Dúmper Rígido

773**G**





Motor (Tier 4 Final)		
Modelo de motor	Cat® C27 AC	ERT™
Potencia bruta: SAE J1995	578 kW	775 hp
Potencia neta: SAE J1349	534 kW	717 hp
Motor (equivalente a Tier 2)		
Modelo de motor	Cat® C27 AC	ERT™
Potencia bruta: SAE J1995	578 kW	775 hp
Potencia neta: SAE J1349	546 kW	733 hp
Pesos: aproximados (Tier 4 Final)		
Masa bruta de la máquina máxima	102 740 kg	
Pesos: aproximados (equivalente a Tier 2)		
Masa bruta de la máquina máxima	102 740 kg	

Especificaciones de funcionamiento (Tier 4 Final)

	· •	
Carga útil nominal (100%)	55,3 toneladas métricas	
Carga útil de trabajo máxima (110%)	60,8 toneladas métricas	
Carga útil que no se debe superar (120%)*	66,3 toneladas métricas	
Capacidad de la caja: SAE 2:1	35,75 m³	
Especificaciones de funcionamiento (equivalente a Tier 2)		
Carga útil nominal (100%)	56 toneladas métricas	
Carga útil de trabajo máxima (110%)	61,5 toneladas métricas	
Carga útil que no se debe superar (120%)*	67,1 toneladas métricas	
Capacidad de la caja: SAE 2:1	35,75 m³	

- Capacidad con caja de doble declive: sin revestimiento. * Consulte las pautas sobre la carga útil 10/10/20 de Caterpillar para dúmperes de minería sobre limitaciones de la masa bruta máxima de la máquina.

La serie G es nuestro compromiso con la seguridad, el personal y la prosperidad.



Contenido

Seguridad	
Entorno de trabajo del operador	
Sostenibilidad	8
Reducción de los costes de combustible	10
Rendimiento	11
Duración y valor a largo plazo	12
Opciones de caja	14
Mantenimiento práctico	16
Especificaciones	18
Equipo estándar	32
Equipo opcional	33
Notas	3/



La serie G representa una nueva era para el 773. Con el éxito a largo plazo de nuestros compradores como nuestra meta, hemos desarrollado este dúmper para que sea más productivo y económico. Ofrece a los operadores la confianza, el confort y el control necesarios para funcionar a pleno rendimiento, y puede alimentar sus trituradoras y transportar material con un menor coste por tonelada. Si tenemos en cuenta el rendimiento y la eficiencia de combustible, el 773G es el dúmper adecuado para nuestra generación.

Seguridad

Conectamos a las personas con el equipo de forma segura



La importancia del personal

El 773G está diseñado para reducir al mínimo los peligros asociados a trabajar sobre y alrededor de este dúmper.

- Puntos de comprobación diarios a nivel del suelo
- Sistema integrado de acceso sin esfuerzo, con pasamanos y tres puntos de contacto
- Plancha de apoyo de diseño agresivo en todos los peldaños e iluminación para cuando oscurezca
- Plataforma para el lavado del parabrisas plegable que ofrece un sólido punto de apoyo para limpiar el parabrisas

Confianza y control

 $Los\ operadores\ seguros\ mueven\ m\'as\ material\ con\ m\'as\ rapidez,\ eficiencia\ y\ rentabilidad.$

- Actualizaciones del diseño de los frenos que aumentan la capacidad de retención en pendientes e incluyen un indicador de desgaste del freno
- Frenos de disco húmedos para las ruedas traseras; frenos de disco secos en las delanteras
- Control de retardo automático en pendientes cuesta abajo
- Nuevo sistema de control de tracción

Visibilidad

El 773G refuerza su plan de seguridad laboral mediante una excelente visibilidad del emplazamiento.

- El sistema de visión del área de trabajo (WAVS) es un sistema de cámaras que mejora la visibilidad de la parte trasera del dúmper.
- Paquetes de espejos e iluminación disponibles para adaptarse a las condiciones de su lugar de trabajo













Características clave

El 773G goza de una estructura sólida para mayor seguridad.

- La protección en caso de vuelcos y contra caída de objetos forma parte de la estructura de la cabina
- Salida de emergencia disponible a través de la ventanilla con bisagras situada en el lado derecho
- Se utiliza vidrio laminado en las ventanillas delantera e izquierda
- Interruptor de parada del motor a nivel del suelo para mejorar la seguridad y la comodidad
- Alarma de marcha atrás que avisa del movimiento del dúmper

Seguridad del operador

El 773G ofrece a los operadores un conjunto completo de funciones de seguridad y confort.

- Asiento con suspensión completamente ajustable
- Cinturón de seguridad integrado de tres puntos de anclaje
- El asiento del acompañante con cinturón de seguridad de dos puntos facilita la formación en el lugar de trabajo
- Advertencias sonoras que avisan de incidencias, y control de nivel de líquido disponible desde el interior de la cabina
- En algunas ocasiones, el dúmper limita automáticamente la potencia del motor por motivos de seguridad

Seguridad en el lugar de trabajo

- La limitación de velocidad en el transporte es nueva y más eficiente que la limitación de marcha
- Dirección secundaria en caso de pérdida de potencia
- Limitación de velocidad durante operaciones con la caja elevada



Confort

El confort del personal contribuye a su productividad y a su atención en el trabajo.

- Acceso a la cabina fácil y sin esfuerzo
- Mandos ergonómicos e intuitivos
- Ventanilla eléctrica en el lado izquierdo
- Control de temperatura automático dentro de la cabina
- Sencillo bloqueo del acelerador para largas subidas por cuestas
- La cabina es espaciosa con un área de ventanilla que favorece la visibilidad
- El reposapiés presta soporte y contribuye al confort
- La eliminación de ruidos ofrece un entorno de trabajo más tranquilo
- La cabina está montada con aislamiento, lo que reduce el ruido y las vibraciones
- Las opciones de paquetes de alumbrado cumplen las necesidades de funcionamiento
- Cambios de calidad de automoción con nuevos mandos de transmisión APECS

Confianza y control

Rendimiento potente y predecible. Ayudará a los operadores a conseguir el menor coste por tonelada.

- El control de retardo automático reduce el esfuerzo del operador y controla el frenado durante el descenso de pendientes
- Información de un solo vistazo del estado y del rendimiento, con indicadores bien iluminados y la pantalla de mensajes Advisor
- Sistema de dirección con un diseño que mantiene la alineación de los neumáticos
- Potencia de frenado gracias a frenos resistentes a la fatiga, fabricados especialmente para aplicaciones todoterreno y las cargas transportadas por el 773G
- Dispone de un nuevo sistema de control de tracción sensible a la dirección que utiliza los frenos de servicio para controlar el patinaje de la rueda. El resultado: activación más rápida y respuesta mejorada al patinaje de la rueda
- Excelente visibilidad con opciones de espejos ampliadas, con zonas de ventanillas más amplias

El diseño de la cabina puede variar según el equipo opcional.









Información

La pantalla Advisor y el software VIMS™ son importantes herramientas de información que le ayudarán a analizar:

- La productividad, la eficiencia del transporte en la pista de acarreo y la habilidad del operador
- El consumo de combustible, los tiempos de ciclo y de ralentí
- El estado de la máquina y las incidencias



El Cat[®] 773G puede ayudarle en su búsqueda de un modelo empresarial más sostenible de diversas formas.

Combustible y emisiones

- El 773G dispone de varias estrategias de ahorro de combustible. Dos de ellas son modos económicos que se pueden ajustar para satisfacer sus exclusivas necesidades de producción
- Los controles de emisiones de la normativa estadounidense Tier 4 Final tienen un mantenimiento sencillo y poco frecuente, y no afectan al funcionamiento del dúmper

Ruido

- El ruido en el interior de la cabina se ha reducido en un 50% gracias a la tecnología de eliminación de ruido
- La opción de revestimiento de caucho en las cajas del dúmper reduce los niveles de ruido tanto en el exterior como en el interior

Vida útil de los componentes

- Las piezas Cat Reman son una alternativa económica a las piezas nuevas
- Puede prolongar la vida útil de sus neumáticos usando TKPH/TMPH, una función que calcula la carga del neumático
- La construcción de los bastidores de sección en caja y las piezas de fundición absorben los impactos y distribuyen las cargas
- Una nueva caja del eje trasero alberga nuevos y robustos engranajes del diferencial que complementan la potencia y los aumentos de par del dúmper
- La duración del filtro de aceite hidráulico se amplía a 1000 horas en condiciones normales
- El calado automático permite alcanzar rápidamente la temperatura de funcionamiento y obtener el mejor rendimiento y duración de las piezas
- La función de parada retardada del motor impide apagados en caliente que puedan reducir la vida útil de los componentes





Tier 4 Final

La sencilla solución de Caterpillar es transparente para los operadores, controla las emisiones y aumenta la eficiencia del combustible.

- Hay dos catalizadores de oxidación diésel montados en el motor que controlan la materia particulada
- Nuestra tecnología NRS sustituye una parte del aire de admisión con gases de escape para controlar las temperaturas de combustión y la producción de NO_x
- Atomización del combustible muy fina y precisa en todo tipo de condiciones de carga





Reducción de los costes de combustible

Una estrategia para reducir el coste por tonelada



El 773G presenta varias funciones clave de ahorro de combustible:

- Ralentí automático en punto muerto: si el 773G se encuentra en ralentí en una marcha de avance, la transmisión entra o sale automáticamente de punto muerto para evitar que el convertidor de par se cale y aumente el consumo de combustible.
- Parada de ralentí del motor: si el dúmper de la serie G
 queda estacionado y en ralentí durante un tiempo superior
 al establecido, el dúmper iniciará el apagado del motor
 para ahorrar combustible. Es posible ajustar el tiempo
 de esta característica, o activarla o desactivarla según
 sus necesidades específicas.
- Limitación de velocidad: aunque puede continuar limitando la marcha de los dúmperes de la serie G, Caterpillar ofrece una limitación de velocidad que permite al dúmper desplazarse con la selección de marcha y velocidad del motor más eficientes.
- Mandos de la transmisión: nuevos mandos de la transmisión APECS que mejoran la eficiencia del combustible al mantener el impulso y la velocidad en pendientes.

Modos de ahorro

- Modo económico estándar: la serie G tiene la capacidad de ajustar la potencia del motor en función de las condiciones económicas, de su flota y de su lugar de trabajo. Puede controlar manualmente el consumo de combustible mediante la reducción del ajuste de la potencia, entre un 0,5 y un 15%.
- Modo económico adaptativo: nuevo en la serie G, este modo de ahorro requiere una referencia para la producción mediante la pantalla Advisor. A medida que el dúmper realiza el ciclo de transporte, este modo evalúa constantemente su capacidad de satisfacer la medida de referencia con una potencia reducida. Si se necesita potencia total, se aplica potencia total; si es suficiente con una potencia reducida, se aplica potencia reducida. Es totalmente automático y no necesita ninguna operación especial.



Rendimiento

Aplicación inteligente de potencia y tecnología

El 773G transportará su material de una forma más rápida y más eficiente mediante mejoras de potencia y nuevos controles de transmisión APECS.

- Un aumento del 5% en la potencia mejora los tiempos de ciclo y el rendimiento de ascenso de pendientes
- Los nuevos controles de transmisión APECS proporcionan más par a través de los cambios de marchas, lo que genera tiempos de ciclo más rápidos y permite subir pendientes en una marcha elevada





Control de tracción

La serie G presenta ventajas a su flota durante el trabajo en condiciones húmedas pues cuenta con un sistema más sensible de control de tracción.

- El sistema es sensible a la dirección para determinar el patinaje frente a giros a alta velocidad
- El sistema se activa a velocidades más bajas y retorna antes a la tracción
- El sistema se activa antes en caso de patinaje, lo que reduce el desgaste de los neumáticos
- El sistema modula instantáneamente entre los dos grupos de rueda para lograr mayor control
- Con los frenos de servicio hidráulicos se facilita la respuesta y la modulación instantáneas

En Caterpillar sabemos que nuestro dúmper es fundamental para su negocio, y por este motivo utilizamos la tecnología líder del sector para garantizar máquinas con la máxima calidad y fiabilidad.

Resistencia estructural

La durabilidad del 773G reside en sus bastidores. Nuestros bastidores están diseñados para ofrecer integridad todoterreno y más un ciclo de vida. El 773G, con la mejora de su rendimiento y su nueva potencia, dispone de engranajes finales de la transmisión actualizados y de una nueva caja del eje trasero para soportar este nuevo nivel de trabajo.

- Caterpillar utiliza de forma estratégica piezas de fundición en puntos estratégicos con sección en caja para gestionar las tensiones fuera de carretera
- Un nuevo diseño del bastidor delantero aumenta el ángulo de aproximación en rampas y pendientes
- Los nuevos engranajes para servicios pesados complementan las mejoras realizadas en potencia y par
- Una nueva y sólida caja del eje trasero también contribuye al aumento del rendimiento del dúmper

Suspensión

- Los tirantes delanteros usan nuestro eficaz diseño de perno maestro para lograr una absorción excelente de los golpes de la pista de acarreo
- Los cilindros de la suspensión trasera se han invertido para minimizar la contaminación

Servotransmisión planetaria con mandos APECS

Nuevos mandos APECS que mejoran el rendimiento gracias a lo siguiente:

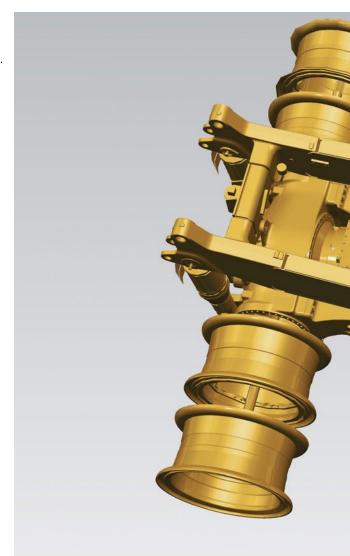
- La gestión del par motor que proporciona potencia al dúmper a través de los puntos de cambio
- El cambio de marcha parcial que ofrece una conducción increíblemente uniforme
- Control electrónico de la presión de los embragues (ECPC) que controla de forma electrónica la presión de los embragues para una mayor duración

Cat C27 ACERT

- Un 5% más de potencia que ofrece al dúmper nuevos niveles de rendimiento y rápidos ciclos de transporte
- Los inyectores Cat MEUI™ ofrecen una atomización precisa de presión elevada en todas las condiciones de carga, lo que proporciona capacidad de respuesta y eficiencia de combustible
- Las tuberías de combustible de baja presión del depósito al motor permiten un servicio sencillo
- El C27 está cuidadosamente equilibrado con controles de vibración que reducen el ruido y protegen frente a los armónicos innecesarios
- La refrigeración se obtiene mediante un ventilador de actuación proporcional a la demanda (de serie en las máquinas Tier 4 Final) o un ventilador de refrigeración convencional
- El interruptor de parada del motor a nivel del suelo mejora la seguridad
- Excelente rendimiento en grandes altitudes (consulte las especificaciones para obtener información más detallada)

Dirección

- La articulación de la dirección se ha diseñado para proporcionar información al operador
- El sistema de suspensión delantera con perno maestro Cat mantiene las tolerancias de la dirección y la alineación de los neumáticos

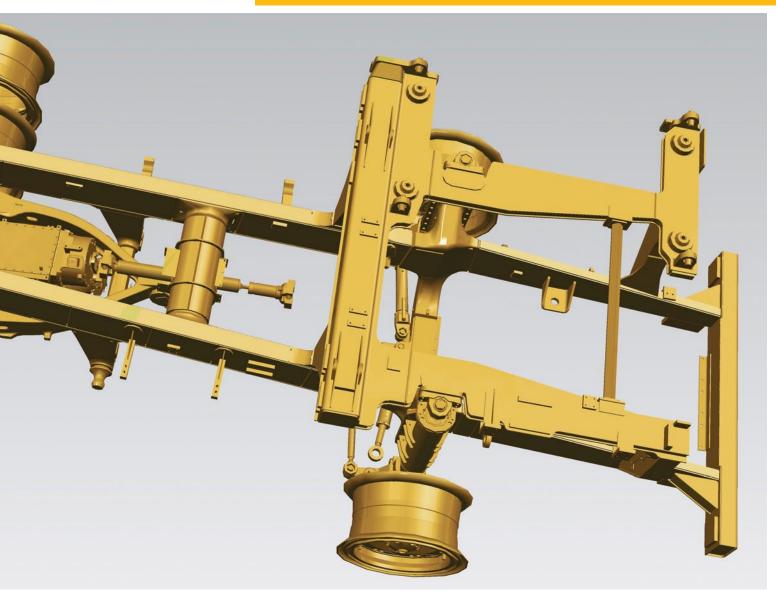






Duración y valor a largo plazo

Componentes con un rendimiento fiable y probado



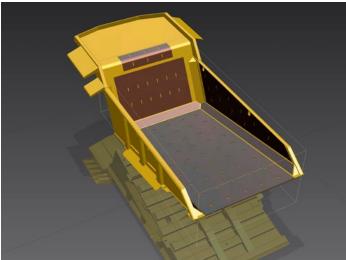


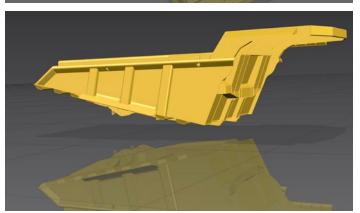
Rendimiento del freno

Los dúmperes Cat proporcionan un potente frenado resistente a la fatiga para las aplicaciones todoterreno. La serie G presenta nuevas formas de prolongar la vida útil de sus frenos.

- Los frenos traseros son frenos de disco húmedos, mientras que los delanteros son frenos de disco secos
- La capacidad de retención en pendientes se aprovecha de la actuación del freno de estacionamiento en todas las ruedas
- La duración del freno se puede prolongar si elige el freno motor Cat opcional
- Muelles adicionales reducen el desgaste y aumentan la vida útil
- El indicador de desgaste del freno le mantiene informado de los intervalos de mantenimiento
- El material de los frenos de larga duración está disponible para aplicaciones extremas







Las cajas de nuestros dúmperes están fabricadas para complementar el chasis y construidas para transportar material durante años con un rendimiento sin problemas. De hecho, las cajas de los dúmperes Cat están diseñadas para permitir que los dúmperes funcionen a pleno rendimiento mediante el centrado y la distribución de la carga de una forma adecuada. Es posible que sea aconsejable dotar a la caja de su dúmper de un revestimiento de caucho o acero en función del tipo de aplicación y material. Si tiene dudas acerca de nuestra selección de cajas o la aplicación de revestimientos, su distribuidor Cat dispone de las herramientas y los conocimientos necesarios para ayudarle en el proceso de decisión.

El revestimiento de caucho

Esta importante opción instalada de fábrica prolongará la vida útil de la caja en aplicaciones duras de rocas.

- Disponible para las cajas de fondo liso y doble declive.
- Reducirá la carga de impacto tanto al operador como al dúmper.
- Absorbe el ruido, reduciendo los niveles de ruido tanto en el exterior como en el interior.
- El revestimiento de caucho no es una buena opción para materiales pegajosos ni húmedos.
- El revestimiento de caucho no se debe utilizar con nuestra opción de calentador de la caja.

Extensiones laterales

En caso de que el material que transporte sea de peso ligero, ofrecemos extensiones laterales instaladas de fábrica de 150 mm para ayudarle a lograr las capacidades indicadas.

Puede utilizar nuestra "guía de selección de cajas" como referencia para seleccionar el tipo de caja y el paquete de revestimiento adecuados. Los distribuidores Cat pueden solicitar este documento a través del número de referencia HSXQ0673.

Opciones de caja Para sus aplicaciones

Para sus aplicaciones y tipos de materiales



Caja de doble declive

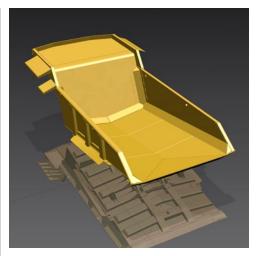
Si su perfil de transporte incluye pendientes pronunciadas, la caja de doble declive ofrece excelente retención del material.

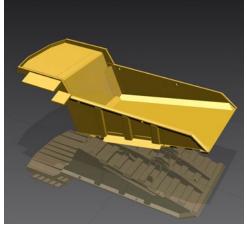
- El doble declive tiene una capacidad colmada SAE 2:1 de 35,20 m³ con una configuración de revestimiento de acero.
- El acero 400 BNH en las superficies interiores ofrece magníficas características de desgaste.
- El material se transporta bajo y centrado para mayor estabilidad.
- Una opción de revestimiento individual de acero de 16 mm está disponible para esta caja.
- Un revestimiento de caucho sencillo está disponible para esta caja.

Caja de fondo liso

Si alimenta una trituradora, la caja de suelo plano es una opción excelente para la medir la descarga del material.

- La caja de fondo liso también ofrece una excelente estabilidad y retención del material.
- El acero 400 BNH se utiliza en superficies internas como protección frente al desgaste.
- Hay disponible una opción de revestimiento individual de acero.
- Esta caja dispone de un revestimiento de caucho.







Centrales de servicio: repostado de fluidos

Ahorrará tiempo y dinero con el centro de servicio de repostado de fluidos opcional.

- Llene y vacíe todos los líquidos en una misma ubicación.
- El panel indica los niveles de fluido existentes.
- Incluye todos los aceites, refrigerante y combustible.
- Convenientemente situado a nivel del suelo.
- Iluminado para el trabajo nocturno.

Centrales de servicio: repostado de fluidos

Esta central de servicio eléctrico montada sobre el paragolpes ofrece la comodidad y seguridad de acceder a nivel del suelo a las tareas de mantenimiento importantes.

- · Acceso a nivel del suelo a los datos VIMS
- · Acceso a nivel del suelo a un puerto ET
- Incluye interruptor de desconexión principal
- Interruptor de desconexión del motor
- Interruptor de desconexión del sistema hidráulico
- · Acceso al disyuntor

Control del freno

La serie G presenta actualizaciones que aumentarán la vida útil de sus frenos.

- Se ofrece un indicador de desgaste de los frenos de forma novedosa y estándar.
- Las mejoras de diseño consisten en mayores fuerzas de separación que reducen el desgaste y aumentan la vida útil de los frenos.

Vida útil del filtro

- Gracias a la eficiencia del nuevo sistema hidráulico, la vida útil de su filtro podrá ampliarse hasta las 1000 horas.
- La vida útil del filtro de aire de la cabina también se puede ampliar graias al prefiltro de cabina opcional.
- Los filtros de aceite de nuestros motores han sido mejorados y, en algunos casos, su vida útil se ha prolongado hasta más allá de las 500 horas.









Product Link™

Caterpillar ofrece soluciones Product Link para la gestión de flotas completas. Esta solución es una combinación de hardware y software montados en máquinas que recibe el nombre de Vision Link. Puede acceder a la información de su flota a través de canales vía satélite o telefonía móvil. Es posible que el acceso a estos canales esté limitado o no esté disponible en algunos países.

Los clientes que utilizan Product Link pueden controlar de forma remota el estado de la máquina y organizar las tareas de mantenimiento.

Motor (Tier 4 Final)		
Modelo de motor	Cat C27 AC	CERT
Velocidad de régimen del motor	1800 rev/mi	n
Potencia bruta: SAE J1995	578 kW	775 hp
Potencia neta: SAE J1349	534 kW	717 hp
Potencia neta: ISO 9249	540 kW	724 hp
Potencia neta: 80/1269/CEE	540 kW	724 hp
Potencia del motor: ISO 14396	568 kW	762 hp
Velocidad de par máximo	1200 rev/mi	n
Par neto	3992 N·m	
Calibre	137 mm	
Carrera	152 mm	
Cilindrada	27 L	

Motor (equivalente a Tier 2)		
Modelo de motor	Cat C27 AC	CERT
Velocidad de régimen del motor	2000 rev/mi	n
Potencia bruta: SAE J1995	578 kW	775 hp
Potencia neta: SAE J1349	546 kW	733 hp
Potencia neta: ISO 9249	552 kW	741 hp
Potencia neta: 80/1269/CEE	552 kW	741 hp
Potencia del motor: ISO 14396	569 kW	763 hp
Velocidad de par máximo	1300 rev/mi	n
Par neto	3646 N·m	
Calibre	137 mm	
Carrera	152 mm	
Cilindrada	27 L	

- La potencia del motor corresponde a 2000 rev/min cuando se somete a prueba en las condiciones estándar concretas para el estándar especificado.
- Las potencias están calculadas con unas condiciones estándar de 25 °C de temperatura y 100 kPa (29,61 Hg) de presión barométrica seca según la norma SAE J1995. Las potencias están calculadas utilizando combustible de densidad 35 API a 16 °C con un valor térmico bajo de 42 780 kJ/kg con el motor a 30 °C.
- El motor mantiene la potencia requerida hasta los 3048 m para Tier 4 Final y 3810 m para equivalente a Tier 2.
- No regulado conforme al Stage IV de la Unión Europea debido a potencias nominales superiores a 560 kW (750 hp).

Transmisión (Tier 4 Final)	
1ª marcha hacia delante	10,6 km/h
2ª marcha hacia delante	15 km/h
3ª marcha hacia delante	20,3 km/h
4ª marcha hacia delante	27 km/h
5ª marcha hacia delante	36,7 km/h
6ª marcha hacia delante	49,4 km/h
7ª marcha hacia delante	66,9 km/h
Marcha atrás	14 km/h

Transmisión (equivalente a Tier 2)		
1ª marcha hacia delante	10,8 km/h	
2ª marcha hacia delante	15,1 km/h	
3ª marcha hacia delante	20,4 km/h	
4ª marcha hacia delante	27,4 km/h	
5ª marcha hacia delante	37 km/h	
6ª marcha hacia delante	50,1 km/h	
7ª marcha hacia delante	67,6 km/h	
Marcha atrás	14,1 km/h	

 Velocidades máximas de desplazamiento con neumáticos 24.00R35 (E4) estándar.

Mandos finales	
Relación de desmultiplicación del diferencial	3,64:1
Relación de desmultiplicación planetaria	4,80:1
Relación de reducción total	17,49:1

Frenos	
Superficie de frenado: delantera	655 cm ²
Superficie de frenado: trasera	61 269 cm ²
Estándares de freno	ISO 3450:1996

Sistemas de elevación de la caja (Tier 4 Final)	
Caudal de la bomba: a alta en vacío	448 L/min
Ajuste de la válvula de seguridad: elevación	17 250 kPa
Ajuste de la válvula de seguridad: bajada	3450 kPa
Tiempo de elevación de la caja: a alta en vacío	10 segundos
Tiempo de descenso de la caja: por gravedad	14 segundos
Tiempo de descenso de la caja: a alta en vacío	14 segundos

Sistemas de elevación de la caja (equivalente a Tier 2)		
Caudal de la bomba: a alta en vacío	448 L/min	
Ajuste de la válvula de seguridad: elevación	17 250 kPa	
Ajuste de la válvula de seguridad: bajada	3450 kPa	
Tiempo de descenso de la caja: a alta en vacío	9,5 segundos	

13 segundos

13 segundos

Capacidad: doble declive – factor de llenado del 100%		
A ras	26,86 m ³	
Colmada 2:1 (SAE)	35,75 m ³	

Tiempo de descenso de la caja: por gravedad

Tiempo de descenso de la caja: a alta en vacío

A ras	26,25 m ³
Colmada 2:1 (SAE)	35,49 m³
Distribuciones de los nesos	· anroximados

Capacidad: fondo liso – factor de llenado del 100%

Distribuciones de los pesos: aproximados		
Eje delantero: vacío	53%	
Eje delantero: con carga	35%	
Eje trasero: vacío	47%	
Eje trasero: con carga	65%	

Suspensión	
Carrera del cilindro cargado en vacío, delantera	234 mm
Carrera del cilindro cargado en vacío, trasera	149 mm
Oscilación del eje trasero	8,1°

Ruido

Normas de sonido

- El nivel de presión acústica equivalente para el operador (Leq) es 76 dB(A) cuando se usa la norma SAE J1166 FEB2008 para medir el valor para una cabina cerrada. Este es un nivel de exposición sonora de ciclo de trabajo. La cabina se ha instalado y mantenido correctamente. La prueba se realizó con las puertas y ventanillas de la cabina cerradas.
- El nivel de ruido exterior en una máquina estándar, medido a una distancia de 15 m según los procedimientos de prueba especificados en la norma SAE J88:2008, es de 86 dB(A) funcionando con una marcha intermedia.
- Cuando se trabaje mucho tiempo con las puertas o ventanillas de la cabina abiertas en lugares muy ruidosos o si la cabina no ha sido mantenida correctamente, el operador de la máquina podría necesitar protección en los oídos.

Capacidades de llenado de servicio	
Depósito de combustible	795 L
Sistema de refrigeración	171 L
Cárter	90 L
Diferenciales y mandos finales	145 L
Depósito de la dirección	36 L
Sistema de dirección (incluye el depósito)	54 L
Depósito hidráulico de los frenos/sistema de elevación	176 L
Sistema de frenos/sistema de elevación	322 L
Convertidor de par/sistema de transmisión HRC	70 L
Convertidor de par/sistema de transmisión LRC	61 L

Dirección	
Normas de la dirección	SAE J1511 FEB94 ISO 5010:1992
Ángulo de dirección	31°
Diámetro de giro: frontal	23,5 m
Diámetro de separación del radio de giro	26,1 m

Neumáticos	
Neumático estándar	24.00R35 (E4)

- La capacidad de producción del Dúmper 773G es tan alta que, en determinadas condiciones de trabajo, podría sobrepasarse la capacidad de los neumáticos estándar u opcionales en toneladas por kilómetro/hora y, por lo tanto, podría limitar la producción.
- Caterpillar recomienda al cliente que antes de elegir los neumáticos analice todas las condiciones de trabajo y consulte a su proveedor habitual de neumáticos para que le ayude a elegir los más adecuados.

ROPS

Normas de ROPS/FOPS

- La estructura de protección en caso de vuelcos (ROPS) de la cabina ofrecida por Caterpillar cumple las especificaciones ROPS de la norma ISO 3471:2008.
- La estructura de protección contra el riesgo de la caída de objetos (FOPS) cumple los requisitos del Nivel II de la norma ISO 3449:2005.

Cálculo de masas y cargas útiles: ejemplos de Tier 4 Final

773G – Fondo liso		354-7800 Caja base	377-6300 Revestimiento/caja base	377-6302 Revestimiento de caucho
Suelo/Lateral/Frontal	mm	20/10/12	36/18/22	102/8/8 + 20/10/12
Carga máxima	m ³	35,5	35	33,3
	mm	20	36	102
Masa bruta de la máquina recomendada	kg	102 740	102 740	102 740
Peso de chasis en vacío	kg	34 522	34 522	34 522
Masa de la caja	kg	11 423	15 217	15 997
Peso de la máquina en vacío	kg	45 945	49 739	50 519
Accesorios				
Tamaño del depósito de combustible	L	795	795	795
Depósito de combustible: completamente lleno	kg	669	669	669
Peso de funcionamiento en vacío**	kg	46 614	50 407	51 188
Carga útil ideal*	kg	56 126	52 333	51 552
Carga útil ideal*	toneladas del Sistema Internacional	56,1	52,3	51,6
Política 10/10/20*				
Carga útil ideal: 100%	kg	56 126	52 333	51 552
Carga útil ideal: 110%	kg	61 739	57 566	56 708
Carga útil ideal: 120%	kg	67 352	62 799	61 863
Masa bruta máxima de la máquina*	kg	113 965	113 207	113 050
773G – Doble declive		354-7810 Caja base	377-6310 Revestimiento/caja base	No se ofrece revestimiento de caucho
Suelo/Lateral/Frontal	mm	20/10/12	36/18/22	
Carga máxima	m^3	35,8	35,2	-
	mm	20	36	-
Masa bruta de la máquina recomendada	kg	102 740	102 740	-
Peso de chasis en vacío	kg	34 522	34 522	-
Masa de la caja	kg	11 049	14 776	-
Peso de la máquina en vacío	kg	45 570	49 298	-
Accesorios				-
Tamaño del depósito de combustible	L	795	795	-
Depósito de combustible: completamente lleno	kg	669	669	-
Peso de funcionamiento en vacío**	kg	46 239	49 967	-
Carga útil ideal*	kg	56 501	52 773	-
Carga útil ideal*	toneladas del Sistema	56,5	52,8	-

Internacional

kg

kg

kg

kg

56 501

62 152

67 802

114 040

52 773

58 051

63 328

113 295

Masa bruta máxima de la máquina*

Política 10/10/20*
Carga útil ideal: 100%

Carga útil ideal: 110%

Carga útil ideal: 120%

^{*}Consulte la política de sobrecarga 10/10/20 de Caterpillar.

^{**}Incluye la masa de todos los accesorios.

Cálculo de masas y cargas útiles: ejemplos de equivalente a Tier 2

773G – Fondo liso

7700 10110 1100		Caja base	Revestimiento/caja base	Revestimiento de caucho
Suelo/Lateral/Frontal	mm	20/10/12	36/18/22	102/8/8 + 20/10/12
Carga máxima	m^3	35,5	35	33,3
	mm	20	36	102
Masa bruta de la máquina recomendada	kg	102 740	102 740	102 740
Peso del chasis, vacío	kg	33 867	33 867	33 867
Masa de la caja	kg	11 423	15 217	15 997
Peso de la máquina en vacío	kg	45 290	49 084	49 864
Accesorios				
Tamaño del depósito de combustible	L	795	795	795
Depósito de combustible – Llenado al 100%	kg	669	669	669
Peso de funcionamiento en vacío**	kg	45 959	49 752	50 533
Carga útil ideal*	kg	56 781	52 988	52 207
Carga útil ideal*	toneladas del Sistema Internacional	56,8	53	52,2
Política 10/10/20*				
Carga útil ideal: 100%	kg	56 781	52 988	52 207
Carga útil ideal: 110%	kg	62 460	58 287	57 428
Carga útil ideal: 120%	kg	68 138	63 585	62 649
Masa bruta máxima de la máquina*	kg	114 096	113 338	113 181
773G – Doble declive		354-7810 Caja base	377-6310 Revestimiento/caja base	No se ofrece revestimiento de caucho
Suelo/Lateral/Frontal	mm	20/10/12	36/18/22	
Carga máxima	m^3	35,8	35,2	
	mm	20	36	-
Masa bruta de la máquina recomendada	kg	102 740	102 740	-
Peso del chasis, vacío	kg	33 867	33 867	
Masa de la caja	kg	11 049	14 776	
Peso de la máquina en vacío	kg	44 916	48 643	-
Accesorios				
Tamaño del depósito de combustible	L	795	795	-
Depósito de combustible – Llenado al 100%	kg	669	669	-
Peso de funcionamiento en vacío**	kg	45 585	49 312	-
Carga útil ideal*	kg	57 155	53 428	-
Carga útil ideal*	toneladas del Sistema Internacional	57,2	53,4	-

57 155

62 871

68 586

114 171

kg

kg

kg

kg

53 428

58 771

64 114

113 426

354-7800

377-6300

377-6302

Masa bruta máxima de la máquina*

Política 10/10/20*
Carga útil ideal: 100%

Carga útil ideal: 110%

Carga útil ideal: 120%

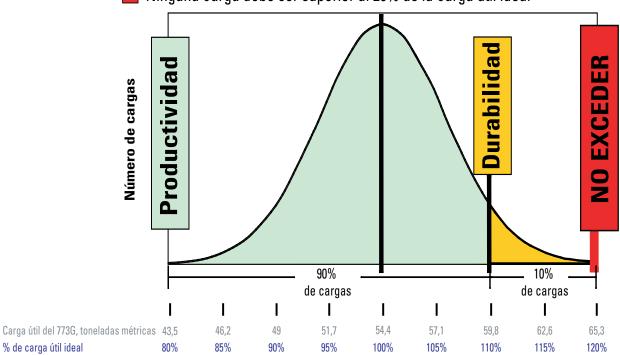
^{*}Consulte la política de sobrecarga 10/10/20 de Caterpillar.

^{**}Incluye la masa de todos los accesorios.

Política de gestión de carga útil 10/10/20 para una vida útil óptima de la máquina

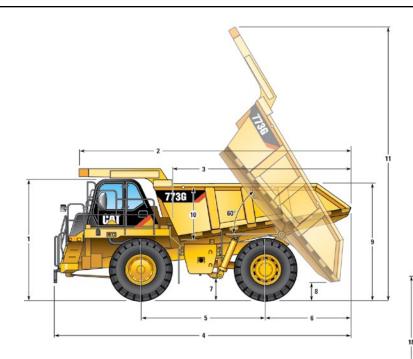
La estrategia de transporte ideal que maximiza la vida útil de la máquina y sus componentes es mantener la media de todas las cargas útiles nominales ideales de la máquina o por debajo de ella.

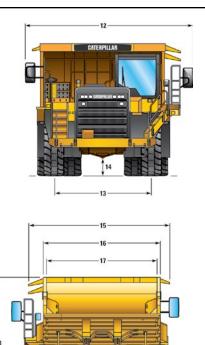
- El 90% de las cargas debe ajustarse a este intervalo
- No más del 10% de las cargas debe exceder el 10% de la carga útil ideal
- Ninguna carga debe ser superior al 20% de la carga útil ideal



Dimensiones

Todas las dimensiones son aproximadas.





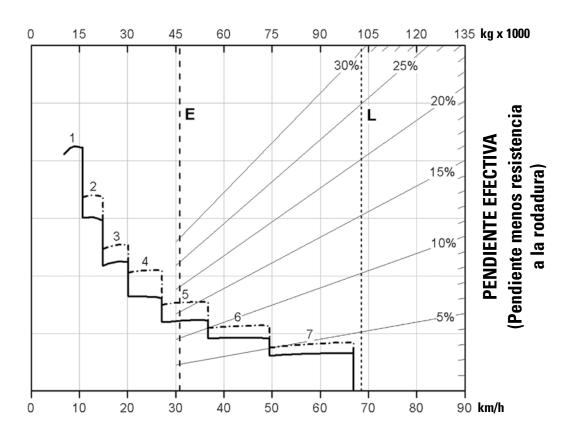
	Doble declive	Fondo liso
1 Altura hasta la parte superior de la estructura ROPS	4108 mm	4108 mm
2 Longitud total de la caja	9216 mm	9293 mm
3 Longitud interior de la caja	6100 mm	6100 mm
4 Longitud total	10 070 mm	10 146 mm
5 Distancia entre ejes	4215 mm	4215 mm
6 Distancia desde el eje trasero hasta la cola de la máquina	2925 mm	3006 mm
7 Altura libre sobre el suelo	759 mm	759 mm
8 Altura libre de descarga	639 mm	640 mm
9 Altura de carga: vacío	3771 mm	3771 mm
10 Profundidad interior de la caja: máxima	1773 mm	1727 mm
11 Altura total con la caja levantada	9284 mm	9280 mm
12 Anchura en orden de trabajo	5673 mm	5673 mm
13 Distancia entre los ejes centrales de los neumáticos exteriores delanteros	3205 mm	3205 mm
14 Altura libre en el protector del motor	703 mm	703 mm
15 Anchura total del techo	4886 mm	4886 mm
16 Anchura exterior de la caja	3922 mm	3922 mm
17 Anchura interior de la caja	3654 mm	3654 mm
18 Altura del techo delantero	4459 mm	4459 mm
19 Altura libre en el eje trasero	560 mm	560 mm
20 Distancia entre los ejes centrales de los neumáticos gemelos traseros	2929 mm	2929 mm
21 Anchura total entre los neumáticos traseros	4411 mm	4411 mm

Rendimiento del retardador (Tier 4 Final)

Para determinar el rendimiento de retardo: sume las longitudes de todos los tramos cuesta abajo y, utilizando esta longitud total, consulte la tabla de retardo apropiada. Desde la masa bruta que corresponda trace una recta hacia abajo hasta que corte la línea de la pendiente efectiva en tantos por ciento. La pendiente efectiva es igual al tanto por ciento de pendiente favorable real menos un 1% por cada 10 kg por tonelada de resistencia a la rodadura. Desde este punto, lea horizontalmente hasta la curva de velocidad de la transmisión más alta que pueda alcanzar, bajando luego para determinar la velocidad máxima que los frenos pueden soportar sin sobrepasar su capacidad de refrigeración. Los siguientes gráficos han sido calculados en las condiciones siguientes: 32 °C de temperatura ambiente, a nivel del mar, con neumáticos 24.00R35 (E4).

NOTA: seleccione la velocidad adecuada para mantener las rev/min del motor más altas posible, sin pasarlo de vueltas. Si el aceite de refrigeración se calienta excesivamente, reduzca la velocidad de desplazamiento para que la transmisión cambie a la marcha inferior.

MASA BRUTA

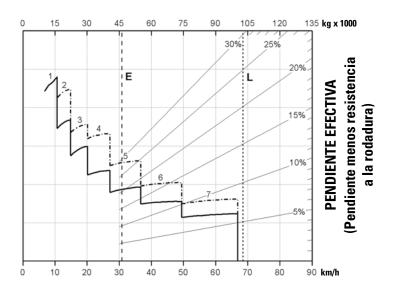


VELOCIDAD Longitud total de la pendiente

---- ARC y freno motor

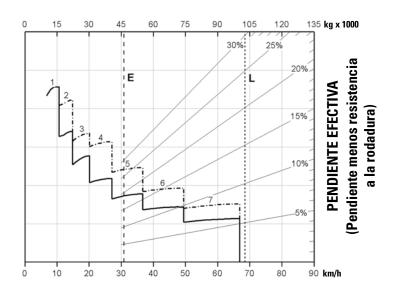
E: peso vacío típico en campo

MASA BRUTA



VELOCIDAD Longitud de la pendiente: 450 m

MASA BRUTA



VELOCIDAD Longitud de la pendiente: 600 m

solo con ARC

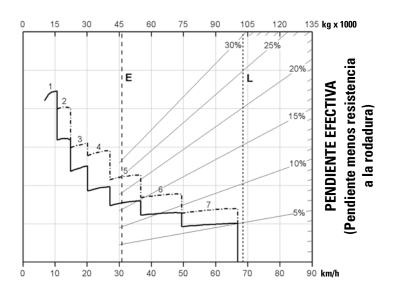
^{- — - — —} ARC y freno motor

E: peso vacío típico en campo

L: peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo de 102 739 kg

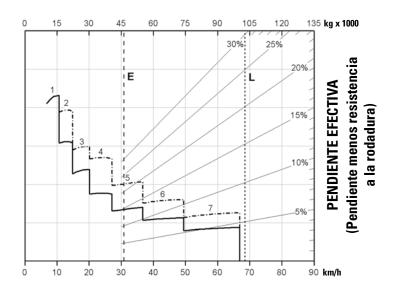
Rendimiento del retardador (Tier 4 Final)

MASA BRUTA



VELOCIDAD Longitud de la pendiente: 900 m

MASA BRUTA



VELOCIDAD Longitud de la pendiente: 1500 m

solo con ARC

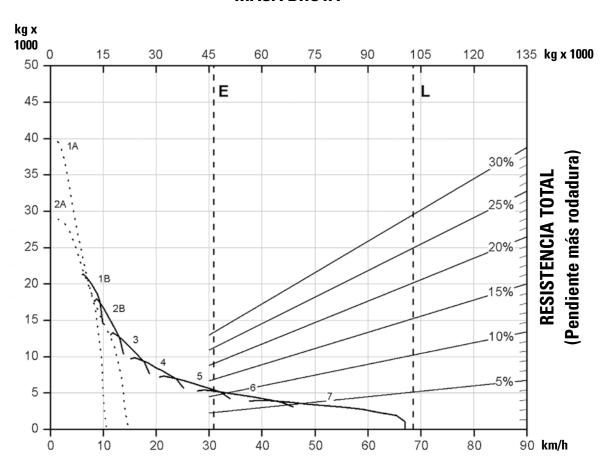
- — - — — ARC y freno motor

E: peso vacío típico en campo

Subida de pendientes/Velocidad/Fuerza de tracción (Tier 4 Final)

Para determinar el rendimiento de la subida en pendiente: desde la masa bruta que corresponda trace una recta hacia abajo hasta que corte la línea de resistencia total. La resistencia total es igual al tanto por ciento de pendiente real más un 1% por cada 10 kg por tonelada de resistencia a la rodadura. Desde este punto, lea horizontalmente hasta la curva de velocidad de la transmisión más alta que pueda alcanzar, bajando luego para determinar la velocidad máxima. La fuerza de tracción útil dependerá de la tracción disponible y de la masa en las ruedas motrices.

MASA BRUTA



VELOCIDAD

FUERZA DE TRACCIÓN

- - - - - ARC y freno motor

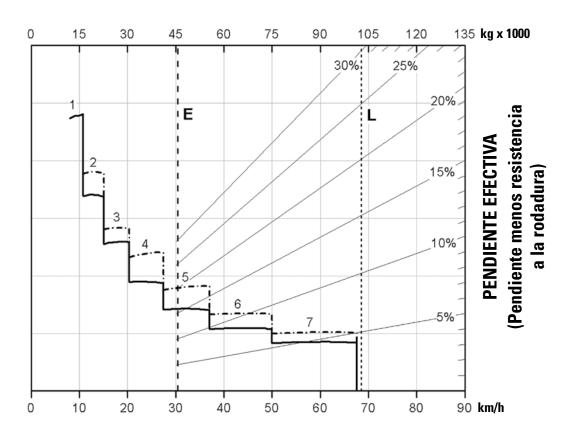
E: peso vacío típico en campo

Rendimiento del retardador (equivalente a Tier 2)

Para determinar el rendimiento de retardo: sume las longitudes de todos los tramos cuesta abajo y, utilizando esta longitud total, consulte la tabla de retardo apropiada. Desde la masa bruta que corresponda trace una recta hacia abajo hasta que corte la línea de la pendiente efectiva en tantos por ciento. La pendiente efectiva es igual al tanto por ciento de pendiente favorable real menos un 1% por cada 10 kg por tonelada de resistencia a la rodadura. Desde este punto, lea horizontalmente hasta la curva de velocidad de la transmisión más alta que pueda alcanzar, bajando luego para determinar la velocidad máxima que los frenos pueden soportar sin sobrepasar su capacidad de refrigeración. Los siguientes gráficos han sido calculados en las condiciones siguientes: 32 °C de temperatura ambiente, a nivel del mar, con neumáticos 24.00R35 (E4).

NOTA: seleccione la velocidad adecuada para mantener las rev/min del motor más altas posible, sin pasarlo de vueltas. Si el aceite de refrigeración se calienta excesivamente, reduzca la velocidad de desplazamiento para que la transmisión cambie a la marcha inferior.

MASA BRUTA



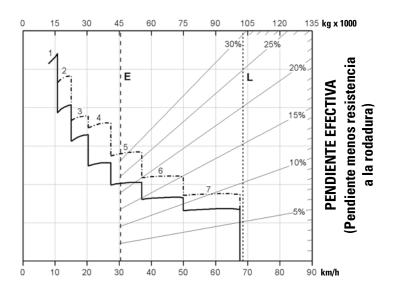
VELOCIDAD Longitud total de la pendiente

------ solo con ARC

---- ARC y freno motor

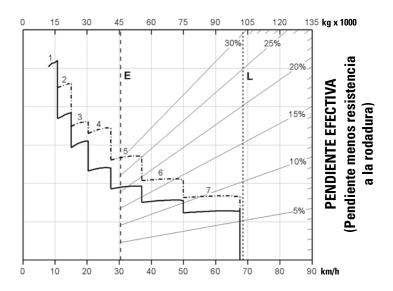
E: peso vacío típico en campo

MASA BRUTA



VELOCIDAD Longitud de la pendiente: 450 m

MASA BRUTA



VELOCIDAD Longitud de la pendiente: 600 m

solo con ARC

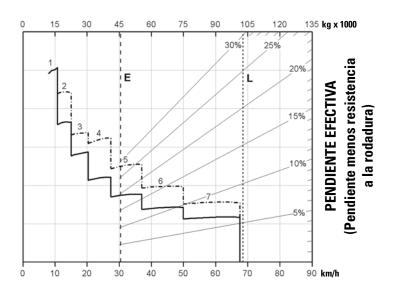
^{- — - — —} ARC y freno motor

E: peso vacío típico en campo

L: peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo de 102 739 kg

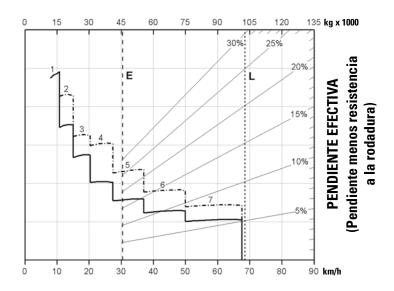
Rendimiento del retardador (equivalente a Tier 2)

MASA BRUTA



VELOCIDAD Longitud de la pendiente: 900 m

MASA BRUTA



VELOCIDAD Longitud de la pendiente: 1500 m

solo con ARC

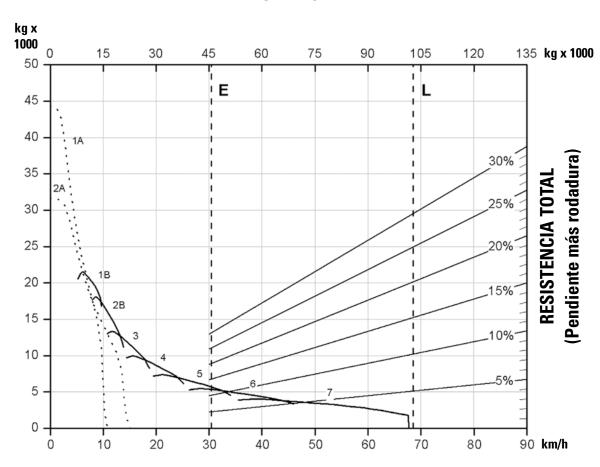
- — - — - — ARC y freno motor

E: peso vacío típico en campo

Subida de pendientes/Velocidad/Fuerza de tracción (equivalente a Tier 2)

Para determinar el rendimiento de la subida en pendiente: desde la masa bruta que corresponda trace una recta hacia abajo hasta que corte la línea de resistencia total. La resistencia total es igual al tanto por ciento de pendiente real más un 1% por cada 10 kg por tonelada de resistencia a la rodadura. Desde este punto, lea horizontalmente hasta la curva de velocidad de la transmisión más alta que pueda alcanzar, bajando luego para determinar la velocidad máxima. La fuerza de tracción útil dependerá de la tracción disponible y de la masa en las ruedas motrices.

MASA BRUTA



VELOCIDAD

FUERZA DE TRACCIÓN

- - - - - ARC y freno motor

E: peso vacío típico en campo

Equipo estándar del 773G

Equipo estándar

El equipo estándar puede variar. Consulte a su distribuidor Cat para obtener más información.

TREN DE POTENCIA

- Motor diésel Cat C27 ACERT compatible con Tier 4 Final:
- Filtro de aire con prefiltro (2)
- Postenfriador aire a aire (ATAAC)
- Arranque eléctrico
- Parada de ralentí del motor
- Sistema de ayuda al arranque con éter
- Silenciador del escape
- Para regiones con Tier 4 solo (EE. UU./Canadá):
- Sistema de postratamiento
- Sistema de reducción de NO_x (NRS)
- Catalizador de oxidación diésel (DOC)
- Ventilador de actuación proporcional a la demanda
- Sistema de combustible MEUI-C
- · Solo para regiones sin regulación:
- Ventilador de accionamiento directo
- Sistema de combustible MEUI-A
- · Sistema de frenos:
- Control automático del retardador (ARC)
- Retardador manual (utiliza frenos de discos múltiples, refrigerados por aceite traseros)
- Motor de desconexión del freno, para remolque
- Frenos de discos secos (delanteros)
- Interruptor de desconexión de frenos delanteros (delantero)
- Frenos de discos múltiples refrigerados por aceite (traseros)
- Indicador del desgaste de los frenos (traseros)
- Freno de estacionamiento
- Freno secundario
- Freno de servicio
- Transmisión:
- Servotransmisión automática de 7 velocidades con
- Control electrónico de la presión de los embragues (ECPC)
- Estrategia de control electrónico de productividad avanzada (APECS)
- Ralentí neutro automático
- Calado automático
- Arranque en segunda velocidad

SISTEMAS DE SUSPENSIÓN

• Suspensión, delantera y trasera (conforme a la UE)

SISTEMA ELÉCTRICO

- · Alarma de marcha atrás
- · Alternador de 120 amperios
- Preinstalación de alimentación del sistema de lubricación automática
- Baterías, sin mantenimiento, 12 V (2), 1400 CCA combinadas
- Sistema eléctrico, 25 amperios, convertidor de 24 V a 12 V
- · Sistema de alumbrado:
- Luz de marcha atrás (halógena)
- Intermitentes/luces de emergencia (LED trasero y delantero)
- Luz de compartimento del motor
- Faros halógenos con regulador de intensidad
- Luces adicionales de acceso del operador
- Luces de perfil lateral
- Luces de posición y parada (LED)
- · Central de servicio que contiene:
- Arranque de emergencia por conexión directa a la batería
- Disyuntores con fusibles de repuesto
- Interruptor de desconexión
- Puertos, ET y VIMS
- Interruptor de desconexión de servicio (alimentación sin arrancar el motor)

PRODUCTOS TECNOLÓGICOS

- Modos económico, estándar y adaptativo
- Product Link, teléfono móvil o satélite
- Sistema de control de tracción (TCS)
- Sistema de gestión de la producción del dúmper (TPMS)
- Sistema de gestión de información vital (VIMS)

CABINA DEL OPERADOR

- Pantalla del sistema Advisor:
- Control de nivel de líquido
- Control del nivel de combustible
- Idiomas de visualización (en función del mercado)
- · Aire acondicionado/calefacción
- Control de temperatura automático
- · Cenicero y encendedor
- · Percha para abrigo
- Sujetavasos (4)
- Puerto de conexión de diagnóstico, 24 V
- · Preinstalación para radio comercial:
- Convertidor de 5 A
- Altavoces
- Antena
- Mazo de cables
- · Reposapiés
- · Medidores/indicadores:
- Indicador de temperatura del aceite de freno
- Indicador de temperatura del refrigerante
- Indicador de exceso de velocidad del motor
- Nivel de combustible
- Horómetro
- Velocímetro con odómetro
- Tacómetro
- Indicador de velocidad de la transmisión
- Palanca de elevación de la caja
- Bocina
- · Luz: adicional
- · Luz: techo
- · Espejos retrovisores, sin calefacción
- Puerto de alimentación, 24 V y 12 V (2)
- Protección en caso de vuelcos (ROPS)/ Protección contra caída de objetos (FOPS)
- Asiento Cat Comfort serie III:
- Suspensión completamente neumática
- Cinturón de seguridad retráctil de
 3 puntos con anclaje a la altura del hombro
- Asiento, acompañante con cinturón de seguridad de dos puntos
- · Volante, acolchado, abatible y telescópico
- · Compartimento de almacenamiento
- Parasol
- Sistema de bloqueo del acelerador
- Ventanilla, con bisagras, lado derecho (salida de emergencia)
- Ventanilla, eléctrica, lado izquierdo
- Parabrisas, limpiaparabrisas intermitente y lavaparabrisas

Equipo estándar (continuación)

El equipo estándar puede variar. Consulte a su distribuidor Cat para obtener más información.

PROTECCIONES

- Eje motriz
- · Cárter del motor
- Ventilador

FLUIDOS

- Anticongelante
- Refrigerante de larga duración hasta -34 °C
- · Filtros agrupados a nivel del suelo

OTRO EQUIPO ESTÁNDAR

- · Indicador de caja bajada
- Pasador de seguridad de la caja (fija la caja en la posición subida)
- · Llantas de montaje central
- Depósito de combustible, 795 L
- Interruptor de desconexión de las baterías a nivel del suelo
- · Apagado del motor a nivel del suelo

- Conexiones de engrase, a nivel del suelo
- Manual de mantenimiento del operador (OMM)
- Llantas 17 x 35
- · Eyectores de roca
- · Dirección secundaria (eléctrica)
- · Argollas de sujeción
- Ganchos de remolque (parte delantera)/ Pasador de remolque (parte trasera)
- Cerraduras de protección contra vandalismo

Equipo opcional del 773G

Equipo opcional

El equipo opcional puede variar. Consulte a su distribuidor Cat para obtener más información.

- · Calentador de la caja
- Revestimiento de la caja
- Paneles laterales de la caja
- · Prefiltro de cabina
- Freno motor Cat
- · Conexiones de engrase agrupadas
- Paquetes de opciones para climas fríos
- Frenos de larga duración
- · Centro de servicio con repostado de fluidos
- Luces de alta intensidad
- Espejos retrovisores, convexos
- Espejos retrovisores, con calefacción
- Instalación de ventilador Rockford para máquinas LRC
- Llanta de repuesto
- Paquete de opciones de visibilidad (cumple los requisitos de ISO 5006)
- · Calzos para rueda
- Sistema de visión del área de trabajo (WAVS)

Notas

Dúmper Rígido 773G

Si desea más información sobre los productos Cat, los servicios de nuestros distribuidores o sobre cómo solucionar sus problemas profesionales, visite nuestra página web **www.cat.com**

© 2012 Caterpillar Inc.

Todos los derechos reservados

Materiales y especificaciones sujetos a cambio sin previo aviso. Las máquinas que se muestran en este catálogo pueden incluir equipos opcionales. Consulte a su distribuidor Cat para conocer las opciones disponibles.

CAT, CATERPILLAR, SAFETY.CAT.COM, sus respectivos logotipos y el color "Caterpillar Yellow" y la imagen comercial de "Power Edge", así como la identidad corporativa y de producto utilizadas en la presente, son marcas registradas de Caterpillar y no pueden utilizarse sin autorización.

HSHQ6881 (09-2012) (Traducción: 12-2012) Sustituye a HSHQ6342-02

