

336D2 XE/D2 L XE

液压挖掘机



发动机

发动机型号	Cat® C9	
发动机功率 (ISO 14396)	209 kW	281 hp
净功率 (SAE J1349/ISO 9249)	208 kW	278 hp

重量

工作重量 - 标准底盘系统	34400 kg-	75800 lb-
	36100 kg	79600 lb
工作重量 - 加长型底盘系统	35300 kg-	77800 lb-
	37000 kg	81600 lb

336D2 XE/D2 L XE 与众不同的特性

发动机和液压系统

Cat C9 发动机符合美国 EPA Tier 2、欧 II 排放法规和中国 Tier 2 排放标准。该发动机动力强劲，集成高效率的液压系统，不仅油耗低，而且性能卓越。实际上，这款独特的机器利用回转装置的再生能量，实现全天候的卡车装载，与我们动力强劲的 336D2 机器相比，移动相同数量的物料所需油耗少 25%。

结构

Caterpillar 的设计和制造技术在最为严苛的应用中也能提供超凡的耐用性和极长的使用寿命。

操作台

宽敞的驾驶室视野开阔，操作开关触手可及。监视器为全彩色图形显示屏，易于查看和使用。总之，驾驶室提供了舒适的工作环境，可确保操作员实现最高的生产率和效率。

更低的维修和保养成本

常规维修和保养轻松快捷，有助于降低拥有成本。便利的检修点、更长的维修周期及高级滤清系统有助于减少停机时间。

全面的客户支持

Cat 代理商提供广泛的服务，您可在购买设备时签订《客户支持协议》以确定所需的服务。

Cat 336D2 XE/D2 L XE 整套解决方案

Caterpillar 及其广泛的代理商网络提供各种解决方案，旨在满足您独特的业务需求。

目录

操作台.....	4
发动机.....	6
结构和底盘系统.....	7
液压系统.....	8
前连杆.....	10
维修和保养.....	11
作业机具.....	12
全面的客户支持.....	14
集成技术.....	15
技术规格.....	16
标配设备.....	30
选装设备.....	31





336D2 XE/D2 L XE 融合了多项创新技术，不仅降低拥有和运营成本，而且提供卓越的性能和出色的多功能性，从而帮助客户提高作业现场的效率。

操作台

人体工程学设计让操作员全天保持极佳的舒适度和生产率。



驾驶室结构和底座

驾驶室外壳通过粘性橡胶底座固定在机架上，不仅减振降噪，还能提高操作员的舒适度。底部周边使用粗大的钢管，提高了驾驶室的抗疲劳和抗振能力。

座椅

悬浮座椅具有多种调节功能，以适应各种身材的操作员。座椅可进行后仰、升降滑动调节以及高度和倾斜度调节，以满足操作员对舒适度和生产率的要求。

操纵手柄控制装置和控制台

电控操纵手柄操作省力，设计精良，使操作员能够保持自然的腕部和臂部姿势，以尽量提高操作员的舒适度并减轻其疲劳感。操作员可根据个人喜好调节左右两侧的操纵手柄控制台，因此全天都能保持较高的舒适度和生产率。

气候控制

采用强制过滤通风的加压驾驶室是标准配置。利用左控制台上的开关可以选择新鲜空气或循环空气。

车窗和雨刷器

所有玻璃都直接粘在驾驶室上，因此无需使用车窗框，从而尽可能扩大视野。利用单键触控释放系统，可将前挡风玻璃的上半部分打开、关闭以及收放到操作员上方的顶篷上。安装在立柱上的雨刷器有连续和间歇两种工作模式，扩大了操作员的视野。



监视器

高分辨率 LCD 监视器能够显示 42 种语言以支持当今多元化的工作团队，让每个操作员能够专注于正在进行的工作。它还可以显示来自后视摄像头的图像，进一步提高了作业现场的安全性和生产率。

发动机

强劲、可靠和省油的特性有助于实现更高的最终收益。



排放标准

Cat C9 发动机符合美国 EPA Tier 2、欧 II 和中国 Tier 2 排放标准。它采用了久经考验、坚固耐用的部件和精密的制造工艺，确保能够可靠、高效地运行。

滤清系统

发动机配有经过改进的滤清系统，即使在燃油质量欠佳的情况下也能确保可靠性。延长的维修保养周期以及减少的滤清器数量可为您带来最大的收益。

发动机转速自动控制

发动机转速自动控制功能会在无负载或轻负载条件下激活，可降低发动机转速，从而最大限度地减少油耗。

低噪声和低振动

Cat C9 发动机运行安静、振动小，营造出一个更加舒适的工作环境。



结构和底盘系统

结实耐用，满足您对 Cat 挖掘机的期望。

主机架

坚固的主机架专门设计用于最严苛的应用。X 形箱形截面车身具有极佳的抗扭曲能力。压制成形、机械手焊接的履带支重轮架提供极佳的强度和耐用性。

支重轮和引导轮

履带支重轮、托链轮和引导轮采用密封润滑，使用寿命长，并可延长机器在工地的作业时间。

标准底盘系统

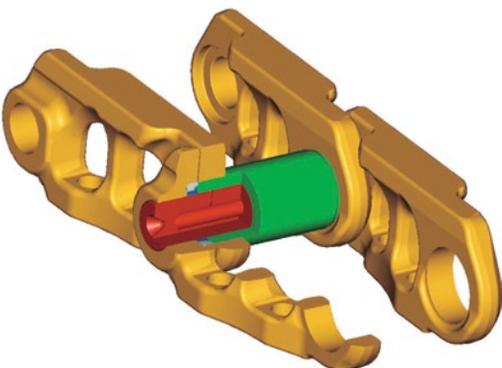
标准底盘系统非常适用于那些需要频繁改变机器位置的应用；也是工作空间受限制或者地面不平、多石地形的绝佳选择。

加长型底盘系统

宽而结实耐用的加长型底盘系统为需要最大稳定性和提升能力的应用提供了出色的平台。

配重

提供标准的 5.2 mt (5.7 t) 配重和选装的 5.35 mt (5.9 t) 配重。两种配重都与机器的高度相匹配，采用厚钢板和钢筋构造，极其坚固，不易损坏。弯曲的表面与机器的平滑外观相称。



底盘系统

结实耐用的 Cat 底盘系统可吸收应力并提供极佳的稳定性。336D2 XE/D2 L XE 标配润滑脂润滑履带。履带连杆经组装及润滑脂密封，以减少内部衬套磨损，降低行驶噪音，延长使用寿命并降低运营成本。

液压系统

它工作得越多，您节省得越多。





油耗相比 336D2/D2 L 减少多达

25%

燃油经济性和性能领先
于同级产品

336D2 XE/D2 L XE 利用三种基本技术来实现出色的省油和性能：

- Cat 电子标准化可编程（Electronic Standardized Programmable, ESP）泵可在液压混合动力源、发动机和蓄能器之间平稳转换，从而节省燃料。
- Cat 自适应控制系统（Adaptive Control System, ACS）阀通过智能地实施限制和管理流量来控制机器的运动，从而优化性能，这意味着操作员将拥有他们所需所想的动力与精确度。
- Cat 液压混合动力回转系统获取挖掘机上部结构的回转制动能量并存储在蓄能器中，然后在回转加速过程中重新利用该能量。

液压混合动力系统是一种简单、可靠且经济实惠的解决方案，将有助于显著降低您的每吨作业成本。

液压功率 – Cat 的优势

液压功率是指机器通过机具和作业机具进行作业的实际功率。无论液压功率，还是机罩下的发动机功率，都极其出众 – 这是 Cat 机器有别于其他品牌的核心优势。实际上，泵和其他系统部件可将更多的动力施加于地面，这就意味着以更短的时间移动更多的物料，并在一天结束时为您节省更多的成本。

前连杆

可靠耐用且用途广泛，满足您所有的应用需求。

重负荷型标准前连杆

重负荷型（HD）标准前连杆专为各种艰难、严苛的应用而制造，如重型建筑、采石场，或高要求的液压作业机具（锤击）。6.5 m（21'4"）重负荷型动臂采用大型箱形截面设计，由高抗拉伸强度钢制成，配有两个内部隔板和附加的底部防护板，使用寿命长，经久耐用。

提供两种标准斗杆和两种重负荷型标准斗杆选件，可满足您所有的应用需求：

- 3.9 m（12'10"）斗杆，特别适用于需要更大工作范围的应用场合，如卡车装载和开挖深沟。
- 3.2 m（10'6"）斗杆，是一个多功能选件，可满足大多数建筑工程的需求。
- 重负荷型 R3.2 m（10'6"）斗杆是功能最全面的选件，非常适合在最严苛的应用中进行卡车装载和挖沟作业。
- 重负荷型 R2.8 m（9'2"）斗杆是需要更大铲斗尺寸的应用场合的理想选择。它提供最大的挖掘力，可助您更快地完成作业。



大斗量挖掘前连杆

大斗量挖掘（ME）前连杆提供超强的挖掘力和更大的铲斗容量，能够最大限度地发挥机器性能。6.18 m（20'3"）大斗量挖掘动臂采用大型横截面及两个内部隔板进行加固，使用寿命长，经久耐用。

ME 标准动臂提供两种斗杆选件，可满足严苛的应用需求：

- 2.55 m（8'4"）斗杆，设计用于大型、大容量的土方作业。
- 2.15 m（7'1"）斗杆，特别适合在卡车装载应用中与大容量铲斗配合使用，可最大限度地提升挖掘力并增加铲斗填充系数。

请咨询您的 Cat 代理商，以选择最适合您应用的前连杆。

维修和保养

简化的设计既省时又省钱。



地面检修

336D2 XE/D2 LXE 的设计和布局充分考虑了维修技师的需求。大多数维修点都可从地面方便地操作，确保快捷高效地完成维修和保养任务。

空气滤清器室

空气滤清器具有双滤芯结构，过滤效果更好。空气滤清器堵塞时，驾驶室内的监视器会显示一条警告信息。免维护蓄电池是标准配置，带有一个蓄电池断路开关。

润滑点

动臂上集中分布的远程润滑点将润滑脂传送到动臂和斗杆上难以接近的位置。

风扇护罩

发动机散热器风扇位于钢质护罩内，可以在执行常规维修和保养时提供最大的保护。

防滑板

防滑板覆盖整个上部结构和储物箱，可避免维修人员在维护过程中滑倒。此外还采用了埋头螺栓以降低绊倒的风险，进一步增强了安全性。

诊断和监控

标准液压测试口使维修技术人员可以轻松快捷地评估液压系统、发动机机油和冷却液，从而更加高效地进行维护。

油泵室

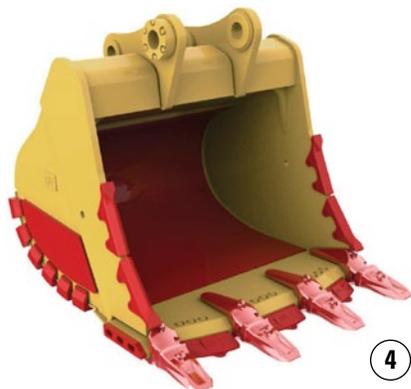
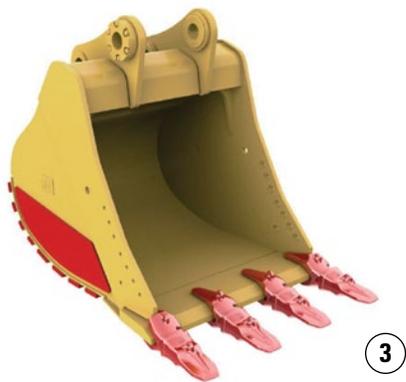
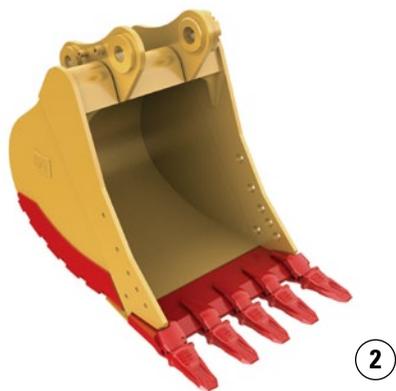
上部结构的右侧设有检修门，可在地面上维修保养液压泵、液压滤清器、发动机机油滤清器和燃油滤清器。

散热器室

通过左后侧的检修门可以方便地检修发动机散热器、液压油冷却器、空对空后冷器和空调冷凝器。散热器上装有储水箱和排放旋塞，可从地面进行维护。

作业机具

满怀信心地完成挖掘、锤击、裂土和挖方作业。



多功能性及性能

每一款 Cat 作业机具都旨在优化机器的多功能性和性能。336D2 XE/D2 LX E 可以选用多种作业机具，包括铲斗、压路机、抓斗、多功能处理器、裂土器、碎石机、粉碎机、液压锤和液压剪。

通用型铲斗 (GD)

GD 铲斗用于挖掘低冲击、中等磨损物料，如泥土、肥土、石砾和粘土等。

重负荷型铲斗 (HD)

如果应用条件变化不一，可以先使用 HD 铲斗，尤其是在作业现场同时混有泥土、粘土、沙子和石砾的情况下。

超重负荷型铲斗 (SD)

SD 铲斗最适用于碎石、沙岩和花岗岩之类高磨损物料。

极重负荷型铲斗 (XD)

XD 铲斗适用于高硅铁质花岗岩等极端磨蚀物料。

- 1) 通用型铲斗 (GD)
- 2) 重负荷型铲斗 (HD)
- 3) 超重负荷型铲斗 (SD)
- 4) 极重负荷型铲斗 (XD)

连接器

通过使用快速连接器，只需一个人即可在数秒内更换作业机具，从而在作业现场实现最高的性能和灵活性。一台机器可在不同任务之间快速切换，而多台配置类似的机器可共享一个公用作业机具库。

销抓取连接器

销抓取连接器采用专利锁定系统。清晰可见的辅助锁可以清楚地显示连接器是否已与铲斗或作业机具接合。

E 系列液压锤

E 系列液压锤融合了 Caterpillar 的专业制造技术，可充分满足客户对性能、质量和维修保养方便性的期望。同时，该系列液压锤运行安静，在城市和限制噪音的工作区域中操作时优势显著。

裂土器

Cat 裂土器由高强度的钢材构造而成，经久耐用，可以经受最严苛作业条件的挑战。箱形截面结构经过加固后可实现最大刚性，从而将机器全部动力输送到正被裂开的物料上。裂土器具有一个可更换的耐磨齿尖，多数型号还配备可更换的齿杆保护装置。

抓斗

Cat 抓斗使 Cat 挖掘机变为转运松散物料、分拣废料和清理清拆现场的理想机器。Cat 为挖掘机提供各种类型和尺寸的抓斗，以满足各种任务要求。

多功能处理器

通过使用可更换的夹钳组，多功能处理器可以执行许多清拆机具所做的工作。通过更换颚钳，只需一台设备即可进行压碎、粉碎作业以及截断钢筋和容器等各种具体任务。

液压剪

Cat 液压剪充分利用 Cat 挖掘机产生的液压流量与液压压力，不仅可提高生产率，而且丝毫不会降低安全性或引起液压剪或托架的过早磨损。

粉碎机

机械粉碎机是一种经济高效的机具，可以循环利用已拆除的混凝土碎片。挖掘机上的铲斗油缸可为粉碎机提供动力，从而避免使用专用油缸和相关液压系统，并免除额外的安装成本。

压实机

Cat 压实机可快速、高效、经济地进行作业现场压实。



全面的客户支持

您当地的 Cat 代理商可提供多种个性化的解决方案。

产品支持

Cat 代理商利用全球计算机网络查找库存零件，从而最大程度地缩短停机时间。您还可以利用我们的再制造部件系列产品来节省费用。

机器选购

在您采购之前，Cat 代理商会对您考虑购买的几款 Cat 机器详加比较，并提供具体建议。这样可确保您获得正确型号的机器和合适的作业机具，从而满足您所有的应用需求。

维护服务

通过维修选择方案可以预先计划好维修费用。定期油液取样、冷却液取样和技术分析等状态监控服务和诊断计划可帮助您避免进行计划外的修理。

客户支持协议

Cat 代理商根据您的具体需求，为您提供各种量身定制的产品支持协议。这些计划可为整台机器（包括附件）提供保障，有助于保护您的投资。

更换

修理、翻修还是更换？Cat 代理商可以帮助您评估所涉及的费用，以便您做出正确选择。



集成技术

监视、管理和改善作业现场的运营



Cat Connect 能够智能地利用各种技术和服 务来提高作业现场的效率。通过分析由 配备 Cat Connect 技术的机器提供的数 据，您可以比以往更全面、深入地了 解您的设备和运营情况。

Cat Connect 技术在以下主要方面进行了改进：



EQUIPMENT MANAGEMENT

Equipment Management – 延长机器正常运行时间，降低运营成本。



PRODUCTIVITY

Productivity – 监控生产并管理作业现场的效率。



SAFETY

Safety – 提高作业现场的安全意识以确保人员和设备的安全。

LINK 技术

Product Link™ 等 LINK 技术能够帮助您以无线方式连接到您的设备，为您提供关于机器或车队工作状况的重要信息。通过在线 VisionLink® 界面来追踪机器的位置、工作小时数、燃油用量、怠速时间和事件代码，您便能根据实际情况及时做出决策，从而提高作业现场的效率和生产率，同时降低运营成本。

GRADE 技术

AccuGrade™ 系统等 GRADE 技术可通过驾驶室内显示屏提供 3D 铲斗齿尖位置和高度指引，精确显示作业位置以及挖方或填方量。AccuGrade 减少了坡度标桩和检查的需要，降低了人工成本并提高了作业现场的安全性。

DETECT 技术

后视摄像头等 DETECT 技术扩大了操作员的视野，使其对工作设备的周围环境了如指掌。因此，他们工作起来更加自信，不仅能充分发挥潜力，而且还可确保人员和资产的安全。

336D2 XE/D2 L XE 液压挖掘机技术规格

发动机

发动机型号	Cat C9	
发动机功率 (ISO 14396)	209 kW	281 hp
净功率 (SAE J1349/ISO 9249)	208 kW	278 hp
缸径	112 mm	4.41"
冲程	149 mm	5.87"
排量	8.8 L	2.3 gal

- Cat C9 符合等同于美国 EPA Tier 2、欧 II 和中国 Tier 2 的排放法规。
- 标称净功率是发动机配备了风扇、空气滤清器、消音器和交流发电机时在飞轮处测得的功率。
- C9 发动机经过实地验证，可在海拔高达 2300 m (7546') 的地区高效工作。

重量

工作重量		
标准底盘系统*	34400 kg- 36100 kg	75800 lb- 79600 lb
加长型底盘系统**	35300 kg- 37000 kg	77800 lb- 81600 lb

*最小标准底盘系统，R3.2 (10'6") 标准斗杆，600 mm (24") 履带板，5.2 mt (5.7 t) 配重。

*最大标准底盘系统，M2.55 m (8'4") 标准斗杆，800 mm (32") 履带板，5.2 mt (5.7 t) 配重。

**最小加长型底盘系统，R3.2 (10'6") 标准斗杆，600 mm (24") 履带板，5.2 mt (5.7 t) 配重。
最大加长型底盘系统，M2.55 m (8'4") 大斗量斗杆，800 mm (32") 履带板，5.2 mt (5.7 t) 配重。

回转机构

回转速度	8.3 rpm	
回转扭矩	109 kN·m	80144 lbf·ft

驱动

爬坡能力	30°/70%	
最高行驶速度	4.6 km/h	2.9 mph
最大牵引力	300 kN	67398 lbf

液压系统

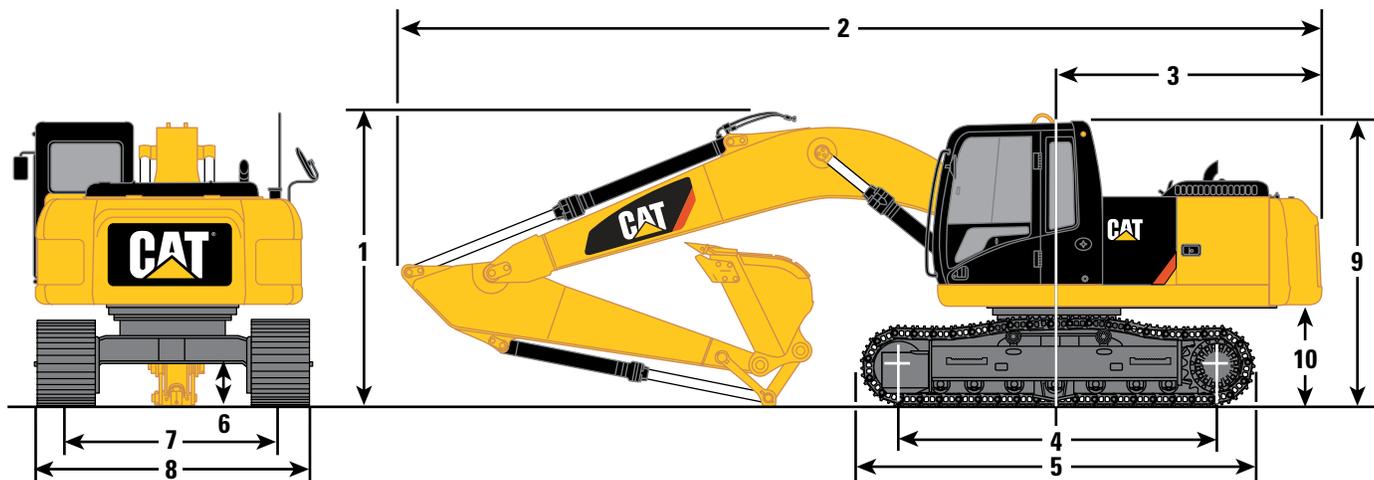
主系统 - 最大流量 (总计)	530 L/min	140 gal
回转系统 - 最大流量	265 L/min	70 gal
最大压力 - 设备	35000 kPa	5076 psi
最大压力 - 行驶	35000 kPa	5076 psi
最大压力 - 回转	28000 kPa	4061 psi
先导系统 - 最大流量	32 L/min	8 gal/min
先导系统 - 最大压力	4100 kPa	595 psi
动臂油缸 - 缸径	150 mm	5.9"
动臂油缸 - 冲程	1440 mm	56.7"
斗杆油缸 - 缸径	170 mm	6.7"
斗杆油缸 - 冲程	1738 mm	68.4"
铲斗油缸 - 缸径	150 mm	5.9"
铲斗油缸 - 冲程	1151 mm	45.3"

维修保养加注容量

燃油箱容量	620 L	164 gal
冷却系统	40 L	11 gal
发动机机油	41 L	11 gal
回转驱动	19 L	5 gal
终传动 (每侧)	8 L	2 gal
液压系统油容量 (含油箱)	410 L	108 gal
液压油箱油	175 L	46 gal

尺寸

所有尺寸均为近似值。



动臂选件	重负荷型标准动臂 6.5 m (21'4")			大斗量动臂 6.18 m (20'3")	
斗杆选件	R3.9DB (12'10")	重负荷型 R3.2DB/ R3.2DB (10'6")	重负荷型 R2.8DB (9'2")	M2.55TB (8'4")	M2.15TB (7'1")
1 装运高度*	3670 mm (12'0")	3490 mm (11'5")	3640 mm (11'11")	3600 mm (11'10")	3630 mm (11'11")
2 装运长度	11210 mm (36'9")	11190 mm (36'9")	11230 mm (36'10")	10890 mm (35'9")	10930 mm (35'10")
3 机尾回转半径	3500 mm (11'6")	3500 mm (11'6")	3500 mm (11'6")	3500 mm (11'6")	3500 mm (11'6")
4 滚轮中心间距					
标准底盘系统	3610 mm (11'10")	3610 mm (11'10")	3610 mm (11'10")	3610 mm (11'10")	3610 mm (11'10")
加长型底盘系统	4040 mm (13'3")	4040 mm (13'3")	4040 mm (13'3")	4040 mm (13'3")	4040 mm (13'3")
5 履带长度					
标准底盘系统	4590 mm (15'1")	4590 mm (15'1")	4590 mm (15'1")	4590 mm (15'1")	4590 mm (15'1")
加长型底盘系统	5020 mm (16'6")	5020 mm (16'6")	5020 mm (16'6")	5020 mm (16'6")	5020 mm (16'6")
6 离地间隙*	480 mm (1'7")	480 mm (1'7")	480 mm (1'7")	480 mm (1'7")	480 mm (1'7")
离地间隙**	450 mm (1'6")	450 mm (1'6")	450 mm (1'6")	450 mm (1'6")	450 mm (1'6")
7 履带轨距					
标准底盘系统	2590 mm (8'6")	2590 mm (8'6")	2590 mm (8'6")	2590 mm (8'6")	2590 mm (8'6")
加长型底盘系统	2590 mm (8'6")	2590 mm (8'6")	2590 mm (8'6")	2590 mm (8'6")	2590 mm (8'6")
8 运输宽度 - 加长型/标准底盘系统					
600 mm (24") 履带板	3190 mm (10'6")	3190 mm (10'6")	3190 mm (10'6")	3190 mm (10'6")	3190 mm (10'6")
700 mm (28") 履带板	3290 mm (10'10")	3290 mm (10'10")	3290 mm (10'10")	3290 mm (10'10")	3290 mm (10'10")
800 mm (32") 履带板	3390 mm (11'1")	3390 mm (11'1")	3390 mm (11'1")	3390 mm (11'1")	3390 mm (11'1")
9 驾驶室高度*	3140 mm (10'4")	3140 mm (10'4")	3140 mm (10'4")	3140 mm (10'4")	3140 mm (10'4")
10 配重间隙**	1220 mm (4'0")	1220 mm (4'0")	1220 mm (4'0")	1220 mm (4'0")	1220 mm (4'0")

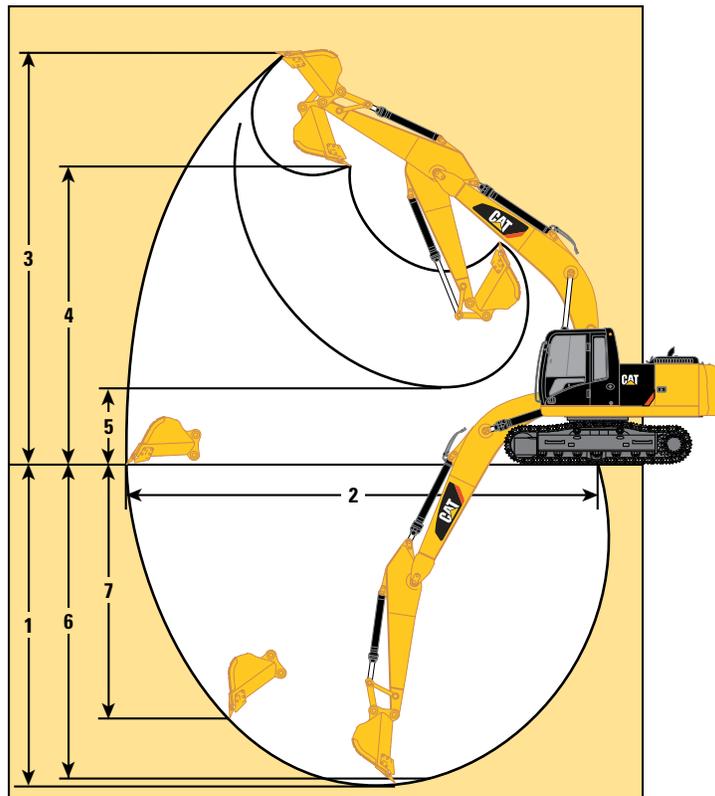
*包括履带板突缘高度。

**不包括履带板突缘高度。

336D2 XE/D2 L XE 液压挖掘机技术规格

工作范围

所有尺寸均为近似值。



斗杆选件	重负荷型标准动臂 6.5 m (21'4")			大斗量动臂 6.18 m (20'3")	
	R3.9DB (12'10")	重负荷型 R3.2DB/ R3.2DB (10'6")	重负荷型 R2.8DB (9'2")	M2.55TB (8'4")	M2.15TB (7'1")
1 最大挖掘深度	8210 mm (26'11")	7510 mm (24'8")	7110 mm (23'4")	6670 mm (21'11")	6270 mm (20'7")
2 地面最大伸展距离	11760 mm (38'7")	11050 mm (36'3")	10750 mm (35'3")	10280 mm (33'9")	9850 mm (32'4")
3 最大挖方高度	10730 mm (35'2")	10250 mm (33'8")	10320 mm (33'10")	9990 mm (32'9")	9640 mm (31'8")
4 最大装载高度	7510 mm (24'8")	7080 mm (23'3")	7080 mm (23'3")	6600 mm (21'8")	6310 mm (20'8")
5 最小装载高度	1880 mm (6'2")	2580 mm (8'6")	2980 mm (9'9")	2900 mm (9'6")	3300 mm (10'10")
6 2440 mm (8'0") 平底的最大挖方深度	8080 mm (26'6")	7360 mm (24'2")	6950 mm (22'10")	6490 mm (21'4")	6060 mm (19'11")
7 最大垂直壁挖掘深度	6290 mm (20'8")	5420 mm (17'9")	5400 mm (17'9")	4700 mm (15'5")	4060 mm (13'4")

主要部件重量

下部结构 (不含配重和履带)	
标准底盘系统	8200 kg (18100 lb)
加长型底盘系统	8700 kg (19200 lb)
上部结构 (不含前连杆)	
对于 5.2 mt (5.7 t) 配重	9700 kg (21400 lb)
对于 5.35 mt (5.9 t) 配重	9700 kg (21400 lb)
配重	
5.2 mt (5.7 t)	5200 kg (11500 lb)
5.35 mt (5.9 t)	5400 kg (11900 lb)
动臂 (包括管路、销和斗杆油缸)	
重负荷型标准动臂 – 6.5 m (21'4")	4200 kg (9300 lb)
大斗量动臂 – 6.18 m (20'3")	4000 kg (8800 lb)
斗杆 (含管路、销和铲斗油缸)	
R3.9DB (12'10")	2100 kg (4600 lb)
R3.2DB (10'6")	1800 kg (4000 lb)
重负荷型 R3.2DB (10'6")	2000 kg (4400 lb)
重负荷型 R2.8DB (9'2")	1900 kg (4200 lb)
M2.55TB (8'4")	2000 kg (4400 lb)
M2.15TB (7'1")	1900 kg (4200 lb)
履带板	
标准底盘系统	
600 mm (24") 三抓地齿	3700 kg (8200 lb)
600 mm (24") 双抓地齿	4500 kg (9900 lb)
800 mm (32") 三抓地齿	4700 kg (10400 lb)
加长型底盘系统	
600 mm (24") 三抓地齿	4100 kg (9000 lb)
600 mm (24") 双抓地齿	4900 kg (10800 lb)
700 mm (28") 三抓地齿	4400 kg (9700 lb)
800 mm (32") 三抓地齿	5100 kg (11200 lb)

*基本机器包括 75 kg (165 lb) 操作员重量、90% 的燃油重量以及带有中央护罩的底盘系统。

336D2 XE/D2 L XE 液压挖掘机技术规格

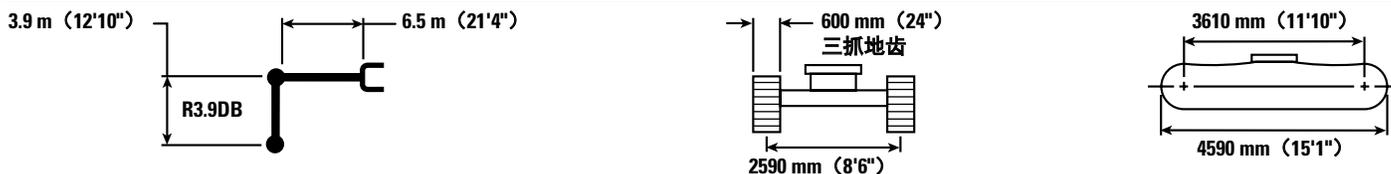
工作重量和对地压力

336D2 XE – 标准底盘系统 – 配重 5.2 mt (5.7 t)								
	600 mm (24") 三抓地齿履带板		600 mm (24") 双抓地齿履带板		800 mm (32") 三抓地齿履带板			
重负荷型标准动臂 – 6.5 m (21'4")								
R3.9DB (12'10")	34700 kg (76500 lb)	71.8 kPa (10.4 psi)	35400 kg (78000 lb)	73.2 kPa (10.6 psi)	35600 kg (78500 lb)	55.2 kPa (8.0 psi)		
R3.2DB (10'6")	34400 kg (75800 lb)	71.2 kPa (10.3 psi)	35200 kg (77600 lb)	72.8 kPa (10.6 psi)	35400 kg (78000 lb)	54.9 kPa (8.0 psi)		
重负荷型 R3.2DB (10'6")	34600 kg (76300 lb)	71.6 kPa (10.4 psi)	35400 kg (78000 lb)	73.2 kPa (10.6 psi)	35500 kg (78300 lb)	55.1 kPa (8.0 psi)		
重负荷型 R2.8DB (9'2")	34500 kg (76100 lb)	71.4 kPa (10.4 psi)	35300 kg (77800 lb)	73.0 kPa (10.6 psi)	35400 kg (78000 lb)	54.9 kPa (8.0 psi)		
大斗量动臂 – 6.18 m (20'3")								
M2.55TB (8'4")	35200 kg (77600 lb)	72.8 kPa (10.6 psi)	35900 kg (79100 lb)	74.3 kPa (10.8 psi)	36100 kg (79600 lb)	56.0 kPa (8.1 psi)		
M2.15TB (7'1")	35100 kg (77400 lb)	72.6 kPa (10.5 psi)	35900 kg (79100 lb)	74.3 kPa (10.8 psi)	36000 kg (79400 lb)	55.8 kPa (8.1 psi)		
336D2 L XE – 加长型底盘系统 – 配重 5.2 mt (5.7 t)								
	600 mm (24") 三抓地齿履带板		600 mm (24") 双抓地齿履带板		700 mm (28") 三抓地齿履带板		800 mm (32") 三抓地齿履带板	
重负荷型标准动臂 6.5 m (21'4")								
R3.9DB (12'10")	35500 kg (78300 lb)	66.1 kPa (9.6 psi)	36400 kg (80200 lb)	67.8 kPa (9.8 psi)	35900 kg (79100 lb)	57.3 kPa (8.3 psi)	36500 kg (80500 lb)	51.0 kPa (7.4 psi)
R3.2DB (10'6")	35300 kg (77800 lb)	65.8 kPa (9.5 psi)	36100 kg (79600 lb)	67.3 kPa (9.8 psi)	35600 kg (78500 lb)	56.9 kPa (8.2 psi)	36300 kg (80000 lb)	50.7 kPa (7.4 psi)
重负荷型 R3.2DB (10'6")	35500 kg (78300 lb)	66.1 kPa (9.6 psi)	36300 kg (80000 lb)	67.6 kPa (9.8 psi)	35800 kg (78900 lb)	57.2 kPa (8.3 psi)	36500 kg (80500 lb)	51.0 kPa (7.4 psi)
重负荷型 R2.8DB (9'2")	35300 kg (77800 lb)	65.8 kPa (9.5 psi)	36200 kg (79800 lb)	67.5 kPa (9.8 psi)	35700 kg (78700 lb)	57.0 kPa (8.3 psi)	36400 kg (80200 lb)	50.9 kPa (7.4 psi)
大斗量动臂 – 6.18 m (20'3")								
M2.55TB (8'4")	36000 kg (79400 lb)	67.1 kPa (9.7 psi)	36900 kg (81400 lb)	68.8 kPa (10.0 psi)	36400 kg (80200 lb)	58.1 kPa (8.4 psi)	37000 kg (81600 lb)	51.7 kPa (7.5 psi)
M2.15TB (7'1")	36000 kg (79400 lb)	67.1 kPa (9.7 psi)	36800 kg (81100 lb)	68.6 kPa (9.9 psi)	36300 kg (80000 lb)	58.0 kPa (8.4 psi)	37000 kg (81600 lb)	51.7 kPa (7.5 psi)

铲斗和斗杆挖掘力

	重负荷型标准动臂 – 6.5 m (21'4")			大斗量动臂 – 6.18 m (20'3")	
	重负荷型		重负荷型	M2.55TB (8'4")	M2.15TB (7'1")
	R3.9DB (12'10")	R3.2DB (10'6")	R2.8DB (9'2")		
重负荷型铲斗					
铲斗挖掘力 (ISO)	211 kN (47460 lbf)	211 kN (47460 lbf)	211 kN (47460 lbf)	265 kN (59570 lbf)	265 kN (59570 lbf)
铲斗挖掘力 (SAE)	185 kN (41440 lbf)	185 kN (41440 lbf)	185 kN (41440 lbf)	229 kN (51410 lbf)	229 kN (51410 lbf)
斗杆挖掘力 (ISO)	145 kN (32600 lbf)	167 kN (37520 lbf)	186 kN (41760 lbf)	191 kN (42880 lbf)	222 kN (49950 lbf)
斗杆挖掘力 (SAE)	141 kN (31700 lbf)	162 kN (36360 lbf)	179 kN (40320 lbf)	183 kN (41130 lbf)	212 kN (47630 lbf)

重负荷型标准动臂提升能力 - 标准底盘系统 - 配重: 5.2 mt (5.7 t)



Boom Length	Unit	1500 mm/60"		3000 mm/120"		4500 mm/180"		6000 mm/240"		7500 mm/300"		9000 mm/360"		mm		
		kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb	
9000 mm	kg													*5650	*5650	7370
360"	lb													*12600	*12600	290
7500 mm	kg									*6850	*6850			*5250	*5250	8560
300"	lb									*15150	*14950			*11600	*11600	340
6000 mm	kg									*7100	6850	6750	4950	*5100	4600	9360
240"	lb									*15550	14700	*13350	10550	*11200	10150	370
4500 mm	kg							*8700	*8700	*7800	6550	6650	4850	*5100	4100	9860
180"	lb							*18900	*18900	*16900	14100	14200	10350	*11200	9000	390
3000 mm	kg					*13 650	13450	*10300	8750	8600	6200	6450	4650	*5250	3800	10120
120"	lb					*29350	29050	*22300	18800	18450	13400	13800	9950	*11500	8350	400
1500 mm	kg					*16450	12250	11500	8100	8250	5900	6250	4450	5200	3700	10150
60"	lb					*35450	26400	24800	17500	17700	12650	13400	9600	11400	8100	400
0 mm	kg			*7600	*7600	17400	11550	11050	7700	7950	5600	6100	4300	5250	3700	9950
0"	lb			*17300	*17300	37300	24900	23700	16500	17050	12050	13050	9250	11550	8200	400
-1500 mm	kg	*7950	*7950	*12000	*12000	17100	11300	10800	7450	7750	5450	6000	4250	5550	3950	9510
-60"	lb	*17750	*17750	*27150	*27150	36650	24300	23150	16000	16700	11700	12900	9100	12250	8650	380
-3000 mm	kg	*12750	*12750	*17650	*17650	17100	11350	10700	7400	7750	5400			6250	4400	8790
-120"	lb	*28550	*28550	*39900	*39900	36650	24350	23050	15900	16650	11650			13800	9750	350
-4500 mm	kg	*18400	*18400	*21350	*21350	*15 400	11550	10850	7550	7900	5550			7600	5400	7710
-180"	lb	*41400	*41400	*46000	*46000	*33150	24900	23400	16250	17050	12050			17000	12000	310
-6000 mm	kg					*11650	*11650	*8250	7950					*8000	7800	6090
-240"	lb					*24500	*24500							*17500	*17500	240



ISO 10567



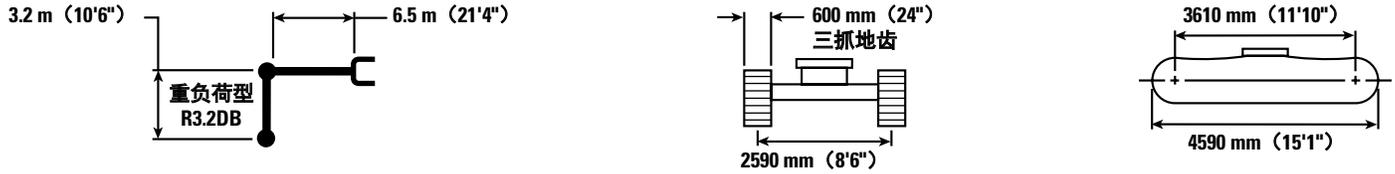
*表示负载受限于液压提升能力（而不是倾翻负载）。上述负载符合液压挖掘机提升能力标准 ISO 10567:2007。它们不超过液压提升能力的 87%，或倾翻负载的 75%。必须从上述提升能力中减去所有提升附件的重量。提升能力是在机器处于平整稳固的支撑面上的情况下得出的。利用作业机具的连接点来搬运/提升物体会影响机器的提升能力。

对于所有可用履带板而言，提升能力在 ±5% 范围内上下浮动。

产品详情请参阅相应的操作和保养手册。

336D2 XE/D2 L XE 液压挖掘机技术规格

重负荷型标准动臂提升能力 – 标准底盘系统 – 配重：5.2 mt (5.7 t)



	3000 mm/120"		4500 mm/180"		6000 mm/240"		7500 mm/300"		9000 mm/360"				mm	
7500 mm 300"	kg						*7750	6700			*6700	6400	7710	
	lb										*14800	14350	300	
6000 mm 240"	kg						*7850	6650			*6500	5200	8580	
	lb						*17200	14250			*14300	11600	340	
4500 mm 180"	kg			*12050	*12050	*9650	9100	*8450	6400	6500	4700	6350	4600	9130
	lb					*20850	19600	*18350	13750			14000	10100	360
3000 mm 120"	kg			*15200	12900	*11150	8500	8450	6100	6350	4550	5900	4250	9410
	lb			*32650	27850	*24100	18300	18150	13100	13600	9800	13000	9350	370
1500 mm 60"	kg			*17500	11900	11350	7950	8150	5800	6200	4400	5750	4100	9440
	lb			*37700	25650	24400	17150	17500	12450	13300	9500	12650	9050	380
0 mm 0"	kg			17250	11500	10950	7600	7900	5600	6100	4300	5900	4150	9220
	lb			37050	24700	23550	16400	17000	12000	13100	9250	12900	9150	370
-1500 mm -60"	kg	*13250	*13250	17 200	11400	10800	7450	7800	5500			6300	4450	8750
	lb	*29900	*29900	36800	24500	23200	16100	16800	11800			13900	9850	350
-3000 mm -120"	kg	*20900	*20900	*16550	11500	10850	7500	7850	5550			7250	5150	7960
	lb	*47350	*47350	*35800	24750	23300	16150	16900	11950			16050	11350	320
-4500 mm -180"	kg	*18550	*18550	*13950	11850	*10550	7750					*8900	6650	6750
	lb	*39900	*39900	*30000	25500	*22450	16700					*19550	14850	270



ISO 10567

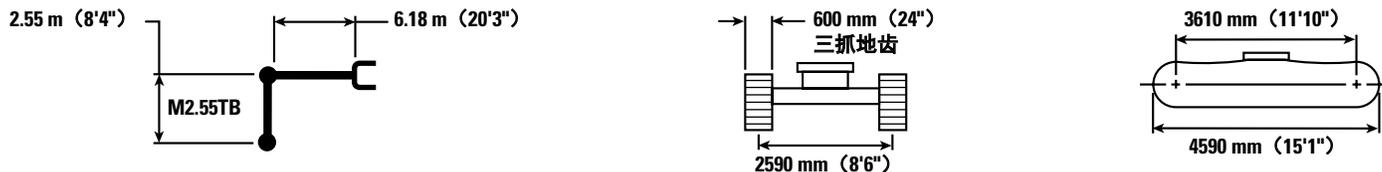


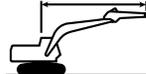
*表示负载受限于液压提升能力（而不是倾翻负载）。上述负载符合液压挖掘机提升能力标准 ISO 10567:2007。它们不超过液压提升能力的 87%，或倾翻负载的 75%。必须从上述提升能力中减去所有提升附件的重量。提升能力是在机器处于平整稳固的支撑面上的情况下得出的。利用作业机具的连接点来搬运/提升物体会影响机器的提升能力。

对于所有可用履带板而言，提升能力在 ±5% 范围内上下浮动。

产品详情请参阅相应的操作和保养手册。

大斗量动臂提升能力 - 标准底盘系统 - 配重: 5.2 mt (5.7 t)



		3000 mm/120"		4500 mm/180"		6000 mm/240"		7500 mm/300"				mm "
												
7500 mm 300"	kg lb					*9250 *20450	*9250 *20450			*8300 *18400	8100 18350	6590 260
6000 mm 240"	kg lb					*9600 *20850	9400 20200	8800	6450	*7900 *17450	6300 14000	7600 300
4500 mm 180"	kg lb			*13400 *28750	*13400 *28750	*10650 *23050	8950 19250	8650 18550	6300 13500	7450 16450	5400 11900	8210 330
3000 mm 120"	kg lb			*16350 *35150	12650 27350	11800 25350	8400 18050	8350 18000	6050 12950	6850 15100	4950 10900	8520 340
1500 mm 60"	kg lb			17700 37950	11850 25550	11300 24300	7900 17050	8100 17450	5800 12450	6700 14700	4800 10500	8550 340
0 mm 0"	kg lb			17350 37250	11600 24900	11000 23650	7650 16500	7950 17100	5650 12100	6900 15150	4900 10800	8310 330
-1500 mm -60"	kg lb	*16900 *38350	*16900 *38350	17400 37250	11600 24900	10900 23500	7600 16350	7950 17100	5600 12100	7550 16650	5350 11850	7780 310
-3000 mm -120"	kg lb	*19950 *43300	*19950 *43300	*15350 *33200	11800 25400	11050 23850	7750 16650			9150 20250	6450 14350	6880 270
-4500 mm -180"	kg lb			*11250 *23800	*11250 *23800					*8900 *19450	*8900 *19450	5430 210



ISO 10567



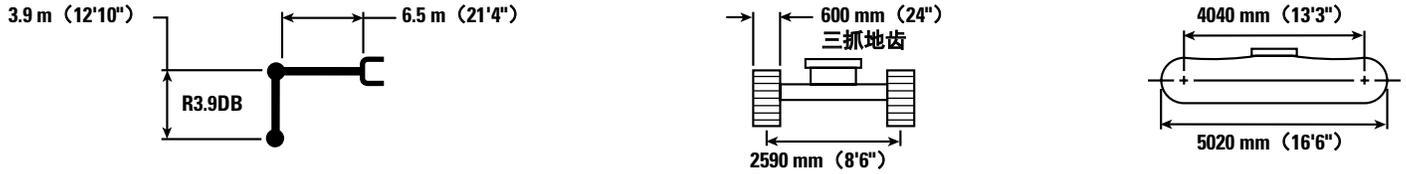
*表示负载受限于液压提升能力（而不是倾翻负载）。上述负载符合液压挖掘机提升能力标准 ISO 10567:2007。它们不超过液压提升能力的 87%，或倾翻负载的 75%。必须从上述提升能力中减去所有提升附件的重量。提升能力是在机器处于平整稳固的支撑面上的情况下得出的。利用作业机具的连接点来搬运/提升物体会影响机器的提升能力。

对于所有可用履带板而言，提升能力在 ±5% 范围内上下浮动。

产品详情请参阅相应的操作和保养手册。

336D2 XE/D2 L XE 液压挖掘机技术规格

重负荷型标准动臂提升能力 - 加长型底盘系统 - 配重: 5.2 mt (5.7 t)



		1500 mm/60"		3000 mm/120"		4500 mm/180"		6000 mm/240"		7500 mm/300"		9000 mm/360"		mm		
9000 mm 360"	kg lb													*5650 *12600	*5650 *12600	7370 290
7500 mm 300"	kg lb									*6850 *15150	*6850 *15150			*5250 *11600	*5250 *11600	8560 340
6000 mm 240"	kg lb									*7100 *15550	7000 15000	*6900 *13350	5050 10800	*5100 *11200	4700 10400	9360 370
4500 mm 180"	kg lb							*8700 *18900	*8700 *18900	*7800 *16900	6700 14450	*7250 *15850	4950 10600	*5100 *11200	4200 9250	9860 390
3000 mm 120"	kg lb					*13 650 *29350	*13 650 *29350	*10300 *22300	8950 19250	*8650 *18750	6350 13700	7600 16300	4750 10200	*5250 *11500	3900 8600	10120 400
1500 mm 60"	kg lb					*16450 *35450	12550 27000	*11850 *25550	8300 17900	*9500 *20600	6050 12950	7400 15900	4600 9850	*5550 *12150	3800 8300	10150 400
0 mm 0"	kg lb			*7600 *17300	*7600 *17300	*17900 *38650	11850 25500	*12900 *27850	7850 16950	9500 20400	5750 12400	7250 15550	4450 9500	*6000 *13250	3800 8400	9950 400
-1500 mm -60"	kg lb	*7950 *17750	*7950 *17750	*12000 *27150	*12000 *27150	*18100 *39200	11600 24950	13050 28050	7650 16400	9300 20000	5600 12050	7150 15400	4350 9350	6650 14600	4050 8900	9510 380
-3000 mm -120"	kg lb	*12750 *28550	*12750 *28550	*17650 *39900	*17650 *39900	*17300 *37450	11600 24950	*12950 *27900	7600 16350	9250 19950	5550 12000			7450 16450	4550 10000	8790 350
-4500 mm -180"	kg lb	*18400 *41400	*18400 *41400	*21350 *46000	*21350 *46000	*15 400 *33150	11850 25500	*11650 *25000	7700 16650	*8700 *18350	5700 12400			*8300 *18200	5550 12350	7710 310
-6000 mm -240"	kg lb					*11650 *24500	*11650 *24500	*8250	8150					*8000 *17500	*8000 *17500	6090 240



ISO 10567

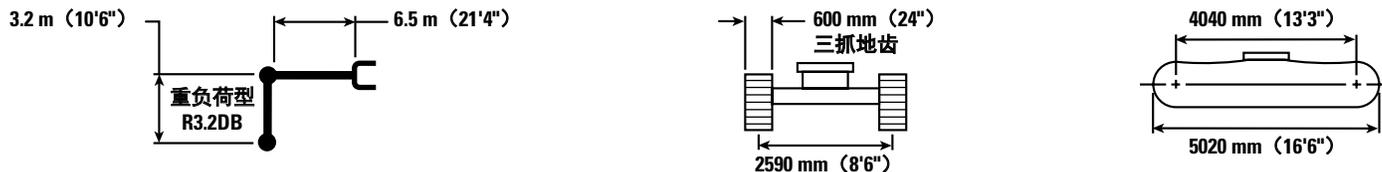


*表示负载受限于液压提升能力（而不是倾翻负载）。上述负载符合液压挖掘机提升能力标准 ISO 10567:2007。它们不超过液压提升能力的 87%，或倾翻负载的 75%。必须从上述提升能力中减去所有提升附件的重量。提升能力是在机器处于平整稳固的支撑面上的情况下得出的。利用作业机具的连接点来搬运/提升物体会影响机器的提升能力。

对于所有可用履带板而言，提升能力在 ±5% 范围内上下浮动。

产品详情请参阅相应的操作和保养手册。

重负荷型标准动臂提升能力 – 加长型底盘系统 – 配重：5.2 mt (5.7 t)



		3000 mm/120"		4500 mm/180"		6000 mm/240"		7500 mm/300"		9000 mm/360"		mm		
7500 mm 300"	kg lb							*7750 6850				*6700 *14800	6550 14650	7710 300
6000 mm 240"	kg lb							*7850 *17200	6800 14550			*6500 *14300	5350 11900	8580 340
4500 mm 180"	kg lb			*12050 *32650	*12050 28450	*9650 *20850	9300 20050	*8450 *18350	6550 14050	7650 4800		*6550 *14350	4700 10400	9130 360
3000 mm 120"	kg lb			*15200 *32650	13200 28450	*11150 *24100	8700 18700	*9200 *19950	6250 13400	7500 16100	4700 10050	*6800 *14900	4350 9600	9410 370
1500 mm 60"	kg lb			*17500 *37700	12200 26250	*12450 *26950	8150 17550	9700 20800	5950 12800	7350 15800	4550 9750	6850 15050	4200 9250	9440 380
0 mm 0"	kg lb			*18250 *39500	11750 25300	*13250 28450	7800 16800	9450 20300	5750 12300	7250 15550	4450 9550	7000 15350	4300 9400	9220 370
-1500 mm -60"	kg lb	*13250 *29900	*13250 *29900	*17850 *38700	11700 25100	13100 28100	7650 16500	9350 20050	5650 12100			7500 16550	4600 10100	8750 350
-3000 mm -120"	kg lb	*20900 *47350	*20900 *47350	*16550 *35800	11800 25400	*12600 *27150	7700 16550	9400 20200	5700 12250			8650 19150	5250 11650	7960 320
-4500 mm -180"	kg lb	*18550 *39900	*18550 *39900	*13950 *30000	12150 26150	*10550 *22450	7950 17150					*8900 *19550	6800 15200	6750 270



ISO 10567



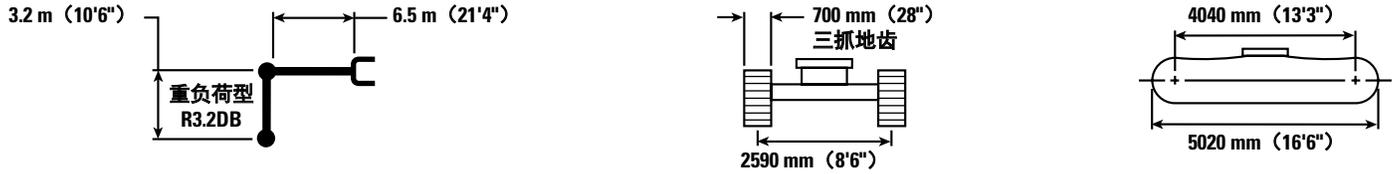
*表示负载受限于液压提升能力（而不是倾翻负载）。上述负载符合液压挖掘机提升能力标准 ISO 10567:2007。它们不超过液压提升能力的 87%，或倾翻负载的 75%。必须从上述提升能力中减去所有提升附件的重量。提升能力是在机器处于平整稳固的支撑面上的情况下得出的。利用作业机具的连接点来搬运/提升物体会影响机器的提升能力。

对于所有可用履带板而言，提升能力在 ±5% 范围内上下浮动。

产品详情请参阅相应的操作和保养手册。

336D2 XE/D2 L XE 液压挖掘机技术规格

重负荷型标准动臂提升能力 – 加长型底盘系统 – 配重：5.2 mt (5.7 t)



	3000 mm/120"		4500 mm/180"		6000 mm/240"		7500 mm/300"		9000 mm/360"				mm	
7500 mm 300"	kg						*7750	6900			*6700	6600	7710	
	lb										*14800	*14800	300	
6000 mm 240"	kg						*7850	6850			*6500	5400	8580	
	lb						*17200	14700			*14300	12000	340	
4500 mm 180"	kg			*12050	*12050	*9650	9350	*8450	6600	*7700	4850	*6550	4750	9130
	lb					*20850	20200	*18350	14200			*14350	10450	360
3000 mm 120"	kg			*15200	13300	*11150	8750	*9200	6300	7600	4750	*6800	4400	9410
	lb			*32650	28700	*24100	18900	*19950	13550	16250	10150	*14900	9650	370
1500 mm 60"	kg			*17500	12300	*12450	8200	9750	6000	7400	4600	6900	4250	9440
	lb			*37700	26500	*26950	17700	21000	12900	15950	9850	15200	9350	380
0 mm 0"	kg			*18250	11900	*13250	7900	9550	5800	7300	4500	7050	4350	9220
	lb			*39500	25550	*28650	16950	20500	12450	15700	9600	15500	9500	370
-1500 mm -60"	kg	*13250	*13250	*17850	11800	13200	7750	9400	5700			7600	4650	8750
	lb	*29900	*29900	*38700	25350	28350	16650	20250	12250			16700	10200	350
-3000 mm -120"	kg	*20900	*20900	*16550	11900	*12600	7750	9450	5750			8750	5300	7960
	lb	*47350	*47350	*35800	25600	*27150	16750	20400	12350			19350	11800	320
-4500 mm -180"	kg	*18550	*18550	*13950	12250	*10550	8000					*8900	6850	6750
	lb	*39900	*39900	*30000	26350	*22450	17300					*19550	15350	270



ISO 10567

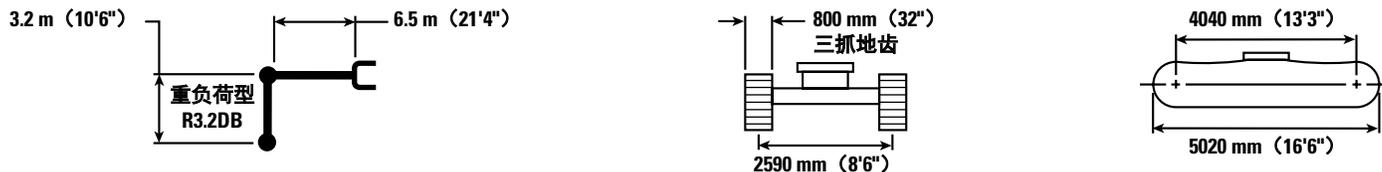


*表示负载受限于液压提升能力（而不是倾翻负载）。上述负载符合液压挖掘机提升能力标准 ISO 10567:2007。它们不超过液压提升能力的 87%，或倾翻负载的 75%。必须从上述提升能力中减去所有提升附件的重量。提升能力是在机器处于平整稳固的支撑面上的情况下得出的。利用作业机具的连接点来搬运/提升物体会影响机器的提升能力。

对于所有可用履带板而言，提升能力在 ±5% 范围内上下浮动。

产品详情请参阅相应的操作和保养手册。

重负荷型标准动臂提升能力 – 加长型底盘系统 – 配重：5.2 mt (5.7 t)



		3000 mm/120"		4500 mm/180"		6000 mm/240"		7500 mm/300"		9000 mm/360"		mm		
7500 mm 300"	kg lb							*7750 7050				*6700 *14800	*6700 *14800	7710 300
6000 mm 240"	kg lb							*7850 *17200	6950 14950			*6500 *14300	5500 12200	8580 340
4500 mm 180"	kg lb			*12050 13550	*12050 29200	*9650 *20850	9550 20550	*8450 *18350	6700 14450	*7700 4950		*6550 *14350	4850 10700	9130 360
3000 mm 120"	kg lb			*15200 *32650	13550 29200	*11150 *24100	8900 19200	*9200 *19950	6400 13800	7750 16600	4800 10350	*6800 *14900	4500 9850	9410 370
1500 mm 60"	kg lb			*17500 *37700	12550 27000	*12450 *26950	8400 18050	*9950 21400	6100 13150	7550 16250	4700 10050	7050 15500	4350 9550	9440 380
0 mm 0"	kg lb			*18250 *39500	12100 26050	*13250 *28650	8050 17300	9700 20900	5900 12700	7450 16050	4550 9850	7200 15850	4400 9700	9220 370
-1500 mm -60"	kg lb	*13250 *29900	*13250 *29900	*17850 *38700	12000 25850	*13300 *28800	7900 17000	9600 20700	5800 12500			7750 17050	4750 10400	8750 350
-3000 mm -120"	kg lb	*20900 *47350	*20900 *47350	*16550 *35800	12150 26100	*12600 *27150	7950 17050	9650 *20800	5850 12600			*8850 *19550	5450 12000	7960 320
-4500 mm -180"	kg lb	*18550 *39900	*18550 *39900	*13950 *30000	12500 26850	*10550 *22450	8150 17650					*8900 *19550	7000 15650	6750 270



ISO 10567



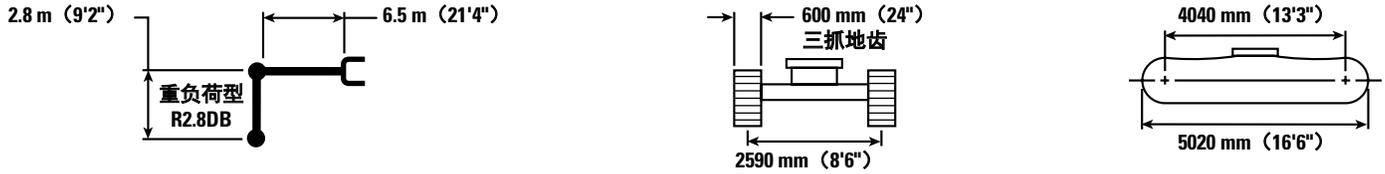
*表示负载受限于液压提升能力（而不是倾翻负载）。上述负载符合液压挖掘机提升能力标准 ISO 10567:2007。它们不超过液压提升能力的 87%，或倾翻负载的 75%。必须从上述提升能力中减去所有提升附件的重量。提升能力是在机器处于平整稳固的支撑面上的情况下得出的。利用作业机具的连接点来搬运/提升物体会影响机器的提升能力。

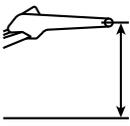
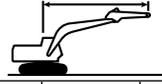
对于所有可用履带板而言，提升能力在 ±5% 范围内上下浮动。

产品详情请参阅相应的操作和保养手册。

336D2 XE/D2 L XE 液压挖掘机技术规格

重负荷型标准动臂提升能力 – 加长型底盘系统 – 配重：5.2 mt (5.7 t)



	3000 mm/120"		4500 mm/180"		6000 mm/240"		7500 mm/300"		9000 mm/360"				mm		
															
7500 mm 300"	kg												*8400	7000	7340
	lb												*18550	15800	290
6000 mm 240"	kg					*9000	*9000	*8350	6750				*8150	5650	8250
	lb					*19500	*19500	*18250	14400				*18000	12600	330
4500 mm 180"	kg			*13000	*13000	*10200	9200	*8850	6500				7900	4950	8820
	lb			*27850	*27850	*22050	19800	*19200	14000				17400	10950	350
3000 mm 120"	kg			*16100	12950	*11650	8600	*9550	6200	7500	4700		7350	4600	9110
	lb			*34600	27950	*25150	18550	*20700	13400				16200	10100	360
1500 mm 60"	kg			*15900	12100	*12850	8100	9700	5950	7350	4550		7200	4450	9140
	lb			*38700	26050	*27750	17500	20800	12800				15850	9800	360
0 mm 0"	kg			*18300	11800	13250	7850	9500	5750				7400	4550	8920
	lb			*39700	25400	28500	16900	20400	12400				16250	10000	350
-1500 mm -60"	kg	*12350	*12350	*17650	11800	13150	7750	9400	5700				8000	4900	8420
	lb	*28100	*28100	*38250	25400	28250	16650	20250	12300				17650	10800	340
-3000 mm -120"	kg	*21050	*21050	*16000	12000	*12300	7800	*9300	5800				*9050	5750	7600
	lb	*45750	*45750	*34700	25800	*26550	16850						*19950	12700	300
-4500 mm -180"	kg	*16750	*16750	*13000	12400	*9650	8150						*8800	7600	6330
	lb	*35950	*35950	*27850	26650	*20250	17650						*19350	17100	250



ISO 10567

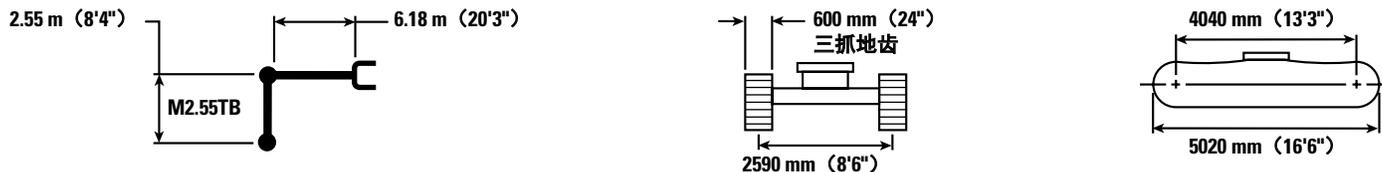


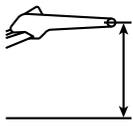
*表示负载受限于液压提升能力（而不是倾翻负载）。上述负载符合液压挖掘机提升能力标准 ISO 10567:2007。它们不超过液压提升能力的 87%，或倾翻负载的 75%。必须从上述提升能力中减去所有提升附件的重量。提升能力是在机器处于平整稳固的支撑面上的情况下得出的。利用作业机具的连接点来搬运/提升物体会影响机器的提升能力。

对于所有可用履带板而言，提升能力在 ±5% 范围内上下浮动。

产品详情请参阅相应的操作和保养手册。

大斗量动臂提升能力 - 加长型底盘系统 - 配重: 5.2 mt (5.7 t)



	3000 mm/120"		4500 mm/180"		6000 mm/240"		7500 mm/300"				mm "	
												
7500 mm 300"	kg lb				*9250 *20450	*9250 *20450			*8300 *18400	8300 *18400	6590 260	
6000 mm 240"	kg lb				*9600 *20850	9600 20600	*9050	6600	*7900 *17450	6450 14350	7600 300	
4500 mm 180"	kg lb			*13400 *28750	*13400 *28750	*10650 *23050	9100 19650	*9300 *20300	6450 13800	*7900 *17400	5500 12200	8210 330
3000 mm 120"	kg lb			*16350 *35150	12950 27950	*11950 *25900	8550 18500	*9900 21300	6150 13250	8100 17900	5050 11150	8520 340
1500 mm 60"	kg lb			*18200 *39250	12150 26150	*13050 *28250	8100 17500	9650 20750	5950 12750	7950 17450	4900 10800	8550 340
0 mm 0"	kg lb			*18350 *39800	11850 25500	13250 28500	7850 16900	9500 20400	5800 12450	8200 18000	5050 11050	8310 330
-1500 mm -60"	kg lb	*16900 *38350	*16900 *38350	*17450 *37800	11900 25550	*13200 28350	7800 16750	9450 20400	5750 12450	9000 19850	5500 12150	7780 310
-3000 mm -120"	kg lb	*19950 *43300	*19950 *43300	*15350 *33200	12100 26000	*11700 *25100	7900 17100			*9650 *21200	6650 14700	6880 270
-4500 mm -180"	kg lb			*11250 *23800	*11250 *23800					*8900 *19450	*8900 *19450	5430 210



ISO 10567



*表示负载受限于液压提升能力（而不是倾翻负载）。上述负载符合液压挖掘机提升能力标准 ISO 10567:2007。它们不超过液压提升能力的 87%，或倾翻负载的 75%。必须从上述提升能力中减去所有提升附件的重量。提升能力是在机器处于平整稳固的支撑面上的情况下得出的。利用作业机具的连接点来搬运/提升物体会影响机器的提升能力。

对于所有可用履带板而言，提升能力在 ±5% 范围内上下浮动。

产品详情请参阅相应的操作和保养手册。

标配设备

标配设备可能有所不同。有关详细信息，请咨询 Cat 代理商。

发动机

- Cat C9 发动机
- 2300 m (7546') 作业海拔高度
- 65 A 交流发电机
- 进气加热器
- 高功率型（带功率管理模式）
- 径向密封空气滤清器（粗滤器和细滤器）
- 发动机转速自动控制
- 带水位指示传感器的油水分离器
- 可清洁的波纹翅片散热器
- 双速行驶
- 两（2）个微米级燃油滤清器
- 电动注油泵

液压系统

- 允许安装额外的阀门和回路
- 动臂和斗杆再生回路
- 反向回转阻尼阀
- 自动回转停车制动器
- 允许使用生物油
- 回转微调控制

驾驶室

- 空气悬浮座椅，带有头枕和座椅加热器
- 可伸缩安全带（51 mm [2"]；76 mm [3"] 宽）
- 按 70/30 比例分割的前挡风玻璃
- 前上方夹层挡风玻璃和其他钢化窗户
- 可滑动的车门上窗
- 带除霜器的两级空调（自动型）（加压驾驶室）
- 可显示警告信息、滤清器/油液更换信息和工作小时数的彩色液晶显示屏
- 所有控制装置的空档杆（锁止）
- 装有可拆卸手动操纵杆的行驶控制踏板
- 无线电设备安装座（符合 DIN 规格）
- 带两（2）个点烟器型插座的 12V-10A 电源
- 两个立体声扬声器
- 饮料杯架
- 衣帽钩、烟灰缸、文件架
- 可开启的天窗
- 可清洗地板垫

底盘系统

- 引导轮和履带中段导向护罩
- 底架上的牵引环
- 润滑脂润滑履带 GLT2，树脂密封件

电气系统

- 断路器
- 安装在动臂上的左侧和右侧照明灯
- 安装在储物箱上的照明灯

安全与保护装置

- Cat 单匙安全系统
- 门锁和舱室锁
- 信号/警报喇叭
- 后视镜
- 发动机紧急停机开关
- 后窗紧急出口
- 允许连接标志灯

配重

- 5.2 mt (5.7 t) 配重

选装设备

选装设备可能有所不同。有关详细信息，请咨询 Cat 代理商。

前端部件

- 重负荷型标准动臂 6.5 m (21'4")
 - R3.9DB 斗杆
 - R3.2DB 斗杆
 - 重负荷型 R3.2DB 斗杆
 - 重负荷型 R2.8DB 斗杆
- 大斗量挖掘动臂
 - M2.55TB 斗杆
 - M2.15TB 斗杆
- 铲斗连杆
 - DB 铲斗连杆 (带/不带吊耳)
 - TB 铲斗连杆 (带吊耳)

底盘系统

- 标准底盘系统
- 加长型底盘系统
- 重负荷型底部护罩
- 标准/重负荷型旋转护罩
- 重负荷型行驶马达护罩
- 全长度履带导向护罩
- FOGS (螺栓固定式)
- 600 mm (24") 双抓地齿履带
- 600 mm、700 mm、800 mm (24"、28"、32") 三抓地齿履带

液压系统

- 动臂和斗杆高压管路
- 动臂和斗杆中压管路
- 动臂、斗杆和铲斗快速连接器管路
- 动臂/斗杆下降控制装置
- 快速连接器回路

驾驶室

- 机械式悬浮座椅，带有头枕
- AM/FM 收音机

配重

- 5.35 mt (5.9 t) 配重

其他选装设备

- 行驶警报器
- 冷天起动机套件
- 带自动切断功能的电动加油泵

集成技术

- 后视摄像头
- AccuGrade 预留附件
- Cat Product Link

ACHQ7326-01 (01-2015)
替换 ACHQ7326

有关 Cat 产品、代理商服务以及行业解决方案的更多信息，请访问我们的网站 www.cat.com

© 2014 Caterpillar
保留所有权利

相关材料和技术规格如有变更，恕不另行通知。图中所示的机器可能包括其他设备。请咨询 Cat 代理商，了解可用的选项。

CAT、CATERPILLAR、SAFETY.CAT.COM 及其相应的徽标、“Caterpillar Yellow”和“Power Edge”商业外观以及本文所使用的公司及产品标识是 Caterpillar 公司的商标，未经许可，不得使用。

VisionLink 是 Trimble Navigation Limited 在美国和其他国家（地区）的注册商标。

