

MD6420B

Sondeuse rotative



Configuration de mât 10, 13 ou 16 m

Diamètre du trou	Jusqu'à 311 mm
Mât 16 m	
Profondeur en un passage	16,46 m
En plusieurs passages	Jusqu'à 46,9 m
Mât 13 m	
Profondeur en un passage	13,4 m
En plusieurs passages	Jusqu'à 74,4 m
Mât 10 m	
Profondeur en un passage	10,29 m
En plusieurs passages	Jusqu'à 63,4 m

Température de fonctionnement

Température ambiante minimale (standard)	-28 °C
Température ambiante maximale (standard)	52 °C
Altitude	Jusqu'à 4 572 m

Capacité d'extraction/de levage

Capacité d'extraction	Jusqu'à 383 kN
Capacité de levage	Jusqu'à 311 kN
Vitesse de forage	0-33,5 m/min
Vitesse de rétraction	0-33,5 m/min
Translation de la tête (mât de 16 m)	18,29 m
Translation de la tête (mât de 13 m)	15,24 m
Translation de la tête (mât de 10 m)	12,2 m
Type de câble – 29 mm	DYFORM 8

Système d'entraînement rotatif

Couple	0-15 185 Nm
Puissance	216 kW 290 hp

Spécifications de la Sondeuse rotative MD6420B

Compresseur (de série)

Type	À vis à bain d'huile, monoétagé
Débit d'air de décharge (niveau de la mer)	56,6 m ³ /min
Pression en ordre de marche maximale	6,9 bar

Compresseur (en option)

Type	À vis à bain d'huile, monoétagé
Débit d'air de décharge (niveau de la mer)	67,9 m ³ /min
Pression en ordre de marche maximale	6,9 bar

Type	À vis à bain d'huile, biétagé
Débit d'air de décharge (niveau de la mer)	42,5 m ³ /min
Pression en ordre de marche maximale	10,3/24,1/ 34,4 bar

Moteur (en option) – QST30C (non certifié avec CENSE)

Modèle	QST30C (non certifié avec CENSE)	
Puissance nominale	783 kW	1 050 hp
Réservoir de carburant	1 514 l plus, 1 703 l	

Moteur (de série) – QST-30 Tier 2

Modèle	QST-30 Tier 2	
Puissance nominale	627 kW	850 hp
Réservoir de carburant	1 514 l plus, 1 703 l	

Moteur (en option) – QST30C (non certifié avec CENSE)

Modèle	QST30C (non certifié avec CENSE)	
Puissance nominale	783 kW	1 050 hp
Pleine charge	2 100 tr/min	
Réservoir de carburant	1 514 l plus, 1 703 l	

Cabine du conducteur

Emplacement	À droite du mât si l'on se tient face à la plate-forme arrière, vu de l'arrière
Type	Amortisseurs ; deux personnes, FOPS intégré homologué
Surface du plancher	4,85 m ²
Hauteur intérieure	2 146 mm
Vitres (verre teinté de sécurité feuilleté XIR avec tampons en caoutchouc)	14 mm
Nombre de vitres	12
Nombre de portes	Deux (2) avec vitres (incluses plus haut)
Commande de climatisation	Dispositif de chauffage/climatisation/pressurisation à montage sur le toit
Autre	Essuie-glace et lave-glace

Châssis

Nombre de rouleaux par côté	13	
Rehausses/carters de chaîne	Protection sur toute la longueur, de série	
Puissance d'entraînement maximale par chaîne	216 kW	290 hp
Freins	Actionnés par ressorts et desserrés par pression hydraulique	
Desserrage de frein	Automatique	
Vitesse de déplacement maximale	2,27 km/h	
Performances en côte, mât abaissé		
CDH (cabine en pente descendante)	25 %	
CUH (cabine en pente ascendante)	13 %	
Avant	Type oscillant à trois points	
Type de réglage des chaînes	Hydraulique avec pistolet graisseur	
Déconnexion de l'entraînement des chaînes	Standard (manuel)	

Châssis principal, plates-formes et passerelles

Crics, articulation du mât et plate-forme	Soudés intégralement au châssis principal
Plate-forme de la machine	Accessible des deux côtés

Spécifications de la Sondeuse rotative MD6420B

Crics de niveau

Nombre	4
Capacité de levage – chacun	428 kN
Diamètre du patin	
Extrémité non destinée au forage	762 mm
Extrémité destinée au forage	914 mm

Table de forage et plate-forme de travail

Hauteur de la table au-dessus du sol	1 448 mm
Trappe de contrôle	Dans la plate-forme arrière ; commande hydraulique depuis la cabine

Accessoires, outils et équipements de manutention

Tige de forage (en option) – mât 16 m

Diamètre	194 mm 219 mm
Épaisseur de la paroi	25,4 mm
Longueur – (de série pour la configuration 16 m) – deux tiges couplées plus raccord porte-outil	7,62 m
Filetages	6 in Beco

Tige de forage (en option) – mât 10 m

Diamètre	194 mm 219 mm
Épaisseur de la paroi	25 mm
Longueur	10,67 m
Filetages	6 in Beco

Tige de forage (en option) – mât 13 m

Diamètre	194 mm 219 mm
Épaisseur de la paroi	25 mm
Longueur	12,19 m
Filetages	6 in Beco

Accessoires, outils et équipements de manutention (suite)

Raccord adaptateur supérieur

Diamètre	Dépend du diamètre des tiges
Longueur	914 mm
Filet supérieur – API Reg.	140 mm
Filet inférieur	6 Beco

Raccord porte-outil

Filet supérieur	6 Beco
Filet inférieur	6 5/8 API Reg
Manchon de table	Type rouleau ou deux parties avec renfort remplaçable

Coffre de rangement pour outils de plate-forme de forage avec couvercles en aluminium

Râtelier à tiges (à l'intérieur du mât)

Carrousel, à supports fixes et grilles	
Configuration 16 m	7,62 m × 2 tiges de démarrage et 4 pièces de 7,62 m en carrousel
Diamètre extérieur	194 mm
Configuration 13 m	Tige de démarrage 12,2 m et 5 pièces de 12,2 m en carrousel
Diamètre extérieur	219 mm
Configuration 10 m	Tiges de démarrage 10,66 m et 5 pièces de 10,66 m en carrousel
Diamètre extérieur	219 mm
Longueur du forage	10,67 m

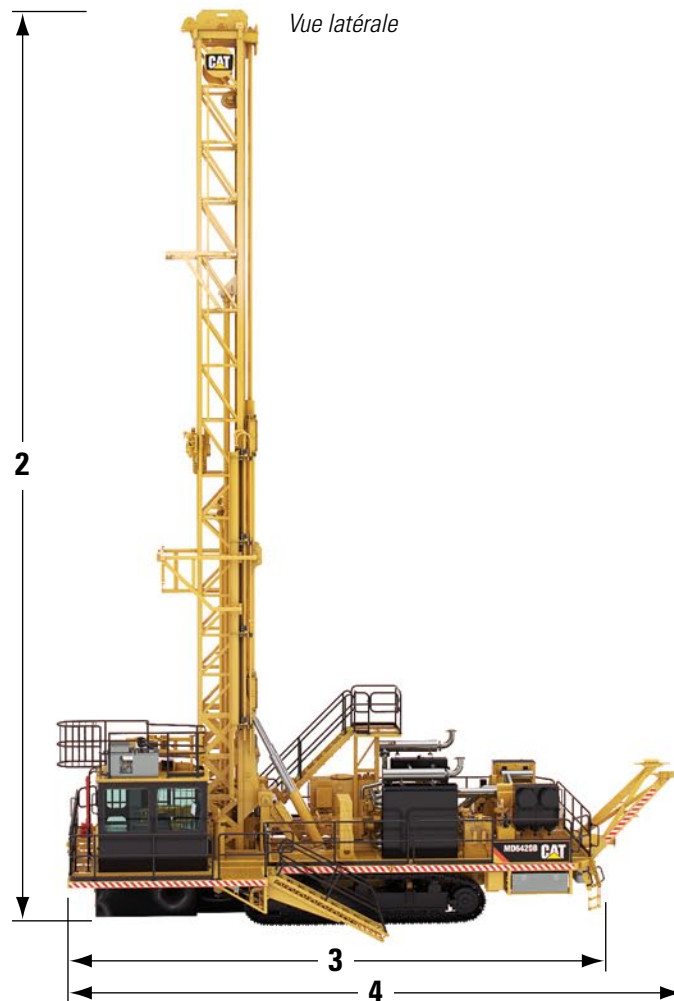
Système de treuil

Poids maximal	1 588 kg
Taille du câble	13 mm

Spécifications de la Sondeuse rotative MD6420B

Dimensions

Toutes les dimensions sont approximatives.



	Mât de 10 m	Mât de 13 m	Mât de 16 m
1	6,82 m	6,82 m	6,82 m
2	13,4 m	15,8 m	18,9 m
3	12,9 m	12,9 m	12,9 m
4	14,8 m	14,8 m	14,8 m

Équipement standard de la Sondeuse rotative MD6420B

Équipement standard

L'équipement standard peut varier. Consultez votre concessionnaire Cat® pour en savoir plus.

Les Sondeuses MD6420B montées sur chaînes de roulement sont conçues pour forer des trous jusqu'à 311 mm de diamètre, avec une capacité nominale d'extraction et de levage jusqu'à 39 009 kg.

MOTEUR

- Bornes pour démarrage avec câbles volants
- Couvertures d'échappement
- Pré-lubrification du moteur
- Filtration du carburant supplémentaire
- Additif pour liquide de refroidissement

MÂT

- Diamètre du trou jusqu'à 311 mm
- Système d'extraction/de levage à vérin unique, capacité nominale jusqu'à 39 009 kg
- Clé HOB0 (Hydraulically Operated Break Out, arrachage hydraulique) commandée depuis la cabine
- Module de forage jusqu'à 30° et verrouillages du mât et témoin à l'intérieur de la cabine
- Capacité du treuil : 1 588 kg
- Système de tension automatique du câble
- Vérins de levage du mât bi-étagés
- Ensemble de rouleaux de guidage
- Bagues de verrouillage du mât amovibles
- Grand capot d'aspiration avec joint de charnière
- Plaques taraudées de fixation du cordon du mât
- Protections des poulies/câbles d'alimentation
- Bras du capteur de la tige du rouleau (supérieur) (mât 13 m ou 16 m UNIQUEMENT)
- Bras de sécurité hydraulique/capteur de tige
- Supports de mât supplémentaires montés sur l'extrémité opposée au forage (mât 13 m ou 16 m UNIQUEMENT)
- Grille de mât
- Guide de câble de treuil pour chargement des tiges de forage

ENTRAÎNEMENT SUPÉRIEUR

- Deux (2) moteurs
- Couple jusqu'à 15 185 Nm

CABINE DU CONDUCTEUR

- Grande cabine avec 4,9 m² d'espace au sol et passerelle avec rampe
- FOPS intégré
- Cabine extra-large isolée et totalement fermée pour deux personnes
- Vitre avant sur toute la surface de la plate-forme de forage avec cage de protection
- Niveau sonore : 72 dB(A) ou moins
- Deux (2) portes à charnières avec système de loquet extra-robuste
- Douze (12) vitres - verre de sécurité teintés et stores sur quatre (4) vitres
- Vitre plein-ciel avec cage de protection
- Console du conducteur ergonomique avec panneau de contrôle commande partagé et tous les instruments
- Console du conducteur avec panneaux en acier inoxydable et indicateurs rétroéclairés
- Siège du conducteur ergonomique avec ceinture de sécurité à enrouleur
- Toutes les commandes électriques pour le forage, le déplacement, le nivellement et les fonctions auxiliaires
- Fonctions auxiliaires commandées par des interrupteurs actionnables du bout des doigts
- Unité de climatisation/chauffage/pressurisation montée sur le toit et à entraînement hydraulique
- Kit d'essuie-glaces et de lave-glace
- Kit CD stéréo complet avec haut-parleurs
- Échelle de cabine, plate-forme de toit et rampe
- Système de surveillance/diagnostic complet des performances de forage avec système d'interverrouillage complet
- Correction automatique
- Contrôle du couple rotatif
- Minuterie d'arrêt du moteur de base
- Indicateur de pente monté dans la cabine pour indiquer l'inclinaison avant et latérale
- Convertisseur CC 24 V à 12 V
- Garde-pieds en aluminium
- Coin-repas avec réfrigérateur et micro-ondes (électrique uniquement)

COMMANDE DIGSY – SURVEILLANCE – SYSTÈME DE DIAGNOSTIC (via bus CAN)

- L'ECM (Electronic Control Module, module de commande électronique) offre une commande rapide et fiable de toutes les fonctions de forage
- Configuration de l'ECM décentralisée – avec passages de fils courts
- Multi-moniteur de forage intégré au système de commande pour surveiller l'état et le fonctionnement des opérations de forage, permettant d'effectuer des diagnostics rapides et précis. Le conducteur peut rassembler toutes les données nécessaires pour garantir un fonctionnement et une production sûrs, ergonomiques et efficaces

(suite)

Équipement standard de la Sondeuse rotative MD6420B

Équipement standard (suite)

L'équipement standard peut varier. Consultez votre concessionnaire Cat pour en savoir plus.

SYSTÈMES D'INTERVERROUILLAGE

- Interferrouillage du déplacement, crics (FL, FR, RL, RR)
- Interferrouillage du déplacement, tige dans le trou
- Interferrouillage du déplacement, échelle abaissée
- Interferrouillage du déplacement (mât non levé et verrouillé ou abaissé et posé)
- Interferrouillage du déplacement, machine hors des limites de stabilité
- Interferrouillage du déplacement, jupe d'aspiration non levée
- Indicateurs d'état de filtre
- Interferrouillage de fonction de forage, carrousel non posé
- Interferrouillage de fonction de forage, carrousel en position de charge
- Tête libre
- Interferrouillage de fonction de forage, mât levé et verrouillé
- Interferrouillage de fonction de forage, barre de sécurité de la tige non fermée
- Interferrouillage de la pompe d'injection d'eau
- Interferrouillage de support de tige
- Interferrouillage de treuil levé
- Sélection de vitesse élevée/faible (élevée uniquement lorsque le mât est abaissé)

CHÂSSIS

- À chaînes de roulement, de type pelle hydraulique Cat 349E L
- Patins à triple arête de 750 mm
- Rehausses sur toute la longueur
- Compteur de distance de déplacement

CHÂSSIS PRINCIPAL, PLATES-FORMES ET PASSERELLES

- Plate-forme arrière fixe
- Trappe de contrôle coulissante sur la plate-forme arrière ; commande hydraulique depuis la cabine
- Plate-forme avant permettant des tours d'inspection
- Quatre (4) crics de levage hydrauliques (122 cm)
- Réservoirs de carburant de 3 217 l au total avec vannes d'isolation
- Coffre de rangement pour outils de plate-forme de forage avec couvercles en aluminium
- 4 batteries 8D sans entretien
- Bac coulissant de coffre de batterie en acier inoxydable
- Portes pivotantes sur ressorts
- Retenue de flexible sur flexibles d'air
- Contacteur de niveau de liquide de refroidissement bas
- Câblage Exane
- Boîtiers de raccordement en acier inoxydable
- Faisceau/terminal de l'ordinateur de la centrale de surveillance de l'équipement monté dans le boîtier de raccordement principal
- Filtres à boucle supplémentaires entre les pompes et les moteurs
- Huit (8) arrêts du moteur
- Rideau anti-poussière hydraulique arrière
- Système de réserve d'huile moteur de 500 heures
- Manchons de sécurité des flexibles d'air (boudins absorbateurs)
- Pare-feu entre le moteur et l'entraînement de pompe
- Échelle d'accès au mât
- Soupapes Vacuator du filtre à air

CARROUSEL

- Commande hydraulique depuis la cabine
- Indexage semi-automatique
- Paliers d'articulation du râtelier à tiges en nylon

REFROIDISSEMENT (REFROIDISSEURS SÉPARÉS)

- Capacité de refroidissement d'une température ambiante maximale de 52 °C (faisceaux remplaçables)
- Refroidisseurs à ventilateurs à vitesse variable
- Système d'évacuation de pression des bouchons de radiateur

CIRCUIT HYDRAULIQUE

- Deux (2) pompes à pistons axiaux à cylindrée variable, en circuit à boucle fermée, activant la rotation de la tige, l'extraction/levage et les fonctions de déplacement
- Une (1) pompe à pistons axiaux à cylindrée variable, en circuit à boucle fermée à la demande, activant les fonctions auxiliaires
- Deux (2) pompes à engrenages avec commande de vitesse proportionnelle, activant les ventilateurs de refroidissement
- Filtration double ; retour/vidange
- Points de contrôle de la pression hydraulique
- Vannes d'isolation du réservoir hydraulique avec interverrouillages
- Commande de pression électronique avec retour sur toutes les fonctions auxiliaires
- Capteur de température de la boîte d'entraînement de la pompe

ACCESSOIRES DE FORAGE (TRICÔNES/ROTATIFS)

- Adaptateur de raccord porte-tige supérieur
- Manchon de plate-forme à rouleaux
- Raccord porte-outil
- Manchon de sabot
- Panier d'outils
- Clé auto
- Anse de levage

SYSTÈME ANTI-POUSSIÈRE

- Voir ci-dessous en fonction du DCA commandé

PEINTURE

- Couleurs Caterpillar standard

DIVERS

- Alarme de déplacement
- Kit de filtre pour entretien préventif des 50 heures
- Vingt (20) projecteurs à diodes pour le forage de nuit
- Mains courantes avec échelles latérales
- Kit de levage
- Crochets de remorquage extra-robustes (à l'avant)
- Coupe-batterie (2 pôles)

Choix de configuration 1-3

DCA MACHINE DE BASE DE LA SONDEUSE ROTATIVE MD6420B – 1

- Machine de base de la Sondeuse rotative MD6420B
- MD6420NP-9 – Moteur diesel électronique Cummins QST-30C (non certifié avec CENICE), 783 kW (1 050 hp) à 1 800 tr/min avec compresseur Sullair bi-étagé 42,5 m³/min à 10,3/34,4 bar (en dehors des États-Unis, Canada, UE)
- MD6420NP-17 – Mât : pour une profondeur du trou en un seul passage jusqu'à 16,46 m, sondeuse sur chaînes, changement d'outil au-dessus de la plate-forme
 - Trou en un seul passage à l'aide de (2) tiges de forage en acier inoxydable de 7,62 m de longueur chacune avec porte-outils de 231 cm
 - Carrousel à quatre (4) tiges permettant une profondeur de trou totale de 46,93 m
 - Tiges de forage en acier inoxydable de 194 mm de diamètre, 7,62 m de long (tige de forage non incluse)
 - Charge d'outil jusqu'à 42 000 kg avec une tige dans le train de tiges
- MD6420NP-26 – Élimination de la poussière via un système d'injection d'eau doté d'un réservoir de 1 378 l monté sous la plate-forme avant
 - Les tuyaux et raccords de plomberie en acier inoxydable sont fournis de série avec injection d'eau en option
- MD6420NP-29A – Vitesse de rotation d'entraînement supérieur 0-137 tr/min
- MD6420NP-32 – Fonction/procédure de forage automatique en un seul passage
- MD6420NP-36 – Dispositif d'entretien complet (carburant, huile hydraulique, liquide de refroidissement, huile moteur)
- MD6420NP-37 – Système de lubrification automatique
- MD6420NP-38 – Système de lubrification du filetage des tiges de forage, activé depuis l'intérieur de la cabine
- MD6420NP-39 – Gyrophares stroboscopiques (un sur le toit de la cabine, un sur l'échelle d'accès au mât)
- MD6420NP-44 – Escalier escamotable (mise à niveau automatique) à commande hydraulique sur la cabine
- MD6420NP-46 – Réservoir d'eau – 568 l, [deux réservoirs de soixante-quinze (75) gallons US] sur la plate-forme
- MD6420NP-48 – Rideau anti-poussière avant hydraulique
- MD6420NP-52 – Mise à niveau : utilisation de verre XIR dans la cabine
- MD6420NP-54 – Klaxon électrique activé par bouton-poussoir dans la cabine
- MD6420NP-55 – Fixation du cordon de sécurité – câble avec crochet mobile sur le mât et harnais de sécurité pour personnel, poteaux uniquement
- MD6420NP-56 – Système de caméra en circuit fermé doté de deux caméras montées à l'avant et à l'arrière de la machine et d'un moniteur situé dans la cabine
- MD6420NP-57 – Commande du treuil à distance (suspension/câble) pour un fonctionnement du treuil depuis la plate-forme arrière
- MD6420NP-60 – Grue à flèche avec commande de socle montée sur plate-forme arrière
- MD6420NP-61 – Clé à pont avec HOBBS (panier d'outils à commande hydraulique)
- MD6420NP-62 – Pompe de lavage, diesel avec enrouleur de tuyau

DCA MACHINE DE BASE DE LA SONDEUSE ROTATIVE MD6420B – 2

- MD6420NP-2 – Moteur diesel électronique QST-30 Cummins (Tier 2), 634 kW (850 hp) à 1 800 tr/min avec compresseur Sullair mono-étagé 56,6 m³/min à 6,9 bar
- MD6420NP-12 – Mât : pour une profondeur du trou en un seul passage jusqu'à 10,29 m, sondeuse sur chaînes, changement d'outil au-dessus de la plate-forme
 - Trou en un seul passage à l'aide d'une (1) tige de forage en acier inoxydable de 10,67 m de longueur et avec porte-outils de 76 cm
 - Carrousel à cinq (5) tiges permettant une profondeur de trou totale de 63,39 m
 - Tige de forage en acier inoxydable de 219 mm de diamètre, 10,67 m de long (tige de forage non incluse)
 - Charge d'outil jusqu'à 41 347 kg avec une tige dans le train de tiges
- MD6420NP-26 – Élimination de la poussière via un système d'injection d'eau doté d'un réservoir de 1 378 l, monté sous la plate-forme avant
 - Les tuyaux et raccords de plomberie en acier inoxydable sont fournis de série avec injection d'eau en option
- MD6420NP-28 – Système de pulvérisation en déplacement (requiert le système d'injection en option)
- MD6420NP-29 – Vitesse de rotation d'entraînement supérieur 0-173 tr/min
- MD6420NP-32 – Fonction/procédure de forage automatique en un seul passage
- MD6420NP-36 – Dispositif d'entretien complet (carburant, huile hydraulique, liquide de refroidissement, huile moteur)
- MD6420NP-37 – Système de lubrification automatique
- MD6420NP-38 – Système de lubrification du filetage des tiges de forage, activé depuis l'intérieur de la cabine
- MD6420NP-39 – Gyrophares stroboscopiques (un sur le toit de la cabine, un sur l'échelle d'accès au mât)
- MD6420NP-44 – Escalier escamotable (mise à niveau automatique) à commande hydraulique sur la cabine
- MD6420NP-45 – Réservoir d'eau 1 514 l, monté sur la plate-forme
- MD6420NP-48 – Rideau anti-poussière avant hydraulique
- MD6420NP-52 – Mise à niveau : utilisation de verre XIR dans la cabine
- MD6420NP-54 – Klaxon électrique activé par bouton-poussoir dans la cabine
- MD6420NP-55 – Fixation du cordon de sécurité – câble avec crochet mobile sur le mât et harnais de sécurité, poteaux uniquement
- MD6420NP-56 – Système de caméra en circuit fermé doté de deux caméras montées à l'avant et à l'arrière de la machine et d'un moniteur situé dans la cabine
- MD6420NP-59 – Crics de 152 cm (partie avant uniquement)
- MD6420NP-60 – Grue à flèche avec commande de socle montée sur plate-forme arrière
- MD6420NP-61 – Clé à pont avec HOBBS (panier d'outils à commande hydraulique)
- MD6420NP-62 – Pompe de lavage, diesel avec enrouleur de tuyau

(suite)

Sondeuse rotative MD6420B

Choix de configuration 1-3 (suite)

DCA MACHINE DE BASE DE LA SONDEUSE ROTATIVE MD6420B – 3

- MD6420NP-7 – Moteur diesel électronique QST-30C Cummins (non certifié avec CENSE), 783 kW (1 050 hp) à 2 100 tr/min avec compresseur Sullair mono-étagé 67,9 m³/min à 6,9 bar
- MD6420NP-15 – Mât : pour une profondeur du trou en un seul passage jusqu'à 13,4 m, sondeuse sur chaînes, changement d'outil au-dessus de la plate-forme
 - Trou en un seul passage à l'aide d'une (1) tige de forage en acier inoxydable de 12,19 m de longueur avec porte-outils de 229 cm
 - Carrousel à cinq (5) tiges permettant une profondeur de trou totale de 74,37 m
 - Tige de forage en acier inoxydable de 219 mm de diamètre, 12,19 m de long (tige de forage non incluse)
 - Charge d'outil jusqu'à 41 563 kg avec une tige dans le train de tiges
- MD6420NP-26 – Élimination de la poussière via un système d'injection d'eau doté d'un réservoir de 1 378 l, monté sous la plate-forme avant
- Les tuyaux et raccords de plomberie en acier inoxydable sont fournis de série avec injection d'eau en option
- MD6420NP-28 – Système de pulvérisation du nid en déplacement (requiert le système d'injection en option)
- MD6420NP-29 – Vitesse de rotation d'entraînement supérieur 0-173 tr/min
- MD6420NP-32 – Fonction/procédure de forage automatique en un seul passage
- MD6420NP-36 – Dispositif d'entretien complet (carburant, huile hydraulique, liquide de refroidissement, huile moteur)
- MD6420NP-37 – Système de lubrification automatique
- MD6420NP-38 – Système de lubrification du filetage des tiges de forage, activé depuis l'intérieur de la cabine
- MD6420NP-39 – Gyrophares stroboscopiques (un sur le toit de la cabine, un sur l'échelle d'accès au mât)
- MD6420NP-44 – Escalier escamotable (mise à niveau automatique) à commande hydraulique sur la cabine
- MD6420NP-45 – Réservoir d'eau 1 514 l, monté sur la plate-forme
- MD6420NP-48 – Rideau anti-poussière avant hydraulique
- MD6420NP-52 – Mise à niveau : utilisation de verre XIR dans la cabine
- MD6420NP-54 – Klaxon électrique activé par bouton-poussoir dans la cabine
- MD6420NP-55 – Fixation du cordon de sécurité – câble avec crochet mobile sur le mât et harnais de sécurité pour personnel, poteaux uniquement
- MD6420NP-56 – Système de caméra en circuit fermé doté de deux caméras montées à l'avant et à l'arrière de la machine et d'un moniteur situé dans la cabine
- MD6420NP-59 – Crics de 152 cm (partie avant uniquement)
- MD6420NP-60 – Grue à flèche avec commande de socle montée sur plate-forme arrière
- MD6420NP-61 – Clé à pont avec HOBBS (panier d'outils à commande hydraulique)
- MD6420NP-62 – Pompe de lavage, diesel avec enrouleur de tuyau

Documents et spécifications susceptibles de modifications sans préavis.

Les machines représentées peuvent comporter des équipements supplémentaires.

Pour tout renseignement complémentaire sur les produits Cat, les services proposés par nos concessionnaires et nos solutions par secteur d'activité, rendez-vous sur le site www.cat.com

© 2015 Caterpillar
Tous droits réservés.

CAT, CATERPILLAR, SAFETY.CAT.COM, leurs logos respectifs, la couleur « Caterpillar Yellow » et l'habillage commercial « Power Edge », ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise et des produits qui figurent dans le présent document, sont des marques déposées de Caterpillar qui ne peuvent pas être utilisées sans autorisation.

ID produit : MD6420B

AFHQ7133-01
(Traduction : 02-2015)
Remplace AFHQ7133

Janvier 2015

