

Perforadora de Agujeros para Explosivos Giratoria

MD6420



Configuración del mástil de 13 o 16 metros

Diámetro del orificio	Hasta 311 mm	Hasta 12,25"
Profundidad de una sola pasada (configuración de 16 m/50')	16,46 m	54'
Profundidad de varias pasadas (configuración de 16 m/50')	Hasta 46,9 m	Hasta 154'
Profundidad de una sola pasada (configuración de 13 m/40')	13,4 m	44'
Profundidad de varias pasadas (configuración de 13 m/40')	Hasta 75,3 m	Hasta 247'

Temperatura de operación

Clasificación mínima ambiental (estándar)	-28 °C	-20 °F
Clasificación máxima ambiental (estándar)	52 °C	125 °F
Altitud	Hasta 4.572 m	Hasta 15.000'

Capacidad de pliegue/levantamiento

Capacidad de pliegue	Hasta 383 kN	Hasta 86.000 lbf
Capacidad de levantamiento	Hasta 19.843 kg	Hasta 43.745 lbf
Régimen de alimentación de perforación	0 a 19 m/min	0 a 61 pies/min
Velocidad de retracción	0 a 33,5 m/min	0 a 110 pies/min
Desplazamiento del cabezal (configuración de 16 m/50')	18,29 m	720"
Desplazamiento del cabezal (configuración de 13 m/40')	15,24 m	600"
Tipo de cable: 29 mm (1,125")	DYFORM 8	

Sistema de mando giratorio

Par	0 a 15.185 N·m	0 a 11.200 lb-pie
Capacidad de potencia	216 kW	290 hp

Compresor (estándar)

Tipo	Tornillo de una etapa inundado con aceite	
Flujo de descarga de aire (a nivel del mar)	56,6 m ³ /min	2.000 pies ³ /min
Presión de operación máxima	6,9 bar	100 lb/pulg ²

Compresor (optativo)

Tipo	Tornillo de una etapa inundado con aceite	
Flujo de descarga de aire (a nivel del mar)	67,9 m ³ /min	2.400 pies ³ /min
Presión de operación máxima	6,9 bar	100 lb/pulg ²
Flujo de descarga de aire (a nivel del mar)	42,5 m ³ /min	1.500 pie ³ /min
Presión de operación máxima	10,3/24,1/34,4 bar	150/350/500 lb/pulg ²

Especificaciones de la Perforadora de Agujeros para Explosivos Giratoria MD6420

Motor (estándar)

Fabricante	Caterpillar	
Modelo	C27 cumple con Tier 2	
Potencia nominal	597 kW	800 hp
Carga plena	2.100 rpm	
Tanque de combustible	1.514 L	400 gal EE.UU.
Optativa	1.703 L	450 gal EE.UU.

Motor (optativo)

Fabricante	Cummins	
Modelo	QST-30	
Potencia nominal		
Sin certificación	634 y 783 kW	850 y 1.050 hp
Tier 2	783 kW	1.050 hp
Carga plena	2.100 rpm	
Tanque de combustible	1.514 L	400 gal EE.UU.
Optativa	1.703 L	450 gal EE.UU.

Motor (optativo)

Fabricante	Caterpillar	
Modelo	C27 cumple con Tier 2	
Potencia nominal	652 kW	875 hp
Carga plena	2.100 rpm	
Tanque de combustible	1.514 L	400 gal EE.UU.
Optativa	1.703 L	450 gal EE.UU.

Cabina del operador

Tipo	Estructura FOPS integrada certificada con montaje para impactos con capacidad para dos hombres	
Área del piso	3 m ²	32,40 pies ²
Altura en el interior	1.943 mm	76,50"
Ventanas (vidrio polarizado de seguridad con montaje de caucho)	6 mm	0,25"
Cantidad de ventanas	10	
Cantidad de puertas	Dos con ventanas (se incluyen arriba)	
Asiento del operador	Uno tipo giratorio con posabrazos, apoyacabeza y cinturón de seguridad retráctil	
Asiento del ayudante	Asiento auxiliar de pliegue fijo	
Climatización	Unidad de AC/calefacción/presurización montada en la pared	
Otro	Limpia/lavaparabrisas	

Tren de rodaje

Cantidad de rodillos a cada lado	13	
Protectores de cadena/protectores contra rocas	Protectores estándar de longitud completa	
Potencia máxima del mando por cadena	216 kW	290 hp
Frenos	Aplicado por resorte, liberado hidráulicamente	
Liberación del freno	Automático	
Velocidad máxima de desplazamiento	2,27 km/h	1,41 mph
Rendimiento en pendientes con el mástil hacia abajo	17 %	
Delantero	Tipo oscilante de tres puntos	
Medios de ajuste de la cadena	Hidráulico con pistola de engrase	
Desconexión del mando de cadenas	Estándar (manual)	

Bastidor principal, plataformas y pasarelas

Gatos, pivote del mástil y plataforma	Se suelda integralmente al bastidor principal	
Caja de herramientas	Puerta trabable, debajo de la plataforma delantera	
Plataforma de la máquina	Acceso a ambos lados	
Ganchos de remolque	Soldados, dos (2) en la parte delantera	

Soportes de nivelación

Número	4	
Ubicación	Dos delanteros, dos traseros	
Diámetro del taco		
Extremo opuesto a la perforadora	762 mm	30"
Extremo de la perforadora	914 mm	36"

Mesa de perforación y plataforma de trabajo

Altura de la mesa sobre el suelo	1.448 mm	57"
Pasarelas anchas	Alrededor de la plataforma de perforación	
Escotilla de visualización	En la plataforma trasera; operado de forma hidráulica desde la cabina	

Cortina para polvo (filtros hidráulicos optativos, en la parte delantera y trasera)

Especificaciones de la Perforadora de Agujeros para Explosivos Giratoria MD6420

Accesorios, herramientas y equipos de manipulación

Tubo de perforación (optativo): 16 m

Diámetro	178 mm	7,0"
	194 mm	7,625"
	219 mm	8,625"
Grosor de la pared	25,4 mm	1"
Longitud: (estándar para una configuración de 16 m/50'): dos tubos acoplados más sustituto de broca	7,62 m	25'
Roscas	Depende del diámetro exterior del tubo	

Tubo de perforación (optativo): 13 m

Diámetro	178 mm	7,0"
	194 mm	7,625"
	219 mm	8,625"
Grosor de la pared	25 mm	1"
Longitud	12,19 m	40'
Roscas	Varía según el diámetro exterior del tubo	

Diámetro	Grosor de la pared	Rosca	Longitud del tubo
178 mm (7,0")	25 mm (1")	4,5 Beco	7,62 m (25')
178 mm (7,0")	25 mm (1")	4,5 Beco	12,19 m (40')
194 mm (7,625")	25 mm (1")	6 Beco	7,62 m (25')
194 mm (7,625")	25 mm (1")	6 Beco	12,19 m (40')
219 mm (8,625")	25 mm (1")	6 Beco	7,62 m (25')
219 mm (8,625")	25 mm (1")	6 Beco	12,19 m (40')

Sustituto del adaptador superior

Diámetro	Depende del diámetro del tubo	
Grosor de la pared	25 mm	1"
Longitud	914 mm	36"
Rosca superior: reg. API	140 mm	5,5"
Rosca inferior	Depende del diámetro del tubo	

Sustituto de broca

Diámetro	Depende del diámetro del tubo	
Grosor de la pared	25 mm	1"
Longitud	Hasta 2.286 m	Hasta 90"
Rosca superior	Depende del diámetro del tubo	
Rosca inferior	Depende del diámetro de la broca	
Buje de mesa	Tipo de rodillo o de dos piezas con camisa reemplazable	

Accesorios, herramientas y equipos de manipulación (cont.)

Rejilla del tubo (dentro del mástil)

Carrusel con tacos fijos y placas del triturador		
Configuración de 16 m/50'	estándar	
4 tubos: tubo de 7,62 m (25')	178 mm	7,0"
	194 mm	7,625"
	219 mm	8,625"
Configuración de 13 m/40'	estándar	
4 tubos: tubo de 12,19 m (40')	178 mm	7,0"
	194 mm	7,625"
	219 mm	8,625"
Configuración de 13 m/40'	Paquete de orificio profundo optativo	
5 tubos: tubo de 12,19 m (40'): diámetro exterior	178 mm	7,0"
	194 mm	7,625"
	219 mm	8,625"
Oscilación de la rejilla del tubo	Cilindros hidráulicos (2)	
Índice de la rejilla del tubo	Cilindro hidráulico con el pasador de traba	

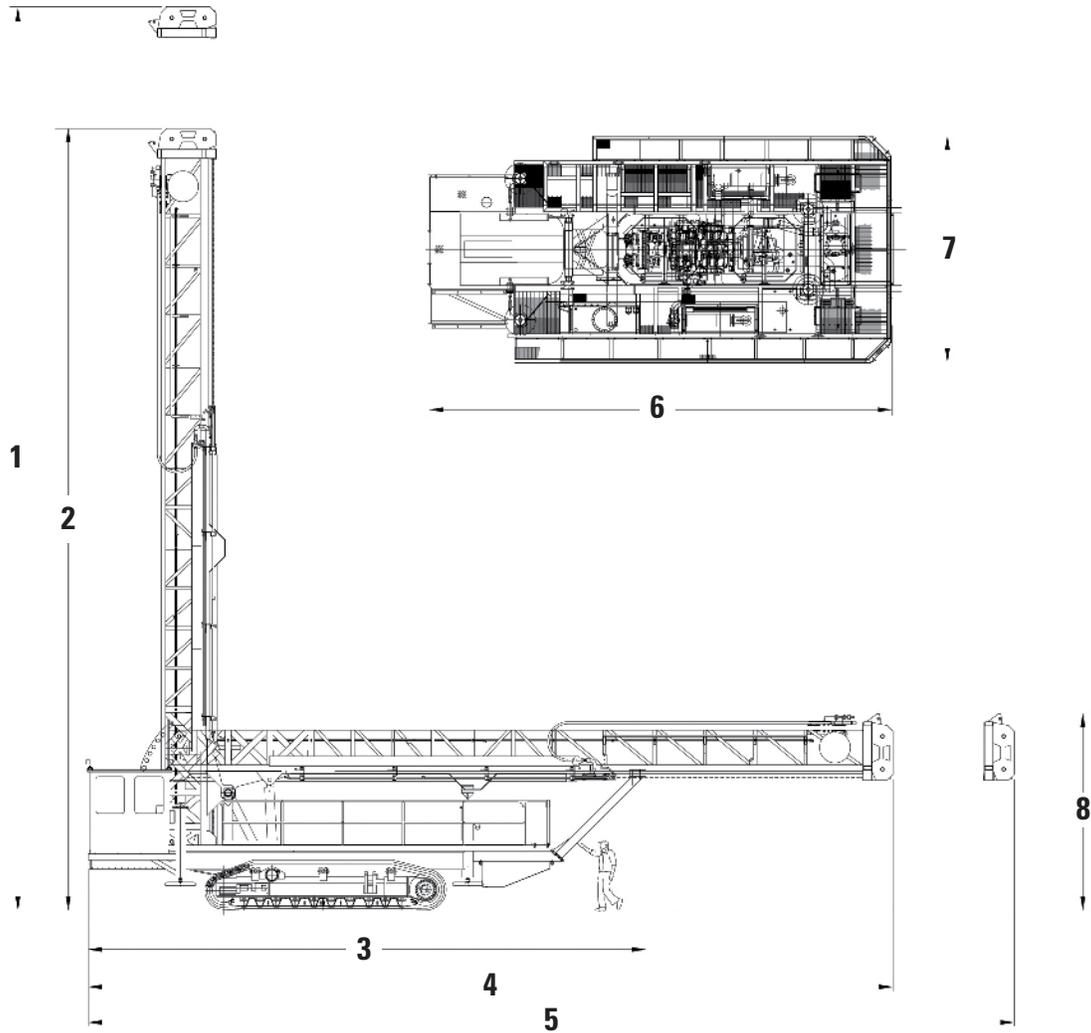
Sistema del cabrestante

Clasificación	1.587 kg	3.500 lb
Tamaño del cable	13 mm	0,5"

Especificaciones de la Perforadora de Agujeros para Explosivos Giratoria MD6420

Dimensiones

Todas las dimensiones son aproximadas.



1	22,42 m	883"	5	22,97 m	904,5"
2	19,38 m	763"	6	11,73 m	461,8"
3	13,78 m	542,5"	7	5,63 m	221,6"
4	19,93 m	785"	8	4,89 m	192,5"

Equipos estándar de la Perforadora de Agujeros para Explosivos Giratoria MD6420

Equipos estándar

En el modelo MD6420 con una configuración del mástil de 13 o 16 metros, la perforadora de agujeros para explosivos montada en la oruga está diseñada para perforar orificios de hasta 311 mm (12 1/4") de diámetro con una capacidad nominal del dispositivo de levantamiento de hasta 39.009 kg (86.000 lb).

MOTOR

- Cubiertas de metal del turbocompresor y el múltiple de escape
- Prelubricación del motor
- Filtrado adicional
- Acondicionador de refrigerante

MÁSTIL

- Diámetro del orificio de hasta 311 mm (12 1/4")
- Sistema de dispositivo de levantamiento/bajada de cilindro único de capacidad nominal de hasta 39.009 kg (86.000 lb)
- Carga de la broca de hasta 41.347 kg (91.152 lb) con un tubo en el hilo de la perforadora
- Llave HOB0 (Hydraulically Operated Break-Out, Desprendimiento operado en forma hidráulica) patentada que se opera desde la cabina
- Sistema automático de tensión del cable
- Paquete de perforación en ángulo de 30 grados, bloqueos de mástil e indicador de trabado/destrabado en la cabina
- Capacidad del sistema del cabrestante de 1.587 kg (3.500 lb)

MANDO SUPERIOR

- Dos (2) motores
- Velocidad de rotación 0 a 137 rpm
- Par de hasta 15.185 N·m (11.200 lbf·pie)

CABINA DEL OPERADOR

- Estructura FOPS integrada
- Cabina totalmente cerrada y aislada con capacidad para dos hombres
- Dos (2) puertas abisagradas con sistema de cerrojo para puerta tipo congelador de servicio pesado
- Diez (10) ventanas (vidrio polarizado de seguridad)
- Lava y limpiaparabrisas
- Consola ergonómica para el operador con todos los instrumentos
- Asiento ergonómico para el operador con apoyacabeza y posabrazos, cinturón de seguridad retráctil y montaje de suspensión neumática
- Funciones de la perforadora eléctrica sobre hidráulica
- Funciones auxiliares operadas con interruptores de volquete con la punta de los dedos
- Más de 3 m² (32,4 pie²) de espacio en el piso
- Excelente visibilidad
- Clasificación de dB(A) de 80 o menos
- Aire acondicionado/calentador/presurizador, impulsado por correa montado en la pared
- Montajes de caucho para impactos con el fin de absorber la vibración
- Bocina electrónica que se opera con un botón en la cabina

TREN DE RODAJE

- Montaje de la oruga de tipo excavadora
- Garras triples de 750 mm (29,5")
- Protectores para rocas/guías de cadena de largo completo

BASTIDOR PRINCIPAL, PLATAFORMAS Y PASARELAS

- La plataforma trasera está fija durante las modalidades de perforación en ángulo y vertical
- Escotilla de visualización en la plataforma trasera que se opera de forma hidráulica en la cabina para ayudar a ver los orificios
- Pasarelas alrededor de la cabina
- Amplia escalera de acceso con plataforma en la parte delantera y trasera de la cabina
- Cuatro (4) gatos hidráulicos de nivelación (122 cm/48")
- Sistema de lubricación centralizado
- Tanques de combustible con válvulas de aislamiento con un total de 3.217 L (850 gal EE.UU.)
- Apoyos adicionales del mástil montados en el extremo donde no está la perforadora
- Cuatro (4) baterías 8D que no requieren mantenimiento

CARRUSEL

- Operado en forma hidráulica desde la cabina
- Sin piezas móviles
- Indexado automático

ENFRIAMIENTO (ÚNICO, MONTADO EN LA PARTE DELANTERA)

- Capacidad máxima de enfriamiento para temperatura ambiente de 52 °C (125 °F)

SISTEMA HIDRÁULICO

- Dos (2) bombas de pistones axiales de desplazamiento variable, en sistema de circuito cerrado, que operan la rotación y las funciones de desplazamiento de la perforadora
- Una (1) bomba de pistones axiales de desplazamiento variable, en sistema de circuito abierto a pedido, que opera el dispositivo de levantamiento/bajada y todas las funciones auxiliares
- Mando de la bomba doble
- Bomba del circuito del ventilador
- Filtrado doble

ACCESORIOS DE PERFORACIÓN (TRICONO/GIRATORIO)

- Adaptador sustituto en la parte superior
- Buje de la plataforma de rodillo
- Sustituto de broca (229 cm/90" S-S)
- Buje en herradura
- Cesta para brocas
- Gancho elevador
- Llave automática para herramientas (llave de la plataforma)

SISTEMA PARA EL POLVO

- Consulte equipos optativos y seleccione el sistema necesario

PINTURA

- Colores estándar de Caterpillar

VARIOS

- Alarma de retroceso
- Juego de filtro para el mantenimiento preventivo a las 50 horas.
- Siete (7) luces LED de 60 vatios para perforación nocturna
- Pasarelas y pasamanos laterales con escalera para subir
- Plataforma en el exterior de la cabina para facilitar el acceso
- Caja de herramientas montada debajo de la pasarela (no se incluyen las herramientas)
- Orejetas de levantamiento
- Ganchos del remolque (extremo delantero)
- Desconexión de la batería

Accesorios obligatorios de la Perforadora de Agujeros para Explosivos Giratoria MD6420

Accesorios obligatorios (instalados en fábrica)

Seleccione uno de cada grupo. Los accesorios obligatorios pueden variar. Consulte a su distribuidor Cat® para obtener información específica.

MOTOR/COMPRESOR (debe seleccionar una opción)

- Motor Diésel Electrónico Cat C27, Tier 2, de 597 kW (800 hp) a 2.100 rpm con compresor Sullair de una sola etapa de 56,6 m³/min a 6,9 bar (2.000 pies³/min a 100 lb/pulg²)
- Motor Cat Electrónico Diésel Modelo C27, Tier 2, de 652 kW (875 hp) a 2.100 rpm con compresor Sullair de dos etapas de 42,5 m³/min a 10,3/24,1 bar (1.500 pie³/min a 150/350 lb/pulg²)
 - Enfriadores en el extremo delantero
- Motor Diésel Electrónico Cummins QST-30C (camisa de agua), 783 kW (1.050 hp) a 2.100 rpm con compresor Sullair de una sola etapa de 67,9 m³/min a 6,9 bar (2.400 pies³/min a 100 lb/pulg²)
 - Enfriadores divididos
- Motor Diésel Electrónico Cummins QST-30 Tier 2 (aire a aire), 783 kW (1.050 hp) a 2.100 rpm con compresor Sullair de una sola etapa de 67,9 m³/min a 6,9 bar (2.400 pies³/min a 100 lb/pulg²)
 - Enfriadores divididos
- Motor Diésel Electrónico Cummins QST-30C (camisa de agua), 783 kW (1.050 hp) a 2.100 rpm con compresor Sullair de dos etapas de 42,5 m³/min a 10,3/34,4 bar (1.500 pies³/min a 150/500 lb/pulg²)
 - Enfriadores divididos (fuera de EE.UU., Canadá, Unión Europea)
- Motor Electrónico Diésel Cummins QST-30 que cumple con Tier 2 (aire a-aire), 783 kW (1.050 hp) a 2.100 rpm con compresor Sullair de dos etapas de 42,5 m³/min a 10,3/34,4 bar (1.500 pie³/min a 150/500 lb/pulg²)
 - Enfriadores divididos

GRUPO DE MÁSTIL/CARRUSEL (debe seleccionar una opción)

- Mástil: profundidad del orificio de una sola pasada de hasta 13,4 m (44'), perforación sobre cadenas, cambio de broca sobre la plataforma
 - Capacidad nominal de hasta 39.009/19.843 kg (86.000/43.745 lb), sistema de dispositivo de levantamiento/bajada de dos (2) cilindros
 - Orificio de una sola pasada que usa un (1) tubo de perforación de 12,19 m (40') con broca sustituta larga de 229 cm (90") para una profundidad del orificio de hasta 13,4 m (44')
 - Carrusel de cuatro (4) tubos de capacidad que permiten una profundidad total del orificio de 62,18 m (204')
 - Tubo de 178 mm (7") de diámetro, 12,19 m (40") S-S de longitud (tubo de perforación no incluido)
- Mástil: profundidad del orificio de una sola pasada de hasta 13,4 m (44'), perforación sobre cadenas, cambio de broca sobre la plataforma
 - Capacidad nominal de hasta 39.009/19.843 kg (86.000/43.745 lb), sistema de dispositivo de levantamiento/bajada de dos (2) cilindros
 - Orificio de una sola pasada que usa un (1) tubo de perforación de 12,19 m (40') con broca sustituta larga de 229 cm (90") para una profundidad del orificio de hasta 13,4 m (44')
 - Carrusel de cuatro (4) tubos de capacidad que permiten una profundidad total del orificio de 62,18 m (204')
 - Tubo de 194 mm (7 5/8") de diámetro, 12,19 m (40") S-S de longitud (tubo de perforación no incluido)

GRUPO DE MÁSTIL/CARRUSEL (debe seleccionar una opción) (cont.)

- Mástil: profundidad del orificio de una sola pasada de hasta 13,4 m (44'), perforación sobre cadenas, cambio de broca sobre la plataforma
 - Capacidad nominal de hasta 39.009/19.843 kg (86.000/43.745 lb), sistema de dispositivo de levantamiento/bajada de dos (2) cilindros
 - Orificio de una sola pasada que usa un (1) tubo de perforación de 12,19 m (40') con broca sustituta larga de 229 cm (90") para una profundidad del orificio de hasta 13,4 m (44')
 - Carrusel de cuatro (4) tubos de capacidad que permiten una profundidad total del orificio de 62,18 m (204')
 - Tubo de 219 mm (8 5/8") de diámetro, 12,19 m (40") S-S de longitud (tubo de perforación no incluido)
- Mástil: profundidad del orificio de una sola pasada de hasta 16,46 m (54'), perforación sobre cadenas, cambio de broca sobre la plataforma
 - Capacidad nominal de hasta 39.009/19.843 kg (86.000/43.745 lb), sistema de dispositivo de levantamiento/bajada de dos (2) cilindros
 - Orificio de una sola pasada que usa dos (2) tubos de perforación de 7,62 m (25') cada uno con sustituto de broca largo de 231 cm (90") para una profundidad del orificio de hasta 16,46 m (54')
 - Carrusel de cuatro (4) tubos de capacidad que permiten una profundidad total del orificio de 46,93 m (154')
 - Tubo de 178 mm (7") de diámetro, 7,62 m (25") S-S de longitud (tubo de perforación no incluido)
- Mástil: profundidad del orificio de una sola pasada de hasta 16,46 m (54'), perforación sobre cadenas, cambio de broca sobre la plataforma
 - Sistema de dispositivo de levantamiento/bajada de dos (2) cilindros con capacidad nominal de hasta 39.009/19.843 kg (86.000/43.745 lb)
 - Orificio de una sola pasada que usa dos (2) tubos de perforación de 7,62 m (25') cada uno con sustituto de broca largo de 231 cm (90") para una profundidad del orificio de hasta 16,46 m (54')
 - Carrusel de cuatro (4) tubos de capacidad que permiten una profundidad total del orificio de 46,93 m (154')
 - Tubo de 194 mm (7 5/8") de diámetro, 7,62 m (25") S-S de longitud (tubo de perforación no incluido)
- Mástil: profundidad del orificio de una sola pasada de hasta 16,46 m (54'), perforación sobre cadenas, cambio de broca sobre la plataforma
 - Sistema de dispositivo de levantamiento/bajada de dos (2) cilindros con capacidad nominal de hasta 39.009/19.843 kg (86.000/43.745 lb)
 - Orificio de una sola pasada que usa dos (2) tubos de perforación de 7,62 m (25') cada uno con sustituto de broca largo de 231 cm (90") para una profundidad del orificio de hasta 16,46 m (54')
 - Carrusel de cuatro (4) tubos de capacidad que permiten una profundidad total del orificio de 46,93 m (154')
 - Tubo de 219 mm (8 5/8") de diámetro, 7,62 m (25") S-S de longitud (tubo de perforación no incluido)

Accesorios optativos de la Perforadora de Agujeros para Explosivos Giratoria MD6420

Accesorios optativos (instalados en fábrica)

Los accesorios optativos pueden variar. Consulte a su distribuidor Cat para obtener más información.

PAQUETE DE ORIFICIO PROFUNDO

- Carrusel de cinco (5) tubos de capacidad, con tubo de perforación largo de 12,19 m (40') acoplado a un sustituto de broca largo de 244 cm (96") para una profundidad del orificio de hasta 75,3 m (247')
 - Tubos de 194 mm (7⁷/₈") de diámetro, 12,19 m (40") S-S de longitud, tubo de perforación no incluido
 - Profundidad del orificio de una sola pasada de 14,3 m (47')
- Carrusel de cinco (5) tubos de capacidad, con tubo de perforación largo de 12,19 m (40') acoplado a un sustituto de broca largo de 244 cm (96") para una profundidad del orificio de hasta 75,3 m (247')
 - Tubos de 219 mm (8⁵/₈") de diámetro, 12,19 m (40") S-S de longitud, tubo de perforación no incluido
 - Profundidad del orificio de una sola pasada de 14,3 m (47')

JUEGO DE ACCESORIOS DE PERFORACIÓN PARA PERFORACIÓN CON MARTILLO (en lugar de accesorios de perforación giratoria)

- Sustituto para impactos de servicio pesado y adaptador, sustituto de broca, buje para mesa de dos piezas, buje en herradura, bola de levantamiento, cesta para brocas, sistema de inyección de aceite para el martillo de 113,5 L (30 gal EE.UU.)

OPCIONES PARA LA RECOLECCIÓN DE POLVO

- Recolector de Polvo Serie 4500
- Sistema de inyección de agua para la supresión de polvo con tanque de 1.374 L (363 gal EE.UU.) montado debajo de la plataforma delantera
- Sistema de inyección de agua con tanque de 2.271 L (600 gal EE.UU.) montado en la plataforma superior (montado en lugar del recolector de polvo seco)

: El recolector de polvo seco y la inyección de agua en la misma perforadora se pueden seleccionar solamente con los siguientes tanques en la plataforma.

PERFORACIÓN

- Tubo de perforación (consulte la lista de precios de tubos de perforación)
- Buje dividido de dos piezas
- Indicador digital de rpm del cabezal giratorio
- Control del par giratorio
- Velocidad de rotación 0 a 173 rpm
- Sustituto para impactos giratorio/martillo
- Sistema de inyección del aceitador para rocas (para tricono); 113,56 L (30 gal EE.UU.)
- Conjunto de rodillo guía del tubo montado en la plataforma de perforación (plataforma trasera)
- Carrusel para doble uso (martillo: solo con rejilla de tubería tricono de 4 tacos)

FLUIDOS

- Solo con combustible de llenado rápido
- Centro de servicio de llenado rápido (combustible, aceite hidráulico, refrigerante, aceite del motor)
- Sistema de lubricación automático
- Sistema de lubricación de la rosca del tubo de perforación, se activa desde el interior de la cabina

PROTECCIÓN DEL SISTEMA

- Filtros adicionales de circuito entre las bombas y los motores
- Estación de prueba de diagnóstico hidráulico
- Parada montada en el motor
- Parada del motor a nivel del suelo
- Balizas giratorias (una en la corona del mástil, una en la cabina, una en el extremo delantero)

AYUDAS PARA TIEMPO FRÍO

- Sistema de calentamiento diésel con fuego (calentador de contención automática para refrigerante del motor, agua, aceite hidráulico, combustible): se ejecuta durante el funcionamiento del motor
- Calentador de piso en la cabina (ventilador eléctrico con núcleo del calentador que utiliza refrigerante del motor)

SISTEMA DE INDICADORES

- Indicadores de retracción del gato
- Traba de desplazamiento, gatos (incluye indicador)
- Traba de desplazamiento, posición del cabezal
- Traba de la rejilla del tubo
- Indicadores de filtro montados en la parte central de la cabina (hidráulico, compresor, admisión de aire)

VARIOS

- Tanque de combustible adicional de 1.374 litros (363 gal EE.UU.), debajo del extremo delantero
- Convertidor de 24 a 12 voltios
- Paquete de iluminación adicional (cinco luces adicionales con LED de 60 vatios)
- Manguera de purga con boquilla
- Sistema hidráulico trasero de levantamiento con cortina para polvo
- Sistema hidráulico delantero de levantamiento con cortina para polvo
- Sistema de cámaras de circuito cerrado con dos cámaras para montaje en la parte delantera y trasera y un monitor en la cabina
- Radio AM/FM, reproductor CD y puerto USB para iPod
- Radio CB con antena
- Actualización de vidrio de la cabina XIR
- Actualización de vidrio térmico de doble cristal
- Ventanas ahumadas de la cabina
- Terminales de arranque auxiliar remoto
- Jaula de la ventana principal de la perforadora
- Accesorios para cuerdas: cable con gancho de desplazamiento en el mástil y mazo de cables personal
- Control remoto de desplazamiento (colgante/cable) para operación de control de desplazamiento desde la superficie
- Control remoto del cabrestante (colgante/cable) para la operación del cabrestante mientras esta en la plataforma trasera
- Inversor de CA de 24 V a 110 V o 220 V
- Soportes de nivelación de 152 cm (60") (solo en el extremo delantero)
- Grúa de brazo con control de pedestal montada en la plataforma trasera
- Juego de herramientas mecánicas (referencia TV014590)
- Juego de mazo de cables de tres puntos para el asiento del operador
- Medidor de flujo de inyección de agua
- Manómetro de cabina
- Actualización de lubricante para clima de calor extremo (aceite del compresor)
- Actualización de lubricante para clima de calor extremo (aceite hidráulico)
- Cronómetro básico de parada del motor
- Panel EMS (Electronic Monitoring System, Sistema monitor electrónico) Cat con Conector de enlace de datos del motor
- Juego de espejos (incluye tres espejos empernados)
- Indicador de pendiente montado en la cabina para indicar avance y ángulo lateral
- Medidor de temperatura del aceite hidráulico montado en el tablero de instrumentos
- Portadocumentos montado dentro de la cabina

Perforadora de Agujeros para Explosivos Giratoria MD6420

Los materiales y las especificaciones están sujetos a cambio sin previo aviso.

Las máquinas que se muestran en las fotografías pueden incluir equipos adicionales.

Para obtener más información sobre los productos Cat, los servicios de los distribuidores y las soluciones de la industria, visite nuestro sitio web www.cat.com

© 2015 Caterpillar

Todos los derechos reservados.

CAT, CATERPILLAR, SAFETY.CAT.COM, sus respectivos logotipos, el color "Caterpillar Yellow" y la imagen comercial de "Power Edge", así como la identidad corporativa y de producto utilizadas en la presente, son marcas registradas de Caterpillar y no pueden utilizarse sin autorización.

Identificación del producto: MD6420

ASHQ6541-02
(Traducción: 02-2015)
Reemplaza a ASHQ6541-01

Enero de 2015

