

Perforadora de Agujeros para Explosivos Giratoria

MD6420B



Configuración del mástil de 10, 13 o 16 metros

Diámetro del orificio	Hasta 311 mm	Hasta 12,25"
Mástil de 16 m/50'		
Profundidad de una sola pasada	16,46 m	54'
Múltiples pasadas	Hasta 46,9 m	Hasta 154'
Mástil de 13 m/40'		
Profundidad de una sola pasada	13,4 m	44'
Múltiples pasadas	Hasta 74,4 m	Hasta 244'
Mástil de 10 m/35'		
Profundidad de una sola pasada	10,29 m	33' 9"
Múltiples pasadas	Hasta 63,4 m	Hasta 208'

Temperatura de operación

Clasificación mínima ambiental (estándar)	-28 °C	-20 °F
Clasificación máxima ambiental (estándar)	52 °C	125 °F
Altitud	Hasta 4.572 m	Hasta 15.000'

Capacidad de pliegue/levantamiento

Capacidad de pliegue	Hasta 383 kN	Hasta 86.000 lb-pie
Capacidad de levantamiento	Hasta 311 kN	Hasta 70.000 lb-pie
Régimen de alimentación de perforación	0 a 33,5 m/min	0 a 110 pies/min
Velocidad de retracción	0 a 33,5 m/min	0 a 110 pies/min
Desplazamiento del cabezal (mástil de 16 m/50')	18,29 m	720"
Desplazamiento del cabezal (mástil de 13 m/40')	15,24 m	600"
Desplazamiento del cabezal (mástil de 10 m/35')	12,2 m	480"
Tipo de cable: 29 mm (1,125")	DYFORM 8	

Sistema de mando giratorio

Par	0 a 15.185 N·m	0 a 11.200 lb-pie
Capacidad de potencia	216 kW	290 hp

Especificaciones de la Perforadora de Agujeros para Explosivos Giratoria MD6420B

Compresor (estándar)

Tipo	Tornillo de una etapa inundado con aceite	
Flujo de descarga de aire (a nivel del mar)	56,6 m ³ /min	2.000 pies ³ /min
Presión de operación máxima	6,9 bar	100 lb/pulg ²

Compresor (optativo)

Tipo	Tornillo de una etapa inundado con aceite	
Flujo de descarga de aire (a nivel del mar)	67,9 m ³ /min	2.400 pies ³ /min
Presión de operación máxima	6,9 bar	100 lb/pulg ²

Tipo	Tornillo de doble etapa inundado con aceite	
Flujo de descarga de aire (a nivel del mar)	42,5 m ³ /min	1.500 pies ³ /min
Presión de operación máxima	10,3/24,1/ 34,4 bar	150/350/ 500 lb/pulg ²

Motor (optativo): QST30C (sin certificación de Cense)

Modelo	QST30C (sin certificación de Cense)	
Potencia nominal	783 kW	1.050 hp
Tanque de combustible	1.514 L más, 1.703 L	400 gal EE.UU. más, 450 gal EE.UU.

Motor (estándar): QST-30 Tier 2

Modelo	QST-30 Tier 2	
Potencia nominal	627 kW	850 hp
Tanque de combustible	1.514 L más, 1.703 L	400 gal EE.UU. más, 450 gal EE.UU.

Motor (optativo): QST30C (sin certificación de Cense)

Modelo	QST30C (sin certificación de Cense)	
Potencia nominal	783 kW	1.050 hp
Carga plena	2.100 rpm	
Tanque de combustible	1.514 L más, 1.703 L	400 gal EE.UU. más, 450 gal EE.UU.

Cabina del operador

Ubicación	A la derecha del mástil si está frente a la plataforma trasera desde el extremo trasero	
Tipo	Estructura FOPS integrada certificada con montaje para impactos con capacidad para dos hombres	
Área del piso	4,85 m ²	52,22 pies ²
Altura en el interior	2.146 mm	84,50"
Ventanas (vidrio polarizado de seguridad con laminación XIR y montaje de caucho)	14 mm	0,56"
Cantidad de ventanas	12	
Cantidad de puertas	Dos (2) con ventanas (se incluyen arriba)	
Climatización	Unidad de AC/calefacción/presurización montada en el techo	
Otro	Limpia/lavaparabrisas	

Tren de rodaje

Cantidad de rodillos a cada lado	13	
Protectores de cadena/protectores contra rocas	Protectores estándar de longitud completa	
Potencia máxima del mando por cadena	216 kW	290 hp
Frenos	Aplicado por resorte, liberado hidráulicamente	
Liberación del freno	Automático	
Velocidad máxima de desplazamiento	2,27 km/h	1,41 mph
Rendimiento en pendientes con el mástil hacia abajo		
CDH (cab down hill, cabina cuesta abajo)	25 %	
CUH (cab up hill, cabina cuesta arriba)	13 %	
Delantero	Tipo oscilante de tres puntos	
Medios de ajuste de la cadena	Hidráulico con pistola de engrase	
Desconexión del mando de cadenas	Estándar (manual)	

Bastidor principal, plataformas y pasarelas

Gatos, pivote del mástil y plataforma	Se suelda integralmente al bastidor principal	
Plataforma de la máquina	Acceso a ambos lados	

Especificaciones de la Perforadora de Agujeros para Explosivos Giratoria MD6420B

Soportes de nivelación

Número	4	
Capacidad de levantamiento: cada	428 kN	96.163 lb-pie
Diámetro del taco		
Extremo opuesto a la perforadora	762 mm	30"
Extremo de la perforadora	914 mm	36"

Mesa de perforación y plataforma de trabajo

Altura de la mesa sobre el suelo	1.448 mm	57"
Escotilla de visualización	En la plataforma trasera; operado de forma hidráulica desde la cabina	

Accesorios, herramientas y equipos de manipulación

Tubo de perforación (optativo): mástil de 16 m

Diámetro	194 mm	7.625"
	219 mm	8.625"
Grosor de la pared	25,4 mm	1"
Longitud (estándar para una configuración de 16 m/50'): dos tubos acoplados más sustituto de broca	7,62 m	25'
Roscas	6" Beco	

Tubo de perforación (optativo): mástil de 10 m

Diámetro	194 mm	7.625"
	219 mm	8.625"
Grosor de la pared	25 mm	1"
Longitud	10,67 m	35'
Roscas	6" Beco	

Tubo de perforación (optativo): mástil de 13 m

Diámetro	194 mm	7.625"
	219 mm	8.625"
Grosor de la pared	25 mm	1"
Longitud	12,19 m	40'
Roscas	6" Beco	

Accesorios, herramientas y equipos de manipulación (cont.)

Auxiliar adaptador en la parte superior

Diámetro	Depende del diámetro del tubo	
Longitud	914 mm	36"
Rosca superior: reg. API	140 mm	5,5"
Rosca inferior	6 Beco	

Sustituto de broca

Rosca superior	6 Beco	
Rosca inferior	6 5/8 reg. API	
Buje de mesa	Tipo de rodillo o de dos piezas con camisa reemplazable	

Caja de almacenamiento de brocas de plataforma de perforación con cubiertas de aluminio

Rejilla del tubo (dentro del mástil)

Carrusel con tacos fijos y placas del triturador		
Configuración de 16 m	7,62 m (25') × 2 como motor de arranque y carrusel de 4 piezas de 7,62 m (25')	
Diámetro exterior	194 mm	7,625"
Configuración de 13 m	Motor de arranque de 12,2 m (40') y carrusel de 5 piezas de 12,2 m (40')	
Diámetro exterior	219 mm	8,625"
Configuración de 10 m	Motor de arranque de 10,66 m (35') y carrusel de 5 piezas de 10,66 m (35')	
Diámetro exterior	219 mm	8,625"
Longitud de la perforadora	10,67 m	35'

Sistema del cabrestante

Clasificación	1.588 kg	3.500 lb
Tamaño del cable	13 mm	0,5"

Especificaciones de la Perforadora de Agujeros para Explosivos Giratoria MD6420B

Dimensiones

Todas las dimensiones son aproximadas.



	Mástil de 10 m		Mástil de 13 m		Mástil de 16 m	
1	6,82 m	22,4'	6,82 m	22,4'	6,82 m	22,4'
2	13,4 m	44'	15,8 m	52'	18,9 m	62'
3	12,9 m	42,5'	12,9 m	42,5'	12,9 m	42,5'
4	14,8 m	48,5'	14,8 m	48,5'	14,8 m	48,5'

Equipos estándar de la Perforadora de Agujeros para Explosivos Giratoria MD6420B

Equipos estándar

Los equipos estándar pueden variar. Consulte a su distribuidor Cat® para obtener más información.

Las Perforadoras de Agujeros para Explosivos Montadas sobre Cadenas MD6420B están diseñadas para perforar orificios de un diámetro de hasta 311 mm (12,25") con capacidad nominal de dispositivo de levantamiento y bajada de hasta 39.009 kg (86.000 lb).

MOTOR

- Terminales de arranque auxiliar remoto
- Mantos del escape
- Prelubricación del motor
- Filtrado adicional de combustible
- Acondicionador de refrigerante

MÁSTIL

- Diámetro del orificio de hasta 311 mm (12 1/4")
- Sistema de dispositivo de levantamiento/bajada de cilindro único con capacidad nominal de hasta 39.009 kg (86.000 lb)
- Llave HOBO (Hydraulically Operated Break-Out, desprendimiento operado en forma hidráulica) que se opera desde la cabina
- Paquete de perforación en ángulo de hasta 30 grados y trabas del mástil e indicador en la cabina
- Capacidad del sistema del cabrestante de 1.588 kg (3.500 lb)
- Sistema automático de tensión del cable
- Cilindros de levantamiento del mástil de dos etapas
- Conjunto de rodillo guía del tubo
- Bujes de traba del mástil removibles
- Campana de aspiración amplia con sello abisagrado
- Planchas de montaje del mástil con cordón roscado
- Protectores de cuerdas de la polea/alimentación
- Brazo receptor de tubo de rodillos (superior) (mástil solo de 13 m o 16 m)
- Receptor de brazo/varilla de seguridad hidráulicos
- Apoyos adicionales del mástil montados en extremo que no se perfora (mástil solo de 13 m o 16 m)
- Rejilla del mástil
- Guía de acero del cabrestante para carga de tubo de perforación

MANDO SUPERIOR

- Dos (2) motores
- Par de hasta 15.185 N·m (11.200 lb-pie)

CABINA DEL OPERADOR

- Cabina grande con espacio en el suelo de 4,9 m² (52,2 pies²) y pasarela con barandilla
- Estructura FOPS integrada
- Cabina extragrande totalmente cerrada y aislada con capacidad para dos hombres
- Ventana frontal completa en plataforma perforadora con jaula protectora
- Clasificación de dB(A) de 72 o menos
- Dos (2) puertas abisagradas con sistema de cerrojo para puerta de servicio pesado
- Doce (12) ventanas con vidrio de seguridad, ventana matiz y persianas en las cuatro (4) ventanas
- Ventana en el techo con jaula protectora
- Consola del operador ergonómica con tablero de control dividido y todos los instrumentos
- Consola del operador con tableros de acero inoxidable y medidores con retroiluminación
- Asiento del operador ergonómico con cinturón de seguridad retráctil
- Todos los controles eléctricos para perforar, desplazarse y nivelar, más funciones auxiliares
- Funciones auxiliares operadas con interruptores que se manejan con la punta de los dedos
- Unidad de aire acondicionado/calefacción/presurización montada en el techo y accionada hidráulicamente
- Juego de lava y limpiaparabrisas
- Juego estéreo de CD con altavoces
- Escalera de la cabina y plataforma del techo con barandilla
- Sistema de rendimiento de perforación y monitoreo/diagnóstico con sistema de intertraba completo
- Nivelación automática
- Control del par giratorio
- Cronómetro básico de parada del motor
- Indicador de pendiente montado en la cabina para indicar avance y ángulo lateral
- Convertidor de 24 V a 12 VCC
- Placas de expulsión de aluminio
- Nevera y microondas para comida rápida (solo eléctricas)

SISTEMA DIGSY DE CONTROL, MONITOREO Y DIAGNÓSTICO (basado en CANbus)

- El ECM (Electronic Control Module, módulo de control electrónico) proporciona control rápido y fiable de todas las funciones de la perforadora
- La configuración del ECM está descentralizada con ejecuciones de cables en cortocircuito
- Multi-monitor de perforación integrado en el sistema de control para vigilar la operación y el estado de la perforación, lo que permite diagnósticos rápidos y precisos. Un operador puede reunir todos los datos necesarios para asegurar la operación y producción seguras, ergonómicas y eficientes

(continuación)

Equipos estándar de la Perforadora de Agujeros para Explosivos Giratoria MD6420B

Equipos estándar (continuación)

Los equipos estándar pueden variar. Consulte a su distribuidor Cat para obtener más información.

SISTEMAS DE INTERTRABA

- Intertraba de desplazamiento, gatos (FL, FR, RL, RR)
- Intertraba de desplazamiento, tubo en orificios
- Intertraba de desplazamiento, escalera de bajada
- Intertraba de desplazamiento (mástil no hacia y trabado, o hacia abajo y estacionado)
- Intertraba de desplazamiento, máquina fuera de límites de estabilidad
- Intertraba de desplazamiento, banda antipolvo no hacia arriba
- Indicadores de filtro
- Intertraba de función de perforación, carrusel no estacionado
- Intertraba de función de perforación, carrusel en posición de carga
- Despeje de altura de carga
- Intertraba de función de perforación, mástil hacia arriba y trabado
- Intertraba de función de perforación, barra de seguridad del tubo no cerrada
- Intertraba de la bomba de inyección de agua
- Intertraba del soporte del tubo
- Intertraba hacia arriba del cabrestante
- Selección de velocidad alta/baja (alta solo cuando el mástil se encuentra en la posición hacia abajo)

TREN DE RODAJE

- Tipo Excavadora Cat 349EL montada sobre cadenas
- Garras triples de 750 mm (29,5")
- Protectores para rocas de largo completo
- Medidor de distancia de desplazamiento

BASTIDOR PRINCIPAL, PLATAFORMAS Y PASARELAS

- Cubierta trasera fija
- Escotilla de visualización lateral en la plataforma trasera que se opera de forma hidráulica en la cabina
- Cubierta delantera para inspección
- Cuatro (4) gatos hidráulicos de nivelación, 122 cm (48")
- Tanques de combustible de 3.217 L (850 gal EE.UU.) con válvulas de aislamiento
- Caja de almacenamiento de brocas de plataforma de perforación con cubiertas de aluminio
- Cuatro (4) baterías 8D que no requieren mantenimiento
- Bandeja extraíble inoxidable de la caja de la batería
- Compuertas de rotación cargadas por resorte
- Restricción de manguera en las mangueras de aire
- Interruptor de bajo nivel de refrigerante
- Cables Exane
- Cajas de empalmes inoxidables
- Mazo de cables para la computadora portátil EMS (Electronic Monitoring System, sistema monitor electrónico)/ terminal montado en la caja de empalmes principal
- Filtros adicionales de circuito entre las bombas y los motores
- Ocho (8) paradas del motor
- Cortina antipolvo trasera hidráulica
- Sistema de reserva de aceite del motor de 500 horas
- Manguitos de seguridad de la manguera de aire (enchufes de látigo)
- Cortafuego entre el motor y el mando de la bomba
- Escalera de acceso al mástil
- Válvulas de extracción del filtro de aire

CARRUSEL

- Operado en forma hidráulica desde la cabina
- Índice semiautomático
- Cojinetes de pivote de la cremallera de tubo de nilón

ENFRIAMIENTO (ENFRIADORES DIVIDIDOS)

- Capacidad máxima de enfriamiento para temperatura ambiente de 52 °C (125 °F) (núcleos reemplazables)
- Configuración del ventilador de velocidad variable para los enfriadores
- Sistema de alivio de presión de la tapa del radiador

SISTEMA HIDRÁULICO

- Dos (2) bombas de pistón axial de desplazamiento variable, en sistema de circuito cerrado, que operan la rotación de la perforadora, el dispositivo de levantamiento/bajada y las funciones de desplazamiento
- Una (1) bomba de pistones axiales de desplazamiento variable, en el sistema de circuito cerrado a demanda, que opera las funciones auxiliares
- Dos (2) bombas de engranajes con control de velocidad proporcional que operan los ventiladores de enfriamiento
- Filtración doble, retorno/drenaje
- Puntos de prueba de presión hidráulica
- Válvulas de aislamiento del tanque hidráulico con intertrabas
- Control electrónico de presión con retroalimentación en todas las funciones auxiliares
- Sensor de temperatura de la caja de engranajes de mando de la bomba

ACCESORIOS DE PERFORACIÓN (TRICONO/GIRATORIO)

- Adaptador sustituto en la parte superior
- Buje de la plataforma de rodillo
- Sustituto de broca
- Buje en herradura
- Cesta para brocas
- Llave de herramienta automática
- Gancho de elevación

SISTEMA PARA EL POLVO

- Consulte a continuación en función del DCA pedido

PINTURA

- Colores estándar de Caterpillar

VARIOS

- Alarma de desplazamiento
- Juego de filtro para el mantenimiento preventivo a las 50 horas
- Veinte (20) luces LED perforación nocturna
- Pasamanos con escalas de embarque laterales
- Juego de levantamiento
- Ganchos para remolque de servicio pesado (extremo delantero)
- Desconexión de la batería (2 polos)

Opciones de configuración de la Perforadora de Agujeros para Explosivos Giratoria MD6420B

Opciones de configuración 1 a 3

PERFORADORA DE AGUJEROS PARA EXPLOSIVOS GIRATORIA MD6420B, MÁQUINA BASE DCA-1

- Perforadora de Agujeros para Explosivos Giratoria MD6420B, Máquina base
- MD6420NP-9 – Motor Diésel Electrónico Cummins QST-30C (sin certificación de Cense), de 783 kW (1.050 hp) a 1.800 rpm con compresor Sullair de dos etapas de 42,5 m³/min a 10,3/34,4 bar (1.500 pies³/min a 150/500 lb/pulg²) (fuera de EE.UU., Canadá, Unión Europea)
- MD6420NP-17 – Mástil: para profundidad del orificio de una sola pasada de hasta 16,46 m (54'), perforación sobre cadenas, cambio de broca sobre la plataforma
 - Orificio de una sola pasada que usa dos (2) tubos de perforación de 7,62 m (25') S-S de longitud cada uno con sustituto de broca de 231 cm (91")
 - Carrusel con capacidad para cuatro (4) tubos, que permiten una profundidad total de orificio de 46,93 m (154')
 - Tubos de perforación de 194 mm (7-5/8") de diámetro, 7,62 m (25') S-S de longitud (tubo de perforación no incluido)
 - Carga de la broca de hasta 42.000 kg (92.594 lb) con un tubo en el hilo de la perforadora
- MD6420NP-26 – Sistema de inyección de agua para eliminación de polvo con tanque de 1.378 L (364 gal EE.UU.), montado debajo de la cubierta delantera
 - Los tubos de agua inoxidable y las conexiones son estándar con inyección de agua optativa
- MD6420NP-29A – Velocidad de rotación del mando superior: 0 a 137 rpm
- MD6420NP-32 – Función/procesamiento de perforación automática de una sola pasada
- MD6420NP-36 – Centro de servicio completo (combustible, aceite hidráulico, refrigerante, aceite del motor)
- MD6420NP-37 – Sistema de lubricación automática
- MD6420NP-38 – Sistema de lubricación de la rosca del tubo de perforación, se activa desde el interior de la cabina
- MD6420NP-39 – Balizas estroboscópicas (una en el techo de la cabina, una en la escalera de acceso del mástil)
- MD6420NP-44 – Escaleras en cascada (autonivelables) operadas hidráulicamente en la cabina
- MD6420NP-46 – Tanque de agua: 568 L (150 gal EE.UU.), [dos tanques de setenta y cinco (75) gal EE.UU.] sobre la plataforma
- MD6420NP-48 – Cortina antipolvo delantera hidráulica
- MD6420NP-52 – Mejora del vidrio de la cabina XIR
- MD6420NP-54 – Bocina electrónica que se activa con un botón en la cabina
- MD6420NP-55 – Accesorios para cuerdas: cable con gancho para desplazamiento en el mástil y mazo de cables para el personal (postes únicamente)
- MD6420NP-56 – Sistema de cámaras de circuito cerrado con dos cámaras para montaje en la parte delantera y trasera, y monitor en la cabina
- MD6420NP-57 – Control remoto del cabrestante (colgante/cable) para la operación del cabrestante mientras esté en la cubierta trasera
- MD6420NP-60 – Grúa de brazo con control de pedestal montado en la plataforma trasera
- MD6420NP-61 – Llave de la plataforma con HOBBS (Hydraulically Operated Bit Basket, cesta para brocas de accionamiento hidráulico)
- MD6420NP-62 – Bomba de lavado, diésel con carrete de manguera

PERFORADORA DE AGUJEROS PARA EXPLOSIVOS GIRATORIA MD6420B, MÁQUINA BASE DCA-2

- MD6420NP-2 – Motor Diésel Electrónico Cummins QST-30C (Tier 2), 634 kW (850 hp) a 1.800 rpm con compresor Sullair de una etapa de 56,6 m³/min a 6,9 bar (2.000 pies³/min a 100 lb/pulg²)
- MD6420NP-12 – Mástil: para profundidad del orificio de una sola pasada de hasta 10,29 m (33' 9"), perforación sobre cadenas, cambio de broca sobre la plataforma
 - Orificio de una sola pasada que usa (1) tubo de perforación, de 10,67 m (35') S-S de longitud con sustituto de broca de 76 cm (30")
 - Carrusel con capacidad para cinco (5) tubos, que permite una profundidad de orificio total de 63,39 m (208')
 - Tubo de perforación de 219 mm (8-5/8") de diámetro, 10,67 m (35') S-S de longitud (tubo de perforación no incluido)
 - Carga de la broca de hasta 41.347 kg (91.152 lb) con un tubo en el hilo de la perforadora
- MD6420NP-26 – Sistema de inyección de agua para eliminación de polvo con tanque de 1.378 L (364 gal EE.UU.), montado debajo de la cubierta delantera
 - Los tubos de agua inoxidable y las conexiones son estándar con inyección de agua optativa
- MD6420NP-28 – Sistema de rociado tranvía (requiere sistema de inyección de agua optativo)
- MD6420NP-29 – Velocidad de rotación del mando superior: 0 a 173 rpm
- MD6420NP-32 – Función/procesamiento de perforación automática de una sola pasada
- MD6420NP-36 – Centro de servicio completo (combustible, aceite hidráulico, refrigerante, aceite del motor)
- MD6420NP-37 – Sistema de lubricación automática
- MD6420NP-38 – Sistema de lubricación de la rosca del tubo de perforación, se activa desde el interior de la cabina
- MD6420NP-39 – Balizas estroboscópicas (una en el techo de la cabina, una en la escalera de acceso del mástil)
- MD6420NP-44 – Escaleras en cascada (autonivelables) operadas hidráulicamente en la cabina
- MD6420NP-45 – Tanque de agua de 1.514 L (400 gal EE.UU.), montado en la cubierta
- MD6420NP-48 – Cortina antipolvo delantera hidráulica
- MD6420NP-52 – Mejora del vidrio de la cabina XIR
- MD6420NP-54 – Bocina electrónica que se activa con un botón en la cabina
- MD6420NP-55 – Accesorios para cuerdas: cable con gancho para desplazamiento en el mástil (postes únicamente)
- MD6420NP-56 – Sistema de cámaras de circuito cerrado con dos cámaras para montaje en la parte delantera y trasera, y monitor en la cabina
- MD6420NP-59 – Soportes de nivelación de 152 cm (60") (extremo delantero solamente)
- MD6420NP-60 – Grúa de brazo con control de pedestal montado en la plataforma trasera
- MD6420NP-61 – Llave de la plataforma con HOBBS (Hydraulically Operated Bit Basket, cesta para brocas de accionamiento hidráulico)
- MD6420NP-62 – Bomba de lavado, diésel con carrete de manguera

(continuación)

Perforadora de Agujeros para Explosivos Giratoria MD6420B

Opciones de configuración 1 a 3 (continuación)

PERFORADORA DE AGUJEROS PARA EXPLOSIVOS GIRATORIA MD6420B, MÁQUINA BASE DCA-3

- MD6420NP-7 – Motor Diésel Electrónico Cummins QST-30C (sin certificación de Cense), 783 kW (1.050 hp) a 2.100 rpm con compresor Sullair de una etapa de 67,9 m³/min a 6,9 bar (2.400 pies³/min a 100 lb/pulg²)
- MD6420NP-15 – Mástil: para profundidad del orificio de una sola pasada de hasta 13,4 m (44'), perforación sobre cadenas, cambio de broca sobre la plataforma
 - Orificio de una sola pasada que usa (1) tubo de perforación, de 12,19 m (40') S-S de longitud con sustituto de broca de 229 cm (90")
 - Carrusel con capacidad para cinco (5) tubos, que permite una profundidad de orificio total de 74,37 m (244')
 - Tubo de perforación de 219 mm (8-5/8") de diámetro, 12,19 m (40') S-S de longitud (tubo de perforación no incluido)
 - Carga de la broca de hasta 41.563 kg (91.630 lb) con un tubo en el hilo de la perforadora
- MD6420NP-26 – Sistema de inyección de agua para eliminación de polvo con tanque de 1.378 L (364 gal EE.UU.), montado debajo de la cubierta delantera
- Los tubos de agua inoxidable y las conexiones son estándar con inyección de agua optativa
- MD6420NP-28 – Sistema de rociado anidado tranvía (requiere sistema de inyección de agua optativo)
- MD6420NP-29 – Velocidad de rotación del mando superior: 0 a 173 rpm
- MD6420NP-32 – Función/procesamiento de perforación automática de una sola pasada
- MD6420NP-36 – Centro de servicio completo (combustible, aceite hidráulico, refrigerante, aceite del motor)
- MD6420NP-37 – Sistema de lubricación automática
- MD6420NP-38 – Sistema de lubricación de la rosca del tubo de perforación, se activa desde el interior de la cabina
- MD6420NP-39 – Balizas estroboscópicas (una en el techo de la cabina, una en la escalera de acceso del mástil)
- MD6420NP-44 – Escaleras en cascada (autonivelables) operadas hidráulicamente en la cabina
- MD6420NP-45 – Tanque de agua de 1.514 L (400 gal EE.UU.), montado en la cubierta
- MD6420NP-48 – Cortina antipolvo delantera hidráulica
- MD6420NP-52 – Mejora del vidrio de la cabina XIR
- MD6420NP-54 – Bocina electrónica que se activa con un botón en la cabina
- MD6420NP-55 – Accesorios para cuerdas: cable con gancho para desplazamiento en el mástil y mazo de cables para el personal (postes únicamente)
- MD6420NP-56 – Sistema de cámaras de circuito cerrado con dos cámaras para montaje en la parte delantera y trasera, y monitor en la cabina
- MD6420NP-59 – Soportes de nivelación de 152 cm (60") (extremo delantero solamente)
- MD6420NP-60 – Grúa de brazo con control de pedestal montado en la plataforma trasera
- MD6420NP-61 – Llave de la plataforma con HOBBS (Hydraulically Operated Bit Basket, cesta para brocas de accionamiento hidráulico)
- MD6420NP-62 – Bomba de lavado, diésel con carrete de manguera

Los materiales y las especificaciones están sujetos a cambio sin previo aviso.

Las máquinas que se muestran en las fotografías pueden incluir equipos adicionales.

Para obtener más información sobre los productos Cat, los servicios de los distribuidores y las soluciones de la industria, visite nuestro sitio web www.cat.com

©2015 Caterpillar

Todos los derechos reservados.

CAT, CATERPILLAR, SAFETY.CAT.COM, sus respectivos logotipos, el color "Caterpillar Yellow" y la imagen comercial de "Power Edge", así como la identidad corporativa y de producto utilizadas en la presente, son marcas registradas de Caterpillar y no pueden utilizarse sin autorización.

Identificación del producto: MD6420B

ASHQ7133-01
(Traducción: 02-2015)
Reemplaza a ASHQ7133

Enero de 2015

