



# CAT® F 系列摊铺机和 熨平板

为你铸就™



## 目录

Cat 摊铺机特点 .....	4, 5
<b>摊铺机功能和技术规格</b>	
集成式发电机 .....	6, 7
省油发动机 .....	8, 9
操作环境 .....	10, 11
操作控制台 .....	12, 13
物料输送 .....	14, 15
轮式底盘系统 .....	16, 17
Mobil-Trac™ 底盘系统 .....	18, 19
技术规格 .....	20, 21
SE60 系列熨平板 .....	22, 23
夯杆系统 .....	24, 25
熨平板控制装置 .....	26, 27
熨平板技术规格 .....	28
摊铺机和熨平板兼容性 .....	29
宽型摊铺套件 .....	30, 31
Cat® 坡度控制 .....	32, 33
可持续性 .....	34
Product Link™ .....	35
客户支持 .....	36
移动应用程序 .....	37
培训和解决方案 .....	38
服务和支持 .....	39



▲ AP555E/AS4252C  
城市街道



▲ AP300D/AS4173  
乡村道路



▲ AP655D/AS4251C  
RCC 混合料



▲ AP500E/AS4252C  
住宅区街道

# 摊铺道路

## 全时摊铺。 时时摊铺。

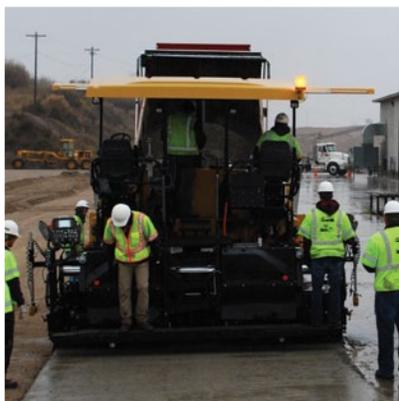
在 Caterpillar Paving Products，我们全心关注的就是摊铺性能。全球没有其他任何一家制造商会比 Caterpillar 投入更多人力来帮助摊铺行业的客户提高其生产率、摊铺质量和盈利能力。

我们的 Cat 摊铺机和熨平板产品系列体现了我们的专注，它们耐用、可靠且功能众多，不仅降低了客户风险，而且提高了沥青层质量。

您尽可以将我们的摊铺机与竞争对手机器进行各项指标的对比，无论是质量还是价值，我们的产品都会脱颖而出。请立即联系当地的 Cat 代理商，了解是哪些因素使 Caterpillar 成为全球摊铺客户的首选。



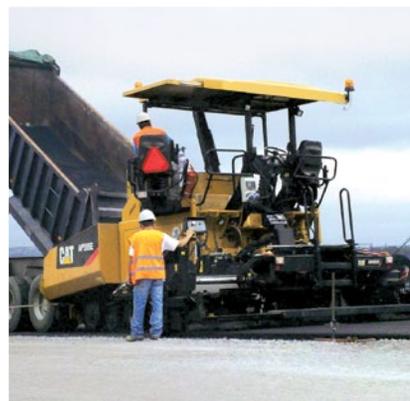
▲ AP600D/AS4251C  
公路



▲ AP1055F/SE60 VT XW  
RCC 混合料



▲ AP1000F/SE60 V  
公路



▲ AP555E/AS4252C  
乡村道路

# 简单而先进的

## 技术提升性能

### 投资回报高

- 转售价值更高：部件使用寿命长，并采用最新的发动机排放技术
- 专有的 70 kW 集成发电机由先前开发 D7E 电动履带式推土机的同一团队所设计，使用寿命长
- 快速加热熨平板提高了每天的生产率，从 5° C 加热到 130° C（从 41° F 到 266° F）只需 15 分钟
- 轮式和 Mobil-trac™ 底盘系统设计限制了牵引点的移动，有助于获得优异的摊铺效果
- 独有的气流设计可改善工作人员的操作条件，并能冷却部件以延长耐用性

### 优质结果，更高收益

- SE60 XW 熨平板提供出色的平整度、摊铺层密实度和摊铺层质地，同时具有卓越的调整能力，最大可达 10 m（33'）
- SE60 V 熨平板提供绝佳的行驶和铺层质量，并在市区和州际公路应用中提供出色的多功能性
- 牵引点使用独有的连杆设计，可实现最佳的熨平板浮动
- 熨平板扩展器采用双速比例控制，可实现多功能控制

### 先进的技术

- 独有的熨平板加热系统监测元件的故障情况，消除了不必要的更换
- 熨平板显示器以及集成在牵引车中的 Cat® 坡度和斜度控制系统选件可以帮助操作员实现最佳的效率
- 使用单个开关即可在操作台之间传输推进和供料系统设置；Cat 独有
- 自动加注式供料系统简化了设置
- 单触式供料系统激活优化了效率
- 自动行驶功能；螺旋分料器和液压主机架加长板随熨平板一起提升，避免在运输过程中损坏
- Product Link 可远程监控机器位置、每日运行时间、燃油消耗、故障代码和预防性维护状态，从而实现最佳的机器支持

性能改进和技术以及用户友好的界面是新型 F 系列沥青摊铺机的关键优点。



"我们的摊铺机在所有作业中都达到了目标摊铺规格。它是为我们铺就了平坦大道的摊铺机！"

- Cat 摊铺承包商

### 更低的拥有成本和运营成本

- 独有的省油模式和发动机转速自动控制技术可降低油耗和噪音级别，提供更高的舒适性和更轻松的交流
- 4 泵供料机系统可以在省油模式下提供高生产率，从而降低油耗
- 使用寿命达百万次循环的键盘开关
- 传送带底板和链条护罩设计用于最大限度地减少对劳动力的需求，并提供成本更低的更换件
- 加热元件可滑出，易于更换
- 机加工的熨平板机架简化了熨平板的调平

### 无与伦比的售后支持

- 代理商地理位置优越，可提供全天候的支持
- 面向技师的机器内培训
- 摊铺机操作员培训可帮助最大限度地提高机器性能
- 项目咨询有助于提升工艺和作业现场管理



# 快速启动装置

集成发电机节省了时间和燃油

## 加热更快，降低油耗

### 专有的 70 kW 集成发电机

- 由先前设计 D7E 电动履带式推土机的同一团队所开发
- 油冷式直接驱动装置性能可靠，具有与摊铺机同样长的使用寿命
- 快速加热减少了等待时间，降低了油耗，并提高了每日生产率
- 整个熨平板提供均匀的热量分布

## 专有的系统监控功能

- 专有系统监控加热元件的故障情况，消除了不必要的更换
- 温区监控功能在温度传感器出现故障时仍允许继续加热
- 警告/故障指示通过 LCD 显示器显示出来
- 加热系统可以通过 Product Link 进行监控

## 安静或快速加热选件

### 安静加热

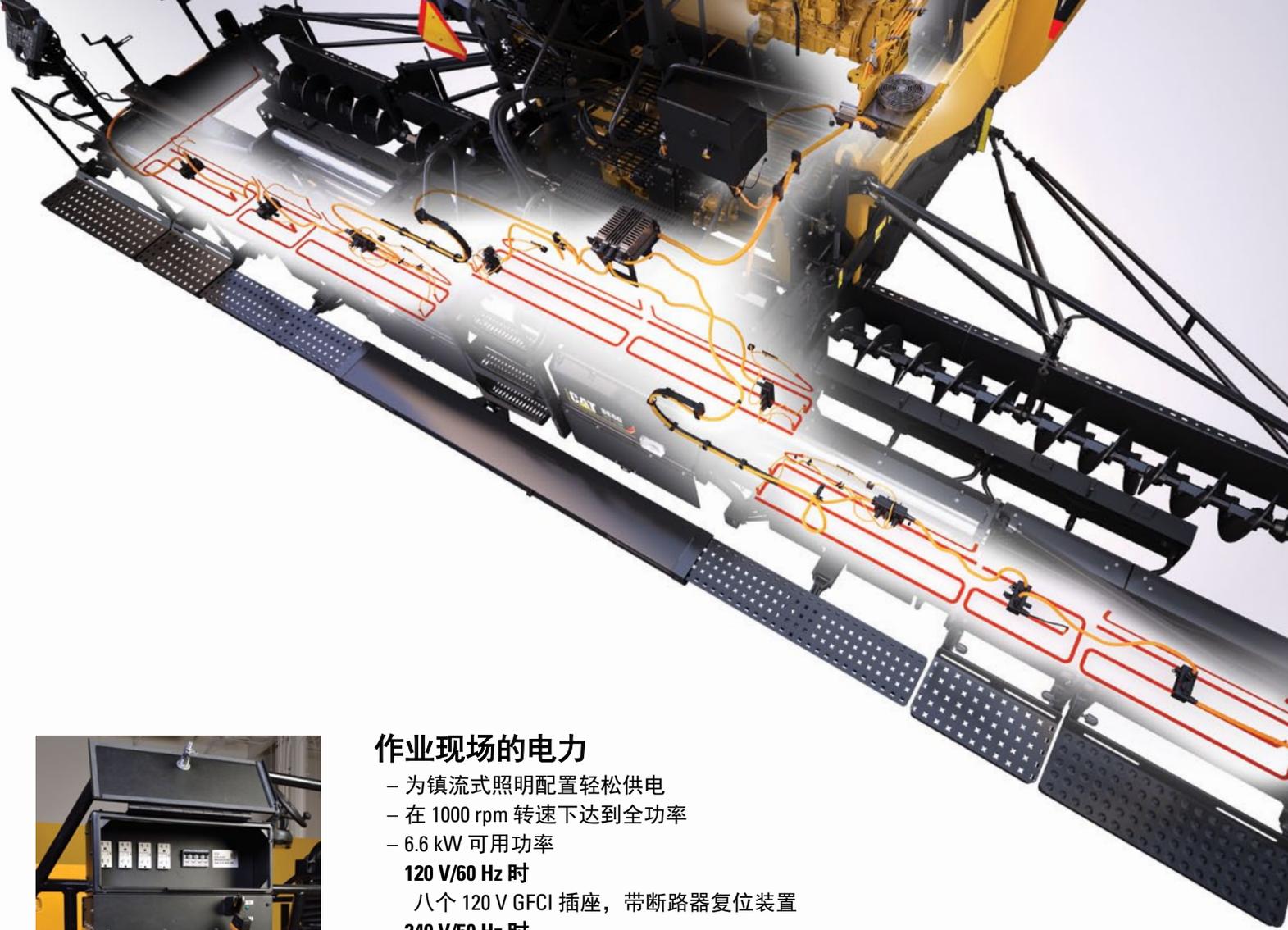
- 低噪音
- 1300 rpm 发动机转速
- 在标准摊铺宽度下从 5° C (41° F) 环境温度加热到 130° C (266° F) 用时 15 分钟
- 配有宽型加长板套件时，从 5° C (41° F) 环境温度加热到 130° C (266° F) 用时 35 分钟

### 快速加热

- 仅限宽型套件
- 与宽型摊铺套件配合使用
- 注：在标准宽度下，快速加热不会比安静加热更快*
- 发动机可变速，可调整到最低所需转速
- 配有宽型加长板套件时，从 5° C (41° F) 环境温度加热到 130° C (266° F) 用时 25 分钟

"熨平板能在每班开始时更快加热，而且热量在熨平板上均匀分布，这对防止物料分层十分重要。"

- Cat 摊铺承包商



高功率发电机轻而易举为夜间作业提供照明电力。

### 作业现场的电力

- 为镇流式照明配置轻松供电
  - 在 1000 rpm 转速下达到全功率
  - 6.6 kW 可用功率
  - 120 V/60 Hz 时**  
八个 120 V GFCI 插座，带断路器复位装置
  - 240 V/50 Hz 时**  
两个 240 V GFI/RCD 断路器
  - 120 V/50 Hz 时**  
四个 120 V GFCI/RCD 断路器
- \*配置随地区而异，详情请与您的代理商联系。



通过 LCD 显示器轻松设置安静或快速加热。使用宽型套件时快速加热，节省时间。



三种预设加热选项能为各种混合料设计提供宽泛的温度范围。

# 省油且安静

技术（包括省油模式）优化了功率





## CAT C7.1 ACERT™ 发动机

提供两款 C7.1 发动机，可满足所在地区排放标准。

### 澳大利亚、美国和加拿大

- 发动机符合美国 EPA Tier 4 Final 和欧盟 Stage IV 排放标准
- 2200 rpm 转速下的功率是 168 kW、228 hp（公制）或 225 hp（英制）
- 主动再生
  - 自动操作，无需操作员干预
  - 容易加注的 DEF 箱，协助再生过程
    - 容量 19.1 L（5 gal）
    - 随燃油一起加注
- 需要使用超低硫柴油（ULSD）燃料  
(与超低硫柴油混合使用时，甚至能使用 B20 级生物柴油，详情请参阅《Cat 油液指南》)
- 发动机机油必须满足 Caterpillar ECF-3、API CJ-4/ACEA E9 技术规格
- 硫酸化灰分、磷及硫含量更低

### 中国、中东、俄罗斯、南美洲

- 发动机符合等效于美国 EPA Tier 3 和欧盟 Stage IIIA 的排放标准
- 2200 rpm 转速下的功率是 186 kW、252 hp（公制）或 249 hp（英制）

## 功率管理

推进和供料系统可以补偿发动机的低转速，以使物料持续、均匀地流到熨平板。

- 在卡车过度制动时或在较宽的陡坡上工作时启用

## 油耗少且噪音低

不会浪费燃油或功率，省油模式和发动机转速自动控制功能相结合，优化了发动机转速，能够按需输出功率。F 系列摊铺机的燃油效率比 E 系列提高了 5%，比其他一些制造商提高多达 20%。

### 省油模式

- 发动机在省油模式下的转速为 1650 rpm，因而减少了油耗，降低了噪音水平
- 适用于大多数应用场合

### 发动机转速自动控制功能

- 当推进杆移出空档时，发动机将以 2200 rpm 转速运行
- 启用该功能时，发动机转速将在推进杆移入空档时降到 1000 rpm 怠速，或者在启用熨平板加热时降到 1300 rpm

### 高级省油模式

- 省油模式和发动机转速自动控制功能相结合
- 当推进杆移出空档时，发动机转速将增加到 1650 rpm
- 根据负载改变发动机转速
- 如果超过功率上限，发动机转速将增加到 2200 rpm 并保持不变，直到负载降到最低阈值以下并持续 30 秒钟为止

# 让工作人员更舒适

## 缓解疲劳，提高业绩

### 视野更开阔

- 双独立操作台可以伸出机架外，不仅拥有良好的全方位视野，同时还提供了备用效果
- 紧凑型前装式冷却系统改善了前方视野
- 螺旋分料器总成经过了重新设计，改善了操作员对螺旋分料器室的视野
- 12 V 电源插座支持通信设备
- 上下两侧设有牵引点指示灯，简化了牵引车与熨平板操作员对高度的调整

### 绝佳舒适度

- 加热座椅选件、座椅多向调节以及倾斜控制台，可令操作员全天保持舒适
- 低噪音操作，便于清晰通信
- 使用方便的杯架
- 直观的触摸屏彩色显示器让操作员随时掌握信息、控制自如
- USB 端口简化了软件的更新



机器设置可在操作台之间自动传输，只需要按住按钮即可恢复摊铺。





通风系统可将输送通道和螺旋分料器室中的烟雾抽吸掉，使其远离操作员，从而为操作员创建一个更加舒适的工作环境。

## 更凉爽、更安静

通过气流使烟雾和噪音远离工作人员

### 更佳的操作条件

- 操作员友好的工作环境
- 顶装式冷却系统可以引导烟雾、热空气及风扇噪音远离工作人员
- 冷却系统能改变混合料卸载至料斗时产生的烟尘的流向
- 通风系统用于清除输送通道与螺旋分料器室中的蒸汽，并使其改变排出方向



# 轻松调整

技术帮助操作员更出色地工作



## 主要特点

1. 自动料斗功能
2. 新混合料输送技术
3. 使用寿命达百万次循环的开关
4. 防水控制台和 LCD 显示屏
5. 集成式 Cat 坡度控制
6. 发电机启动
7. 白天或夜晚亮度控制
8. 省油模式和自动发动机转速控制
9. 自动操作台/设置传输

## 容易识别

- 多种语言可供选择
- 直观的符号和大尺寸图形简化了操作
- 可调亮度控件，便于白天或夜晚查看
- 凸起开关设计，容易识别，从而提高效率和业绩

## 交互式 LCD 显示屏

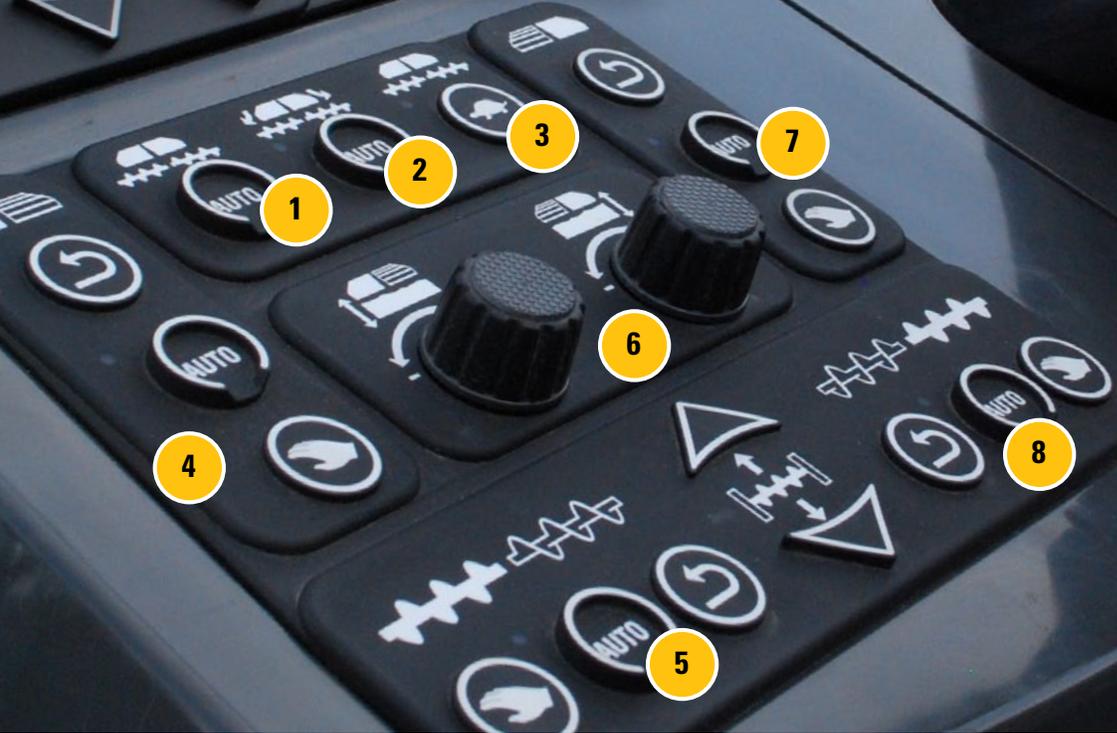
- 触摸屏可以访问：
  - 发电机启动、辅助电源
  - 熨平板温度控制
  - 夯杆和振动速度
  - 混合料高度调整，之前只能通过熨平板控制台来调整
  - 维修代码信息
  - 熨平板加热区
  - 集成式 Cat 坡度控制系统
  - 存储的操作员首选项

## 优异的耐用性

- 防水效果好，十分可靠，符合 IP67 普通水浸没等级的要求
- 使用寿命可达百万次循环的耐用开关
- 集中部件更换，无需更换整个控制台
- 耐用开关盖，可经受极端工况



# 物料 输送



## 混合料输送

1. 单触式供料系统
2. 自动加料系统
3. 预热/清洗模式
4. 左侧输送器控件
5. 左侧螺旋分料器控件
6. 输送机速率控制旋钮
7. 右侧输送器控件
8. 右侧螺旋分料器控件

## 高生产率

- 1602 公吨/小时 (1766 tph) 生产能力
- 四泵供料系统设计有更大尺寸的部件，可在省油模式下获得高生产率
- 宽型输送通道与已优化间距的输送杆，确保物料平稳流入螺旋分料器室
- 推辊有四个水平位置和两个垂直位置，适合不同的卡车车队，从而保证平稳的轮换
- 厚重的底板和坚固的料斗设计，方便插入料斗

摊铺机动力输出出色，没有明显节点，驾驶体验极佳！

- Cat 摊铺承包商

## 操作简单

### 自动加料式供料系统

- 可让输送器和螺旋分料器交替工作，直到混合料高度达到传感器设定点为止，因此简化了流程

### 单触式供料系统

- 通过单个按钮自动启动整个供料系统，效率更高

### 单触式料斗控制

- 只需轻轻一触按钮并松开，便可折叠料斗翼板和液压前斗门（如有配备）
- 可以定制控制系统，以使左侧或右侧翼板同时或单独启用、与液压前斗门一起启用，或者三者同时启用

### 清洗/预热模式

- 低速启动螺旋分料器、输送器和夯杆（如有配备），能够喷洒防粘剂以防物料堆积

### 混合料高度调整

- 可以从牵引车 LCD 显示屏上调整混合料高度，控制性能更强，之前只能通过熨平板调整

## 经过改进的设计

### 新部件

- 加厚输送链条护罩、重载型链条以及结实的输送杆，提供持久的性能和更低的终生运营成本
- 螺旋分料器总成朝着牵引车倾斜，改善了视野和物料流动
- 标准入口料斗设计，高度为 570 mm (22.5")，宽度为 3224 mm (10' 7")
  - 方便插入料斗
  - 料斗容量 7.6 m<sup>3</sup> (267 ft<sup>3</sup>)
- 低入口料斗设计，高度为 529 mm (21")，入口宽度为 3490 mm (11' 6")
  - 保持 610 mm (24") 的平坦剖面，改善了与卡车的对接
  - 低入口设计比标准入口料斗宽 266 mm (10.5")
  - 料斗容量 8.1 m<sup>3</sup> (286 ft<sup>3</sup>)

### 液压主机架加长板

- 可选 457 mm (18") 液压主机架加长板连接到螺旋分料器总成，能使物料平稳流到加长板上

### 自动行驶模式

- 螺旋分料器和液压主机架加长板可以定制，以便随着熨平板的提升而升起。当摊铺机在作业现场移动时，这一独特的功能可以防止螺旋分料器被马路边缘和人孔盖板损坏

### 保养更方便

- 不含紧固件的底板简化了更换过程
- 链条护罩的底侧紧固件避免了螺栓磨损和物料堆积，便于更换

## 供料传感器选件

### 零传感器摊铺（手动）

- 将供料系统设为"自动"并调整混合料高度设置，无需像以前机型那样需要按住手动开关并完全打开/关闭

### 双传感器供料系统

- 利用速率控制装置自动调整混合料流量，提供机械或声波传感器

### 四传感器供料系统

- 使用 2 个传感器控制输送机，使用 2 个传感器控制螺旋分料器，提供机械或声波传感器

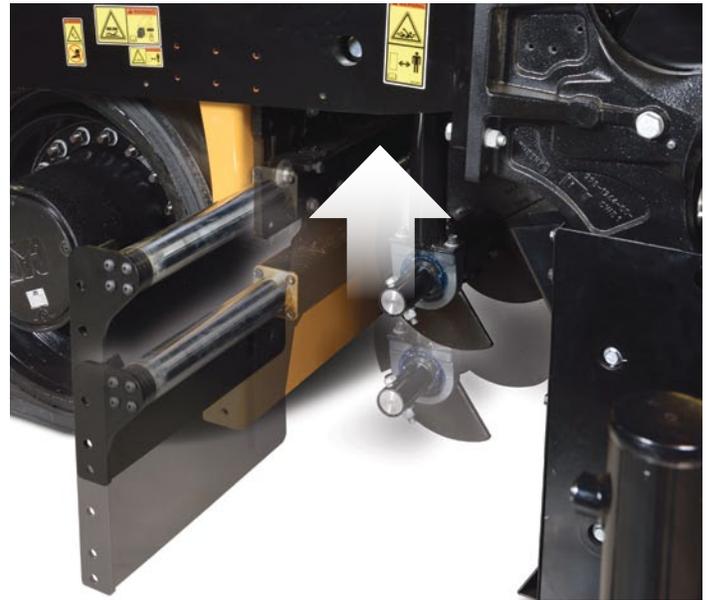
低入口料斗



标准入口料斗



液压主机架加长板

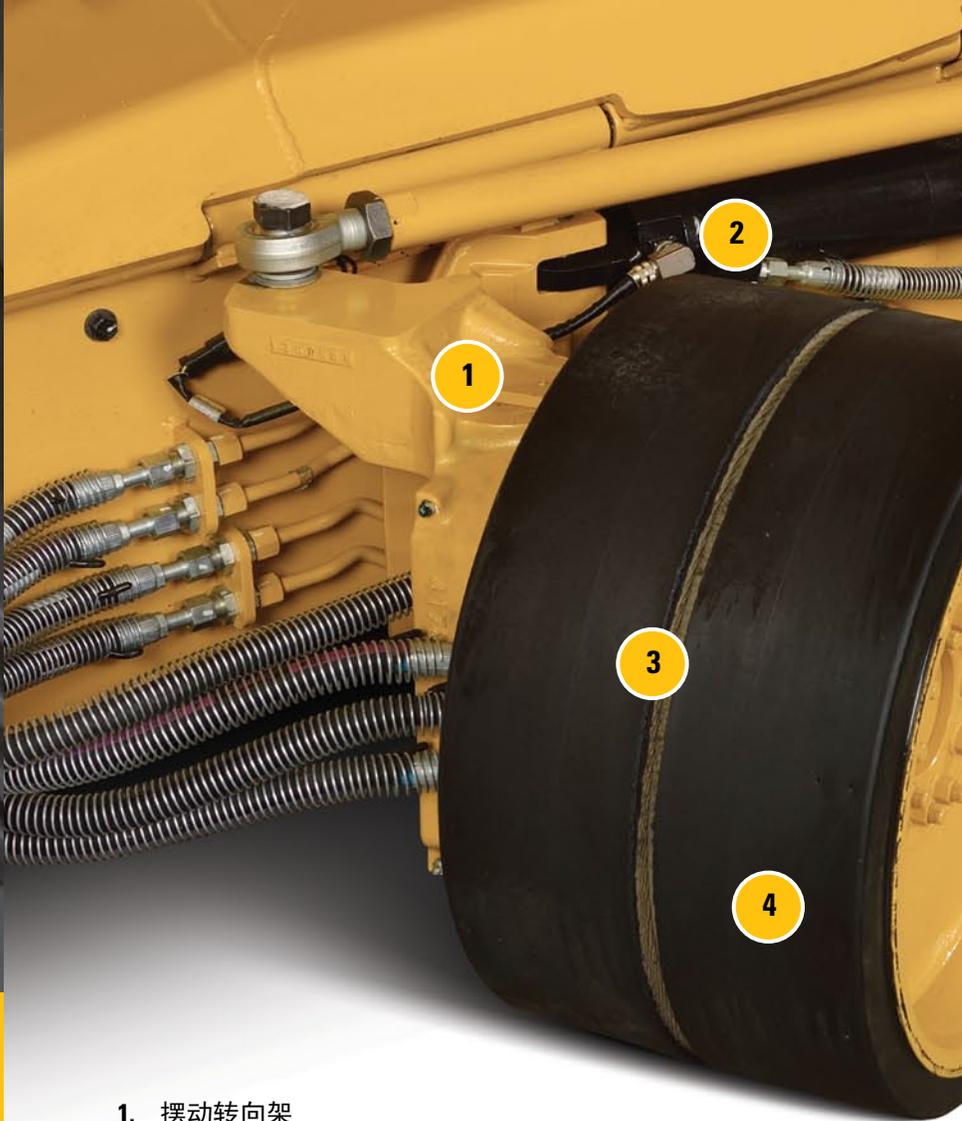


供料传感器选件

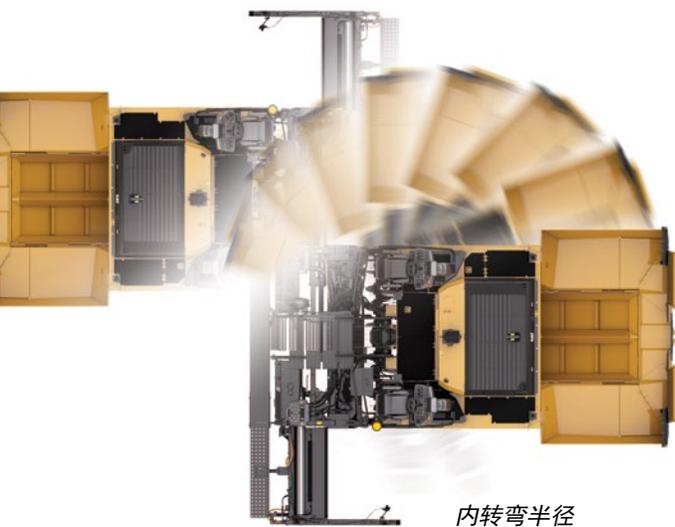




可调的前轮辅助驱动和全轮驱动扭矩能防止打滑，改善了牵引力和沥青层质量。



1. 摆动转向架
2. 转向位置传感器
3. 双实心前转向轮
4. 前轮辅助驱动
5. 全轮驱动
6. 大型驱动轮胎



内转弯半径  
AP1000F 0.5 m (1.5')

快速响应的速度控制装置确保随时提供充沛的动力，而轮式底盘系统可使机器在作业现场快速、灵活地移动。



# 快速响应的动力

## 增强牵引力的选件

### 绝佳的操纵性

- 转弯半径小，机动性强
- 摆动式设计，易于克服障碍物，消除振动效应，并将牵引点的移动降至最低
- 新型子午线轮胎设计，使牵引力较之前系列的轮胎提高了多达 20%

### 助力转向系统

- 左侧转向油缸中设有位置传感器，可以根据前轮的转向角度来调节推进电机的驱动速度，有助于在转向时保持一致的行驶速度，从而获得更好的沥青层质量，并减少驱动系统磨损
- 提供动力和牵引力，推动卡车通过转弯处

### 机动性

- 摊铺、行驶与操纵模式
- 摊铺：改进了摊铺时的转向控制
- 行驶：最大速度
- 操纵：优化了转向控制，内转弯半径仅为 0.5 m (1.5')

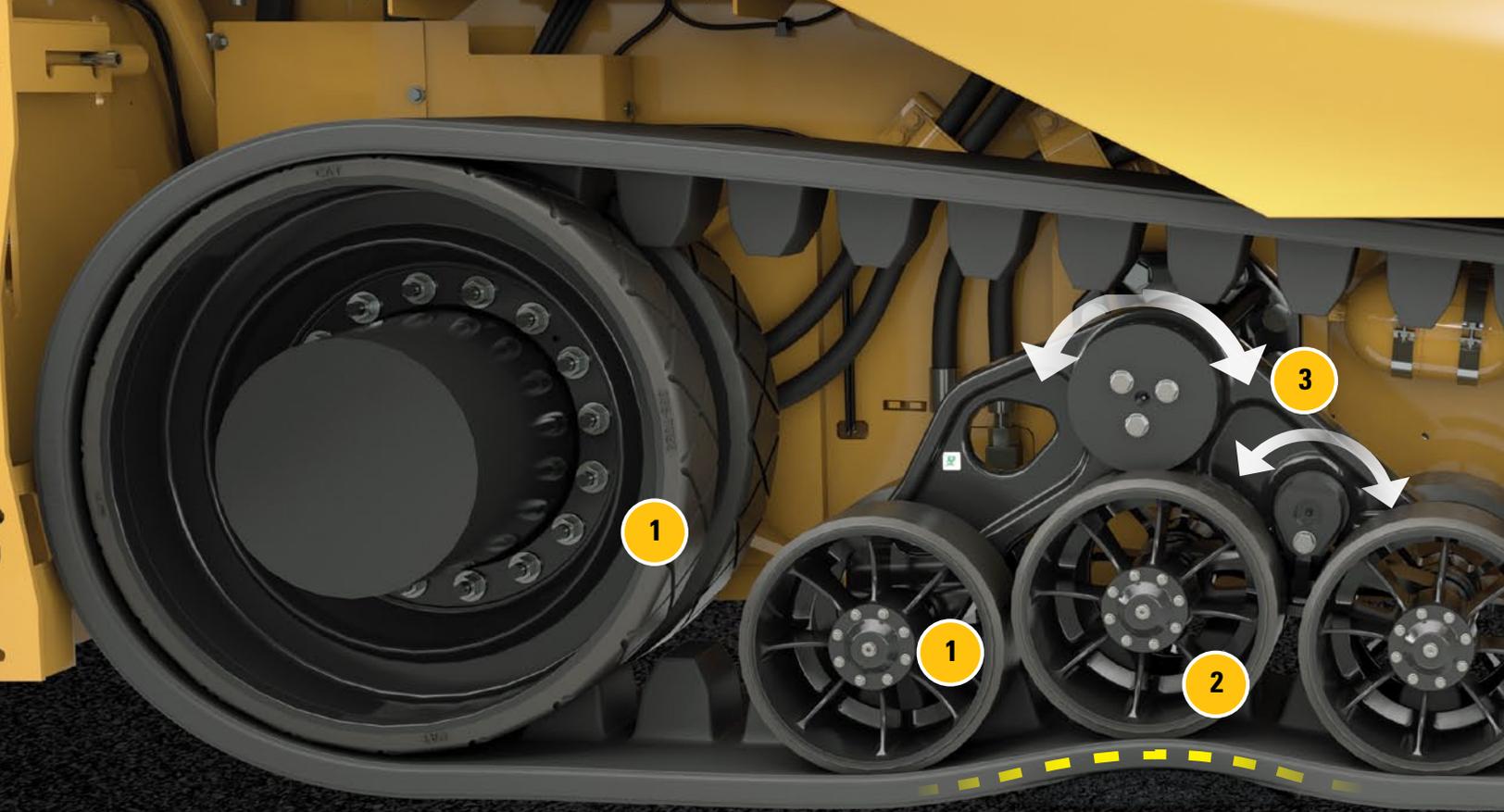
### 前轮辅助驱动或全轮驱动

#### 四轮驱动（可选）

- 为前两个转向架车轮提供动力，在推动卡车时或在软路基上作业时，可以提供额外的牵引力
- 专用泵使前轮扭矩比先前机型提高 50%，牵引力更强

#### 全轮驱动（可选）

- 为前、后转向架车轮提供动力，从而最大限度地提高牵引力
- 牵引力比先前机型提升 200%



# 优异的牵引力和高速行驶能力

MOBIL-TRAC 提供与轮式摊铺机类似的驾驶体验

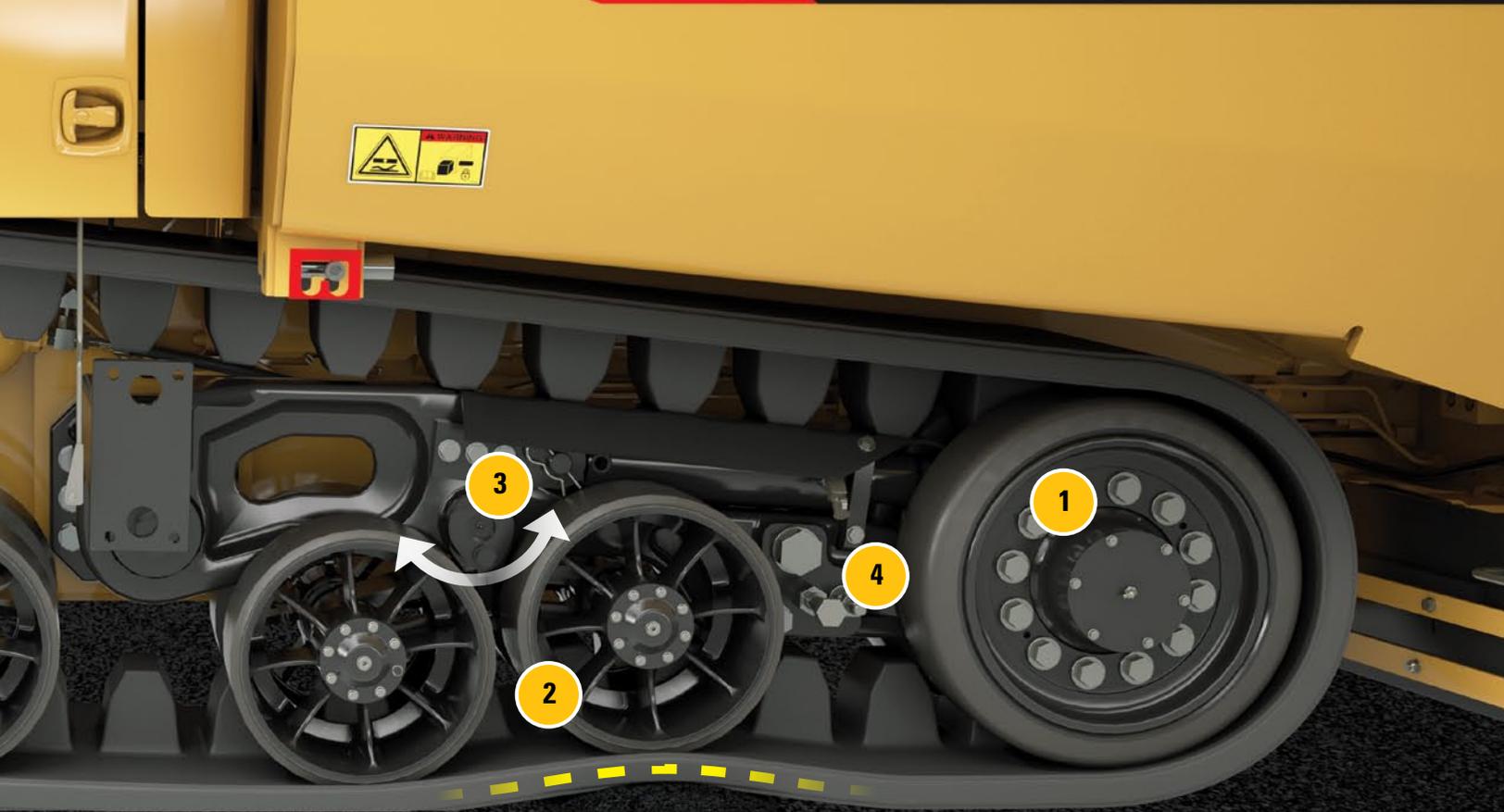
平滑型履带或花纹型履带无需维护，且可提供无与伦比的牵引力；Mobil-Trac™ 底盘系统提供出色的浮力、平稳的行驶和高速行驶能力。

## 机动性

- 行驶速度快；类似于轮式摊铺机
- 摊铺、行驶与操纵模式
- 摊铺：改进了摊铺时的转向控制
- 行驶：最大速度
- 操纵：优化转向控制，可让摊铺机在自身所占的空间内进行旋转

## 耐用性

- 自张紧蓄能器、中心导块以及坚固的内部履带钢缆确保优异的耐用性
- 橡胶涂层部件用于推铺沥青，防止积聚



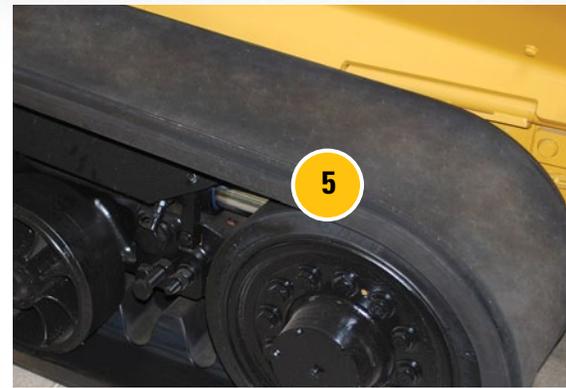
1. 橡胶涂层部件
2. 摆动转向架
3. 枢轴点
4. 履带自动张紧
5. 平滑型履带
6. 花纹型履带

## 驾驶平稳

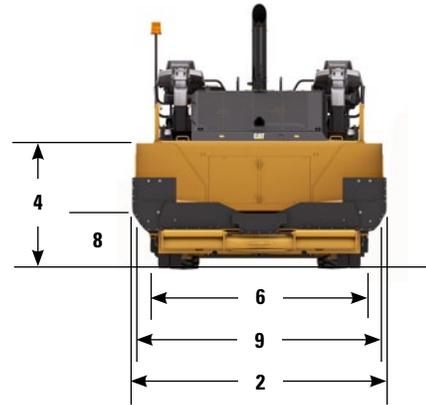
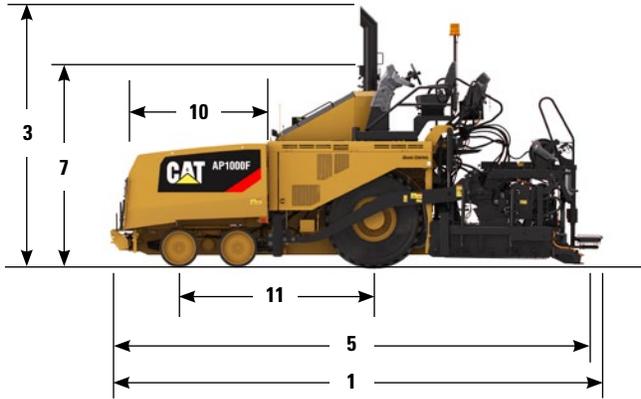
- 摆动转向架设计，拥有与轮式摊铺机类似的驾驶体验
- 枢轴设计消除了铣刨切削产生的振动效应
- 履带板齿使履带保持在中心位置，确保获得可靠性能

## 性能

- Mobil-Trac 底盘系统的设计最大限度地减少了牵引点的移动
- 前、后转向架组可以爬越障碍物；保持良好的接地性，同时最大限度地减少牵引点的移动
- 平滑型履带在软路基及新铺沥青层上行驶时表现突出
- 花纹型履带在松软的摊铺/运输路况下表现优异
- 在任何条件下都可提供极佳的牵引力
- 大履带面积可提供出色的浮力和较低的对地压力



# AP1000F 技术规格



## 尺寸

1	工作长度 (带 SE60 V 熨平板)	6860 mm	22' 6"
	工作长度 (带 SE60 V XW、VT XW 熨平板)	7050 mm	23' 2"
	不带熨平板和顶篷时的长度	5563 mm	18' 3"
2	工作宽度 - 标准入口料斗	3350 mm	11' 0"
	工作宽度 - 低入口料斗	3604 mm	11' 10"
3	带顶篷时的工作高度 (标志灯顶部)	4000 mm	13' 1"
	不带顶篷时的工作高度	3715 mm	12' 2"
4	工作甲板高度	1791 mm	5' 11"
5	运输长度 (带 SE60 V 熨平板)	6720 mm	22' 1"
	运输长度 (带 SE60 V XW、VT XW 熨平板)	6910 mm	22' 8"
6	运输宽度 (带端板)	3211 mm	10' 6"
	运输宽度 - 端板折叠	3000 mm	9' 10"
7	运输高度 - 顶篷缩回	3100 mm	10' 2"
	运输高度 - 不带顶篷	3000 mm	9' 10"
8	卡车进入高度 (使用标准入口料斗)		
	手动斗门	572 mm	22.5"
	液压斗门	616 mm	24"
	卡车进入高度 (使用低入口料斗)		
9	手动斗门	529 mm	21"
	液压斗门	587 mm	23"
10	卡车进入宽度 - 标准入口料斗	3224 mm	10' 7"
	卡车进入宽度 - 低入口料斗	3490 mm	11' 6"
11	料斗长度 (带推辊) - 最小	2414 mm	7' 11"
	轴距	2776 mm	9' 1"

## 动力传动系

Cat C7.1 ACERT 发动机		
澳大利亚、美国和加拿大*	168 kW	225 hp
* 发动机符合美国 EPA Tier 4 Final 和欧盟 Stage IV 排放标准。		
气缸数量	6	
发动机转速 - 最大/最小	2200/1100 rpm	
省油模式	1650 rpm	
熨平板加热 - 标准宽度 (安静)	1300 rpm	
熨平板加热 - 带加长板 (快速)	1300 - 2200 rpm	

## 重量 - 澳大利亚、美国和加拿大

AP1000F (仅限牵引车 - 装运)	15526 kg	34228 lb
AP1000F (仅限牵引车 - 操作)	15794 kg	34820 lb
AP1000F, 带 SE60 V 熨平板	19044 kg	41985 lb
AP1000F, 带 SE60 V XW 熨平板	19719 kg	43472 lb
AP1000F, 带 SE60 VT XW 熨平板	20602 kg	45419 lb

工作重量包括满燃油箱和 75 kg (165 lb) 操作员。

## 熨平板技术规格

标准摊铺范围	3.0 - 6.0 m	9' 10" - 19' 6"
最大摊铺宽度 (带加长板)	7.65 m 25'	
最大摊铺深度	305 mm 12"	
拱度范围 - SE60 V、V XW*	-3% 至 +10%	
SE60 VT XW**	-1.5% 至 +5%	
扩展器高度范围	-20 mm 至 +50 mm	
加长板倾斜度范围 - SE60 V、V XW	-3% 至 +10%	
SE60 VT XW	-3% 对 +5%	

\* 比例指示器表示熨平板总拱度。

\*\* 比例指示器表示熨平板每一侧的拱度。

注：对于单一振动式熨平板和夯杆熨平板，二者的总拱度相同。

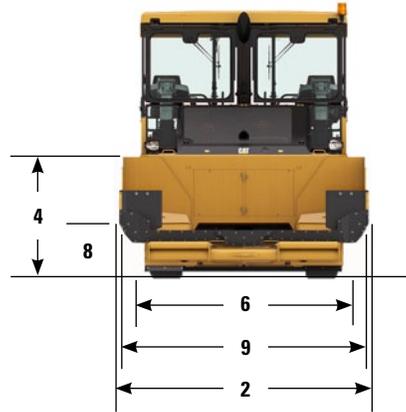
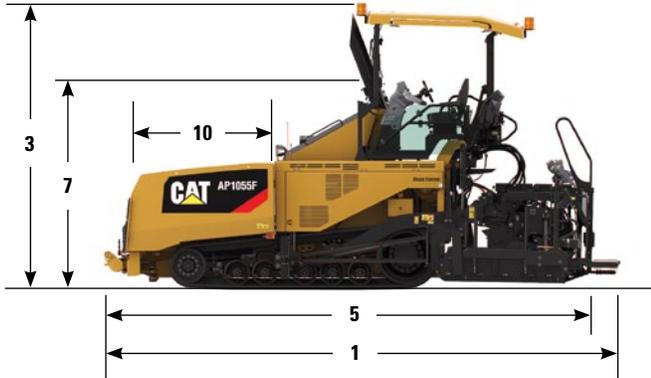
## 容量

最大吞吐能力	1602 公吨/小时	1766 tph
料斗容量 (带输送通道)		
标准入口料斗	7.6 m <sup>3</sup>	267 ft <sup>3</sup>
低入口料斗	8.1 m <sup>3</sup>	286 ft <sup>3</sup>
燃油箱	348 l	92 gal
柴油机尾气处理液 (尿素)	19.1 L	5 gal
冷却系统	45.4 L	12 gal
发动机机油	16 L	4.2 gal
液压油箱	219 L	58 gal

## 速度范围

摊铺 (带振动熨平板)	76 mpm	250 fpm
摊铺 (带夯杆熨平板)	25 mpm	82 fpm
行驶	19.9 km/h	12 mph

# AP1055F 技术规格



## 尺寸

1	工作长度 (带 SE60 V 熨平板)	6840 mm	22' 5"
	工作长度 (带 SE60 V XW、VT XW 熨平板)	7034 mm	23' 1"
	工作长度 (不带熨平板)	5609 mm	18' 5"
2	工作宽度 - 标准入口料斗	3336 mm	10' 11"
	工作宽度 - 低入口料斗	3604 mm	11' 10"
3	带顶篷时的工作高度 (标志灯顶部)	3996 mm	13' 1"
	不带顶篷时的工作高度	3715 mm	12' 2"
4	工作甲板高度	1791 mm	5' 11"
5	运输长度 - 端板 / 走道折叠	6874 mm	22' 7"
6	运输宽度 - 带端板	3211 mm	10' 6"
	运输宽度 - 端板折叠	3000 mm	9' 10"
7	运输高度 - 顶篷缩回	3056 mm	10'
	运输高度 - 不带顶篷	2929 mm	10' 5"
8	卡车进入高度 (使用标准入口料斗)		
	手动斗门	570 mm	22.5"
	液压斗门	616 mm	24"
9	卡车进入高度 (使用低入口料斗)		
	手动斗门	521 mm	20.5"
	液压斗门	587 mm	23"
9	卡车进入宽度 - 标准入口料斗	3224 mm	10' 7"
	卡车进入宽度 - 低入口料斗	3490 mm	11' 6"
10	料斗长度 (带推辊) - 最小	2414 mm	7' 11"

## 动力传动系

Cat C7.1 ACERT 发动机		
澳大利亚、美国和加拿大*	168 kW	225 hp

\* 发动机符合美国 EPA Tier 4 Final/欧盟 Stage IV 排放标准。

Cat C7.1 发动机		
中国、中东、俄罗斯和南美洲**	186 kW	249 hp

\*\* 发动机符合等效于美国 EPA Tier 3 与欧盟 Stage IIIA 的排放标准。

气缸数量	6
发动机转速 - 最大/最小	2200/1100 rpm
省油模式	1650 rpm
熨平板加热 - 标准宽度 (安静)	1300 rpm
熨平板加热 - 带加长板 (快速)	1300 - 2200 rpm

## 速度范围

摊铺 (带振动熨平板)	64 mpm	210 fpm
摊铺 (带夯杆熨平板)	25 mpm	82 fpm
行驶	14.5 km/h	9 mph

## 重量 - 澳大利亚、美国和加拿大

AP1055F (仅限牵引车 - 装运)	16620 kg	36642 lb
AP1055F (仅限牵引车 - 操作)	16963 kg	37398 lb
AP1055F, 带有 SE60 V 熨平板	20452 kg	45090 lb
AP1055F, 带有 SE60 V XW 熨平板	21128 kg	46580 lb
AP1055F, 带有 SE60 VT XW 熨平板	21918 kg	48320 lb

工作重量包括满燃油箱和 75 kg (165 lb) 操作员。

## 重量 - 中国、中东、俄罗斯、南美洲

AP1055F (仅限牵引车 - 装运)	16716 kg	36852 lb
AP1055F (仅限牵引车 - 操作)	17355 kg	38261 lb
AP1055F, 带有 SE60 V 熨平板	20618 kg	45455 lb
AP1055F, 带有 SE60 V XW 熨平板	21056 kg	46428 lb
AP1055F, 带有 SE60 VT XW 熨平板	21815 kg	48102 lb

工作重量包括满燃油箱和 75 kg (165 lb) 操作员。

## 熨平板技术规格

标准摊铺范围	3.0 - 6.0 m	9' 10" - 19' 6"
SE60 V 最大摊铺宽度 (带加长板)	7.65 m	25'
SE60 V XW 摊铺宽度 (带加长板)	10 m	33'
最大摊铺深度	305 mm	12"
拱度范围 - SE60 V、V XW	-3% 至 +10%	
SE60 VT XW	-1.5% 至 +5%	
扩展器高度范围	-20 mm 至 +50 mm	
扩展器倾斜度范围 - SE60 V、V XW	-3% 至 +10%	
SE60 VT XW	-3% 对 +5%	

\* 比例指示器表示熨平板总拱度。

\*\* 比例指示器表示熨平板每一侧的拱度。

注：对于单一振动式熨平板和夯杆熨平板，二者的总拱度相同。

## 容量

最大吞吐能力	1602 公吨/小时	1766 tph
料斗容量 (带输送通道)		
标准入口料斗	7.6 m <sup>3</sup>	267 ft <sup>3</sup>
低入口料斗	8.1 m <sup>3</sup>	286 ft <sup>3</sup>
燃油箱	348 l	92 gal
柴油机尾气处理液 (尿素)	19.1 L	5 gal
冷却系统	45.4 L	12 gal
发动机机油	16 L	4.2 gal
液压油箱	219 L	58 gal

# SE60 系列熨平板

## 熨平板加热技术

- 专有的温区监控功能在温度传感器出现故障时仍允许继续加热
- 专有的熨平板加热系统能够监测元件的故障情况，消除了不必要的更换
- 警告/故障指示通过 LCD 显示器显示出来
- 加热端板选件改进了物料流动和摊铺层质地

## 耐用性更高，成本更低

- 键盘开关拥有百万次循环寿命，性能可靠
- 熨平板由专有材料制成，持久耐用
- 油浴式振动箱拥有出色的使用寿命
- 尺寸更大的扩展器支撑管总成增强了刚性，可以获得更好的摊铺层质量

## 易于调节

- 可通过熨平板调节供料系统速率，之前只能通过牵引车调节
- 扩展器高度、坡度和拱度采用标准液压调整，允许在标准和最大摊铺宽度下在行驶过程中进行调节
- 专有的扩展器迎角调节
- 后沿熨平板调节器有助于使熨平板在整个长度上保持均匀磨损，从而获得最佳使用寿命
- 中心枢轴销允许在行驶中通过两个螺栓调节扩展器，以改善对摊铺层质地的控制
- 专有的牵引点设计优化了熨平板浮动

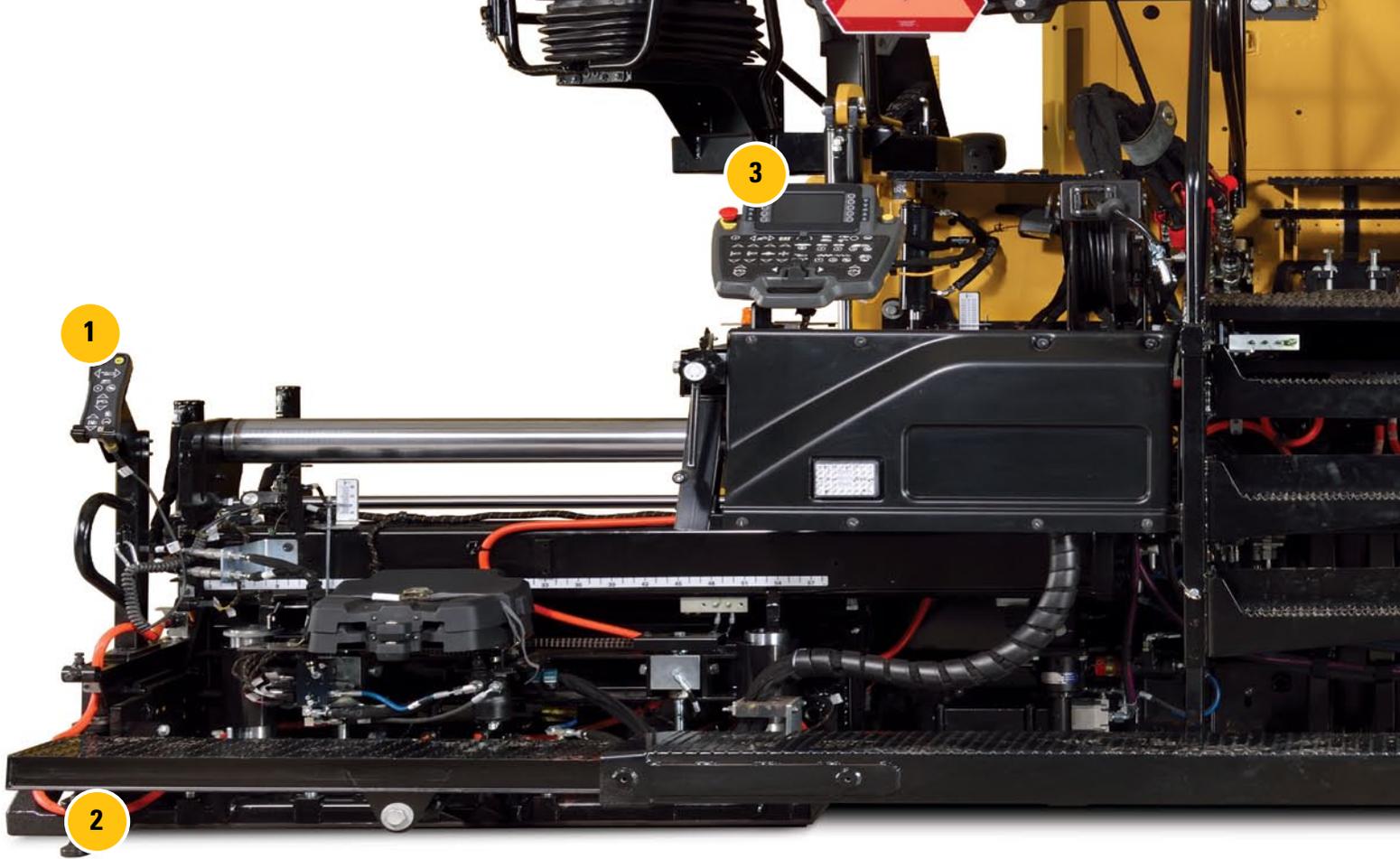
## 效率更佳

- 加热元件可滑出，易于更换
- 机加工的熨平板机架简化了熨平板的更换和调平
- 创新的连接系统利用扩展器倾斜度来连接宽型摊铺套件；无需使用其他的起吊设备

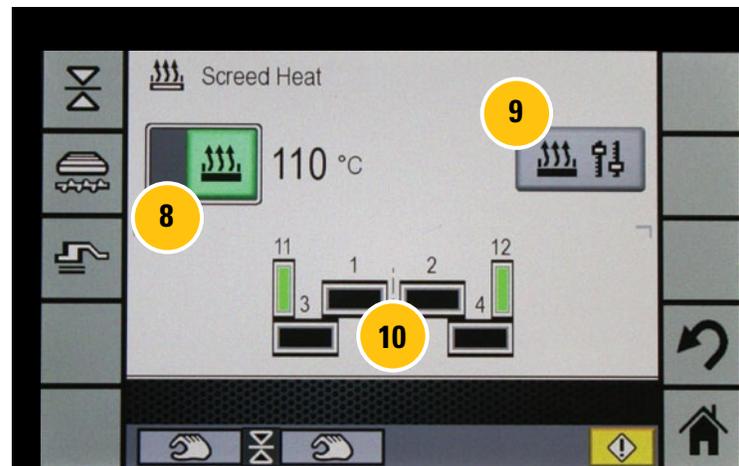
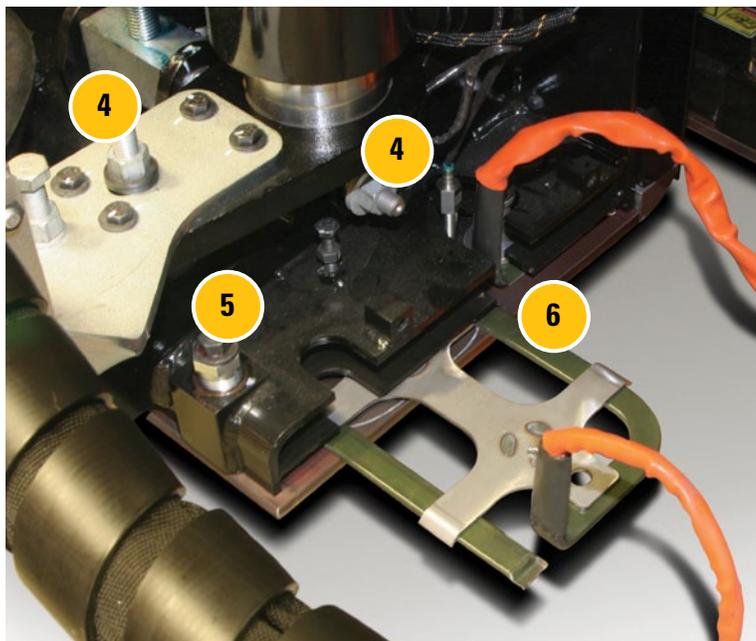


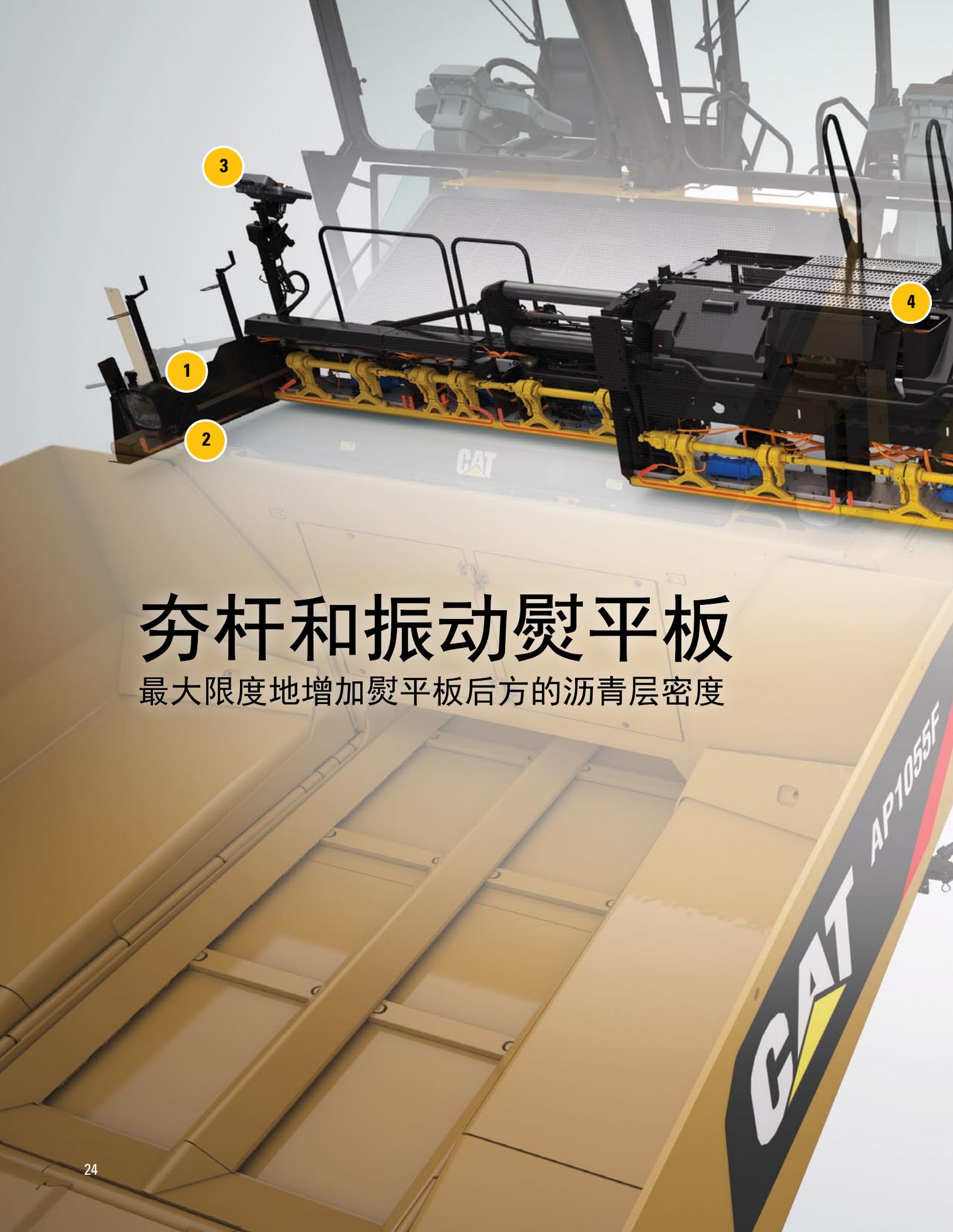
甚至在压路机开始工作之前，我们就已经接近压实密度目标了！

- Cat 摊铺承包商



- |                 |              |
|-----------------|--------------|
| 1. 悬垂式遥控器       | 6. 快速更换式加热元件 |
| 2. 折叠式端板（选件）    | 7. 全浮式牵引点    |
| 3. 集成式 Cat 坡度控制 | 8. 发电机启动     |
| 4. 行驶中迎角调节器     | 9. 温度选择      |
| 5. 后沿熨平板调节器     | 10. 温区监控     |

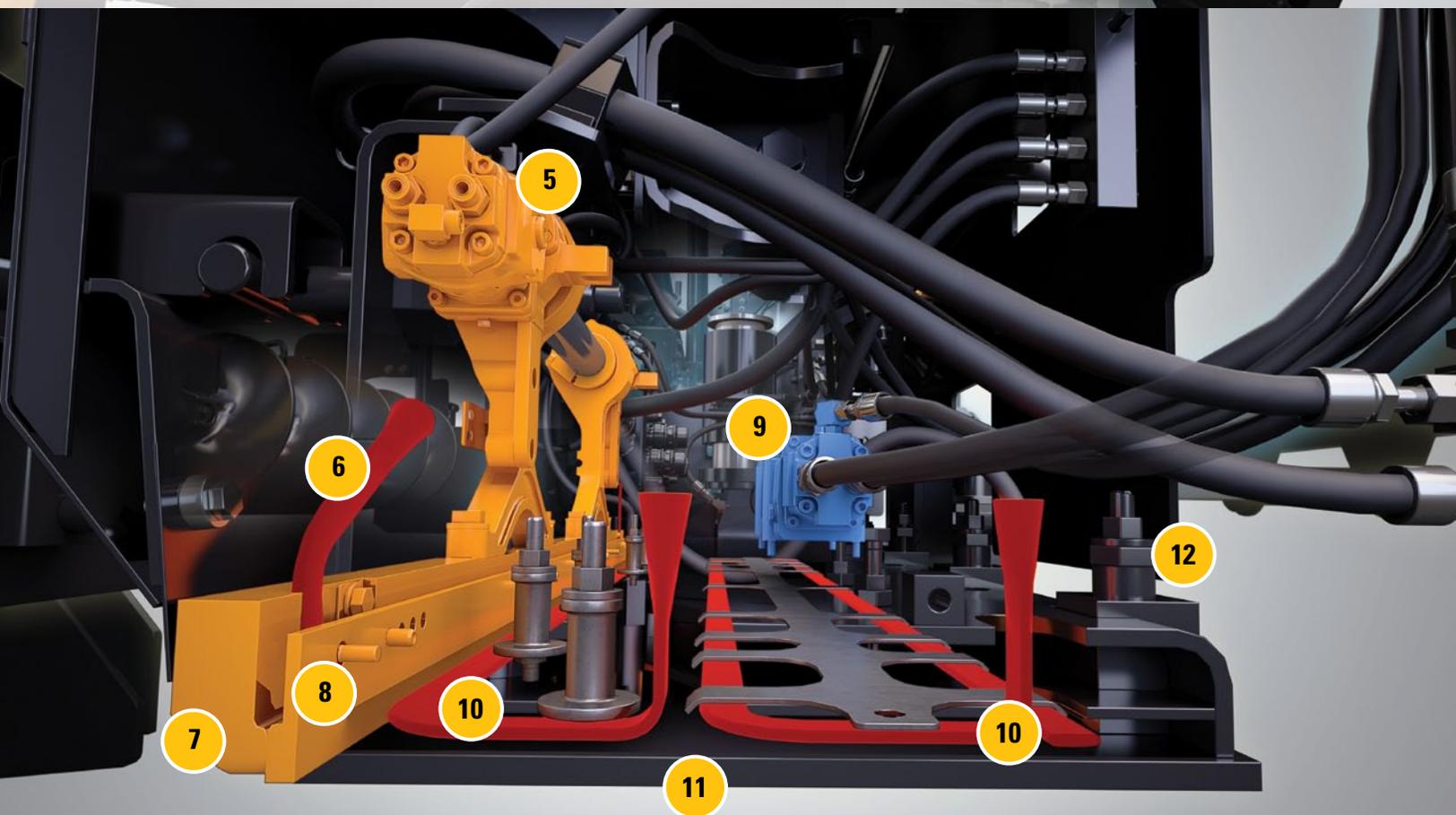




# 夯杆和振动熨平板

最大限度地增加熨平板后方的沥青层密度

1. 弹簧端板
2. 加热端板（选件）
3. 熨平板控制装置
4. 标准动力冠部
5. 夯杆偏心驱动
6. 夯杆加热元件
7. 夯杆
8. 可更换的耐磨板（螺栓连接）
9. 振动驱动装置（油浴润滑）
10. 快速更换式加热元件
11. 单个主熨平板
12. 螺栓熨平板调节器





### 主要特点

1. Cat 坡度控制指示灯
2. 软键调节
3. 输送器速率控制调节（触摸屏）
4. 锁定键
5. 双速扩展器控制
6. 比例式扩展器开关

# 更优的控制 更佳的显示效果

开关、悬垂式遥控器、触摸屏让熨平板操作员受益匪浅

熨平板扩展器采用比例控制和双速范围，具有优异的性能。

## 熨平板控制台

- 开关经过密封且可维修；符合 IP67 普通水浸没等级的要求
- 双速比例式扩展器控制，在摊铺宽度改变时表现出高效性能
- 可配置的锁定功能，防止意外调节
- 其他的物料输送控制包括输送器和螺旋分料器的暂停和反转；采用四传感器供料机系统时具有更强的控制

## LCD 显示屏

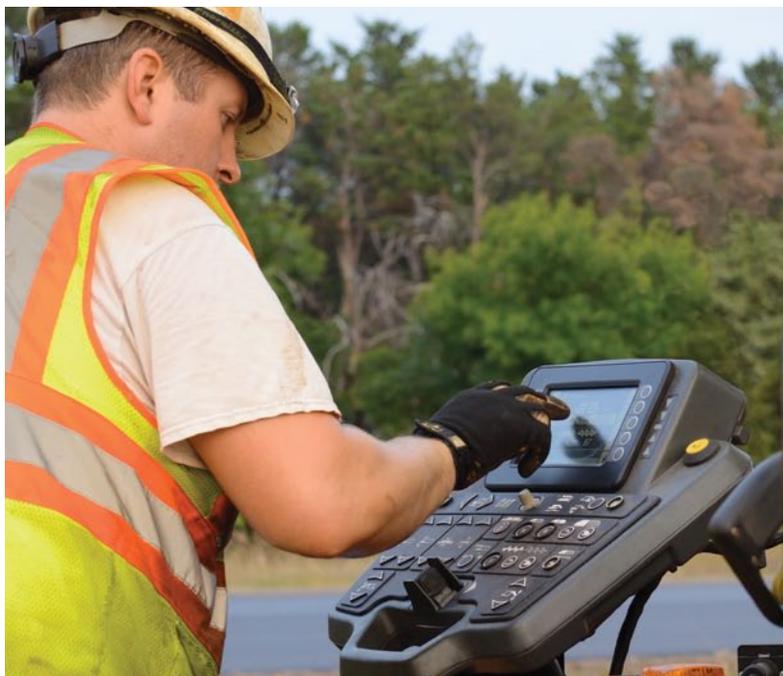
- 多种语言可供选择
- 彩色图形显示，便于白天或夜晚查看
- 通过触摸屏访问首选设置和进行调节
- 可以为多位操作员存储首选项

## 创新功能

- 集成式 Cat 坡度控制
- 现在可以通过熨平板控制台对输送器进行速率控制，之前只能通过牵引车来控制  
*注：可以通过牵引车调整混合料高度，之前只能通过熨平板来调整*
- 轻松访问维修代码信息
- 启动熨平板加热、辅助电源、排烟系统、机器冲洗等
- 监控加热区域

## 悬垂式遥控器

- 扩展器进出
- 供料机系统的暂停或手动超控
- 牵引点高度的升降
- 锁定功能防止意外调节





AP1055F 摊铺机  
(带有 SE60 V 熨平板)

## SE60 系列熨平板技术规格

### 重量

SE60 V	3400 kg	7496 lb
250 mm 加长板	95 kg	209 lb
750 mm 加长板	235 kg	518 lb
SE60 V XW	4070 kg	8973 lb
250 mm 加长板	95 kg	209 lb
750 mm 加长板	235 kg	518 lb
1250 mm 加长板	325 kg	717 lb
SE60 VT XW	4532 kg	9992 lb
250 mm 加长板	95 kg	209 lb
750 mm 加长板	295 kg	650 lb
1250 mm 加长板	400 kg	882 lb

### SE60 V 技术规格

标准摊铺范围	3.0 – 6.0 m	9' 10" – 19' 6"
最大摊铺宽度 (带加长板) *	7.5 m	24' 7"
最大摊铺深度	305 mm	12"
拱度范围	-1.5% 至 +10%	
扩展器高度范围	-20 mm 至 +50 mm	
扩展器倾斜度范围	-3% 至 +5%	
振动速度	0 – 3000 rpm	

\* 包含加长板和端板护座。

### SE60 XW 系列技术规格

标准摊铺范围	3.0 – 6.0 m	9' 10" – 19' 6"
最大摊铺宽度 (带加长板) *	10.15 m	33' 4"
最大摊铺深度	305 mm	12"
拱度范围	SE60 V XW -1.5% 至 +10%	
	SE60 VT XW -1.5% 至 +5%	
扩展器高度范围	-20 mm 至 +50 mm	
扩展器倾斜度范围	-3% 至 +5%	
振动速度	0 – 3000 rpm	
夯杆速度 (仅限 VT XW 型)	0 – 1800 rpm	
夯杆行程 (振幅)	2、4、7 mm (0.08"、0.16"、0.28")	

\* 包含加长板和端板护座。

## 摊铺机和熨平板兼容性表

	<b>AS3143</b> 振动熨平板	<b>AS4173</b> 振动熨平板	<b>AS3251C</b> 振动熨平板	<b>AS4252C</b> 振动和夯杆熨平板	<b>SE60 V</b> 振动熨平板	<b>SE60 V XW</b> 超宽型振动熨平板	<b>SE60 VT XW</b> 超宽型振动熨平板 和夯杆熨平板
<b>AP255E</b> 摊铺机	●						
<b>AP300D</b> 摊铺机		●					
<b>AP500E</b> 摊铺机			●	要求摊铺机配备有 夯杆预留装置			
<b>AP555E</b> 摊铺机			●	要求摊铺机配备有 夯杆预留装置			
<b>AP600D</b> 摊铺机			●	要求摊铺机配备有 夯杆预留装置			
<b>AP655D</b> 摊铺机			●	要求摊铺机配备有 夯杆预留装置			
<b>AP1000F</b> 摊铺机					●	●	要求摊铺机配备有 夯杆预留装置
<b>AP1055F</b> 摊铺机					●	●	要求摊铺机配备有 夯杆预留装置

**注意：**配备有夯杆预留装置的摊铺机也需配备额外的液压装置，包括泵、阀门和软管，以支持夯杆系统。

### 选装设备

- 加热型空气悬浮座椅
- 全轮驱动
- 螺旋分料器和主机架加长板
- 配重（前保险杠）
- Cat 坡度和倾斜度控制装置
- 减速器踏板
- 生态冲洗系统
- 供料机传感器  
（机械式或超声波式）
- 摩擦转向
- 坚固顶篷
- 前轮辅助驱动
- HID（高强度放电）灯
- 调平设备
- 照明灯（工作照明或行驶照明）
- 平滑型 / 花纹型履带
- 摆动式推辊
- 动力折叠式前斗门
- 动力主机架加长板
- Product Link
- 熨平板加长板
- 牵引点指示器（上部）
- 履带犁
- 卡车铰接件
- 遮阳伞
- 正常运行套件
- 警告标志灯
- 宽型摊铺套件
- 带硬质顶篷的挡风玻璃

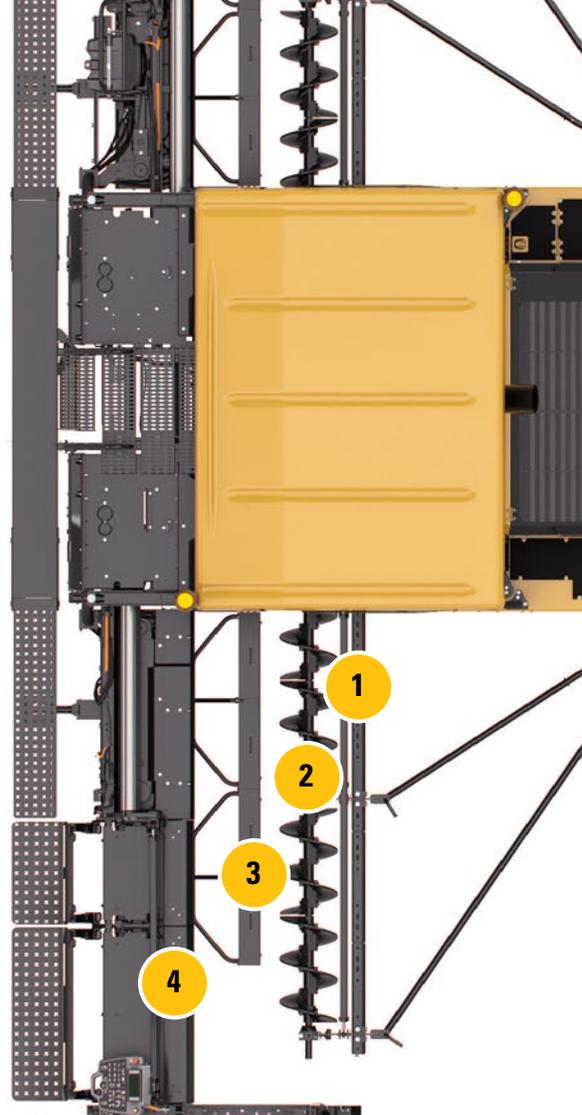
# 宽型摊铺 铺套件

## 动力调节

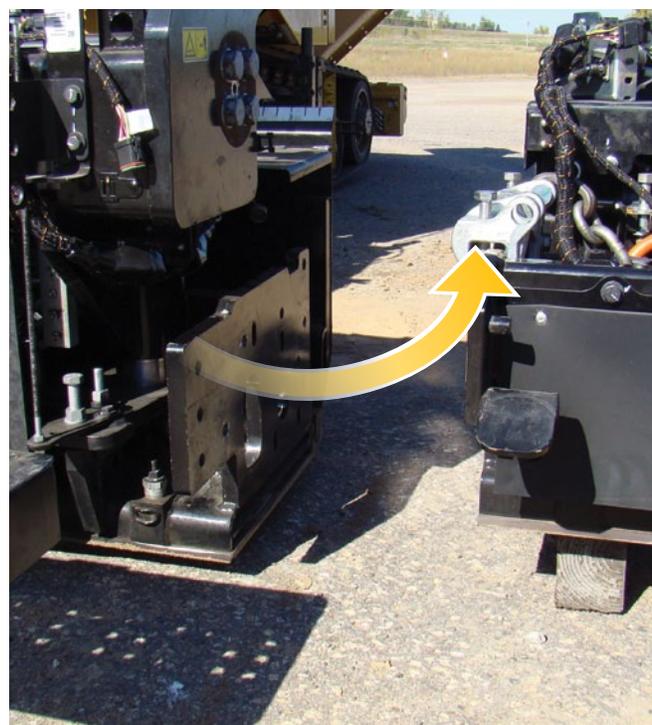
- 专有的动力控件简化了整个 10 m (33' 4") 摊铺宽度上的调节, 可使摊铺层获得更好的质地和质量
- 拱度范围 (-1% 至 +5%)
- 坡度范围
  - SE60 V、V XW (-3% 至 +10%)
  - SE60 VT XW (-3% 至 +5%)
- 加长板高度 (-20 mm 至 +50 mm)

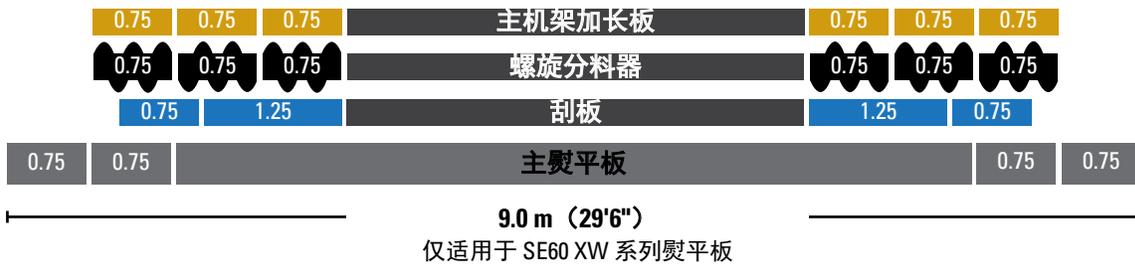
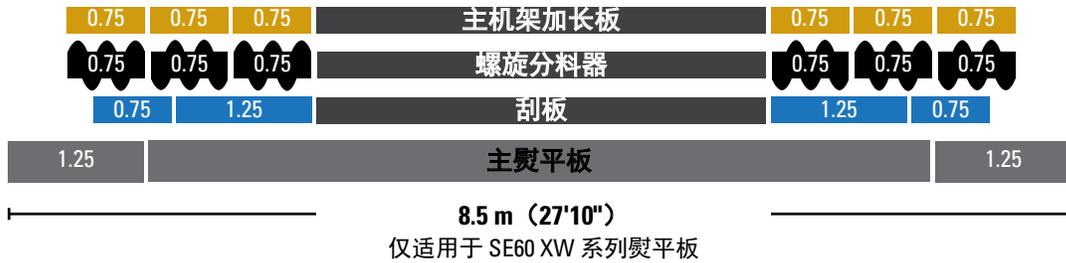
## 专有的紧固系统

- 熨平板加长板可以利用扩展器上的动力坡度进行连接
- 无需使用额外的起吊设备



1. 主机架加长板
2. 螺旋分料器加长板
3. 刮板
4. 熨平板加长板







# CAT 坡度控制

工厂集成、易于使用、更加准确

*Cat 坡度和斜坡系统是原厂集成的制导系统，可以帮助消除摊铺表面的不平整情况，同时控制沥青层厚度，以提高生产效率、降低运营成本和提高利润。*

*Cat 代理商提供坡度和斜坡系统以及摊铺机和熨平板操作的专业知识，为您提供一站式服务，满足您的所有摊铺需求。*

*注意：Cat 摊铺机可以利用其他不同的坡度和斜坡系统来满足客户的特定需求。*

## 用户友好

- 可以通过两个牵引车或熨平板控制台中的任何一个进行操作
- 使用分屏模式监控熨平板每一侧
- 使用平衡杆时能在自动模式下在行驶中选择传感器，无需停止后重新校准
- 基于文本的 LCD 显示屏提供视觉参考信息
  - 多种语言可选
  - 亮度和对比度控件，适合各种照明条件
  - 自动存储先前的设置，无需重新配置
- LCD 显示屏集成了机器设置，能使操作员更好地了解工作状态，同时还能监控坡度控制情况

## 精确控制

- 控制更加精确，最大限度地提高了混合料利用率，节省了成本
- 真正平均读数法，采用 5 个声波传感器，舍弃两个读数后对其余三个读数求平均值
- 10 点自动校准，消除了单校准点调节过高/过低问题
- 采用交叉连接，调整高度时保持坡度和标高不变
- 真正 9 m (30') 声波平衡杆，牵引点的移动占坡度总偏差的 1/3

## 高度可靠

- 防水显示屏
- 工厂安装的部件，布线和位置统一
- 密封部件耐热、耐潮和耐振
- 内置温度传感器比钩环型传感器具有更好的可靠性
- 可锁外壳提供防破坏保护
- 诊断方便，与 Cat Electronic Technician 兼容

## 一站式供应商

- Cat 代理商对整个系统提供全面的支持，包括摊铺机的操作、熨平板的设置、应用和维修培训、咨询以及零件支持
- 没有理由选择外部供应商并承受设置不当风险



1. 软键调节
2. 定准键
3. 自动模式
4. 左侧传感器选择
5. 右侧传感器选择
6. 机器状况滑动条
7. 目标参考
8. 测量参考
9. 传感器连接



**"集成机器确实具有优势。摊铺机和熨平板的每一侧都有控制装置。"**

- Cat 摊铺承包商



# 高瞻远瞩

为未来几代人提供可持续解决方案

## 发动机排放低

- Cat 发动机符合市场要求的排放标准
- 使用低硫燃油与机油，减少温室气体的排放
- 发动机自动控速和省油模式可降低发动机速度，从而节省燃油、减少排放、降低噪音
- 加热时间短，减少了燃油消耗
- 发动机后处理系统减少了排放

## 优化物料输送

- 物料的精确定位确保沥青层平整度更高，可供未来数代人长久使用
- 按需输送可以降低移动部件的速度，从而延长使用寿命，节省资源
- Cat 坡度和斜度控制系统能够优化混合料的输送，从而降低成本、减少用量、获得使用寿命更长的平整路面

## 更清洁、更舒适的操作环境

- 通风系统能使烟雾远离操作人员，创造一个更好的工作环境
- 发动机转速降低，减轻了噪音
- 机器舱室配有隔音材料，减缓了操作人员的疲劳以及对周围环境的影响

## 更长的部件使用寿命和更快的维修

- 长效油液延长了部件使用寿命
- 远置排液口可以清洁地收集油液
- 清洗系统采用生态友好型防粘剂

# 无与伦比的管理程序

## PRODUCT LINK 帮助客户降低整个车队的运营成本

### 及时维护管理

- 方便地规划与跟踪维护工作
- 以 Caterpillar 推荐的固有维修周期为起点，并根据您的车队及作业需求进行定制
- 让您对已完成的维修与将要进行的维修一目了然
- "点击进入"功能方便联系您的 Cat 代理商进行维修保养

### 定制的报警与显示

- 在一个屏幕上便能查看所有报警或您指定的任何报警
- 对信息、维修报警、操作员引发的错误等排定优先级
- 通过电子邮件或文本消息将报警信息发送到相关人员

### 易于使用的仪表板

- 即时查看各机器状态
- 监测燃油的当前油位与总用量
- 始终掌握过期的报警信息
- 怠速时间与工作时间对比图表有助于您监控机器的利用率

### 强大的地理边界功能

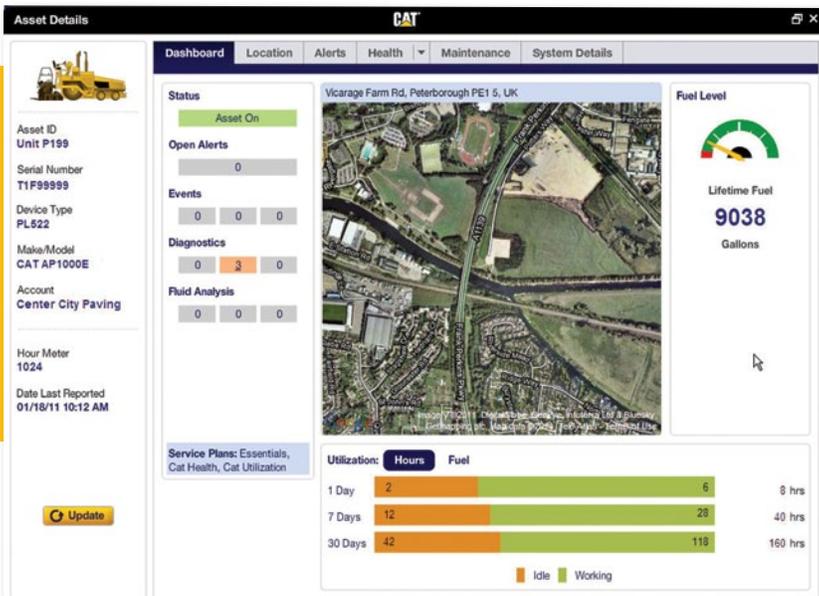
- 街道地图与卫星视图简化了现场边界的设置
- 易于准确绘制复杂的边界形状
- 提供有价值的资产跟踪与安全监控工具

### 怠速时间与工作时间对比

- 即时关联与比较作业现场所有资产的利用率
- 在充分了解设备的情况下作出更佳的设备决策。是否有足够的卡车运输物料，卡车数量是否太少？

### 快速订购零件

- VisionLink™ 可以为常规的预防性保养维修流程提供"待做事项"清单。
- 用于常规流程的"内置"零件清单
- 点击进入 PartStore™，自动加载零件清单，从而加快并简化订购过程。



Product Link 让您及时、准确地了解有关设备的位置、利用率及设备状况的重要信息。

# 单一供应商

CAT 代理商提供各种支持和培训。

## CAT 代理商支持

- Cat Financial Services 满足您的所有业务需求
- 24 小时零件支持，随时随地为您提供所需零件
- 提供项目咨询，优化您的设备性能
- 维修培训增强对机器部件的了解，以便最大限度地缩短停工时间
- 提供摊铺机操作员培训 (P.O.T.)，优化机器性能

*"直到现在，我们仍不清楚什么是良好的客户支持。"*

*Cat 摊铺机新客户*



**Cat 代理商提供最高水平的客户支持。无论是零件支持、应用支持、机器支持还是金融支持，我们都能满足客户的需求。让客户满意始终是我们的首要目标！**

# 项目 规划程序

免费的移动应用程序助您一臂之力。

## 摊铺振幅计算器

摊铺振幅计算器应用程序是一款高效的工具，有助于专业的道路施工人员为振动压路机确定合适的振幅设置，以便最大限度地提高压实效率。

### 特性

- 公制和美制 测量
- 预加载 Cat 压路机型号，方便计算
- 适用于北美地区的“最终结果”规格
- 适用于欧洲地区的“方法”规格



## 下载应用程序

**第1步：** 在您的 Apple 设备上打开 App Store。

**第2步：** 搜索“paving amplitud”（摊铺振幅）。（如果使用 iPad，确保更改搜索选项以包含 iPhone 应用程序。）

**第3步：** 找到应用程序并安装。

### 要求

兼容 iPhone、iPod touch 及 iPad。  
需要安装 iOS 7.0 或更高版本。



## 摊铺作业计算器

摊铺作业计算器是一种工具，它通过估测卡车需求、摊铺速度、压实要求及其他因素，帮助沥青摊铺专业人员规划摊铺作业。

### 特性

- 依照流行的作业计算器开发而成（光盘安装）
- 公制和美制 测量
- 保存每次作业规格，以备将来参考
- 从您的设备上通过电子邮件发送作业概述
- **即将开发适用于 Android 系统的应用程序！**



## 下载应用程序

**第1步：** 在您的 Apple 设备上打开 App Store。

**第2步：** 搜索“production calculator”（作业计算器）。（如果使用 iPad，确保更改搜索选项以包含 iPhone 应用程序。）

**第3步：** 找到应用程序并安装。

### 要求

兼容 iPhone、iPod touch 及 iPad。  
需要安装 iOS 7.0 或更高版本。



# 培训和解决方案

经验证可提高利润。

奖励、罚款、严格的技术规格以及严格的作业期限。与以往相比，您如今承担了更多的项目责任，同时也承担了更多风险。Caterpillar 了解您面临的难题，我们推出的解决方案能够帮助您将风险降至最低，并最大化您的盈利能力和成功。

Caterpillar Paving Products 致力于为您提供优质的培训和项目咨询服务。我们帮助每位工作人员了解他们的职责及其对摊铺作业的影响。了解这些之后，不仅有助于提高效率和质量，同时也会增加您的利润。

## 为您量身定做的培训

- 小班授课可提供实际操作机会
- 咨询解决方案可确保您成功完成作业项目
- 数百年的行业专业知识和全球运营经验 — 每个人平均拥有 20 年的丰富工作经验
- 技术培训可以改善技术人员排除故障的技能，从而尽量缩短机器的停工时间
- 操作培训可以提高操作员的技能，改进项目质量
- 随时随地按需定制培训，最大限度地减少工作人员的脱岗时间
- 项目咨询帮助您的工作人员获得稳定的摊铺质量，尽可能提升最终收益

无论是保养设备、提升操作员技能还是升级工作人员的技术，Caterpillar 和 Cat 代理商都会随时支持您的工作，提升您的最终收益。





# 维修支持

卓越的性能源于优异的部件。

无论您选择“自行解决问题”、“协助解决问题”还是“为我解决问题”，Cat 代理商都会帮助您开发维修选项，以满足您的独特需求。Cat 零件按照精确的技术规格制造而成，坚固耐用，性能可靠，生产率高。

**自行解决问题** – 如果您希望内部完成维修，Cat 代理商可以帮助您确定您的零件需求。我们的一名专家将使用 Caterpillar 服务信息系统或者进行目视检查（TA1）或技术检查（TA2），以帮助您确定零件更换需求。

**协助解决问题** – 除了提供零件之外，Cat 代理商还会提供经过全面培训的技术人员和您的团队可能不具备的专业工具，从而增强您的维修能力。

**为我解决问题** – Cat 代理商可以管理重要磨损件的更换或全面翻修。请咨询您的代理商，了解相关检查和维修选项，从而满足您的具体需求。通过规划淡季维修及磨损件年度更换，可以最大限度地延长您的作业时间，尽量您的降低整体拥有和运营成本。

我们的目标是力求成为铺路行业的销售领先者，但是即便对于建筑业设备制造的全球领先企业来说，这也是一个不小的挑战。

但是自从我们在 1986 年售出我们的第一台铺路设备以来，我们一直在发展壮大。多年来，我们的机器一直以坚固耐用、易于使用和高效多产而享誉全球。

我们不断推陈出新，不但改变了当今世界的筑路方式，而且改变了竞争对手如今在其机器上提供的功能。

随着我们不断推出新一代的机器，全球越来越多的客户决定转为采用 Cat 的机器。

有关 Cat 产品、代理商服务和行业解决方案的更多信息，请访问我们的网站：[www.cat.com](http://www.cat.com)。

## 为你铸就™



0CHQ1822-01 (11/14)  
(翻译: 01/15)  
© 2014 Caterpillar  
保留所有权利

相关材料和技术规格如有变更，恕不另行通知。

VisionLink 是 Trimble Navigation Limited 在美国和其他国家（地区）的注册商标。

图中所示的机器可能包含用于特殊应用的辅助设备。

CAT、CATERPILLAR、“为你铸就”及其相应的徽标、“Caterpillar Yellow”和“Power Edge”商业外观以及此处所使用的公司及产品标识是 Caterpillar 的商标，未经许可，不得使用。

