

CAT[®] RM500B

BODENSTABILISIERER



RM500B

TECHNOLOGIE ERLEICHTERT DEN BETRIEB, STEIGERT DIE PRODUKTIVITÄT UND SICHERT QUALITÄT.

Dank der Verbesserungen und Vielseitigkeit ist dieses robuste Arbeitstier von außergewöhnlichem Wert. Hohe Produktivität und eine hervorragende Produktionsqualität gehen Hand in Hand mit niedrigen Betriebs- und Wartungskosten. Die Optionen des Rotor- und Berieselungssystems erlauben die Anpassung an einen breiten Anwendungsbereich.

- ÜBERRAGENDE MISCHQUALITÄT
- EINFACH ZU BEDIENEN
- FAHRER SITZT BEQUEM UND HAT ALLES UNTER KONTROLLE
- EINFACHE WARTUNG
- VERBESSERTES ANTRIEBSSYSTEM
- VIELSEITIG EINSETZBAR



1. Motor Cat® C15 ACERT™
2. Bedarfs-Umkehrlüfter
3. Verschiebbare Fahrerkabine
4. Elektronisch gesteuerter kontinuierlicher Allradantrieb
5. Überrollschutz (ROPS, Roll Over Protection Structure)
6. Fernschmiernippel
7. Drehbarer, beheizbarer Fahrersitz mit integriertem LCD-Touchscreen, Steuerkonsole und Handradlenkung
8. Vordere ferngesteuerte Kamera
9. Hintere ferngesteuerte Kamera
10. Ferngesteuerte Kamera an Mischkammer (optional)
11. Fahrscheinwerfer (optional)
12. Automatische Laststeuerung
13. Wasserpumpensystem (optional)
14. Emulsionspumpensystem (optional)
15. Direktrotorantrieb
16. Drei verschiedene Rotoren: Universal, Kombination, Boden
17. Mischkammer mit regelbarem Fassungsvermögen
18. Rutschkupplung (optional)
19. Gelbe Rundumkennleuchte (optional)
20. Product Link™ (optional)
21. Spiegelpaket (optional)
22. Staufach für Meißel usw.
23. Unterschaubbares Kontergewicht (optional)
24. Wartungsfreie Cat-Batterien



Eine gut ausgestattete Fahrerkabine bietet dem Fahrer eine leise und übersichtliche Arbeitsumgebung. Sämtliche Elemente sind leicht erreichbar, sodass sich der Fahrer auf die Arbeit konzentrieren kann und damit die Produktivität maximiert.



KOMFORT UND GUTES FAHRGEFÜHL

DER FAHRER STEHT AN ERSTER STELLE.



1. LCD-Touchscreen
2. Steuertastatur mit Hintergrundbeleuchtung
3. Fahrhebel mit Daumentasten
4. Drehbarer, einstellbarer und beheizbarer Sitz
5. Handradlenksteuerung
6. Monitor für die ferngesteuerte Kamera
7. 12-V-Steckdose
8. Sicherheitsgurt
9. Notabschaltung
10. Warnhorn
11. Regeneration aktivieren/deaktivieren
12. Getränkehalter
13. Umschalten der ferngesteuerten Kamera
14. Klimaautomatik
15. Lautsprecher für vom Kunden installiertes Radio

Fahrersitz für mehr Komfort und bessere Sicht um 180° drehbar

TIPPTASTENSTEUERUNG

EIN HOCH PRODUKTIVER ARBEITSBEREICH.

FAHRHEBEL MIT DAUMENTASTEN

1. Rotor nach oben
2. Rotor nach unten
3. Rotor-Fahrmodus (ganz nach oben)
4. Automatischer Einstellpunkt für die Tiefe des Rotors (einstellen und zurück)
5. Mischkammer Klappe hinten anheben
6. Mischkammer Klappe hinten absenken



TASTENFELDSTEUERUNGEN DER SCHALTKONSOLE

7. Fahrgeschwindigkeitsregelung – Erhöhen der Geschwindigkeit
8. Fahrgeschwindigkeitsregelung – Verringern der Geschwindigkeit
9. Fahrmodus
10. Gasregelung
11. Lenkungsart auswählen
12. Schalter für Berieselungsanlage
13. Fahrerkabine nach links verschieben
14. Hinterradlenkung nach links
15. Vordere Mischkammerklappe anheben
16. Vordere Mischkammerklappe schließen
17. Mischkammer Wartungsmodus/Gleiten der Kammer
18. Kammer nach hinten neigen
19. Rotordrehzahl
20. Rotorschalter
21. Fahrerkabine nach rechts verschieben
22. Hinterradlenkung nach rechts



HERVORRAGENDE SICHTVERHÄLTNISSSE

Der RM500B verfügt über eine bewegliche Fahrerkabine und einen drehbaren Sitz, damit der Fahrer auf beiden Seiten der Maschine einen ungehinderten Blick auf den Schneidpfad hat. Die ferngesteuerten Standardkameras vorn und hinten verbessern die Sicht, und eine optionale ferngesteuerte Kamera bietet den Blick zur hinteren Klappe der Mischkammer, sodass der Fahrer die Mischqualität überwachen kann.

HD-ANTRIEBSSTRANG

ERLEDIGT DIE ARBEIT EFFIZIENT UND ZUVERLÄSSIG.



OBEN: In Europa, Kanada und den USA ist der RM500B mit dem Motor C15 ACERT mit einem Modul für saubere Emissionen (CEM, Clean Emissions Module) ausgestattet, das die Emissionsnormen gemäß Tier 4 Final/Stufe IV erfüllt.

UNTEN: In Regionen ohne Emissionsnormen ist der RM500B mit dem Motor C15 ACERT ausgestattet, der die Emissionsnormen gemäß Tier 3/Stufe IIIA erfüllt.



CAT-MOTOREN BIETEN GLEICHMÄSSIGE LEISTUNG BEI GERINGEREN EMISSIONEN

In den USA, Kanada und Europa ist der RM500B mit einem Cat-Motor C15 ACERT, einem 6-Zylinder-Turbodieselmotor ausgestattet, der eine Bruttoleistung von 407 kW (546 HP) bietet. Der Motor erfüllt die Emissionsnormen US EPA Tier 4 Final (USA) bzw. Stufe IV (EU). Jeder Cat-Motor gemäß EPA Tier 4 (USA)/Stufe IV (EU) mit ACERT-Konzept verfügt über eine Kombination aus bewährten Elektronik-, Kraftstoff-, Luft- und Nachbehandlungskomponenten. Dank systematischer Anwendung können bewährte Technologien optimiert und so die hohen Erwartungen unserer Kunden an Produktivität, Kraftstoffnutzung, Zuverlässigkeit und Nutzungsdauer erfüllt werden.

In Regionen ohne Emissionsnormen wird der RM500B von einem Cat-Motor C15 ACERT, einem 6-Zylinder-Turbodieselmotor angetrieben, der eine Bruttoleistung von 403 kW (540 HP) bietet. Das ACERT-Konzept verwendet eine elektronische Steuerung, um eine präzise Mehrfach-Kraftstoffeinspritzung zu gewährleisten. Diese Mehrfacheinspritzungen sorgen in Verbindung mit der verbesserten Luftmengensteuerung für geringere Abgasemissionen und optimale Kraftstoffverbrennung, wobei gleichzeitig Emissionsnormen gemäß Tier 3 und Stufe IIIA erfüllt werden.

Ein robustes Kühlsystem führt dem Motor kalte Ansaugluft zu, sodass dieser mit wenig Kraftstoff auskommt und die Emissionen minimiert werden. Ein Automatik-Bedarflüfter saugt Umgebungsluft aus einem separaten Abteil an der Vorderseite des Motors durch das Kühlsystem an. Die Abgasluft tritt aus der Vorderseite der Maschine aus und hält den Motorraum kühl.

Der Lüfter ist mit Umkehrfunktion ausgestattet und führt automatisch regelmäßige Zyklen in umgekehrter Reihenfolge aus, um den Wärmetauscher durch Ausstoßen des angesammelten Staubs zu reinigen. Dadurch kann das System effizienter abkühlen und dabei sicherstellen, dass der Motor optimal funktioniert. Ein Sensor verhindert die versehentliche Überhitzung während eines Umkehrzyklus.

VIER LENKMODI

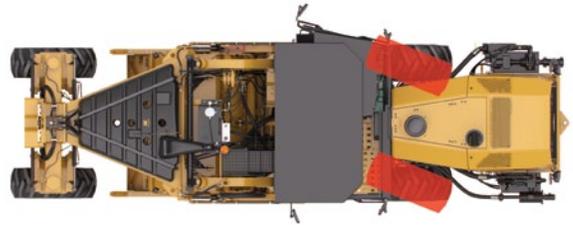
ALLRADANTRIEB UND VIER VERSCHIEDENE LENKUNGSARTEN FÜR SICHERE TRAKTION, PRÄZISE GESCHWINDIGKEITEN UND HOHE MANÖVRIERFÄHIGKEIT

Der serienmäßige elektronisch gesteuerte Allradantrieb und die vier Lenkungsarten sorgen auch unter schwierigen Bedingungen für maximale Traktion und Mobilität. Der Allradantrieb überwacht permanent die Druckwerte für maximale Traktion und gleicht sie aus.

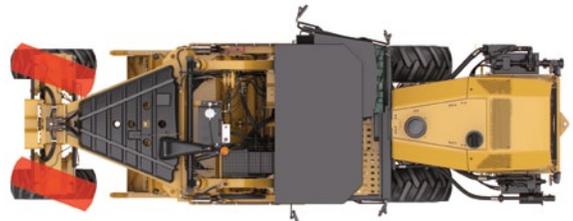
Der RM500B ist vollständig hydrostatisch angetrieben und verfügt über vier unabhängige Hydraulikpumpen und Antriebsmotoren. Die vier Pumpen liefern den Strom individuell an jeden Radmotor, sodass ausreichende Leistung für die Traktion vorhanden ist. Sensoren passen den Hydraulikstrom an, um Traktion auszugleichen und das Durchdrehen der Räder zu verringern, das ein Zeichen für Traktionsverlust ist, und gewährleisten zudem einen guten Antrieb der Maschine auch unter extremen Bedingungen.

Der Antrieb wird über einen elektronischen Joystick auf der Schaltkonsole gesteuert. Der Fahr-Joystick verfügt über sechs Daumentasten, mit denen der Fahrer bequem die Verkleidung der hinteren Kammerklappe, manuell die Frästiefe sowie einen Sollwert für die Frästiefe für eine gleichmäßige Tiefe einstellen kann, wenn eine bestimmte Tiefe mehrmals erforderlich ist, oder den Rotor für den Fahrmodus automatisch anheben.

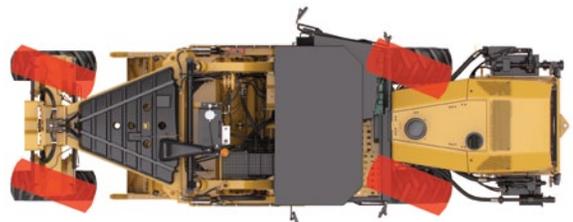
Das Antriebssystem bietet vier Lenkungsarten: Vorderradlenkung, Hinterradlenkung, Hundegang und Allradlenkung. Dass die Lenkeigenschaften der Maschine geändert werden können, sorgt für eine hohe Manövrierfähigkeit.



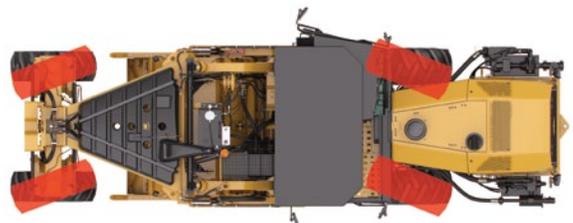
Modus Vorderradlenkung



Modus Hinterradlenkung



Parallellenkmodus



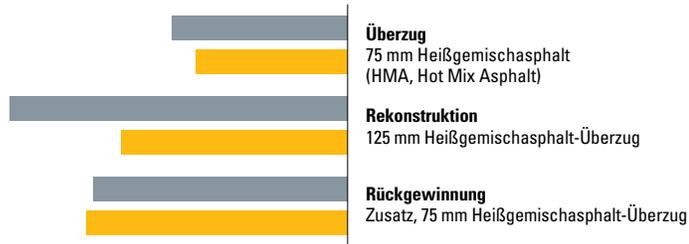
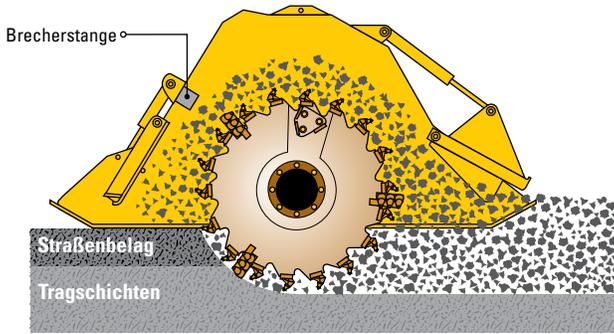
Modus Allradlenkung



DIE VIELSEITIGKEIT ERMÖGLICHT

VERSCHIEDENE VERWENDUNGS- MÖGLICHKEITEN

Drei Rotoroptionen und drei verschiedene Rotordrehzahlen bieten durch ein stabiles Rotorantriebssystem die Möglichkeit für eine Vielzahl von Anwendungen. In Kombination mit vier verschiedenen Lenkungsarten und einem elektronisch gesteuerten, permanenten Allradantrieb ist der RM500B die ultimative Maschine für alle Arbeiten.

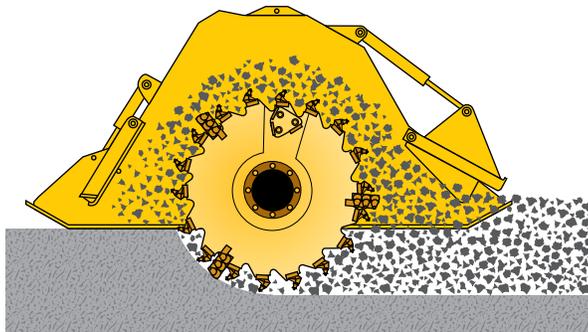


Relative Kosten pro Einheit
 Pro Quadratmeter (Yard)

Geschätzte Nutzungsdauer
 Jahre

KOMPLETTRÜCKGEWINNUNG:

Die Komplettrückgewinnung vor Ort ist eine kostengünstige Methode, um das verfügbare Material in den Kreislauf zurückzuführen, ohne dass Zeitaufwand und Kosten für die Entfernung und den Austausch anfallen. Vorhandene Straßendecken werden vor Ort zusammen mit einem Teil der bestehenden Tragschichten pulverisiert, um eine neue homogene Basis zu gewinnen. Die Rückgewinnung bietet auch die Möglichkeit, Wasser, Emulsionen und andere Zuschläge beizumengen, um die Materialzusammensetzung zu verbessern. Das Ergebnis ist eine neue, stärkere und gleichmäßigere Basis. Im Vergleich zu den Kosten für andere Straßensanierungsmethoden – Überzug oder Rekonstruktion – ist die Rückgewinnung über die Lebensdauer der sanierten Straße die wirtschaftlichste Lösung.



Relative Kosten pro Einheit
 Pro Quadratmeter (Yard)

Geschätzte Nutzungsdauer
 Jahre

Relative Wartungskosten
 Auf Lebensdauer der Straße

BODENSTABILISIERUNG:

Bodenstabilisierung ist ein Prozess, bei dem die Tragfähigkeitseigenschaften des Bodens chemisch verbessert werden. Zusätze wie Flugasche, Portlandzement und Kalk werden in den bindigen und schwach bindigen Boden eingearbeitet, um die Druckfestigkeit des Untergrunds zu erhöhen oder die Plastizität zu reduzieren. Wenn sie mit den richtigen Zusätzen ausgeführt wird, kann die Stabilisierung die Integrität des Untergrunds stark erhöhen und ein Material erzeugen, das über bessere Stützfähigkeiten und eine bessere Feuchtigkeitsbeständigkeit verfügt.

WEITERE EINSATZBEREICHE:

- Tagebau
- Landwirtschaft
- Biosanierung
- Transportstraßen
- Dimensionierung der Zuschlagstoffe

ROTOROPTIIONEN

KONSTRUIERT FÜR EINE EFFIZIENTE PRODUKTION



UNIVERSALROTOR

Hinweis: Das Universalrotorangebot ist abhängig von der Region. Einzelheiten erfahren Sie bei Ihrem Händler.

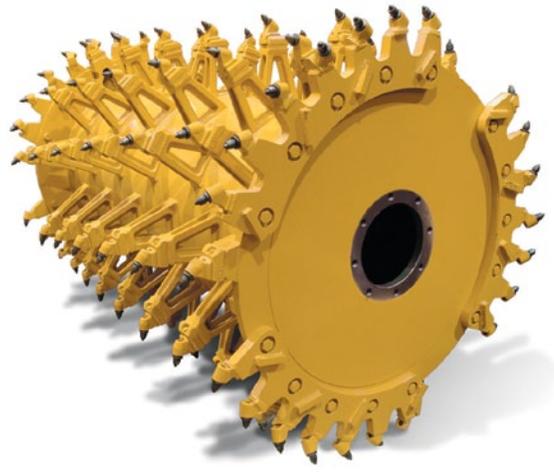
Der Universalrotor mit einer Größe von 16" (41 cm) für Asphalt wurde so entwickelt, dass er maximale Ausbrechkraft erzielt und sich ausgezeichnet zum schweren Fräsen von Asphaltbelägen und von bestehendem Bodenzement eignet. Die Bauweise des Schleuderblechs erlaubt Materialbewegung und -suspension in der Mischkammer, um eine hervorragende Abstufung in Komplettrückgewinnungsanwendungen zu erreichen. Es kann auch in Bodenstabilisierungsanwendungen verwendet werden, allerdings kann die 200-Meißel-Bauweise zu einer feineren Abstufung führen, als sie erwünscht ist. Die große Anzahl der Meißel führt auch dazu, dass der Rotor zusammen mit den Schleuderblechen bei der Bodenstabilisierung die meiste Energie verbraucht.

Der Universalrotor mit einer Größe von 18" (46 cm) wurde so entwickelt, dass er eine maximale Mischtiefe erreicht. Er verfügt im Vergleich zum Universalrotor mit einer Größe von 16" über eine niedrigere Ausbrechkraft. Dieser Rotor erfüllt die europäischen 45-cm-Mischtiefeanforderungen und bietet gleichzeitig die beste Materialpulverisierung und -abstufung. Das sekundäre Anwendungsgebiet ist die leichte Asphaltrückgewinnung an Stellen mit dünner, unbrauchbar gewordener Asphalttschicht.

Universalrotoren werden mit Brecherstangen geliefert, um die Fräsgutgröße zu optimieren.



Die Platzierung der Dreiergruppen-Fräsmeißel am Rotorende räumt loses Material weg und verringert den durch Rangieren in der Fräsbahn entstehenden Verschleiß am Rotor.

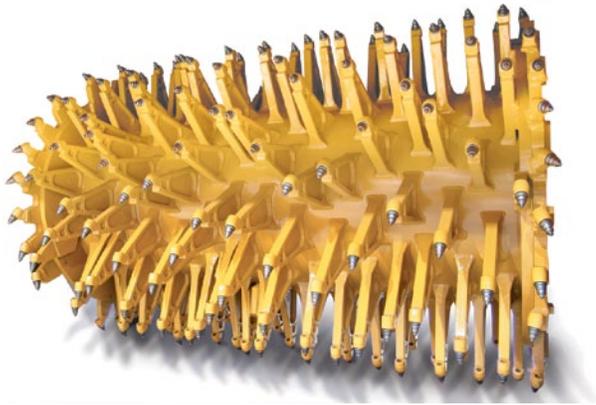


KOMBIROTOR

Der Kombirotor wurde hauptsächlich für Bodenstabilisierungsanwendungen in bindigen Böden entwickelt und bringt beste Leistung in Bodenmischungen mit großer Frästiefe, wo Pulverisierung und Abstufung nicht so wichtig sind wie höhere Arbeitsgeschwindigkeiten. Gute Leistung auf bindigen Böden. Auch im Tagebau für natürliche Substanzen wie Kohle, Schiefer und Kalkstein einsetzbar. Auch für leichte Rückgewinnungsanwendungen mit dünner, unbrauchbar gewordener Asphalttschicht geeignet.

Diese Bauweise nutzt eine kleinere Anzahl an Meißeln, was zu geringeren Kosten beim Meißelaustausch beiträgt. Dieser Rotor führt vor allem bei hoher Frästiefe zu hoher Produktivität, da im Vergleich zu einem Rotor mit wesentlich mehr Meißeln weniger Leistung erforderlich ist, um einen Rotor mit weniger Meißeln anzutreiben.

Der Kombirotor erzeugt im Vergleich zum Bodenrotor aufgrund der kleineren Anzahl an Meißeln eine größere Fräsgutgröße.



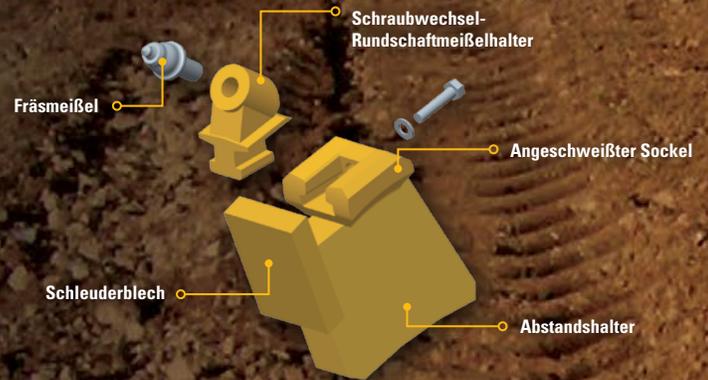
BODENROTOR

Der Bodenrotor ist hauptsächlich für Bodenstabilisierungsanwendungen mit halbbindigen oder körnigen Böden vorgesehen und eignet sich ideal für die Mischung von Zusatzstoffen mit halbbindigen oder körnigen Materialien, bei denen die Bodenabstufung kritisch ist.

Der Rotor ist mit gegossenen Abstandshaltern mit in einem Gussteil integrierten Rundschaftmeißelhaltern ausgestattet. Verschlossene oder beschädigte Rundschaftmeißelhalter können entfernt und durch angeschweißte Rundschaftmeißelhalter ersetzt werden. Die Lebensdauer der Meißel ist abhängig vom Bodentyp.

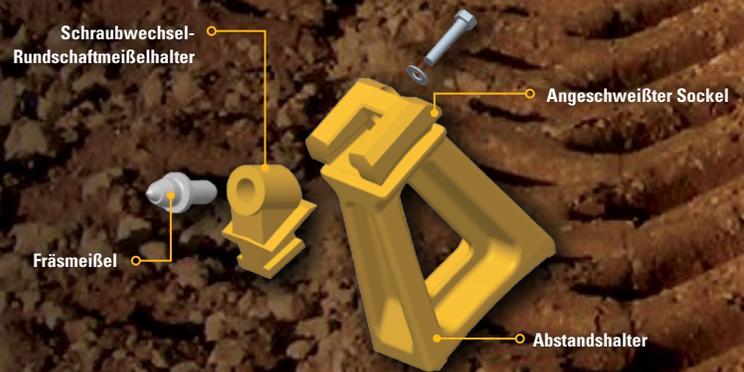
Schraubwechsel-Fräsmeißelhalter

Verwendet bei Universalrotoren



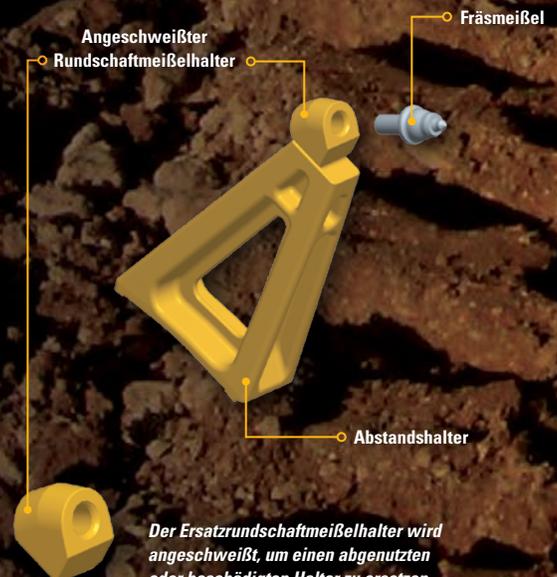
Schraubwechsel-Fräsmeißelhalter

Verwendet bei Kombirotoren



Angeschweißter Fräsmeißelhalter

Verwendet mit Bodenrotor und Spatenrotor



Der Ersatzrundschaftmeißelhalter wird angeschweißt, um einen abgenutzten oder beschädigten Halter zu ersetzen.



LEISTUNG MAXIMIEREN

WÄHLEN SIE DEN BESTEN ROTOR FÜR DIE JEWEILIGE ANWENDUNG

Während die meisten Cat-Rotoren in der Lage sind, gute Ergebnisse in vielen Anwendungen zu liefern, ist jeder einzelne darauf ausgelegt, maximale Effizienz und Produktivität bei der Durchführung einer speziellen Anwendung zu erbringen. Diese Tabelle enthält allgemeine Leitlinien für die Wahl eines Rotors und zum Festlegen der Leistung eines Rotors für eine bestimmte Anwendung.

Arbeitsart	Genaue Anwendung	Universalrotor 16	Universalrotor 18	Kombirotor	Bodenrotor
Rückgewinnung	Totalabfräsung Asphalt				
	Dünne Asphaltsschicht 25-75 mm	●	●	◐	◐
	Mittlere Asphaltsschicht 75-175 mm	●	●	◐	○
	Dicke Asphaltsschicht 175-250 mm	●	◐	○	○
	Erdreich und Zement (vollständig ausgehärtet)	●	●	◐	○
Bodenrotor	Mischen/Stabilisierung				
	Körnige Böden	●	●	◐	●
	Körnig mit Steinen < 130 mm (5"), Fremdkörper	●	●	◐	○
	Leichter Ton	◐	◐	●	●
	Schwerer Ton/Lehm	○	○	●	◐
Tagebau	Kohle	◐	◐	●	○
	Schiefer	◐	◐	●	○
	Kalkstein	◐	○	●	○
Vermietung	Universal	●	◐	●	○

- Rotor ist ideal für spezielle Anwendungen
- ◐
 Rotorleistung ist akzeptabel, aber nicht ideal
- Rotor wird für diese Anwendung nicht empfohlen

	Universalrotor 16	Universalrotor 18	Kombirotor	Bodenrotor
Fräsbreite	2438 mm	2438 mm	2438 mm	2438 mm
Rotordurchmesser (über Eckmesser)	1375 mm	1525 mm	1625 mm	1625 mm
Maximale Tiefe	406 mm	457 mm	508 mm	508 mm
Gewicht	4080 kg	4355 kg	3085 kg	3855 kg
Anzahl der Fräsmeißel	200	200	114	238
Fräsmeißel-Stoßintervall	15,9 mm	15 mm	32 mm	11,5 mm
Rundschaftmeißelhaltertyp	Schraubwechsel-Meißelhalter	Schraubwechsel-Meißelhalter	Schraubwechsel-Meißelhalter	Geschweißt
Schaftmeißeldurchmesser	19 mm	19 mm	22 mm	19 mm
Fräsrichtung	Aufwärts	Aufwärts	Aufwärts	Aufwärts

KOMPATIBILITÄT DES FRÄSMEISSELS

Leistung optimieren für maximale Produktivität.

Die Auswahl des besten Fräsmeißels für Ihre Anwendung kann die Effizienz der Maschine optimieren, was zu höherer Produktivität mit idealer Fräsgutgröße und Mischqualität führt. Die vorliegenden Tabellen können Ihnen bei der Auswahl der Fräsmeißel auf Basis ihrer Eignung für verschiedene häufige Rückgewinnungs-, Stabilisierungs- und Bergbauarbeiten helfen.

Für weitere Informationen oder alternative Fräsmeißel wenden Sie sich bitte an Ihren örtlichen Cat-Händler, oder konsultieren Sie das *Rundschaftmeißel-Referenzhandbuch* (Cutter Bit Reference Guide, PGBJ0011).



117-3884



316-6084



415-3935



149-5763

Teilenr.	Rotortyp		
	UNIVERSAL 19 mm Reißschenkel	STABILISIERUNG 19 mm Reißschenkel	KOMBI 22 mm Reißschenkel
117-3884			x
316-6084			x
149-5763	x	x	
415-3935	x	x	

Teilenr.	Einsatzbereich				Tiefe		
	Bodenrotor	Tagebau Härtere Materialien	Tagebau Weichere Materialien	Asphalt- Rückgewinnung	Flach 25-50 mm	Mittel 75-125 mm	Tief +150 mm
117-3884	x				x		
316-6084	x					x	x
149-5763		x				x	x
415-3935	x		x	x	x	x	x



- 1. Umkehrlüfter
- 2. Fernschmiernippel
- 3. Optische Anzeige für Kraftstoff-/Wasserstand
- 4. Motorölmessstab

- 5. Luftfilter
- 6. Optische Anzeige für Motorkühlmittelstand
- 7. Hauptschalter
- 8. Fremdstartbolzen
- 9. Sicherungstafel

- 10. Wartungsfreie Cat-Batterien
- 11. Optische Hydraulikölstandanzeige
- 12. LCD-Touchscreen
- 13. Staufach für Meißel



LINKS:
 Problemlöser Zugang zu Hydraulikfiltern
 und DEF-Einfüllstutzen

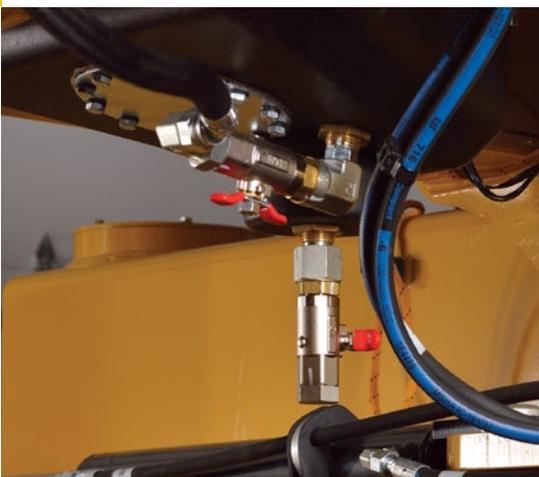
EINFACHE WARTUNG

MAXIMALE BETRIEBSZEIT MAXIMIERT DIE PRODUKTIVITÄT

Cat-Maschinen haben einen ausgezeichneten Ruf in Bezug auf Wartungsfreundlichkeit und niedrige Betriebskosten. Der RM500B ist da keine Ausnahme. Merkmale wie vom Boden aus zugängliche Wartungsteile, S.O.S.SM-Ölprobenzapfventile, optische Instrumente oder Kontrollleuchten und Fernschmiernippel sorgen dafür, dass die Kosten niedrig bleiben, und gewährleisten, dass Wartungspläne eingehalten werden. Mit neuer Technologie lässt sich noch mehr vereinfachen. Beispielsweise können eine moderne Systemdiagnose und der LCD-Touchscreen den Fahrer über Zustände informieren, die die Produktion beeinträchtigen können.

EINFACHE WARTUNG

- Optische Anzeigen für Kraftstoff-/Wasserstand, Hydraulikölstand, Kühlmittelstand
- Vom Boden aus zugänglicher Motorölmessstab, Motorölfilter
- LCD-Touchscreen zeigt Ansaugwiderstand an und weist Fahrer auf Leistungsprobleme hin
- Große Türen und abnehmbare Verkleidungen gewähren freien Zugang zu kritischen Komponenten
- Umkehrlüfter bläst Staub aus dem Kühlsystem zur Erhaltung der optimalen Systemleistung
- Cat-Batterien erfordern keine Wartung
- Öluntersuchungen und Druckmessanschlüsse verringern Gefahr von Überlauf oder Verunreinigung
- Gruppenweise zusammengefasste Ablassöffnungen für einfache Entwässerung und weniger Überlauf
- Das optionale Product Link kann bei Überwachung und Wartung der Flotte helfen
- Staufach für Meißel sorgt für stetigen Nachschub



In Gruppen zusammengefasste Ablassventile



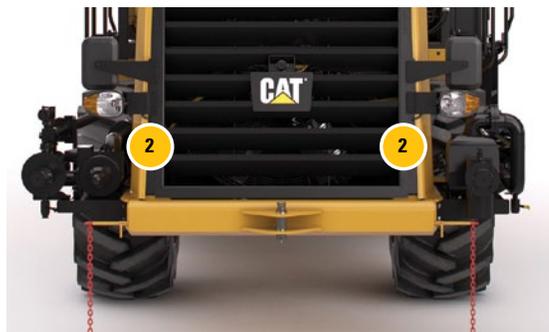
In Gruppen zusammengefasste Fernschmiernippel



Optische Anzeigen

WEITERE OPTIONEN

SONDERAUSRÜSTUNG



1 WASSERBERIESELUNGSANLAGE

Die Wasserberieselungsanlage automatisiert die Zufuhr des dosierten Wassers in die Mischkammer, sodass die Maschine den Materialien die angemessene Menge einfach zumischen kann. Sie verfügt über ein stufenlos regelbares Fassungsvermögen von 114 bis 1136 Litern pro Minute mit zwei Düsen, die einen hohen und einen niedrigen Durchflussbereich bieten.

Nur für Wasser verwenden – nicht für Emulsionen.

1 BESONDERS WASSERSPARENDE WASSERBERIESELUNGSANLAGE

Die Wasserberieselungsanlage automatisiert die Zufuhr des dosierten Wassers in die Mischkammer, sodass die Maschine den Materialien die angemessene Menge einfach zumischen kann. Sie verfügt über ein stufenlos regelbares Fassungsvermögen von 60 bis 600 Litern (16 bis 160 Gallonen) pro Minute mit zwei Düsen, die einen hohen und einen niedrigen Durchflussbereich bieten.

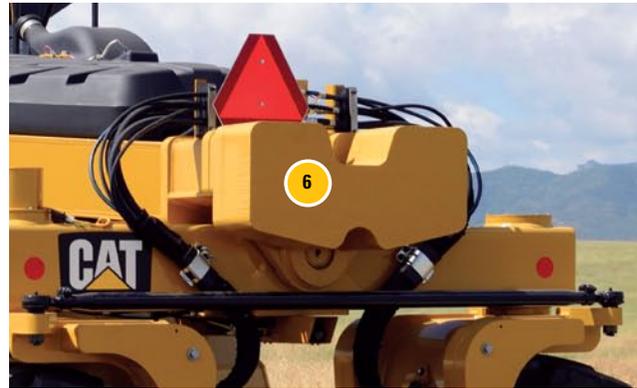
Nur für Wasser verwenden – nicht für Emulsionen.

2 WASSERBERIESELUNGS- UND EMULSIONSBERIESELUNGSANLAGE

Sowohl die Wasserberieselungsanlage als auch die Emulsionsberieselungsanlage sind eingebaut, um simultane oder individuelle Systemfunktion zu ermöglichen.

3 EMULSIONSBERIESELUNGSANLAGE

Die Emulsionsberieselungsanlage automatisiert die Zufuhr der dosierten Emulsion in die Mischkammer, sodass die Maschine den Materialien die angemessene Menge einfach zumischen kann. Diese Pumpeneinheit bietet ein stufenlos regelbares Fassungsvermögen von 114 bis 946 Litern (30 bis 250 Gallonen) pro Minute. Drei Düsensätze auf dem Sprühbalken stellen das richtige Spritzmuster sicher.



4 RUTSCHKUPPLUNG

Die Rutschkupplung minimiert das auf den Motor übertragbare Drehmoment. Dadurch kann der Mechanismus potenzielle Schäden begrenzen, wenn der Rotor auf einen unbeweglichen Gegenstand wie einen Schachtdeckel stößt.

5 RUNDUMKENNLEUCHE

Auf vielen Baustellen erforderliche gelbe Rundumkennleuchte. An einziehbarer Stange montiert.

Arbeitsscheinwerfersatz erforderlich.

6 UNTERSCHRAUBBARES KONTERGEWICHT.

Der unterschraubbare Kontergewichtssatz von 1600 kg verbessert die Maschinenleistung in Rückgewinnungsanwendungen unter rauen Bedingungen. Empfohlen für das Fräsen von 25 cm oder tieferen Asphaltsschichten.

7 STEINSchLAGSCHUTZ (FOPS, FALLING OBJECT PROTECTIVE STRUCTURE)

Der Steinschlagschutz bietet Schutz der Stufe 1, ist direkt mit der ROPS-Struktur verschraubt und dient gleichzeitig als Sonnenschutzdach. ROPS erforderlich.

8 ÜBERROLLSCHUTZ (ROPS, ROLLOVER PROTECTIVE STRUCTURE)

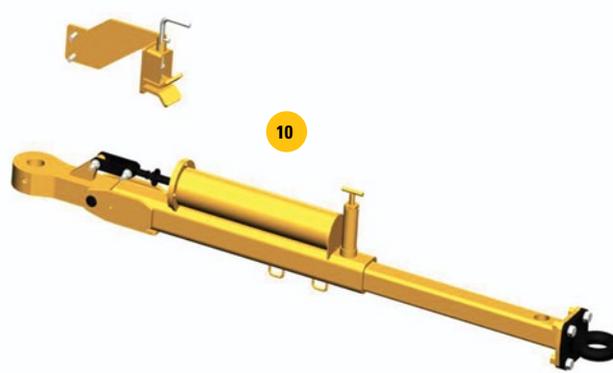
Aus vier Streben bestehender Überrollschutz ist direkt mit den hinter der Fahrerplattform verschweißten Flanschen verschraubt.





9 SPIEGELPAKET

In vielen Ländern erforderlich. Das Spiegelpaket verbessert die Sicht auf die Vorderräder und die Front der Maschine sowie entlang der Seiten. Beinhaltet 8 verstellbare Spiegel.



10 SCHUBRAHMEN

Fährt teleskopisch aus, um eine feste Verbindung mit Wasser- bzw. Emulsionstransporter herzustellen. Klappt in Lagerposition am vorderen Rammschutz zusammen.



11 FERNGESTEUERTE ROTORKLAPPENKAMERA

Bietet dem Fahrer eine Fernansicht der hinteren Kastenklappe, wodurch eine einfache Überwachung des Betriebs der Maschine und der Fräsgutgröße ermöglicht wird.

12 PRODUCT LINK™

Product Link sammelt und überträgt wichtige Maschinendaten drahtlos über Mobilfunk- und Satellitenkommunikation von der Maschine zum Equipment Manager. Die Daten können über eine sichere, auf der Händler-Website gelagerte, webbasierte Anwendung abgerufen werden.

Abonnement erforderlich. Wenden Sie sich an Ihren Cat-Händler für weitere Informationen.

13 FAHRSCH EINWERFER

Beleuchtungsanlage ermöglicht den Straßentransport. Das Paket beinhaltet zwei Frontscheinwerfer, gelbe Blinker/Warnblinklampen an den Seiten (zwei vorne, zwei hinten) und ein Warnschild für langsam fahrende Fahrzeuge.

14 UNTERSTÜTZUNG BEI DER INBETRIEBNAHME

Zertifizierte Ausbilder von Caterpillar übernehmen die richtige Einstellung der Maschine, die grundlegende Wartung sowie Betrieb und Anwendung. Die Schulung dauert ca. drei Tage und wird am Kundenstandort oder auf der Baustelle durchgeführt.



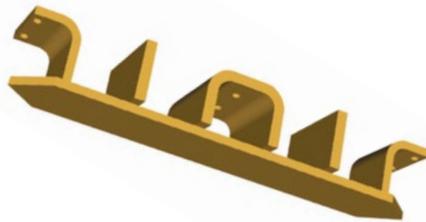
PANZERUNG GEGEN ABRIEB UND REIBUNG

VERSCHLEISSTEILE

BRECHERSTANGE

Die Stahlbaugruppe wird auf der Innenseite des Fräskastens montiert. Zur Verwendung mit Universalrotoren 16" und 18". Bietet mehr Kontrolle über die Fräsgutgröße, indem das Material länger im Fräskasten gehalten wird und somit wie ein Quetschmittel wirkt, gegen das größere Materialstücke zerkleinert werden können.

Ersatzteilnummer: 193-1039 (Bestellmenge: 3)



VERSCHLEISSCHEIBE

Die Scheiben werden im Fräskasten auf beiden Seiten der Rotortrommel montiert, um Schutz zu bieten, die Tiefeneinstellung des Rotorkettenantriebs zu führen und das Material im Fräskasten zu halten.

Ersatzteilnummer: 231-4209 (Bestellmenge: 2)

KASTENGRUPPE (VERSCHLEISSKUFEN)

Stahlkufen werden an der Unterseite des Fräskastens montiert. Schützen vor Bodenreibung am Gehäuse des Hauptkastens.

Ersatzteilnummern:

Mittlerer Träger 140-1188 (Bestellmenge: 2)

Hinterer und vorderer Träger 140-1187 (Bestellmenge: 4)

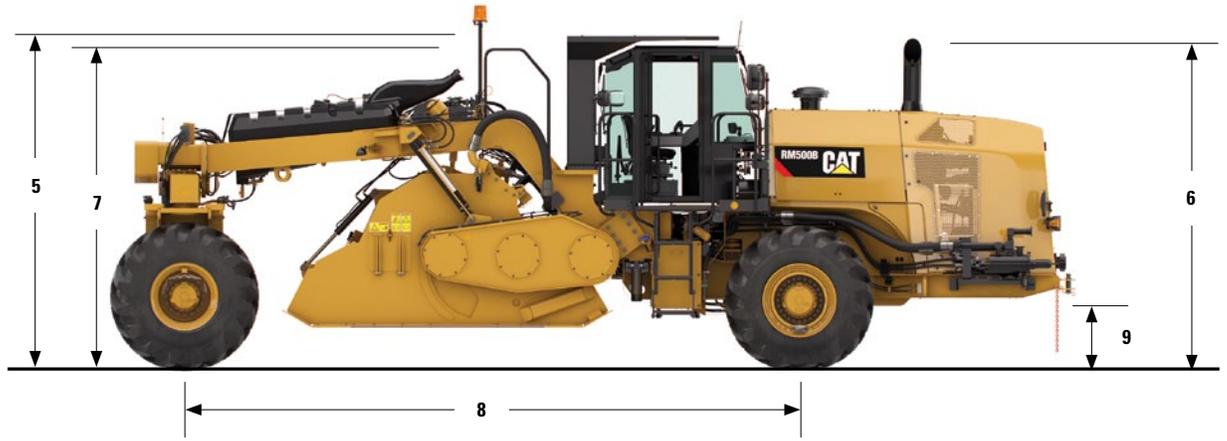
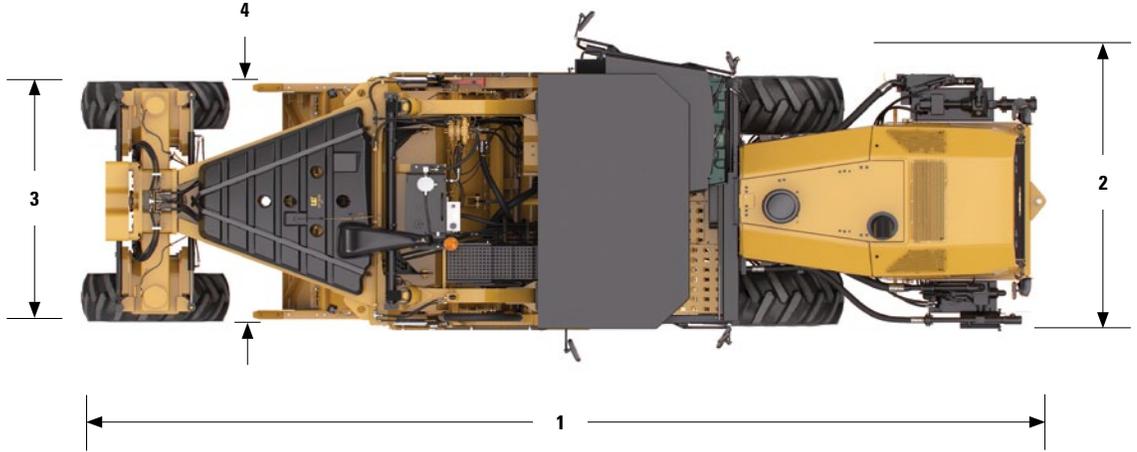


HINTERTÜRABSTREIFER

An der Hintertür der Kabine montierter Abstreifer. Schützt die Hintertür vor Reibung durch schleifendes Material. Umkehrbare Konstruktion erweitert die Verwendung.

Ersatzteilnummer: 077-7730 (Bestellmenge: 1)

BODENSTABILISIERER RM500B – TECHNISCHE DATEN



BODENSTABILISIERER RM500B – TECHNISCHE DATEN

RM500B

NUR EUROPA, KANADA, USA

Gewichtsangaben

Einsatzgewicht mit ROPS-Fahrerkabine	
mit Universalrotor 16"	28.400 kg
mit Universalrotor 18" (nur EU)	28.770 kg
mit Kombirotor	27.439 kg
mit Bodenrotor	28.261 kg

Motor – Antriebsstrang

Motortyp	Cat C15 ACERT	
Globale Emissionsnormen	Tier 4 Final/Stufe IV	
Bruttoleistung – SAE J1995	407 kW	546 hp
Nettoleistung – ISO 14396	402 kW	539 hp
Hubraum	15,1 l	
Hub	171 mm	
Bohrung	137 mm	
Max. Fahrgeschwindigkeit (vorwärts oder rückwärts)	10 km/h	

Abmessungen

1 Gesamtlänge	10,32 m
2 Gesamtbreite	2,98 m
3 Breite an den Hinterrädern	2,82 m
4 Rotorhaubenbreite	2,53 m
5 Höhe über ROPS	3,59 m

Füllmengen

Kraftstofftank, Gesamtinhalt	1056 l
DEF-Tank (nur EU, Kanada und USA)	46 l
Kühlsystem	70 l
Motoröl mit Filter	52 l
Fahrertriebs-Planetenvorgelege (je)	
Frontseite	5 l
Rückseite	4 l
Hydrauliktank (Füllmenge)	224 l
Rotorantriebsachse	17 l
Rotorlagerbehälter	12 l
Kettengehäuse (je)	25,6 l
Rotorantrieb-Planetenvorgelege (je)	3,8 l
Rotorgetriebe	12,4 l

RM500B

ALLE ANDEREN MÄRKTE

Gewichtsangaben

Einsatzgewicht mit ROPS-Fahrerkabine	
mit Universalrotor 16"	27.970 kg
mit Kombirotor	27.009 kg
mit Bodenrotor	27.831 kg

Motor – Antriebsstrang

Motortyp	Cat C15 ACERT	
Globale Emissionsnormen	Tier 3/Stufe IIIA	
Bruttoleistung – SAE J1995	403 kW	540 hp
Nettoleistung – ISO 14396	398 kW	534 hp
Hubraum	15,1 l	
Hub	171 mm	
Bohrung	137 mm	
Max. Fahrgeschwindigkeit (vorwärts oder rückwärts)	10 km/h	

6 Höhe über Fahrerkabine	3,50 m
7 Höhe über Handlauf	3,47 m
8 Radstand 6,55 m	21,33'
9 Bodenfreiheit	506 mm
Wenderadius (innen)	4,33 m

Verschiedenes

Elektrische Anlage	24 Volt
Reifen	
Vorn	725-70/25 L-4
Hinten	23.1-26 LS-2

Technische Daten des Rotorantriebs

Rotordrehzahlen bei Motordrehzahl von 2000/min	
Erste	110 /min
Zweite	152 /min
Dritte	205 /min



DAS CAT-VERSPRECHEN

LEISTUNG. ZUVERLÄSSIGKEIT. WERT.

Die Cat-Bodenstabilisierer RM500 verfügen über hervorragende Leistungsfähigkeit bei einem breiten Anwendungsbereich. Hohe Produktivität kombiniert mit der legendären Zuverlässigkeit von Cat bietet unseren Kunden außergewöhnlichen Wert.

DAFÜR GEMACHT.