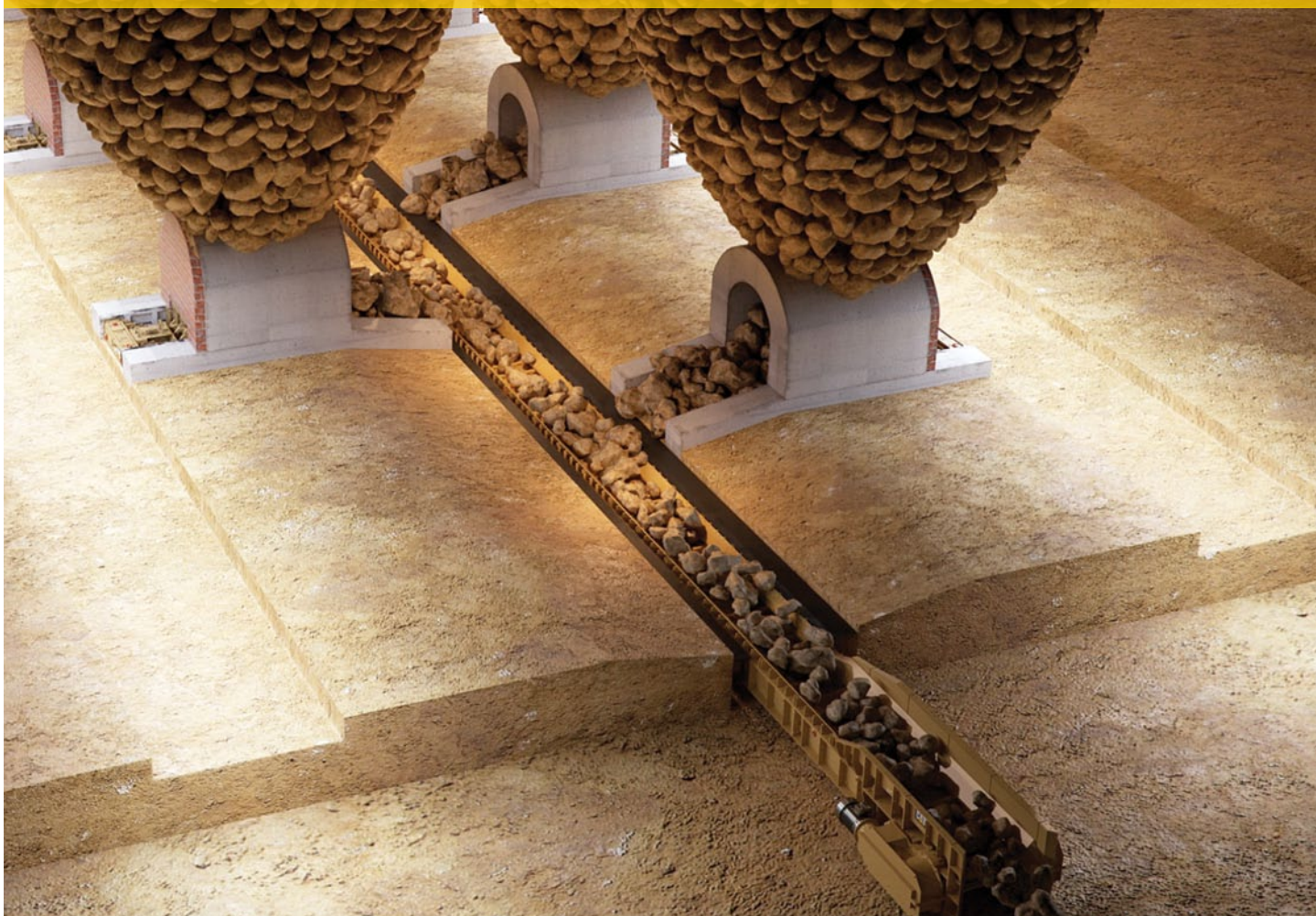


SISTEMA CAT® ROCK FLOW

Sistema de acarreo continuo de roca dura



Extracción continua de mineral en hundimiento de bloques y paneles

El sistema Cat® Rock Flow es un sistema innovador de producción de alto rendimiento en entornos que poseen roca dura subterránea para operaciones tanto de hundimiento de bloques como de paneles. Es un enfoque revolucionario que proporciona producción continua, alta productividad y flexibilidad. El sistema Rock Flow proporciona altos niveles de salud, seguridad y sostenibilidad por medio de la operación remota supervisada desde la superficie. Diseñado teniendo en cuenta la creciente demanda de materias primas, el sistema Rock Flow complementa a la actual cartera para roca dura subterránea Cat de camiones y cargadores.



SISTEMA CAT ROCK FLOW Sistema de acarreo continuo de roca dura

PRODUCTIVIDAD: el sistema Rock Flow genera un flujo continuo de mineral, desde el punto de extracción hasta el triturador principal. El flujo continuo aumenta la producción de la mina y posibilita un retorno de la inversión más rápido. La continuidad en el proceso de acarreo se logra con puntos de extracción múltiples que hacen posible tasas de producción constante. Además, el sistema Rock Flow tiene un impacto importante en la productividad al reducir el área activa: la infraestructura reducida ayuda a disminuir los costos.

ECOLÓGICO: el sistema Rock Flow utiliza mandos eléctricos para el proceso de acarreo subterráneo. Por lo tanto, el personal y el ambiente no se ven expuestos a gases diesel, lo que resulta en una reducción en los esfuerzos de ventilación.

AUTOMÁTICO: la automatización completa del sistema Rock Flow optimiza el proceso de extracción, de manera que se obtiene control de extracción y cifras de producción en tiempo real.

OPERACIÓN SEGURA: el control remoto del sistema Rock Flow permite un proceso de producción sin personal. Los operadores controlan el sistema desde una sala de control principal en la superficie, en un ambiente seguro. Esto hace que

las condiciones de trabajo sean más atractivas y reduce los costos de operación debido a que se necesita menos personal subterráneo.

DE FÁCIL MANTENIMIENTO Y SERVICIO: la arquitectura modular y el tamaño compacto de los componentes dan soporte a una manipulación sin problemas. Esto da como resultado una reducción en el tiempo de reparación, mantenimiento y movimientos de los paneles.

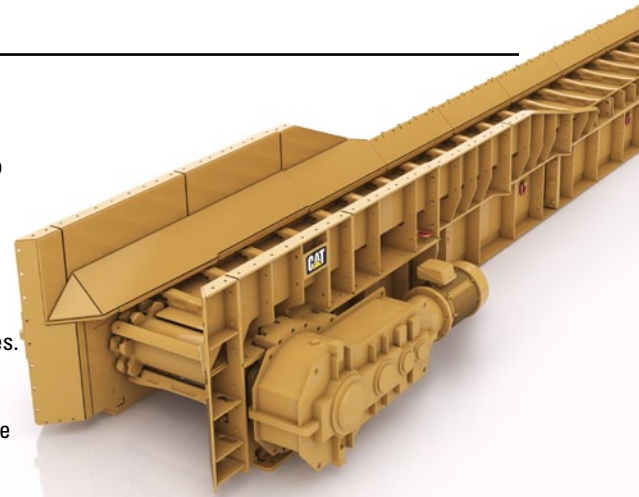
Rock Mover RM900:

DURADERO: el modelo RM900 está especialmente diseñado para entornos abrasivos de roca dura, ya que posee material de bajo nivel de desgaste, barras de arrastre sólidas y una cadena de transportador duradera para roca dura. Todas las superficies deslizantes están equipadas con acero resistente al desgaste. Las planchas de derramado protegen el motor y la caja de engranajes.

PERSONALIZABLE: la cantidad de cárteres de línea que forman el transportador es flexible para adaptarse a los requisitos locales.

FÁCIL DE MANTENER: los ingenieros de Cat han desarrollado el sistema Rock Flow teniendo en cuenta el servicio rápido y fácil. Los cárteres de línea recubiertos y atornillados permiten el reemplazo de las piezas desgastadas de manera rápida y sin problemas. Las unidades de mando y retorno utilizan conexiones con tornillos para el reemplazo fácil de los componentes.

Ecológico: el Rock Mover funciona con electricidad, lo cual mejora significativamente la temperatura subterránea y la huella de carbono del sistema.



Rock Feeder RF300:

MANTENIMIENTO SIN PROBLEMAS:

La mecánica del sistema correctamente ajustada del modelo RF300 facilita el mantenimiento y la reparación gracias a un acceso directo y cómodo tanto a la hoja topadora como al dispositivo de empuje.

CÓMODA MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE:

las dimensiones compactas hacen que el modelo RF300 sea ideal para el transporte, el montaje y la instalación de manera subterránea. La construcción permite un montaje rápido de la hoja topadora y el dispositivo de empuje gracias al mecanismo automático del dispositivo de empuje.

DURADERO: los componentes del modelo RF300 se fabrican para ofrecer una duración prolongada bajo las difíciles condiciones de roca dura subterránea. Las barras de guía, fabricadas con acero resistente al desgaste, aseguran el movimiento continuo en avance y retroceso.

EFICIENTE: el modelo RF300 está construido para proporcionar una producción eficiente: una unidad de control electrohidráulica de alta presión y con ahorro de energía genera el máximo de fuerza con el mínimo consumo de energía.



Para obtener más información sobre los productos Cat, los servicios del distribuidor y las soluciones de la industria, visítenos en mining.cat.com y en cat.com

CAT, CATERPILLAR, sus respectivos logotipos, el color "Caterpillar Yellow" y la imagen comercial de "Power Edge", así como la identidad corporativa y de producto utilizadas en la presente, son marcas registradas de Caterpillar y no pueden utilizarse sin autorización.

ASHJ0170
(Traducción: 10-2014)

© 2014 Caterpillar Inc.
Todos los derechos reservados

