

CAT®-BODENSTABILISIERER

RÜCKGEWINNUNG UND STABILISIERUNG





RM500

CAT®-BODENSTABILISIERER

HOHE PRODUKTIVITÄT UND HOHER NUTZWERT

MEHR SERVICEKOMFORT

- Die meisten zu wartenden Elemente sind vom Boden aus erreichbar
- Lüfter leicht zu reinigen
- Einfacher Zugang zu den Hydraulikbauteilen
- Elektronische Steuergeräte (ECMs, Electronic Control Modules) überwachen die Systeme und bieten Selbstdiagnose
- Ersatzteilverfügbarkeit, praktische Händlerstandorte

Niedrigere Kosten für Wartung und Service, längere Verfügbarkeit, höhere Produktivität

MEHR BEDIENKOMFORT

- Einfache Instrumentierung ist leicht zu verstehen
- Die Bedienelemente sind bequem erreichbar, leicht zu verwenden und ermöglichen eine Einhandbedienung
- Das elektronische Überwachungssystem kontrolliert die Maschinenleistung und weist den Fahrer auf potenzielle Probleme hin

Geringe Schulungskosten, Fahrer kann sich auf die Arbeit konzentrieren



RM300

ÜBERRAGENDE MISCHQUALITÄT

- Rotoroptionen für jede Aufgabe
- Drei Rotordrehzahlen, von der Fahrerkabine aus wählbar
- Die elektronische Maschinensteuerung sorgt dafür, dass der Rotor die richtige Tiefe und die Maschine eine konstante Geschwindigkeit beibehält
- Die elektronische Steuerung stellt eine gleichbleibende Zufuhr von Wasser oder flüssigen Zusätzen sicher

Mehr Präzision, mehr Kontrolle, einfacher zu bedienen, mehr Optionen und bessere Qualität in weniger Durchgängen

ZUVERLÄSSIGES ROTORANTRIEBSSYSTEM

- Automatische Schmierung des Rotorlagers
- Cat-Lastschaltgetriebe mit Flüssigkeitskupplung (RM500)
- Hydraulisch betätigte Kupplung, mechanisches Getriebe mit hohem Drehmoment und Antriebsachse (RM300)
- Mechanisches Rotorantriebssystem
- Kettenantrieb ist selbstschmierend, erfordert keinerlei Nachstellung
- HD-Sollbruchscheibe (HD, Heavy Duty) oder optionale Rutschkupplung schützt den Rotorantrieb

Höhere Langlebigkeit, einfache Konstruktion, wartungsarm, gleichmäßige Leistung

BESSERE SICHT

- Die Fahrerkabine ist auf beiden Seiten der Maschine verschiebbar
- Volle Sicht auf das Rotorgehäuse und das verarbeitete Material
- Scheibenwischer an Front- und Heckscheibe der Fahrerkabine
- Kann den Schnitt von der linken oder rechten Seite markieren

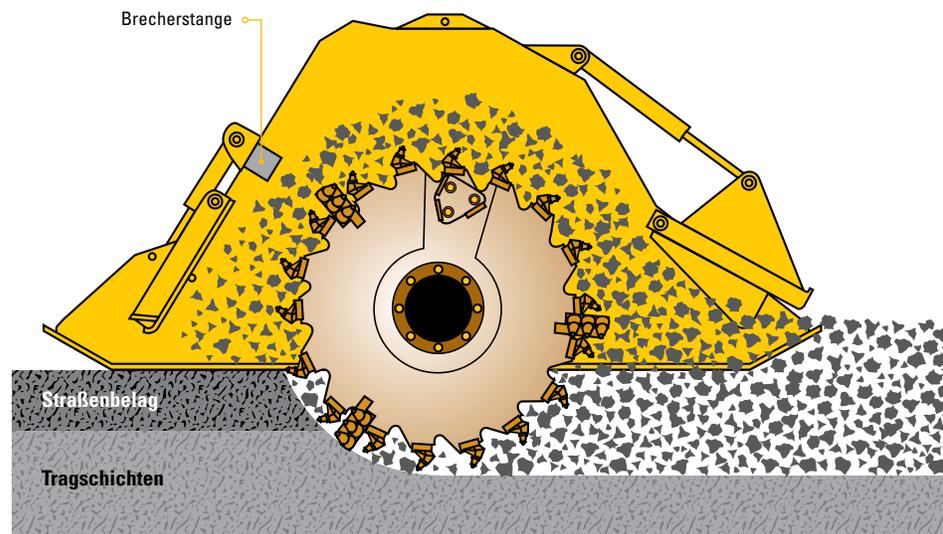
Mehr Präzision, mehr Kontrolle, höhere Sicherheit



EINSATZGEBIET:
RÜCKGEWINNUNG



KOSTENGÜNSTIGE STRASSENSANIERUNG

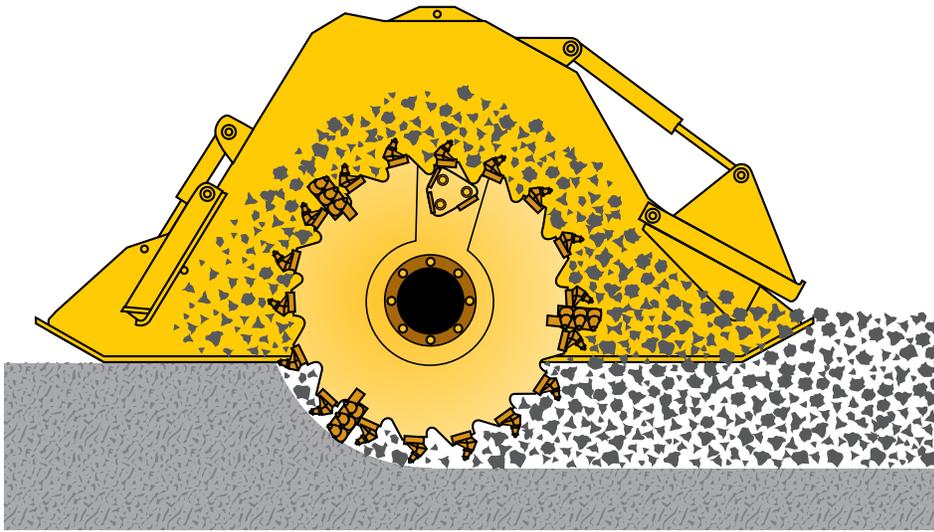


Die Komplettrückgewinnung vor Ort wird immer mehr angewendet, da der weltweite Bestand an Gesteinskörnung immer weniger und immer teurer zu transportieren wird. Rückgewinnung bietet eine kostengünstige Methode, um das bereits vor Ort verfügbare Material in den Kreislauf zurückzuführen, ohne dass Zeitaufwand und Kosten für die Entfernung und den Austausch anfallen. Vorhandene Straßendecken werden vor Ort zusammen mit einem Teil der bestehenden Tragschichten pulverisiert, um eine neue homogene Basis zu gewinnen. Die Rückgewinnung ermöglicht es dem Bauunternehmen, nicht nur die Materialien vor Ort wiederzuverwenden, sondern bietet auch die Möglichkeit, Wasser, Emulsionen und andere Zuschläge beizumengen, um das Materialdesign zu verbessern. Das Ergebnis ist eine neue, stärkere und gleichmäßigere Basis.

Im Vergleich zu den Kosten für andere Straßensanierungsmethoden – Überzug oder Rekonstruktion – ist die Rückgewinnung über die Lebensdauer der sanierten Straße die wirtschaftlichste Lösung.



VERBESSERUNG DER TRAGFÄHIGKEITSEIGENSCHAFTEN DES BODENS



Bodenstabilisierung ist ein Prozess, bei dem die Tragfähigkeitseigenschaften des Bodens chemisch verbessert werden. Zusätze wie z. B. Flugasche, Portlandzement und Kalk werden in den bindigen und schwach bindigen Boden eingearbeitet, um die Druckfestigkeit des Untergrunds zu erhöhen oder die Plastizität zu reduzieren. Wenn sie mit den richtigen Zusätzen ausgeführt wird, kann die Stabilisierung die Integrität des Untergrunds stark erhöhen und ein Material erzeugen, das über bessere Stützfähigkeiten und eine bessere Feuchtigkeitsbeständigkeit verfügt.

BODENSTABILISIERUNG:

- Macht den Boden wasserdicht
- Verbessert die Bodenfestigkeit
- Trägt zur Reduzierung der Volumenänderung des Bodens aufgrund von Temperatur oder Feuchtigkeit bei.
- Verbessert die Bearbeitbarkeit des Bodens
- Reduziert die Staumentwicklung in der Umgebung der Baustelle
- Verbessert grenzwertige Materialien
- Verbessert die Haltbarkeit
- Trocknet feuchte Böden
- Spart Zuschlagstoffe
- Reduziert die Kosten
- Spart Energie
- Erleichtert die Arbeit mit schweren Maschinen auf schlechten Böden



EINSATZGEBIET:
BODENSTABILISIERUNG



DIE VIELSEITIGKEIT ERMÖGLICHT

VERSCHIEDENE VERWENDUNGSMÖGLICHKEITEN

TAGEBAU



Hohe Produktivität und geringere Kosten

Obwohl viele Rückgewinnungs- und Stabilisierungsarbeiten die Maschinen stark belasten, geht der Tagebau bis an die Grenzen der Maschinenkomponenten und deren Zuverlässigkeit. Die robusten Cat-Bodenstabilisierer haben sich in härtesten Bergbaueinsätzen bewährt. Unabhängig davon, ob es sich um Gips, Salz, Kohle oder Oberflächengesteinskörnung handelt, können Cat-Bodenstabilisierer den harschen Bedingungen standhalten und Tag für Tag produzieren.

BIOSANIERUNG



Der Natur dabei helfen, sich selbst zu helfen

Das Umweltbewusstsein hat die Anwendung von Biosanierung gesteigert. Bei der Biosanierung, wird ein Bodenstabilisierer verwendet, um Chemikalien, Düngemittel und Mikroben mit verunreinigtem Erdreich, Wasser und Sauerstoff zu vermischen. Die Mikroben nehmen aktiv die Verunreinigungen auf. Das Ergebnis ist ein sauberes, reichhaltiges Material, das für viele Bauarbeiten geeignet ist. In vielen Fällen hat sich die Behandlung der Böden vor Ort mit Biosanierung als billiger erwiesen als ein Abtransport und die Säuberung außerhalb des Geländes.

LANDWIRTSCHAFT



Verbesserung der Effizienz der Landwirtschaft

Plantagen auf der ganzen Welt haben Bodenstabilisierer für Bodenbewegungsarbeiten als nützlich empfunden, die mehr Materialbearbeitung erfordern, als normale Scheibenschare bieten können. Ein Beispiel ist eine Ananasplantage in Kenia die Bodenstabilisierer verwendet, um Ananasköpfe nach der Ernte zu zermahlen und das Material mit dem Boden zu vermengen, wodurch fruchtbarer und sauerstoffreicher Boden für die nächste Pflanzung zur Verfügung steht. Diese Methode hat sich als schneller und weniger umweltschädlich erwiesen als die traditionellen Methoden des Entfernens, Abtransportierens und Verbrennens.

Bodenstabilisierer haben eine sekundäre Verwendung in der Landwirtschaft, um dabei zu helfen, wichtige Transportwege für subtropische Plantagen zu erhalten, häufig in Gebieten mit hohem Tongehalt.

TRANSPORTWEGE



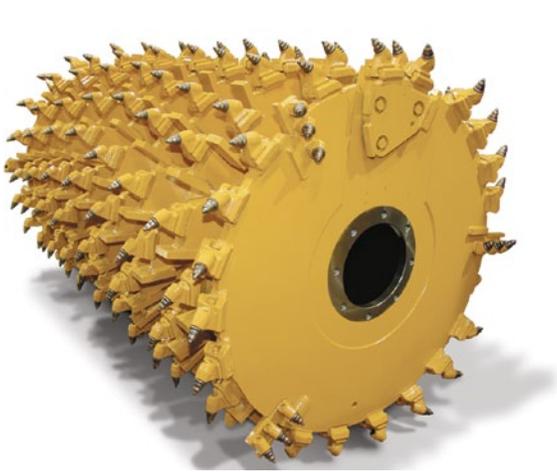
Hochfeste Straßen zur industriellen, staatlichen oder militärischen Verwendung

Straßen sind oft erforderlich, um unmittelbaren Bedarf zu bedienen: z. B. Notzugang zu Katastrophengebieten oder Straßen von Forst- und Bergbaustellen zu Verarbeitungsanlagen.

Bodenstabilisierer sind unerlässlich in Situationen, in denen der Bedarf nach einer Straße besteht, welche die Verwendung von vor Ort befindlichen Materialien erfordert, unabhängig von ihrer Bauqualität. Ein Bodenstabilisierer kann die Tragfähigkeit eines Bodens schnell und drastisch verbessern und zudem die Auswirkungen der Bauarbeiten auf die Umwelt minimieren.

ROTOROPTIIONEN

KONSTRUIERT FÜR EINE EFFIZIENTE PRODUKTION



UNIVERSALROTOR

Anmerkung: Das Universalrotorangebot ist abhängig von der Region. Wenden Sie sich an Ihren Händler.

Der Universalrotor mit einer Größe von 41 cm für Asphalt wurde so entwickelt, dass er maximale Ausbrechkraft erzielt und sich ausgezeichnet zum schweren Fräsen von Asphaltbelägen und von bestehendem Bodenzement eignet. Die Bauweise des Schleuderblechs bietet Materialbewegung und -suspension in der Mischkammer, um eine hervorragende Abstufung in Komplettrückgewinnungsanwendungen zu erreichen. Es kann auch in Bodenstabilisierungsanwendungen verwendet werden, allerdings kann die 200-Meißel-Bauweise zu einer feineren Abstufung führen, als sie erwünscht ist. Die große Anzahl der Meißel führt auch dazu, dass der Rotor, zusammen mit den Schleuderblechen, bei der Bodenstabilisierung die meiste Energie verbraucht.

Der Universalrotor mit einer Größe von 46 cm wurde so entwickelt, dass er eine maximale Mischtiefe bietet. Es verfügt im Vergleich zum Universalrotor mit einer Größe von 16" über eine niedrigere Ausbrechkraft. Dieser Rotor erfüllt die europäischen 45-cm-Mischtiefeanforderungen und bietet gleichzeitig die beste

Materialpulverisierung und -abstufung. Er bietet eine sekundäre Anwendung für leichte Asphaltrückgewinnung an Stellen mit dünner, unbrauchbar gewordener Asphaltsschicht.

Universalrotoren werden mit Brecherstangen geliefert, um die Fräsgutgröße zu optimieren.



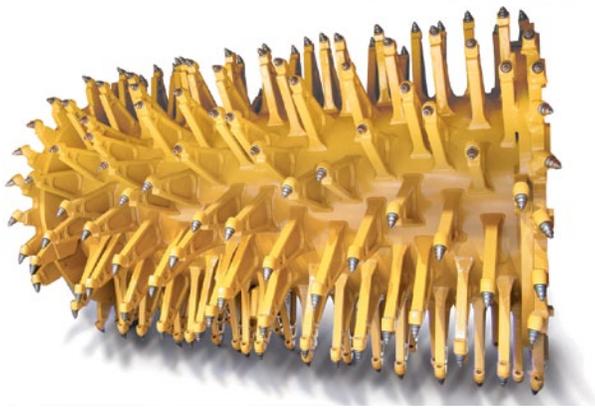
Die Platzierung der Dreiergruppen-Fräswerkzeuge am Rotorende räumt loses Material weg und verringert den durch Rangieren in der Fräsbahn entstehenden Verschleiß am Rotor.

KOMBIROTOR

Der Kombirotor wurde hauptsächlich für Bodenstabilisierungsanwendungen in bindigen Böden entwickelt und bringt beste Leistung in Bodenmischungen mit großer Frästiefe, wo Pulverisierung und Abstufung weniger wichtig als bei höheren Arbeitsgeschwindigkeiten sind. Erbringt gute Leistung auf bindigen Böden wie im Tagebau für natürliche Substanzen wie Kohle, Schiefer und Kalkstein. Ist auch für leichte Rückgewinnungsanwendungen mit dünner, unbrauchbar gewordener Asphaltsschicht geeignet.

Diese Bauweise nutzt eine kleinere Anzahl an Meißeln, was zu geringeren Kosten im Zusammenhang mit dem Meißelaustausch beiträgt. Dieser Rotor führt zu hoher Produktion, vor allem bei hoher Frästiefe, da im Vergleich zu einem Rotor mit wesentlich mehr Meißeln weniger Leistung erforderlich ist, um einen Rotor mit weniger Meißeln anzutreiben.

Der Kombirotor erzeugt im Vergleich zum Bodenrotor aufgrund der kleineren Anzahl an Meißeln eine größere Fräsgutgröße.



BODENROTOR

Der Bodenrotor ist hauptsächlich für Bodenstabilisierungsanwendungen mit halbbindigen oder körnigen Böden vorgesehen und eignet sich ideal für die Mischung von Zusatzstoffen mit halbbindigen oder körnigen Materialien, bei denen die Bodenabstufung kritisch ist.

Der Rotor ist mit gegossenen Abstandshaltern mit in einem Gussteil integrierten Meißelhaltern ausgestattet. Verschlossene oder beschädigte Meißelhalter können entfernt und durch Anschweißmeißelhalterungen ersetzt werden. Die Lebensdauer der Meißel hängt vom Bodentyp ab.

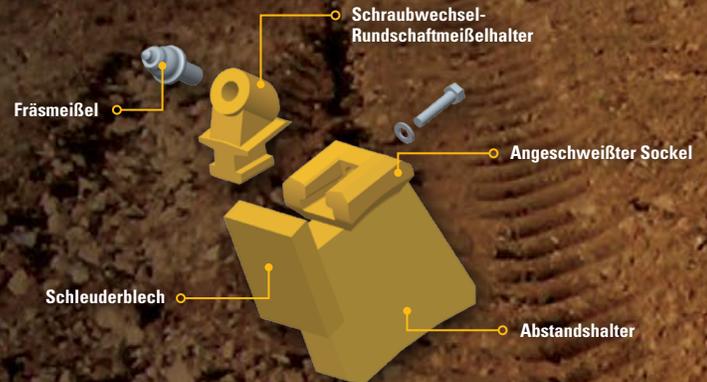


SPATENROTOR

Der Spatenrotor ist für Bodenstabilisierungsanwendungen konzipiert und vermischt Zusatzstoffe mit halbbindigen oder körnigen Materialien. 58 Schnellwechsel-Spatenmeißel mit Hartmetallspitze ermöglichen eine lange Nutzungsdauer und können durch die Schraube/Mutter-Verbindung auf einfache Weise ausgetauscht werden. Diese Konstruktion ermöglicht das Wegbrechen des Werkzeugs beim Auftreffen auf ein festes Objekt, so dass eine Beschädigung von Rotor und Rotorantriebsstrang vermieden wird.

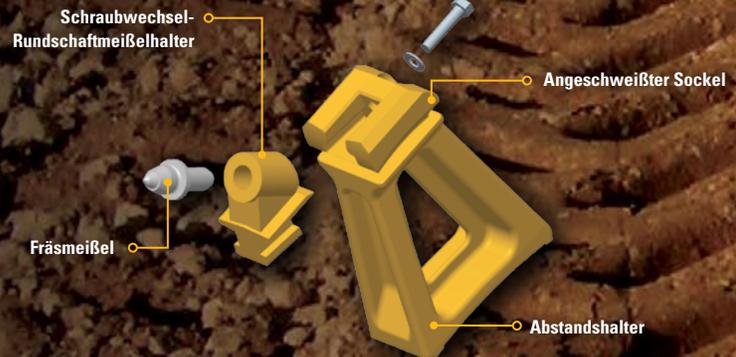
Schraubwechsel-Fräswerkzeughalter

Verwendet bei Universalrotoren



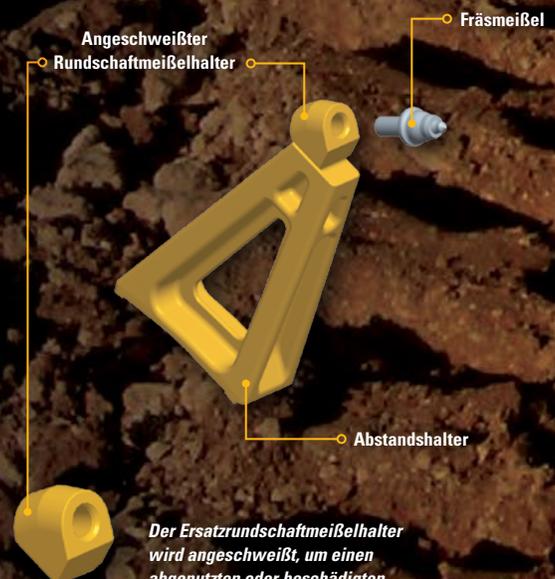
Schraubwechsel-Fräswerkzeughalter

Verwendet bei Kombirotoren



Angeschweißter Fräswerkzeugmeißelhalter

Verwendet mit Bodenrotor und Spatenrotor



Der Ersatzrundschaftmeißelhalter wird angeschweißt, um einen abgenutzten oder beschädigten Halter zu ersetzen.



LEISTUNG MAXIMIEREN

WÄHLEN SIE DEN BESTEN ROTOR FÜR DIE JEWEILIGE ANWENDUNG

Während die meisten Rotoren in der Lage sind, gute Ergebnisse in vielen Anwendungen zu liefern, ist jeder darauf ausgelegt, maximale Effizienz und Produktivität bei der Durchführung einer speziellen Anwendung zu erbringen. Diese Tabelle enthält allgemeine Leitlinien für die Wahl eines Rotors und zum Festlegen der Leistung eines Rotors für eine bestimmte Anwendung.

Arbeitsart	Genaue Anwendung	Universalrotor 16	Universalrotor 18	Kombirotor	Erdreich	Spatenmeißel
Rückgewinnung	Totalabfräsung Asphalt					
	Dünne Asphaltsschicht 25-75 mm	●	●	◐	◐	◐
	Mittlere Asphaltsschicht 75-175 mm	●	●	◐	○	○
	Dicke Asphaltsschicht 175-250 mm	●	◐	○	○	○
	Erdreich und Zement (vollständig ausgehärtet)	●	●	◐	○	○
Erdreich	Mischen/Stabilisierung					
	Körnige Böden	●	●	◐	●	●
	Körnig mit Steinen < 130 mm, Fremdkörper	●	●	◐	○	●
	Leichter Ton	◐	◐	●	●	●
	Schwerer Ton/Lehm	○	○	●	◐	●
Tagebau	Kohle	◐	◐	●	○	○
	Tonschiefer	◐	◐	●	○	○
	Kalkstein	◐	○	●	○	○
Vermietung	Universal	●	◐	●	○	●

- Rotor ist ideal für spezielle Anwendungen
- ◐ Rotorleistung ist akzeptabel, aber nicht ideal
- Rotor wird für diese Anwendung nicht empfohlen



KOMPATIBILITÄT DES FRÄSWERKZEUGS

Leistung optimieren für maximale Produktivität.

Die Auswahl des besten Fräswerkzeugs für Ihre Anwendung kann die Effizienz der Maschine optimieren, was zu höherer Produktion mit idealer Fräsgutgröße und Mischqualität führt. Die vorliegenden Tabellen können Ihnen bei der Auswahl der Fräswerkzeuge auf Basis ihrer Eignung für verschiedene häufige Rückgewinnungs-, Stabilisierungs- und Bergbauarbeiten helfen.

Für weitere Informationen oder alternative Fräswerkzeuge wenden Sie sich bitte an Ihren örtlichen Cat-Händler, oder konsultieren das *Rundschaftmeißel-Referenzhandbuch* (Cutter Bit Reference Guide, PGBJ0011).

	Universalrotor 16	Universalrotor 18	Kombirotor	Erdreich	Trapezförmig
Fräsbreite	2438 mm	2438 mm	2438 mm	2438 mm	2300 mm
Rotordurchmesser (über Eckmesser)	1375 mm	1525 mm	1625 mm	1625 mm	1575 mm
Maximale Tiefe	406 mm	457 mm	508 mm	508 mm	457 mm
Gewicht	4080 kg	4355 kg	3085 kg	3855 kg	2313 kg
Anzahl der Fräsmeißel	200	200	114	238	58
Fräsmeißel-Stoßintervall	15,9 mm	15 mm	32 mm	11,5 mm	171 mm
Rundschaftmeißelhalterttyp	Schraubwechsel-Meißelhalter	Schraubwechsel-Meißelhalter	Schraubwechsel-Meißelhalter	Geschweißt	Geschweißt
Schaftmeißeldurchmesser	19 mm	19 mm	22 mm	19 mm	D-Reißschenkel
Fräsrichtung	Hoch	Hoch	Hoch	Hoch	Hoch



Teilenr.	Rotortyp			
	UNIVERSALROTOR 19 mm Reißschenkel	STABILISIERUNG 19 mm Reißschenkel	KOMBIROTOR 22 mm Reißschenkel	SPATENMEISSEL D-Reißschenkel, 22 mm Schraube
117-3884			x	
316-6084			x	
149-5763	x	x		
415-3935	x	x		
077-4018				x

Teilenr.	Einsatzbereich				Tiefe		
	Erdreich	Tagebau Härtere Materialien	Tagebau Weichere Materialien	Asphalt Rückgewinnung	Flach 25-50 mm	Mittel 75-125 mm	Tief +150 mm
117-3884	x				x		
316-6084	x					x	x
149-5763		x				x	x
415-3935	x		x	x	x	x	x
077-4018	x						



WEITERE OPTIONEN

SONDERAUSRÜSTUNG

RUTSCHKUPPLUNG

Die Rutschkupplung minimiert das auf den Motor übertragbare Drehmoment. Dadurch kann der Mechanismus potenzielle Schäden begrenzen, wenn der Rotor auf einen unbeweglichen Gegenstand wie einen Schachtdeckel stößt.

Verfügbar für RM300 und RM500.



UNTERSCHRAUBBARES KONTERGEWICHT

Der unterschraubbare Kontergewichtssatz von 1600 kg verbessert die Maschinenleistung in hartnäckigen Rückgewinnungsanwendungen. Empfohlen für das Fräsen von 25 cm oder tieferen Asphaltsschichten.

Nur für RM500 erhältlich.

RUNDUMKENNLEUCHE

Auf vielen Baustellen erforderliche gelbe Rundumkennleuchte. An einziehbarer Stange montiert.

Für RM300 und RM500 erhältlich.
Arbeitscheinwerfersatz erforderlich.



PRODUCT LINK™

Product Link sammelt und überträgt wichtige Maschinendaten drahtlos über Mobilfunk- und Satellitenkommunikation von der Maschine zum Equipment Manager. Die Daten können über eine sichere, auf der Händler-Webseite gelagerte, webbasierte Anwendung abgerufen werden.

Für RM300 und RM500 erhältlich.

Abonnement erforderlich. Wenden Sie sich an Ihren Cat-Händler, um weitere Informationen zu erhalten.



WASSER- UND EMULSIONS-BERIESELUNGSANLAGE

Sowohl die Wasserberieselungsanlage als auch die Emulsions-Berieselungsanlage sind eingebaut, um simultane oder individuelle Systemfunktion zu ermöglichen.

Nur für RM500 erhältlich.

EMULSIONS-BERIESELUNGSANLAGE

Die Emulsions-Berieselungsanlage automatisiert die Zufuhr der dosierten Emulsion in die Mischkammer, sodass die Maschine den Materialien die angemessene Menge einfach zumischen kann. Diese Pumpeneinheit bietet ein stufenlos regelbares Fassungsvermögen von 114 bis 757 Litern pro Minute. Drei Düsensätze auf dem Sprühbalken stellen das richtige Spritzmuster sicher.

Düse mit niedrigem Durchflussbereich: 114 – 208 Liter pro Minute

Düse mit mittlerem Durchflussbereich: 132 – 416 Liter pro Minute

Düse mit hohem Durchflussbereich: 284 – 776 Liter pro Minute

Verfügbar für RM300 und RM500.



WASSERBERIESELUNGSANLAGE

Die Wasserberieselungsanlage automatisiert die Zufuhr des dosierten Wassers in die Mischkammer, sodass die Maschine den Materialien die angemessene Menge einfach zumischen kann. Sie verfügt über ein stufenlos regelbares Fassungsvermögen von 114 bis 1836 Litern pro Minute mit zwei Düsen, die einen hohen und einen niedrigen Durchflussbereich bieten.

Düse mit niedrigem Durchflussbereich: 114 – 1079 Liter pro Minute

Düse mit hohem Durchflussbereich: 227 – 1836 Liter pro Minute

Für RM300 und RM500 erhältlich.

Nur für Wasser verwenden – nicht für Emulsionen.

SPIEGELPAKET

In vielen Ländern erforderlich. Das Spiegelpaket verbessert die Sicht auf die Vorderräder und die Front der Maschine sowie entlang der Seiten. Beinhaltet acht verstellbare Spiegel.

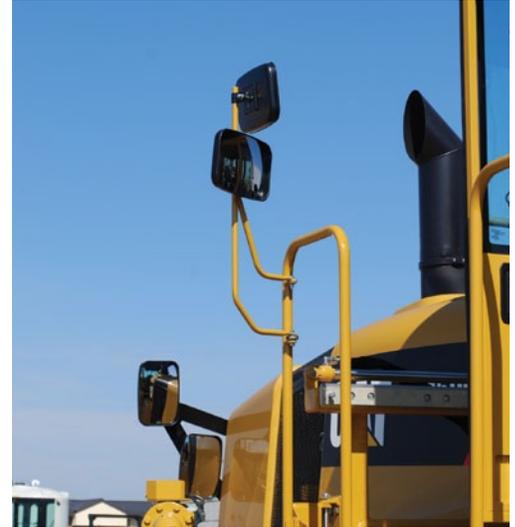
Verfügbar für RM300 und RM500.



FAHRSCHEINWERFER

Das Fahrscheinwerferpaket ermöglicht den Straßentransport. Das Paket beinhaltet zwei Frontscheinwerfer, gelbe Blinker/Warnblinklampen an den Seiten (zwei vorne, zwei hinten) und ein Warnschild für langsam fahrende Fahrzeuge.

Verfügbar für RM300 und RM500.



ROTORKLAPPENKAMERA

Bietet dem Fahrer eine Fernansicht der hinteren Kastenklappe, wodurch eine einfache Überwachung des Betriebs der Maschine und der Fräsgutgröße ermöglicht wird.

Für RM300 und RM500 verfügbar.

Rotorklappenkamera erfordert Rückfahrkamera-Option.



UNTERSTÜTZUNG BEI DER INBETRIEBNAHME

Zertifizierte Ausbilder von Caterpillar übernehmen die richtige Einstellung der Maschine, die grundlegende Wartung sowie Betrieb und Anwendung. Die Schulung dauert ca. drei Tage und wird am Kundenstandort oder auf der Baustelle durchgeführt.

Verfügbar für RM300 und RM500.

STEINSCHLAGSCHUTZ (FOPS, FALLING OBJECT PROTECTIVE STRUCTURE)

Der Steinschlagschutz bietet Schutz der Stufe 1, ist direkt mit der ROPS-Struktur verschraubt und dient gleichzeitig als Sonnenschutzdach. ROPS erforderlich.

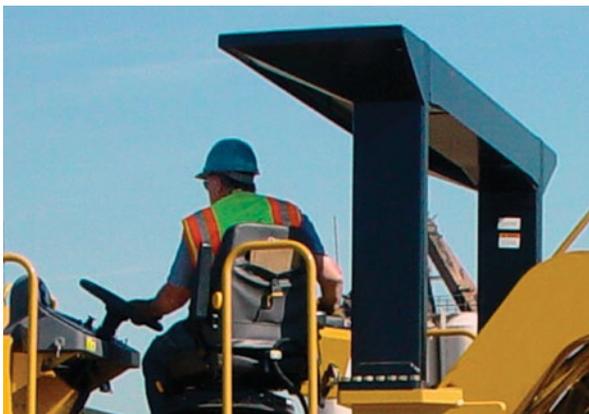
Für RM300 und RM500 erhältlich.
ROPS-Option erforderlich.



SCHIRM

Der große Schirm bietet dem Fahrer Schutz vor Sonne oder Regen. Der Schirm misst 1,4 m x 1,4 m und beinhaltet eine Trägerwelle und die Befestigungsteile.

Für RM300 und RM500 verfügbar.
Kann nicht mit ROPS, FOPS oder Fahrerkabine verwendet werden.



ÜBERROLLSCHUTZ (ROPS, ROLLOVER PROTECTIVE STRUCTURE)

Aus vier Streben bestehender Überrollschutz ist direkt mit den hinter der Fahrerplattform verschweißten Flanschen verschraubt.

Verfügbar für RM300 und RM500.

PANZERUNG GEGEN ABRIEB UND REIBUNG

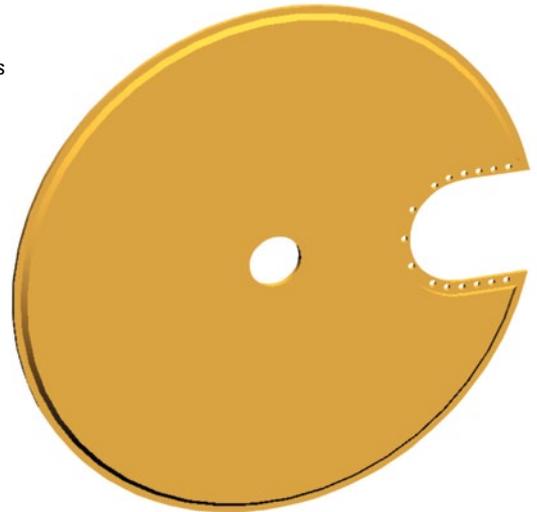
VERSCHLEISSTEILE

VERSCHLEISSCHEIBE

Die Scheiben werden im Fräskasten auf beiden Seiten der Rotortrommel montiert, um Schutz zu bieten, die Tiefeneinstellung des Rotorkettenantriebs zu führen und das Material im Fräskasten zu halten.

Verfügbar für RM300 und RM500.

Ersatzteilnummer: 231-4209 (Bestellmenge: 2)



KASTENGRUPPE (VERSCHLEISSKUFEN)

Stahlkufen werden an der Unterseite des Fräskastens montiert. Schützen vor Bodenreibung am Gehäuse des Hauptkastens.

Verfügbar für RM300 und RM500.

Ersatzteilnummern:

Mittlerer Träger 140-1188 (Bestellmenge: 2)

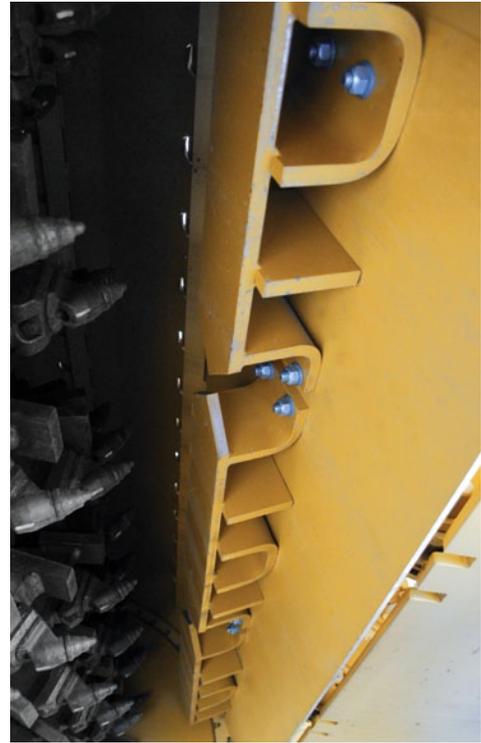
Hinterer und vorderer Träger 140-1187 (Bestellmenge: 4)

BRECHERSTANGE

Die Stahlbaugruppe wird auf der Innenseite des Fräskastens montiert. Zur Verwendung mit Universalrotoren mit 16" und 18". Bietet mehr Kontrolle über Fräsgutgröße, indem das Material länger im Fräskasten gehalten wird und somit wie ein Quetschmittel wirkt, gegen das größere Materialstücke zerkleinert werden können.

Für RM300 und RM500 erhältlich.

Ersatzteilnummer: 193-1039 (Bestellmenge: 3)



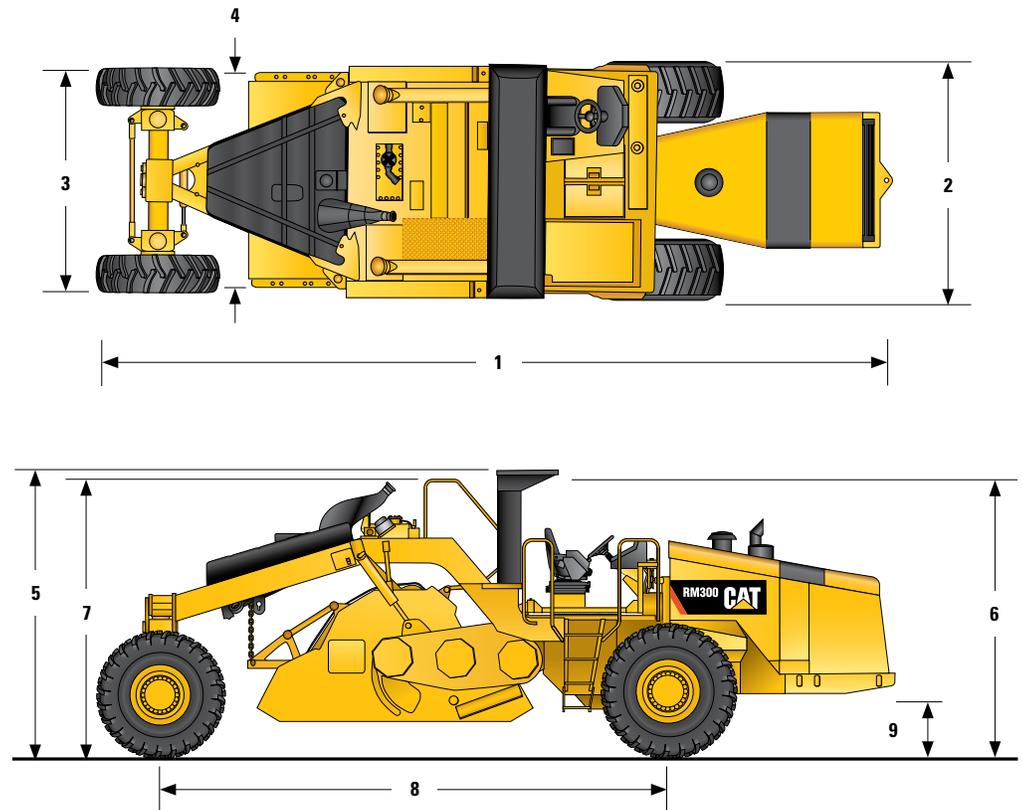
HINTERTÜRABSTREIFER

An der Hintertür der Kabine montierter Abstreifer. Schützt die Hintertür vor Reibung durch schleifendes Material. Umkehrbare Konstruktion erweitert die Verwendung.

Verfügbar für RM300 und RM500.

Ersatzteilnummer: 077-7730 (Bestellmenge: 1)

RM300



Abmessungen

1 Gesamtlänge	10 m
2 Gesamtbreite	3 m
3 Breite an den Hinterrädern	2,82 m
4 Rotorhaubenbreite	2,73 m
5 Höhe über ROPS	3,5 m
6 Höhe über Fahrerkabine (falls vorhanden)	3,4 m
7 Höhe über Handlauf	3,37 m
8 Radstand	6,32 m
9 Bodenfreiheit	720 mm
Wenderadius, innen	3,9 m

Gewichtsangaben

Einsatzgewicht mit ROPS/FOPS-Schutzdach	
mit Universalrotor 16"	24.198 kg
mit Universalrotor 18"	24.474 kg
mit Kombirotor	23.149 kg
mit Spatenrotor	22.430 kg
Einsatzgewicht mit ROPS-Fahrerkabine	
mit Universalrotor 16"	24.454 kg
mit Universalrotor 18"	24.729 kg
mit Kombirotor	23.404 kg
mit Spatenrotor	22.685 kg

Technische Daten des Rotorantriebs

Rotordrehzahlen bei Motordrehzahl von 2000/min	
Erste Stufe	106/min
Zweite Stufe	144/min
Dritte Stufe	216/min

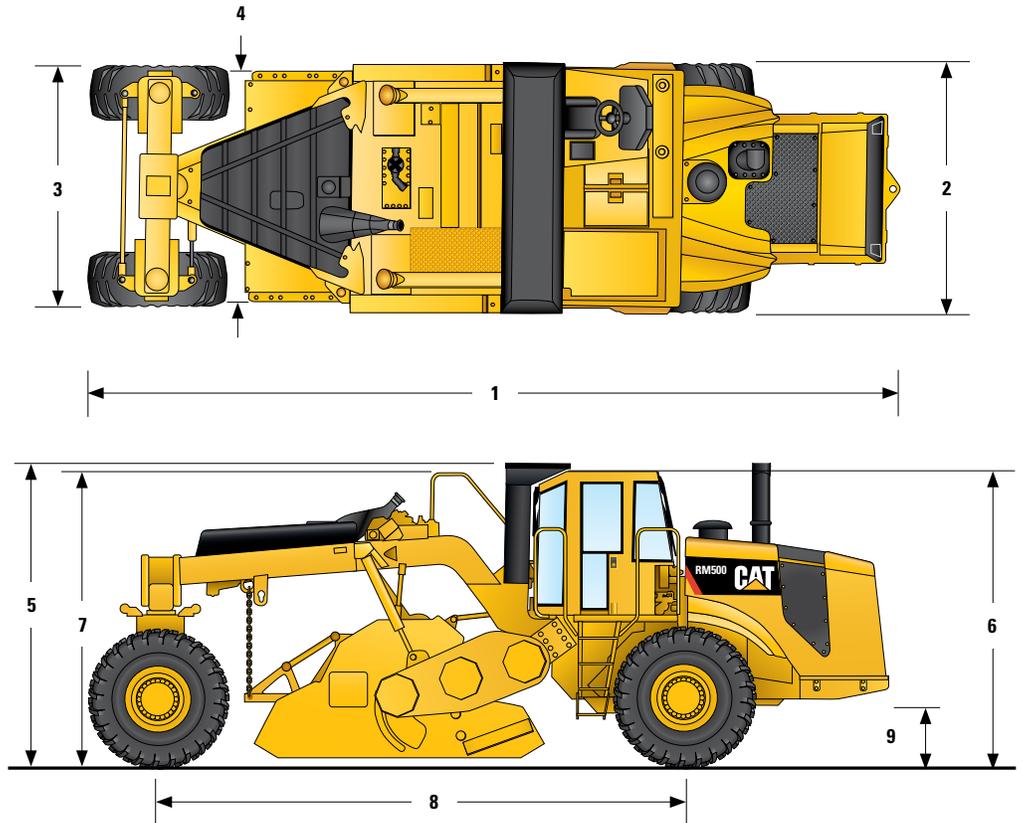
Motor – Antriebsstrang

Motortyp	Cat® C11 mit ACERT™
Globale Emissionsvorschriften	EPA Tier 3 (USA)/Stufe IIIA (EU)
Bruttoleistung	261 kW 350 HP
Hubraum	11,1 l
Hub	140 mm
Bohrung	130 mm
Max. Fahrgeschwindigkeit (vorwärts oder rückwärts)	9,7 km/h

Füllmengen

Kraftstofftank, Gesamtinhalt	1056 l
Kühlsystem	62,5 l
Motoröl mit Filter	32 l
Fahrertriebs-Planetenvorgelege (je Vorn	5 l
Hydrauliktank (Füllmenge)	233 l
Rotorantriebsachse	17 l
Rotorachsnahe (je)	3,8 l
Rotorlagerbehälter	2 l
Kettengehäuse (je)	25,6 l
Rotorgetriebe	5,7 l

RM500



Abmessungen

1 Gesamtlänge	9,68 m
2 Gesamtbreite	2,98 m
3 Breite an den Hinterrädern	2,82 m
4 Rotorhaubenbreite	2,53 m
5 Höhe über ROPS	3,48 m
6 Höhe über Fahrerkabine (falls vorhanden)	3,39 m
7 Höhe über Handlauf	3,36 m
8 Radstand	6,25 m
9 Bodenfreiheit	530 mm
Wenderadius, innen	3,7 m

Gewichtsangaben

Einsatzgewicht mit ROPS/FOPS-Schutzdach	
mit Universalrotor 16"	27.890 kg
mit Universalrotor 18"	28.165 kg
mit Kombirotor	26.895 kg
mit Bodenrotor	27.665 kg
Einsatzgewicht mit ROPS-Fahrerkabine	
mit Universalrotor 16"	28.145 kg
mit Universalrotor 18"	28.440 kg
mit Kombirotor	27.150 kg
mit Bodenrotor	27.920 kg

Technische Daten des Rotorantriebs

Rotordrehzahlen bei Motordrehzahl von 2000/min	
Erste Stufe	110/min
Zweite Stufe	152/min
Dritte Stufe	205/min

Motor – Antriebsstrang

Motortyp	Cat® C15 mit ACERT™
Globale Emissionsvorschriften	EPA Tier 3 (USA)/Stufe IIIA (EU)
Bruttoleistung	403 kW 540 HP
Hubraum	15,1 l
Hub	171 mm
Bohrung	137 mm
Max. Fahrgeschwindigkeit (vorwärts oder rückwärts)	9,2 km/h

Füllmengen

Kraftstofftank, Gesamtinhalt	1056 l
Kühlsystem	81 l
Motoröl mit Filter	34 l
Fahrantriebs-Planetenvorgelege (je)	
Vorn	5 l
Hinten	4 l
Hydrauliktank (Füllmenge)	233 l
Rotorantriebsachse	17 l
Rotorlagerbehälter	12 l
Kettengehäuse (je)	25,6 l
Rotorantrieb-Planetenvorgelege (je)	3,8 l
Rotorgetriebe	12,4 l



DAS CAT-VERSPRECHEN

LEISTUNG. ZUVERLÄSSIGKEIT. WERT.

Die Cat-Bodenstabilisierer RM300 und RM500 verfügen über hervorragende Leistungsfähigkeit bei einer Vielzahl von Anwendungen. Hohe Produktivität kombiniert mit der legendären Zuverlässigkeit von Cat bietet unseren Kunden außergewöhnlichen Wert.

BUILT FOR IT.™