

Manipulador de Basura

D9T WH



Motor		Peso en orden de trabajo	
Modelo del motor	Cat® C18 ACERT™	(Prefijo del número de serie: REX)	50.109 kg 110.471 lb
Emissiones globales	Tier 4 final de la EPA de EE.UU./ Stage IV de la Unión Europea Equivalente a Tier 2/Stage II Equivalente a Tier 3/Stage IIIA	(Prefijo del número de serie: TWG)	49.761 kg 109.705 lb
Potencia neta SAE J1349/ISO 9249			
Tier 4 final/Stage IV (prefijo del número de serie: REX)	325 kW	436 hp	
Equivalente a Tier 2/Stage II (prefijo del número de serie: TWG)	306 kW	410 hp	
Equivalente a Tier 3/Stage IIIA (prefijo del número de serie: TWG)	306 kW	410 hp	

Construido especialmente para manipular los rigores del trabajo en rellenos sanitarios

Contenido

Tecnología de motor y de emisiones	4
Sistema de enfriamiento	5
Tren de fuerza	6
Estructura	7
Tren de rodaje	8
Características de resistencia a la suciedad	9
Accesorios adicionales para la manipulación de basura	10
Estación del operador	11
Sostenibilidad	11
Tecnologías integradas	12
Respaldo al cliente	13
Facilidad de servicio	13
Especificaciones del Manipulador de Basura D9T WH	14





La protección instalada en la fábrica y las características resistentes a escombros ayudan a proteger los componentes vitales de la máquina para maximizar la vida de servicio y el tiempo de disponibilidad. La versatilidad convierte al Manipulador de Basura D9T en una máquina potente y altamente maniobrable para explanar y compactar basura, así como en una máquina ideal para la nivelación de acabado que permite colocar solo la profundidad correcta de material de cobertura.

Tecnología de motor y de emisiones

Potencia y fiabilidad para ayudarlo a moverse mejor.

Motor C18 con tecnología ACERT

Reduzca las emisiones sin perjudicar el rendimiento: el Motor C18 ACERT incluido en el nuevo Manipulador de Basura D9T cumple con los estándares de emisiones Tier 4 final y Stage IV, y seguirá trabajando con eficiencia y productividad en aplicaciones difíciles de rellenos sanitarios. El modelo anterior del Manipulador de Basura D9T sigue disponible en los países menos regulados y puede alcanzar los niveles de emisiones equivalentes a los estándares de emisiones Tier 2/Stage II y Tier 3/Stage IIIA.

Sistema de Reducción de Óxidos de Nitrógeno Cat (NRS, NO_x Reduction System)*

El Sistema de Reducción de Óxidos de Nitrógeno Cat captura y enfría una pequeña cantidad de gas de escape y lo dirige hacia la cámara de combustión, donde se encarga de disminuir las temperaturas de combustión y las emisiones de NO_x.

Filtro de partículas para combustible diesel (DPF, Diesel Particulate Filter)*

El filtro de partículas diesel puede proporcionar una reducción de partículas superior al 90 %. Filtra el hollín del escape. El hollín se elimina entonces mediante el proceso de recuperación automática o manualmente.

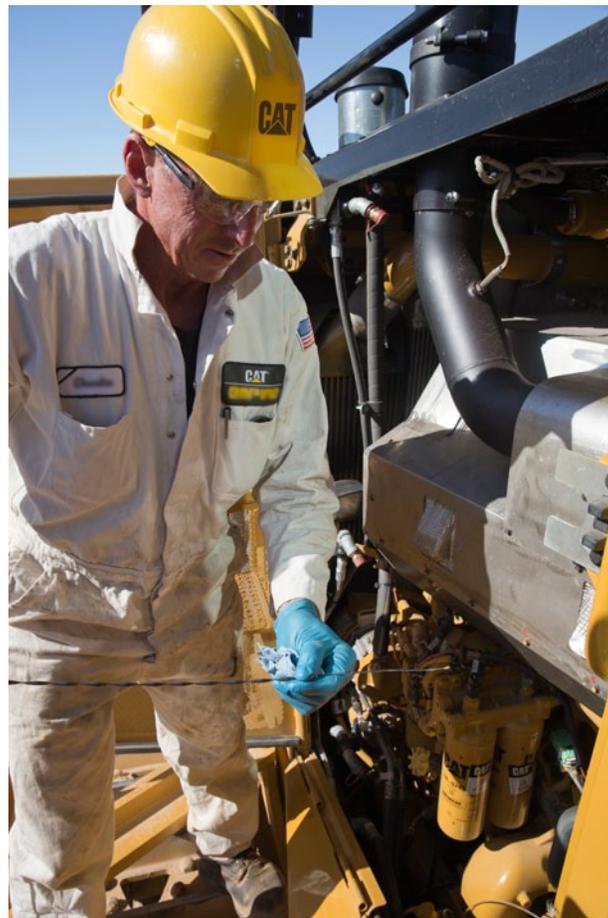
Reducción catalítica selectiva (SCR, Selective Catalytic Reduction)*

El sistema de reducción catalítica selectiva puede proporcionar una reducción de NO_x superior al 90 %. El funcionamiento de la SCR pasa desapercibida para el operador durante la operación. Desde el tanque de fluido de escape diesel (DEF, Diesel Exhaust Fluid) se bombea DEF de solución de urea y se rocía en el flujo de escape. El DEF reacciona con el catalizador SCR para reducir el nivel de NO_x.

Fluido de escape diesel (DEF)

El fluido de escape diesel es un líquido que se inyecta en el sistema de escape de motores equipados con sistemas de reducción catalítica selectiva (SCR). En el modelo D9T, el tanque de DEF está ubicado en el recinto del guardabarros izquierdo junto al tanque de combustible. Es necesario utilizar un fluido de escape diesel que cumpla con las especificaciones de la norma ISO 22241.

*Aplica a los estándares de emisiones Tier 4 final y Stage IV.



Sistema de enfriamiento

El enfriamiento superior le permite continuar trabajando en las condiciones más exigentes.



El modelo D9T proporciona un enfriamiento duradero y eficiente para las condiciones más exigentes que se encuentran en sitios de trabajo.

Radiador de placa de barras de aluminio: 6 aletas por pulgada (fpi)

El nuevo diseño del núcleo del radiador es más ancho y profundo, e integra los tanques con los núcleos. Este diseño extremadamente duradero admite una mayor transferencia de calor y proporciona una mayor resistencia a la corrosión.

Posenfriamiento aire a aire

El posenfriamiento aire a aire en el modelo D9T enfría el aire caliente comprimido procedente del turbocompresor y proporciona aire más frío y denso al sistema de admisión de aire. Llevar más aire frío al motor aumenta la generación de energía, disminuye las emisiones y mejora la eficiencia del combustible.

Enfriador hidráulico de aire al aceite

El enfriador hidráulico de aire al aceite ayuda a extender la vida útil del componente al reducir las temperaturas del aceite hidráulico, lo que ayuda a ahorrar en costos de reparación y mantenimiento. El núcleo está construido con el mismo diseño de placa de barra de aluminio resistente que el radiador del motor.

Ventilador proporcional a la demanda de circuito cerrado y variable de forma hidráulica

Los clientes experimentan aumentos en la producción y en la economía de combustible, así como reducciones en el ruido del ventilador y refrigeración excesiva del motor con el ventilador proporcional a la demanda hidráulicamente variable de circuito cerrado. El ventilador proporcional a la demanda cambia de velocidad para adaptarse a las condiciones del ambiente. En ambientes más fríos, el ventilador gira a una velocidad más lenta; de esta manera, consume solo la potencia necesaria para enfriar los sistemas del tractor, lo que proporciona más potencia a las cadenas para ayudarlo a reducir el costo por unidad de material trasladado.



Tren de fuerza

Potencia y control para mover eficientemente más material.



La alta disponibilidad es la clave

Los principales componentes del tren de fuerza tienen un diseño modular, de modo que poder desmontar y reinstalar rápidamente un nuevo componente probado previamente le da la capacidad de mantener la hoja topadora en funcionamiento y producción.

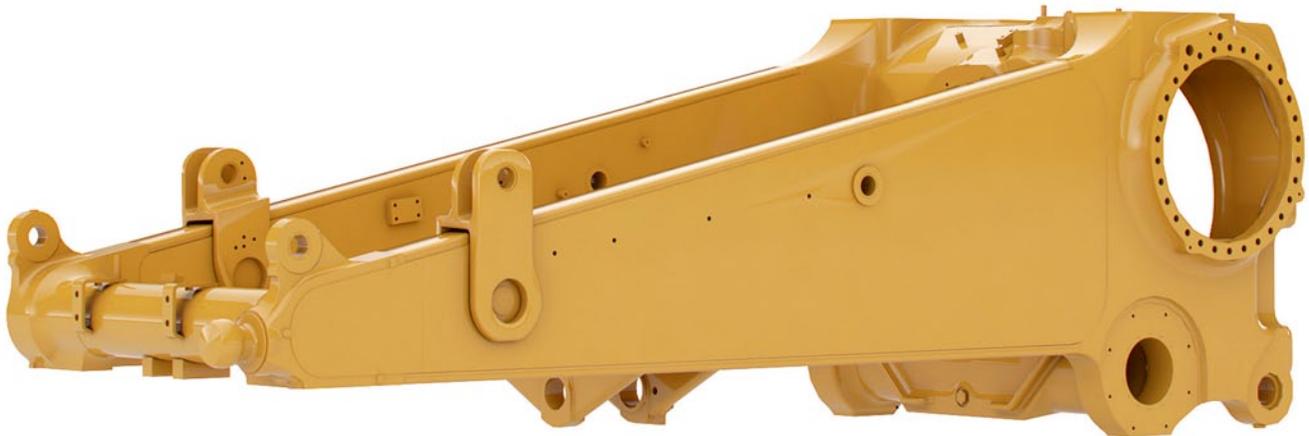
Tren de fuerza

La servotransmisión y la dirección diferencial trabajan con el Motor C18 ACERT para suministrar una potencia inigualable, un rendimiento de alta productividad y la fiabilidad que se espera de los tractores topadores grandes de Cat. La dirección diferencial mantiene potencia plena en ambas cadenas para proporcionar la mejor capacidad de giro de su clase con una hoja cargada. Cuando una de las cadenas aumenta la velocidad, la otra disminuye la velocidad en la misma proporción. La maniobrabilidad, especialmente con cargas grandes en la hoja, es mucho mejor, al igual que los tiempos de ciclo en algunas aplicaciones. Es posible obtener una mayor capacidad de carga, un nivel de potencia mayor y un mejor control de velocidad en pendientes pronunciadas en condiciones de suelos blandos.



Estructura

Diseñada para proporcionar la máxima producción y una vida útil prolongada.



Resistencia del bastidor principal: fabricado para durar

El modelo D9T lo ayuda a hacer más trabajo con la máxima disponibilidad y el diseño duradero hace fácil el mantenimiento y las reparaciones. Los clientes pueden reconstruir estos tractores varias veces con el mismo bastidor con solo las reparaciones menores. Con el apoyo sin precedentes de los distribuidores Cat, no es extraño que un tractor topador grande de Cat funcione por de más 100.000 horas.

- Los bastidores principales del modelo D9T están fabricados para absorber cargas de alto impacto y elevadas fuerzas de torsión a las que se enfrentan durante las duras labores de explanación y desgarramiento.
- La caja principal, el soporte de la barra compensadora y el travesaño delantero son fundiciones de acero de servicio pesado incorporadas en áreas de carga pesada del bastidor principal para mejorar la distribución del esfuerzo y lograr una mayor durabilidad.
- Los rieles superior e inferior están fabricados con secciones enrolladas continuamente para eliminar las soldaduras y el maquinado, lo que proporciona una durabilidad superior del bastidor principal.
- La caja principal eleva los mandos finales muy por encima del área de trabajo a nivel del suelo para protegerlos de las cargas de impacto, de la abrasión y de elementos contaminantes.
- El montaje de la hoja con tirante estabilizador acerca la hoja a la máquina para proporcionar excelente maniobrabilidad, equilibrio de la máquina y penetración de la hoja.
- El eje pivote y la barra compensadora fijada con pasador mantienen la alineación del bastidor de rodillos inferiores y permiten que el bastidor de rodillos oscilen para lograr un desplazamiento más suave.



Tren de rodaje

Diseñado para optimizar el equilibrio de la máquina y mejorar el rendimiento en el sitio.

Tren de rodaje

El Manipulador de Basura D9T cuenta con el diseño de rueda motriz elevada y un tren de rodaje totalmente suspendido de Cat que aísla los mandos finales, los ejes y los componentes de la dirección para protegerlos contra los impactos fuertes, lo que da como resultado un desplazamiento más uniforme y cómodo, además de mejorar la producción y darle una vida útil más prolongada a los componentes.

Cada pieza de material rodante (ruedas locas o rodillos) que está en contacto con el suelo tiene la capacidad de moverse hacia arriba y hacia abajo. Esta oscilación permite que el tren de rodaje rodee los obstáculos de los rellenos sanitarios para mantener las cadenas en contacto con el suelo, de manera tal de proporcionar tracción y rendimiento superiores. El tren de rodaje está diseñado para una fácil limpieza y el diseño modular aumenta la facilidad de servicio para ayudar a disminuir los costos de mantenimiento.



Características de resistencia a la suciedad

Un compromiso que ofrece vida útil prolongada y calidad a nuestros clientes de manipulación de basura.



Los manipuladores de basura de Cat están diseñados con sellos y protectores que son fundamentales para prolongar la inversión y mantener la producción del modelo D9T en esta aplicación.

- Las tapas de la ranura de limpieza con bisagras (1) ofrecen acceso rápido a la parte delantera de los núcleos del radiador para la limpieza.
- Los recintos del motor (2) tienen un capó y paneles laterales perforados para ayudar a evitar la entrada de la suciedad en el aire al compartimiento del motor y ayuda a reducir el taponamiento del radiador.
- El antefiltro del motor de la turbina y el expulsor de polvo (3) proporcionan aire limpio y prolongan la vida útil del filtro. El aire de admisión gira por un rodete impulsado por el flujo. La suciedad se estratifica a lo largo de la pared exterior y se expulsa de vuelta al medio ambiente, lo que permite que solo el aire prefiltrado continúe hacia el filtro de aire del motor.
- El alternador de alta capacidad con conductos proporciona la potencia adicional necesaria para los accesorios eléctricos. Los conductos que se proporcionan ayudan a evitar la entrada de suciedad en el alternador para prolongar la vida útil.
- Los protectores inferiores sellados* contribuyen con la protección ante daños por contacto y ayudan a mantener los escombros fuera de los compartimientos clave de la máquina.
- Los protectores en almeja* (4) están diseñados para optimizar el rendimiento en aplicaciones de manipulación de basura. La utilización de protectores en almeja con tapas de inspección protegerá el sello del mando final de daños provocados por el devanado de cables, bandas de nilón, sedales, etc.
- El Tren de Rodaje del Manipulador de Basura D9T* (5) posee ruedas locas y sellos del eje de pivote protegidos, además de bastidores de rodillos de la cadena delanteros que son compatibles con barras deflectoras delanteras.
- Los controles del operador y la plataforma con placas de piso de apertura rápida estándar* (6) colaboran con la limpieza regular.
- El escape envuelto* incluye protectores de escape aislados cubiertos de acero para los múltiples de escape, el turbocompresor y el silenciador del tubo de admisión.



*Obligatorio para la configuración de manipulación de basura.



Accesorios adicionales para la manipulación de basura

Rendimiento mejorado para rellenos sanitarios.

Varias características opcionales se recomiendan para ayudar a los clientes a obtener un rendimiento óptimo del Manipulador de Basura D9T.

- Las hojas para rellenos sanitarios (1) de Cat aumentan la capacidad de explanación en la basura y ayudan a evitar que el material se derrame sobre la hoja e ingrese al radiador.
- Las barras deflectoras delanteras con diseño en ángulo (2) ayudan a evitar que la suciedad sobrepase la cadena durante la reversa del tractor; de esta manera, se previene que el material dañe los guardabarros o los tanques hidráulicos y de combustible.
- La barra deflectora trasera (3) incluye una barra deflectora, una caja de almacenamiento, una barra de tiro, tres contrapesos de desbaste plano, un sistema de llenado rápido de combustible y un protector de la transmisión. La barra se utiliza para quitar material de las cadenas durante la operación de avance con el fin de evitar que el material se acumule entre la cadena y el guardabarros.
- Las zapatas de cadena con orificios trapezoidales (4) ayudan a prolongar la vida útil de servicio mediante la reducción del empaque de residuos dentro de la cadena. El diseño de orificio trapezoidal permite que la rueda motriz extraiga más tierra y suciedad, lo que ayuda a prolongar la vida útil del pasador de la cadena.
- El antefiltro accionado de aire de la cabina incluye un antefiltro centrífugo adicional (5) para separar el exceso de partículas de polvo antes de que el aire ingrese al filtro de aire fresco de la cabina, a fin de prolongar la vida útil del filtro.
- Los protectores (6) ayudan a resguardar el tanque de aceite hidráulico del implemento, el tanque de DEF (prefijo de serie REX) y el tanque de combustible en aplicaciones de rellenos sanitarios con un alto nivel de suciedad.
- El protector de la tubería del cilindro de inclinación ayuda a proteger las tuberías hidráulicas de daños por contacto, mientras se mantiene la flexibilidad de la manguera.
- Las luces LED, HID o halógenas (7) están montadas hacia arriba y hacia afuera del entorno de concentración de desechos para proporcionar una excelente iluminación, lo que permite lograr una visibilidad óptima en condiciones de poca luz.



Estación del operador

Diseñada para proporcionarle comodidad, conveniencia y productividad.

El diseño de la cabina del modelo D9T proporciona controles ergonómicos, sistemas de control intuitivos y visibilidad mejorada. Todas las nuevas características dentro de la estación del operador del modelo D9T proporcionan un entorno del operador líder en la industria que ayuda a contribuir a los altos niveles de productividad, eficiencia y comodidad.

Controles del implemento y de la dirección

- En el modelo D9T se utiliza una dirección diferencial controlada electrohidráulicamente, la que ayuda a mantener la potencia en ambas cadenas para conseguir una velocidad de línea central constante con el fin de obtener una mayor productividad en aplicaciones con muchos giros. También permite la contrarrotación de las cadenas. Este sistema de dirección combina el sentido y el grado de los giros, los cambios de avance/retroceso y la selección de marcha con una palanca de control sencilla, para aumentar la comodidad del operador y ayudar a reducir la fatiga.
- Una manija de control electrónico de bajo esfuerzo de la hoja topadora permite al operador tener control total sobre todas las funciones de la hoja topadora con una mano.

Vista panorámica amplia

- Para una mayor seguridad y producción, la estación del operador ofrece un área excepcional de visualización.
- El capó inclinado hacia adelante, el tanque de combustible entallado y el estrecho portador del desgarrador (si está equipado) proporcionan al operador una clara visibilidad de las áreas de trabajo delantera y trasera.



Sostenibilidad

Pensando en su legado para las generaciones futuras.

El modelo D9T WH está diseñado para aumentar al máximo la eficiencia y la productividad y ofrece un número de beneficios sostenibles:

- Los componentes principales de los tractores topadores de Cat están diseñados para reconstruirse. El programa Cat Certified Rebuild conserva los recursos naturales al proporcionar una segunda, e incluso una tercera, vida útil económica para nuestras máquinas.
- Las características de ahorro de combustible, como los cambios automáticos mejorados, ayudan a disminuir el consumo total de combustible.
- Los drenajes ecológicos permiten la fácil recolección de fluidos para el reciclaje o la correcta eliminación.



Tecnologías integradas

Monitoree, administre y mejore las operaciones en el sitio de trabajo.

Control de rasante Cat 3D

El control de rasante Cat es un sistema electrónico integrado que funciona en aplicaciones de rellenos sanitarios para garantizar que se mueva la cantidad correcta de material. Esto ayuda a conservar el valioso espacio aéreo y cubrir el suelo con menos estacas y personal. El sistema utiliza antenas dobles montadas en ROPS (Rollover Protective Structure, Estructura de Protección en Caso de Vuelcos) del Sistema Satelital de Navegación Global (GNSS, Global Navigation Satellite System) y sensores de posición en el cilindro para proporcionar un posicionamiento preciso de la cuchilla. Esto elimina la necesidad de mástiles y cables en la hoja y aumenta la visibilidad del operador. En comparación con los sensores tradicionales que se montan externamente de otros fabricantes, los sensores del Control de rasante Cat están protegidos de los entornos de trabajo difíciles en el relleno sanitario. Asimismo, el control de rasante Cat 3D permite la identificación de áreas de almacenamiento específicas del sitio, como desperdicios peligrosos y materiales médicos, industriales y orgánicos, entre otros, que requieren de manipulación especial o de un registro de su colocación.

Product Link™/VisionLink®

Product Link está completamente integrado a la máquina, lo que ayuda a eliminar el trabajo por aproximación en la administración de equipos. El fácil acceso a información oportuna, como la ubicación de la máquina, las horas, el uso de combustible, el tiempo de inactividad y los códigos de suceso a través de la interfaz de usuario en línea VisionLink, puede ayudarlo a administrar de manera eficaz la flota y reducir los costos de operación.

Cat AccuGrade™

AccuGrade es un sistema de control de rasante de otros fabricantes que ofrece mayores capacidades de presión al agregar tecnología láser y GPS cuando se requiere. La opción lista para instalación de AccuGrade ofrece las ubicaciones óptimas de montaje, soportes y tornillería, y simplifica la instalación. La integración profunda optimiza el rendimiento de la máquina y los sistemas para maximizar la productividad.



Facilidad de servicio

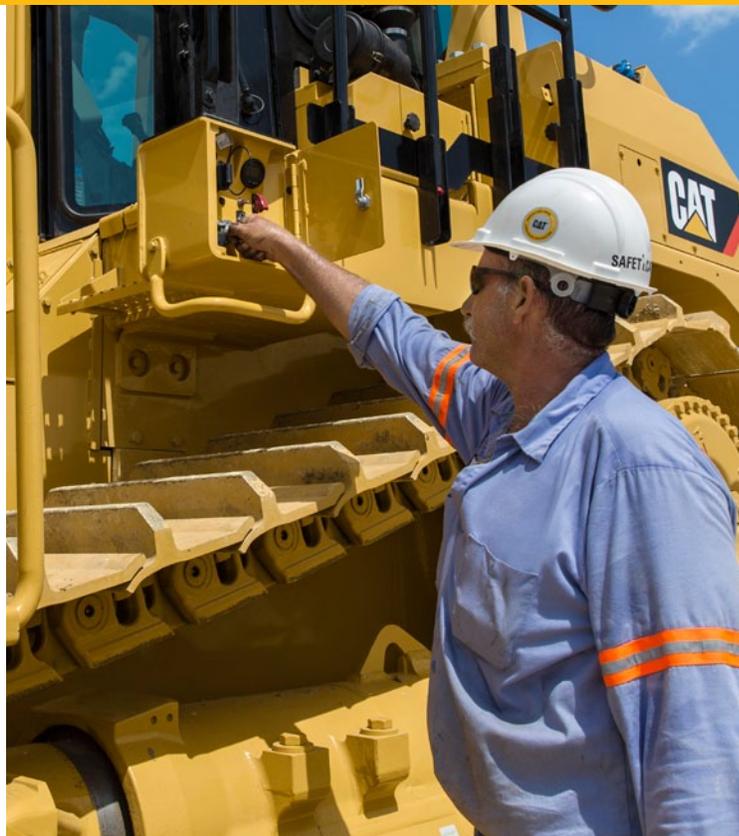
Reduzca el tiempo de servicio para aumentar la disponibilidad.

Se beneficiará de la alta disponibilidad y menores costos de mantenimiento con el fiable modelo D9T WH. El diseño modular admite un servicio eficiente y rápidos cambios en las reparaciones. Gracias a la capacidad de cambiar un componente con una unidad reconstruida o remanufacturada comprobada, el modelo D9T WH vuelve al trabajo con mayor rapidez.

Centro de servicio a nivel del suelo

El centro de servicio a nivel del suelo montado sobre el guardabarros izquierdo proporciona un fácil acceso a los siguientes elementos:

- Interruptor de iluminación de acceso.
- Interruptor de desconexión eléctrica con capacidad de bloqueo incorporada.
- Interruptor de parada del motor.
- Horómetro.
- Receptáculo de arranque auxiliar (prefijo de serie REX solamente).



Respaldo al cliente

Cuando la disponibilidad cuenta.



Reconocido respaldo de su distribuidor Cat

Desde ayudarlo a elegir la máquina correcta hasta entregarle respaldo constante y sólido, los distribuidores Cat le ofrecen ventas y servicio incomparables.

- Programas de mantenimiento preventivo y contratos de mantenimiento garantizados.
- Disponibilidad de las mejores piezas en su clase.
- Capacitación de los operadores para multiplicar sus ganancias.
- Piezas remanufacturadas Cat originales.

Especificaciones del Manipulador de Basura D9T WH

Especificaciones

Todas las dimensiones son aproximadas.

Modelo	D9T WH (prefijo de serie: TWG)	D9T WH (prefijo de serie: REX)
Estándares de emisiones del motor	Equivalente a Tier 2/Stage II Equivalente a Tier 3/Stage IIIA	Tier 4 Final/Stage IV
Potencia neta SAE J1349/ISO 9249	306 kW (410 hp)	325 kW (436 hp)
Peso en orden de trabajo*	49.761 kg (109.705 lb)	50.109 kg (110.471 lb)
Modelo del motor	C18 ACERT	C18 ACERT
Rpm nominales del motor	1.833 rpm	1.800 rpm
No. de cilindros	6	6
Calibre	145 mm (5,7")	145 mm (5,7")
Carrera	183 mm (7,2")	183 mm (7,2")
Cilindrada	18,1 L (1.106 pulg ³)	18,1 L (1.106 pulg ³)
Rodillos de cadena (cada lado)	8	8
Ancho de la zapata de cadena estándar	610 mm (2' 0")	610 mm (2' 0")
Longitud de cadena en contacto con el suelo	3,47 m (11' 5")	3,47 m (11' 5")
Área de contacto sobre el suelo (con zapata estándar)	4,24 m ² (6.569 pulg ²)	4,24 m ² (6.569 pulg ²)
Entrevía	2,25 m (7' 5")	2,25 m (7' 5")
Dimensiones generales:		
Altura (sin la parte superior)**	3,69 m (12' 1")	3,69 m (12' 1")
Altura (hasta la parte superior del techo ROPS)***	4,00 m (13' 1")	4,00 m (13' 1")
Altura (hasta la parte superior de la cabina ROPS)***	3,82 m (12' 6")	3,82 m (12' 6")
Longitud total (sin hoja ni barra de tiro)	4,91 m (16' 1")	4,91 m (16' 1")
Longitud total (hoja semiuniversal para rellenos sanitarios)****	6,86 m (22' 5")	6,86 m (22' 5")
Ancho (sobre los muñones)	3,30 m (10' 8")	3,30 m (10' 8")
Ancho (sin muñones: zapata estándar)	2,88 m (9' 5")	2,88 m (9' 5")
Espacio libre sobre el suelo***	596 mm (1' 10")	596 mm (1' 10")
Capacidad de llenado del tanque de combustible	889 L (235 gal EE.UU.)	821 L (217 gal EE.UU.)
Capacidad del tanque DEF	N/D	36 L (9,5 gal EE.UU.)

*Peso en orden de trabajo incluye ROPS, operador, lubricantes, refrigerante, tanque de combustible lleno, aceite hidráulico, hoja universal con inclinación doble y caja de la barra deflectora.

**Altura (sin la parte superior): sin techo ROPS, escape, respaldo del asiento ni otros componentes fáciles de remover. Dimensiones medidas desde la línea a nivel del suelo. Agregue la altura de la garra para las dimensiones totales en superficies duras.

***Incluye la altura de la garra para dimensiones totales en superficies duras.

****Incluye barra de tiro.

Especificaciones del Manipulador de Basura D9T WH

Transmisión

Avance 1	3,9 km/h	2,4 mph
Avance 2	6,8 km/h	4,2 mph
Avance 3	11,7 km/h	7,3 mph
Retroceso 1	4,7 km/h	2,9 mph
Retroceso 2	8,4 km/h	5,2 mph
Retroceso 3	14,3 km/h	8,9 mph
Avance 1: tracción en la barra de tiro (1.000)	716,5 N	161 lbf
Avance 2: tracción en la barra de tiro (1.000)	400,5 N	90 lbf
Avance 3: tracción en la barra de tiro (1.000)	222,5 N	50 lbf

Hojas con rejilla para basura

	9 semiuniversal	9 universal	9 universal*
Capacidad	28,8 m ³ (37,6 yd ³)	33,5 m ³ (43,8 yd ³)	38,8 m ³ (50,8 yd ³)
Ancho**	4.354 mm (14' 3")	4.686 mm (15' 4")	5.522 mm (18' 1")
Altura	2.834 mm (9' 3")	2.827 mm (9' 3")	2.759 mm (9' 1")
Peso***	5.216 kg (11.499 lb)	5.885 kg (12.974 lb)	4.879 kg (10.756 lb)

*Disponible mediante Cat Work Tools.

**Incluye cantoneras estándar.

***Peso incluye: rejilla para basura, cuchillas y cantoneras.

Controles hidráulicos

Tipo de bomba	Bomba tipo pistón engranada desde el volante	
Rendimiento de la bomba (dirección)	387 L/min	102 gal EE.UU./min
Rendimiento de la bomba (implemento)	226 L/min	60 gal EE.UU./min
Flujo al extremo de varilla del cilindro de inclinación	140 L/min	37 gal EE.UU./min
Flujo de la parte delantera de la culata del cilindro de inclinación	188 L/min	50 gal EE.UU./min
Ajuste de la válvula de alivio del cilindro de levantamiento	26.200 kPa	3.800 lb/pulg ²
Ajuste de la válvula de alivio del cilindro de inclinación	19.300 kPa	2.800 lb/pulg ²
Ajuste de la válvula de alivio del desgarrador (levantamiento)	26.200 kPa	3.800 lb/pulg ²
Ajuste de la válvula de alivio del desgarrador (paso)	26.200 kPa	3.800 lb/pulg ²
Presión del sistema de dirección	40.500 kPa	5.875 lb/pulg ²
Capacidad del tanque	89 L	23,5 gal EE.UU.

- Rendimiento de la bomba de dirección medido a 1.800 rpm y 30.000 kPa (4.351 lb/pulg²).
- Rendimiento de la bomba del implemento medido a 1.800 rpm y 20.000 kPa (2.900 lb/pulg²).
- La válvula piloto electrohidráulica facilita la operación de los controles del desgarrador y de la hoja topadora. Los sistemas hidráulicos estándar incluyen cuatro válvulas.
- El sistema completo consta de una bomba, tanque con filtro, enfriador de aceite, válvulas, tubería y palancas de control.

Para obtener más información sobre los productos Cat, los servicios del distribuidor y las soluciones de la industria, visítenos en www.cat.com

ASHQ7348 (10-2014)
(Traducción: 11-2014)

© 2014 Caterpillar

Todos los derechos reservados

Los materiales y las especificaciones están sujetos a cambio sin previo aviso. Las máquinas que aparecen en las fotografías pueden incluir equipos optativos. Consulte a su distribuidor Cat para conocer las opciones disponibles.

CAT, CATERPILLAR, SAFETY.CAT.COM, sus respectivos logotipos, el color "Caterpillar Yellow" y la imagen comercial de "Power Edge", así como la identidad corporativa y de producto utilizadas en la presente, son marcas registradas de Caterpillar y no pueden utilizarse sin autorización.

VisionLink es una marca registrada de Trimble Navigation Limited, registrada en los Estados Unidos y en otros países.

