
	MP318 P 型夹钳										
	MP318 U 型夹钳										
	MP318 S 型夹钳										
破碎机	P315										
粉碎机	P215										
拆除和分拣抓斗 (D – 拆除抓斗壳, R – 回收抓斗壳)	G315 GC										
	G315 GC 固定 CAN										
	G315B-D/R										
	G315B-D/R 固定 CAN										
废料剪和拆除剪	S320B										
	S325B										
平板夯	CVP75										
桔皮式抓斗 (4 或 5 齿)	GSH15B 400 L										
	GSH15B 500 L										
	GSH15B 600 L										
	GSH15B 800 L										
蛤壳式抓斗	CTV15 1000 L										
	CTV15 1200 L										
	CTV15 1500 L										
	CTV15 1700 L										
销抓取器连接器	CL-QC										
专用快速连接器	CW-30										
	CW-30S										

- (1) 降下推铲

(2) 降下推铲和支腿
- 作业机具是配套件

销接或专用连接器

仅限销接式
- 仅限前端

动臂安装

仅限前端, 带专用连接器

产品并非在所有地区均有销售。*配套件取决于挖掘机配置。请咨询 Cat 代理商以了解您所在地区的供货情况，并确定合适的配套作业机具。
固定 CAN：CW 快速连接器适配器板

提升能力 – 可变可调动臂

所有值均以 kg 为单位，装有铲斗油缸和铲斗连杆，作业机具：无，含配重（4000 kg），采用重载提升模式。

 最大伸展长度时的负载（斗杆鼻端/铲斗连接销）				 前端负载			 后端负载			 侧面负载			 负载点高度					
	底盘系统配置	3000 mm			4500 mm			6000 mm			7500 mm							
																	mm	
中型斗杆 2500 mm	6000 mm	后推铲升起				*6250	5850	5100	5100	3650	3200			*3300	3050	2650	6630	
		后推铲降下					*6250	5850		*5550	3650				*3300	3050		
		推铲和支腿降下					*6250	*6250		*5550	5350				*3300	*3300		
		2组支腿降下				*6250	*6250	*6250	*5550	*5550	*5550			*3300	*3300	*3300		
	宽后推铲升起					5900	5600		3650	3500				3050	2900			
	4500 mm	后推铲升起				*7250	5600	4850	5000	3550	3100			*3150	2450	2150	7410	
		后推铲降下					*7250	5550		*6150	3550				*3150	2500		
		推铲和支腿降下					*7250	*7250		*6150	5250				*3150	*3150		
		2组支腿降下				*7250	*7250	*7250	*6150	6050				*3150	*3150	*3150		
	宽后推铲升起					5600	5300		3550	3400				2500	2350			
	3000 mm	后推铲升起				7500	5150	4450	4800	3350	2950	3400	2350	2050	3200	2200	1900	7820
		后推铲降下					*8800	5100		*6750	3350		5100	2350		*3200	2200	
推铲和支腿降下						*8800	7900		*6750	5050		5250	3600		*3200	*3200		
2组支腿降下					*8800	*8800	*8800	*6750	*6750	5850	*5300	*5300	4150	*3200	*3200	*3200		
宽后推铲升起					5150	4900		3400	3200		2400	2250		2200	2100			
1500 mm	后推铲升起				7000	4750	4050	4600	3200	2750	3350	2300	2000	3050	2100	1800	7910	
	后推铲降下					*10000	4700		7150	3150		5050	2300		*3350	2100		
	推铲和支腿降下					*10000	7400		7250	4850		5150	3500		*3350	3250		
	2组支腿降下				*10000	*10000	8800	*7300	*7300	5650	*5850	5250	4050	*3350	*3350	*3350		
宽后推铲升起					4750	4500		3200	3050		2300	2200		2100	2000			
0 mm	后推铲升起				6800	4500	3850	4450	3050	2600	3250	2250	1900	3150	2150	1850	7700	
	后推铲降下					*10250	4500		7000	3050		4950	2250		*3750	2150		
	推铲和支腿降下					*10250	7150		7100	4700		5050	3450		*3750	3300		
	2组支腿降下				*10250	*10250	8550	*7450	7250	5500	*5700	5200	4000	*3750	*3750	*3750		
宽后推铲升起					4500	4250		3050	2900		2250	2150		2150	2050			
-1500 mm	后推铲升起	*9500	8400	6900	6700	4450	3800	4400	3000	2550				3450	2400	2050	7160	
	后推铲降下		*9500	8300		*9500	4450		6950	3000					*4400	2400		
	推铲和支腿降下		*9500	*9500		*9500	7100		*7000	4650					*4400	3650		
	2组支腿降下		*9500	*9500	*9500	*9500	8450	*7000	*7000	5450				*4400	*4400	4250		
宽后推铲升起		8450	7800		4450	4200		3000	2850					2400	2250			
-3000 mm	后推铲升起				6800	4550	3850	4500	3050	2650				4300	2950	2550	6210	
	后推铲降下					*7700	4500		*5350	3050					*4900	2950		
	推铲和支腿降下					*7700	7200		*5350	4700					*4900	4500		
	2组支腿降下				*7700	*7700	*7700	*5350	*5350	*5350					*4900	*4900		
宽后推铲升起					4550	4300		3050	2900					2950	2800			

*受限于液压负载而不是倾翻负载。

提升能力额定值符合 ISO 10567:2007 标准，不超过液压提升能力的 87%，或倾翻负载的 75%。负载点为斗杆上铲斗枢轴安装销的中心线。必须锁定摆动轴。提升能力是在机器处于平整稳固的支撑面且可调动臂油缸调节至最大长度时得出的。对于包含铲斗和/或快速连接器的提升能力，应从上述值中减去相应的重量。利用作业机具的连接点来搬运/提升物体会影响机器的提升能力。

产品详情请参阅相应的操作和保养手册。

M320D2 轮式挖掘机技术规格

提升能力 – 可变可调动臂

所有值均以 kg 为单位，装有铲斗油缸和铲斗连杆，作业机具：无，含配重（4000 kg），采用重载提升模式。

 最大伸展长度时的负载（斗杆鼻端/铲斗连接销）				 前端负载			 后端负载			 侧面负载			 负载点高度					
长斗杆 2800 mm	 底盘系统配置	3000 mm			4500 mm			6000 mm			7500 mm			 mm				
	6000 mm	后推铲升起 后推铲降下 推铲和支腿降下 2 组支腿降下 宽后推铲升起							5200	3700	3250				*2900	2800	2450	6980
										*5200	3700					*2900	2800	
											*5200	3700					*2900	2800
																	*2900	2800
																	*2900	2800
																	*2900	2800
																	*2900	2800
4500 mm	后推铲升起 后推铲降下 推铲和支腿降下 2 组支腿降下 宽后推铲升起				*6650	5700	4950	5050	3600	3150	3500	2450	2150	*2800	2350	2050	7720	
						*6650	5650		*5900	3600		*3950	2450		*2800	2350		
						*6650	*6650		*5900	5300		*3950	3700		*2800	*2800		

*受限于液压负载而不是倾翻负载。

提升能力额定值符合 ISO 10567:2007 标准，不超过液压提升能力的 87%，或倾翻负载的 75%。负载点为斗杆上铲斗枢轴安装销的中心线。必须锁定摆动轴。提升能力是在机器处于平整稳固的支撑面且可调动臂油缸调节至最大长度时得出的。对于包含铲斗和/或快速连接器的提升能力，应从上述值中减去相应的重量。利用作业机具的连接点来搬运/提升物体会影响机器的提升能力。

产品详情请参阅相应的操作和保养手册。

M320D2 轮式挖掘机技术规格

提升能力 – 整体式动臂

所有值均以 kg 为单位，装有铲斗油缸和铲斗连杆，作业机具：无，含配重（4000 kg），采用重载提升模式。

 最大伸展长度时的负载（斗杆鼻端/铲斗连接销）				 前端负载			 后端负载			 侧面负载			 负载点高度				
	底座系统配置	3000 mm			4500 mm			6000 mm			7500 mm						mm
																	
中型斗杆 2500 mm	6000 mm							5050	3650	3200				*3450	3000	2650	6660
	后推铲升起								*5550	3650					*3450	3000	
	后推铲降下								*5550	5300					*3450	*3450	
	推铲和支腿降下								*5550	*5550	*5550			*3450	*3450	*3450	
	2 组支腿降下													*3450	*3450	*3450	
宽后推铲升起														3050	2900		
4500 mm	后推铲升起							4950	3550	3100				*3350	2500	2150	7430
	后推铲降下								*6000	3550					*3350	2500	
	推铲和支腿降下								*6000	5200					*3350	*3350	
	2 组支腿降下								*6000	*6000					*3350	*3350	
	宽后推铲升起									3550	3400				2500	2400	
3000 mm	后推铲升起				7400	5100	4400	4800	3350	2950	3400	2400	2100	3150	2200	1950	7840
	后推铲降下					*8700	5100		*6650	3350		5050	2400		*3450	2200	
	推铲和支腿降下					*8700	7800		*6650	5000		5200	3550		*3450	3350	
	2 组支腿降下				*8700	*8700	*8700	*6650	*6650	5800	*5500	5300	4100	*3450	*3450	*3450	
	宽后推铲升起					5100	4850		3350	3200		2400	2300		2200	2150	
1500 mm	后推铲升起				7000	4750	4050	4600	3200	2750	3300	2300	2000	3050	2100	1850	7930
	后推铲降下					*10000	4700		7100	3200		4950	2300		*3650	2150	
	推铲和支腿降下					*10000	7350		7200	4800		5100	3500		*3650	3200	
	2 组支腿降下				*10000	*10000	8700	*7300	*7300	5600	*5850	5200	4050	*3650	*3650	*3650	
	宽后推铲升起					4750	4500		3200	3050		2300	2200		2100	2050	
0 mm	后推铲升起				6750	4550	3850	4450	3050	2650	3250	2250	1950	3150	2150	1850	7720
	后推铲降下					*10350	4500		6950	3050		4900	2250		*4100	2150	
	推铲和支腿降下					*10350	7150		7050	4700		5050	3400		*4100	3300	
	2 组支腿降下				*10350	*10350	8500	*7550	7200	5450	*5850	5150	3950	*4100	*4100	3800	
	宽后推铲升起					4550	4300		3050	2900		2250	2150		2150	2050	
-1500 mm	后推铲升起	*9400	8450	6950	6700	4500	3800	4400	3000	2600				3450	2400	2050	7190
	后推铲降下		*9400	8350		*9750	4450		6850	3000					*5000	2400	
	推铲和支腿降下		*9400	*9400		*9750	7100		7000	4650					*5000	3600	
	2 组支腿降下	*9400	*9400	*9400	*9750	*9750	8450	*7200	7150	5400				*5000	*5000	4200	
	宽后推铲升起		8500	7850		4500	4250		3000	2850					2400	2250	
-3000 mm	后推铲升起	*11000	8650	7100	6800	4550	3900	4450	3050	2650				4250	2900	2550	6240
	后推铲降下		*11000	8500		*8200	4550		*5800	3050					*5350	2900	
	推铲和支腿降下		*11000	*11000		*8200	7150		*5800	4700					*5350	4450	
	2 组支腿降下	*11000	*11000	*11000	*8200	*8200	*8200	*5800	*5800	5500				*5350	*5350	5200	
	宽后推铲升起		8650	8000		4550	4300		3050	2950					2950	2800	

*受限于液压负载而不是倾翻负载。

提升能力额定值符合 ISO 10567:2007 标准，不超过液压提升能力的 87%，或倾翻负载的 75%。负载点为斗杆上铲斗枢轴安装销的中心线。必须锁定摆动轴。提升能力是在机器处于平整稳固的支撑面上时得出的。对于包含铲斗和/或快速连接器的提升能力，应从上述值中减去相应的重量。利用作业机具的连接点来搬运/提升物体会影响机器的提升能力。

产品详情请参阅相应的操作和保养手册。

M320D2 轮式挖掘机技术规格

提升能力 – 整体式动臂

所有值均以 kg 为单位，装有铲斗油缸和铲斗连杆，作业机具：无，含配重（4000 kg），采用重载提升模式。

 最大伸展长度时的负载（斗杆鼻端/铲斗连接销）				 前端负载			 后端负载			 侧面负载			 负载点高度				
长斗杆 2800 mm		3000 mm			4500 mm			6000 mm			7500 mm						
	底盘系统配置														mm		
	6000 mm	后推铲升起						5150	3700	3250				*3050	2800	2500	7000
	后推铲降下								*5200	3700					*3050	2800	
	推铲和支腿降下								*5200	*5200					*3050	*3050	
	2组支腿降下							*5200	*5200	*5200				*3050	*3050	*3050	
	宽后推铲升起							3700	3550					2800	2700		
	4500 mm	后推铲升起						5000	3600	3150	3500	2500	2150	*2950	2350	2050	7730
	后推铲降下								*5750	3600		*4050	2500		*2950	2350	
	推铲和支腿降下								*5750	5250		*4050	3650		*2950	*2950	
	2组支腿降下							*5750	*5750		*4050	*4050		*2950	*2950	*2950	
宽后推铲升起							3600	3450		2500	2400		2350	2250			
3000 mm	后推铲升起				7500	5200	4500	4800	3400	2950	3450	2400	2100	3000	2100	1850	8120
后推铲降下						*8350	5150		*6450	3400		5100	2400		*3000	2100	
推铲和支腿降下						*8350	7900		*6450	5050		5200	3600		*3000	*3000	
2组支腿降下					*8350	*8350	*8350	*6450	*6450	5850	*5550	5350	4150	*3000	*3000	*3000	
宽后推铲升起						5200	4950		3400	3250		2400	2300		2100	2000	
1500 mm	后推铲升起				7050	4800	4100	4600	3200	2800	3350	2300	2000	2900	2000	1750	8210
后推铲降下						*9800	4750		7100	3200		5000	2350		*3200	2050	
推铲和支腿降下						*9800	7450		*7150	4850		5100	3500		*3200	3050	
2组支腿降下					*9800	*9800	8800	*7150	*7150	5650	*5800	5250	4050	*3200	*3200	*3200	
宽后推铲升起						4800	4550		3200	3050		2350	2200		2000	1950	
0 mm	后推铲升起				6800	4550	3900	4450	3050	2650	3250	2250	1950	3000	2050	1800	8010
后推铲降下						*10350	4550		6950	3050		4900	2250		*3600	2050	
推铲和支腿降下						*10350	7150		7050	4700		5050	3450		*3600	3100	
2组支腿降下					*10350	*10350	8500	*7500	7200	5500	*5850	5150	4000	*3600	*3600	*3600	
宽后推铲升起						4550	4300		3050	2950		2250	2150		2050	1950	
-1500 mm	后推铲升起	*9000	8400	6900	6700	4500	3800	4400	3000	2600				3250	2250	1950	7500
后推铲降下			*9000	8300		*9950	4450		6850	3000					*4250	2250	
推铲和支腿降下			*9000	*9000		*9950	7100		7000	4650					*4250	3400	
2组支腿降下	*9000	*9000	*9000	*9000	*9950	*9950	8400	*7300	7150	5400				*4250	*4250	3950	
宽后推铲升起			8450	7800		4500	4250		3000	2850					2250	2150	
-3000 mm	后推铲升起	*11850	8550	7050	6750	4500	3850	4450	3050	2600				3900	2700	2350	6600
后推铲降下			*11850	8400		*8600	4500		*6250	3050					*5250	2700	
推铲和支腿降下			*11850	*11850		*8600	7150		*6250	4650					*5250	4100	
2组支腿降下	*11850	*11850	*11850	*8600	*8600	*8600	8450	*6250	*6250	5450				*5250	*5250	4800	
宽后推铲升起			8550	7950		4550	4300		3050	2900					2700	2550	
-4500 mm	后推铲升起				*5650	4700	4050							*4600	4000	3450	5090
后推铲降下						*5650	4700								*4600	3950	
推铲和支腿降下						*5650	*5650								*4600	*4600	
2组支腿降下					*5650	*5650	*5650								*4600	*4600	
宽后推铲升起						4700	4450								4000	3800	

*受限于液压负载而不是倾翻负载。

提升能力额定值符合 ISO 10567:2007 标准，不超过液压提升能力的 87%，或倾翻负载的 75%。负载点为斗杆上铲斗枢轴安装销的中心线。必须锁定摆动轴。提升能力是在机器处于平整稳固的支撑面上时得出的。对于包含铲斗和/或快速连接器的提升能力，应从上述值中减去相应的重量。利用作业机具的连接点来搬运/提升物体会影响机器的提升能力。

产品详情请参阅相应的操作和保养手册。

标配设备

标配设备可能有所不同。有关详细信息，请咨询 Cat 代理商。

电气系统

- 75 A 交流发电机
- 照明灯
 - 动臂工作灯
 - 驾驶室内部灯
 - 两个前行驶灯
 - 两个后行驶灯
 - 安装在驾驶室上的工作灯（前后）
- 主停机开关
- 大容量免维护蓄电池
- 信号/警报喇叭

发动机

- 发动机转速自动控制
- 自动辅助起动装置
- Cat C7.1 发动机可以达到与 ECE R96 Stage III 和中国 GB20891-2007 Stage II 排放标准相当的排放水平
- 油水分离器配有水位指示器、注油泵、水位开关和可视阻塞指示器

液压系统

- 重件提升模式
- 负载感应式液压系统
- 手动工作模式（省油模式、功率模式）
- 单独回转泵
- 斗杆再生回路
- 用于动臂、斗杆和铲斗的防漂阀

操作台

- 可调节扶手
- 带自动温度控制功能的空调、加热器和除霜器
- 带点烟器的烟灰缸（24 伏）
- 饮料杯架/饮料罐架
- 螺栓固定式 FOGS 功能
- 瓶架
- 安装在底部并能够擦拭上下挡风玻璃的平行雨刷系统
- 安装在配重上的摄像头，通过驾驶室监视器显示
- 衣帽钩
- 带存储室的可清洗地板垫
- 完全可调的悬浮座椅
- 仪表板和仪表
 - 以当地语言显示的信息和警告消息
 - 用于显示燃油油位、发动机冷却液和液压油温度的仪表
 - 滤清器/油液更换时间间隔
 - 用于显示车头灯、转向信号、燃油油位低和发动机刻度盘设置的指示器
 - 带 10 天备用电池的时钟
- 前层压挡风玻璃
- 可倾斜的左侧控制台，带适用于所有控制装置的锁止装置
- 右侧控制台中的文件架
- 移动电话架
- 停车制动器
- 强制过滤通风
- 12V-7A 电源
- 后窗紧急出口
- 可伸缩座椅安全带
- 天窗
- 可滑动的门窗
- 可倾斜的转向柱
- 适于放饭盒的存放区域
- 挡风玻璃和天窗的遮阳板
- 行驶速度锁
- 防雨遮阳板
- 挡风玻璃
 - 按 70/30 比例分割，可开启

底盘系统

- 重负荷轮轴、高级行驶马达、可调制动力
- 支持远程润滑的摆动式前轮轴
- 双轮胎，10.00-20 16 PR
- 底盘系统中的两个工具箱
- 两件式传动轴

其他设备

- 自动回转制动器
- 4000 kg 配重
- 机架和驾驶室后视镜
- Cat Product Link

选装设备

选装设备可能有所不同。有关详细信息，请咨询 Cat 代理商。

辅助控制装置和管路

- 辅助动臂和斗杆管路
- 基本控制回路：
 - 中压
 - 用于旋转或倾斜作业机具的双向中压回路
 - 机具控制/多功能回路
 - 用于液压锤应用或者打开和关闭作业机具的单向/双向高压回路
 - 可用于多达 10 种作业机具的可编程流量和压力 – 通过监视器选择
 - 快速连接器控制
- SmartBoom

前连杆

- 动臂
 - 整体式动臂，5350 mm
 - VA 动臂（两件式），5260 mm
- 带或不带分流器阀的铲斗连杆
- 斗杆
 - 2500、2800 mm

电气系统

- 具有三种可选模式的行驶警报器
- 加油泵
- 照明灯
 - 驾驶室上的旋转标志灯

操作台

- 防落物保护结构
- 位于后部位置的 CD/MP3 收音机（12V），带扬声器和 12V 变压器
- 可调节高靠背座椅
 - 机械悬浮
 - 空气悬浮（垂直）

底盘系统

- 用于轮胎的间隔圈

其他设备

- 行驶控制系统
- Cat 机器安全系统（MSS）

有关 Cat 产品、代理商服务以及行业解决方案的更多信息，请访问 我们的网站 www.cat.com

© 2014 Caterpillar

保留所有权利

相关材料和技术规格如有变更，恕不另行通知。图中所示的机器可能包括另外的设备。
请咨询 Cat 代理商，了解可用的选件。

CAT、CATERPILLAR、SAFETY.CAT.COM 及其相应的徽标、“Caterpillar Yellow”和“Power Edge”
商业外观以及此处所使用的公司及产品标识是 Caterpillar 的 商标，未经许可，不得使用。

VisionLink 是 Trimble Navigation Limited 在美国和其他国家（地区）的注册商标。

ACHQ7398 (12-2014)
(翻译: 01-2015)
GCN1、AME、CIS、APD、ADSD-S

