

卡特彼勒全球矿业在中国



全球矿业 精“采”有我



对采矿业的承诺

卡特彼勒公司成立于1925年，凭着高品质的产品和服务，逐渐发展成为世界上最大的矿山、工程机械和建筑机械生产商，也是全世界柴油机、天然气发动机、工业用燃气轮机以及柴电混合动力机组的主要供应商。2001年卡特彼勒全球矿业事业部成立，向全球的矿山客户提供最全面的露天及井工采矿设备和解决方案。

当我们的客户在从事矿产资源的开发,以满足世界发展对资源的需求的同时,卡特彼勒也用自己的实际行动履行着对我们的矿业合作者们的承诺,共同实现安全、高效以及规范的采矿作业。我们了解客户的需求，从而提供全方位的矿业产品解决方案，同时辅以全球独一无二的实力强大的代理商体系来提供设备的管理和维护服务。我们通过专业的产品知识以及对矿山行业的了解，为客户的高产高效提供坚实的保障。

如我们的客户所关心的一样，保证设备运行和人员的安全是我们的首要任务。卡特彼勒一直遵循着安全第一的设计和管理理念，设计并制造出保护设备和操作人员安全的产品。同时，我们尊重我们所生存的环境，本着实现社会和人类的可持续发展的宗旨，从设备的设计、生产、应用到再循环利用等，卡特彼勒在降低和减少对环境的影响上不断地努力。

人类的发展离不开矿业，矿业成就了今天的世界，更将影响我们的未来。卡特彼勒不仅仅是矿用设备的生产者，我们满足于做大自然的搬运工，我们渴望做得更多更好，我们希望为未来的人类留下一个美好的世界。因此，每一款卡特产品都力求超越过去，做到更好。我们承诺帮助每一位卡特彼勒的客户更好地使用这些矿用利器，实现我们共同的伟大目标——采矿，让世界更美好！



“卡特彼勒很自豪能够在中国发展。我们的产品在这里生产，员工在这里成长。我们设计研发专供中国市场应用的产品，发展中国的代理商支持网络以支持客户的现场运营。我们坚信，和卡特代理商一起，我们一定能够帮助中国客户实现安全采矿、高效采矿及规范采矿的目标。与中国客户一起，我们定将实现矿业更辉煌的未来。”

蔡力
卡特彼勒全球矿业大中华及韩国区总裁



对中国的承诺

从上世纪70年代向中国提供第一批设备，到80年代向中国转让技术；从90年代创建本地企业，到如今对外出口卡特彼勒的中国制造；从单一的投资建厂，到在中国部署完整的业务模式；从支持中国经济实现腾飞，到帮助推动节能减排、助力可持续发展，卡特彼勒见证并支持中国完成了数十年举世瞩目的变化。

长期以来，卡特彼勒一直是矿山及建筑机械、能源和动力系统的领导者。卡特彼勒作为全球最大的矿用设备制造商，帮助中国实现资源的安全高效利用，更凭借先进的制造技术和自动化的操作系统，推动采矿业工业化与信息化的融合。卡特彼勒通过再制造解决方案，帮助客户延长产品生命周期，节约成本，实现生产价值最大化，同时减少资源和能源消耗，从而推动整个工业产业链的可持续发展。此外，卡特彼勒通过量身定制的融资解决方案，确保客户通过一站式融资租赁服务轻松获得卡特设备。目前，中国正大力发展高端制造业这一战略性新兴产业，卡特彼勒不仅设立了高端制造生产企业，也与中国领先企业成立高端制造合资公司，分享技术并帮助提高整体行业关键零部件设计和制造水平。我们为卡特彼勒的产品质量、技术创新、可持续发展和客户支持的优良传统而深感自豪。

目前，卡特彼勒的足迹已遍布全中国。我们在中国有28家制造工厂、4个研发中心、3个物流和零部件中心，员工超过16,000人，还有超过8,000名代理商员工共同为我们的客户提供优质的服务。

对于卡特彼勒来说，中国是重要的新兴市场 and 成功的关键，我们在中国的承诺和服务已持续多年，卡特彼勒将继续致力于在中国的长期投资和发展，与中国共赢！



CAT 代理商网络

卡特彼勒拥有业界最全面的矿山设备产品线。我们最为显著的特点并不仅限于设备本身，还包括设备的分销和支持方式。在服务和支持方面，卡特彼勒的全球代理商网络是独一无二、无可匹敌的。

这种全面的本地化支持网络拥有专家服务、集成解决方案、售后支持、快速高效的零件备货和世界一流的再制造能力等诸多优势，从而帮助客户改善运营状况，最大限度地提高设备的生产效率并降低成本。

卡特彼勒在全球有近200家代理商，超过1,000个区域办事机构以及超过160,000名代理商员工。他们在客户矿场区域就近设立服务网点，方便高效地服务于所在地区的客户。在中国，我们拥有4家代理商覆盖中国各地区的设备销售和售后服务业务。

这4家代理商分别在其业务所覆盖区域设立办事和服务机构，以全面周到的客户解决方案，以及快捷高效的售后服务支持，获得了中国客户的高度认可。

威斯特中国有限公司

服务区域：北京、天津、河北、黑龙江、辽宁、吉林、内蒙古、山西

信昌机器工程有限公司

服务区域：香港、广东、广西、海南、福建、江西、湖南、新疆

利星行机械有限公司

服务区域：江苏、浙江、湖北、安徽、河南、山东、上海

易初明通投资有限公司

服务区域：云南、四川、重庆、贵州、西藏、甘肃、陕西、宁夏、青海





卡特彼勒客户期待我们提供高品质、持久耐用、高效率、高出动率的设备。但是，在设备投入使用后，真正体现 Cat® 设备全部价值的却是我们提供的服务。我们致力于竭尽所能帮助客户从投资中获得最大收益。

零件备货

- 我们会利用卡特彼勒的全球物流支持系统和零件工厂加快维修进度
- 大多数Cat代理商都备有充足的零件库存，而且他们会利用复杂的预测系统，确保自己拥有或能够快速获得客户需要的零件
- 客户可以订购我们在线零件手册中列出的超百万种零件

部件使用寿命管理

- 部件管理是降低机器总体运营成本的重要手段。它对提升部件使用寿命，进而提高设备开机率有着直接影响
- 我们提供一系列工具，帮助代理商和客户了解过去和当前的部件使用寿命，以及如何利用部件本身具备的价值延长使用寿命
- 任何部件或零件，只要分配了唯一的序列号，都能借助这套基于网络的系统进行跟踪

工况监控

- 工况监控是最大限度提高机器正常运行时间的主要方法。这项主动程序利用机器和矿场数据，帮助客户提早识别出可能导致停机的潜在问题或状况
- 信息来源包括电子机器数据、油液分析、设备检查、维修历史记录及矿场作业条件及应用
- 工况监控并不是一款产品，而是一个可以借助支持工具和专业知识的流程，它有助于减少故障次数及非计划停机维修、提高设备可靠性和开机率、提高产量

机器改造

- 我们推出全新产品和改进产品时，会确保现有机器也能从这些创新中获益
- 客户可通过改造设备的方式，加装新款设备上推出的更新技术和功能，从而延长旧款设备的使用寿命周期
- 机器改造可提升设备性能、改善人机工程学，降低拥有和运营成本及提高可维护性。改造和升级

还能提高转售价值，提高操作员满意度，以及延长产品使用寿命周期

产品持续表现计划

- 如果某款设备的表现未能达到Cat标准，我们会按照既定的流程关注并解决问题
- 我们的产品运行状况组件能够发现、评估、记录、优先处理和解决影响生产效率的产品问题
- 我们的第一步目标是在永久性的长期解决方案确定前，通过短期的改动和维修让设备恢复生产

最佳实践

- 我们的采矿代理商最佳实践计划会充分利用Cat代理商网络的知识，从中收集和分享业已成熟的方法，以达到共同改善业务流程和提高业绩的目的
- 这项全球性计划包括数百个由代理商提交并经过验证的流程，有助于各地代理商向客户提供一致的高水准服务
- 最佳实践涉及设备管理和生产优化，涵盖五类流程，包括保养与维修、应用、部件使用寿命管理、部件翻新及 MARC 管理

持续改进

- 持续改进计划以客户为中心，利用正式流程帮助客户改善运营的方方面面
- 持续改进计划可用来增强安全性、改善生产、降低运营成本、打造更高效的物流和矿场运营，以及降低维护成本
- 持续改进计划采取团队形式，集中了卡特彼勒、Cat代理商和客户各方的力量，并按照各司其职的原则，发现运营低效之处，找出并制定解决方案，然后测算因效率提高实现的价值

部件翻新

- Cat设备在设计阶段便考虑了允许部件在设备生命周期内数次翻新。Cat代理商帮助客户充分利用这一优势的方法之一，便是借助部件翻新中心的力量
- 部件翻新中心凭借世界一流的翻新实践，帮助卡特彼勒的客户最大限度地延长部件使用寿命、提升部件可靠性。该中心具备翻新和测试卡特彼勒目前生产的最大设备的所有主要部件的能力，并符合与卡特彼勒工厂一样的安全、质量和污染控制标准

售后支持



- 这些经卡特彼勒认证的机构通过标准化和改善的污染控制及Cat设备的最新升级，提供最低的成本、更快的周转时间以及更高的质量

部件再制造

- Cat再制造零件和部件与新品具有同等性能和可靠性，但成本只有新品的一小部分

- 还能减轻对环境的影响

- 再制造产品可通过零售途径获取，为您在维修和大修时提供更多选择

卡特认证再翻新

- 卡特认证再翻新是指整个设备翻新流程，它由卡特彼勒提供支援，只由经认证的Cat代理商执行。机器经翻新后会达到和新机器同样的标准，而且完全使用正品Cat零件。

- 关键的工程设计更新在翻新时也会被整合到机器中，而且它们在翻新之后的表现往往还要优于在之前的全新设备上的表现

- 翻新后，客户会获得和新机近乎一样的机器，拥有和新机一样的保修条款以及新序列号，而所花成本只是同样新机器的一小部分

保养与维修合同

- 卡特彼勒客户可选择代理商提供的保养和维修合同（MARC），将设备维护工作外包出去，以便将注意力集中在自身的核心竞争力，也就是采矿上

- 选择MARC有助于您更好地预测和预算设备维护费用，将设备保养的规划、日程安排及所需人工外包出去，同时还能减少设备的每小时成本

- MARC可改善机器性能、提高开机率和可靠性，而且通常都能减少总体维护成本

矿场优化

- 矿场存在诸多无法改变的作业条件，比如海拔、井深和气候。但是，矿场也有许多可以管理乃至可以改善的方面，它们在经过管理或改善后能够降低吨成本和提高开机时间

- 设备应用管理涵盖了矿场运营可控条件涉及的所有领域。从优化露天应用中的装载和维护实践，到帮助定制井工应用中的溜槽装载或连续运输系统

- 我们的采矿代理商最佳实践计划提供众多推荐的流程、培训和技巧，用以帮助客户管理他们的设备所处的作业条件

有效负载管理

- 根据有效负载管理指南来操作卡车有助于矿场实现最低的吨成本，即最大限度减少遗洒、改善部件使用寿命、降低耗油量、延长轮胎使用寿命和减少停工时间

- 为了在这方面帮助客户，卡特彼勒与Transcale结成了合作伙伴。Transcale是一家领先的全球性企业，专门研究如何长时间持续实现有效负载所需的实践和技术

- 我们会在矿场产量和吨成本需求之间做出权衡，就如何改善有效负载以最好地满足这些需求提供建议

技术整合与利用

- Cat® MineStar™ 系统是业界最全面的采矿技术产品系统，可以帮助矿业公司改善矿场安全、降低成本、增大利润率并提高效率。它包含多个可配置的功能套件，能够让采矿客户根据矿场需求扩展系统

- 对于客户正在应用的技术，我们除了提供安装、培训和故障排除支持外，还会帮助您获取这些技术提供的相关信息，并利用它们来降低总体拥有成本

- 我们与客户合作，充分利用这些宝贵的信息，开展车队生产和成本研究、规模研究和诊断研究，努力帮助客户提高效率、降低维护成本及降低总体运营成本

学习与培训

- 我们用来提高设备生产效率的方法之一是提供培训，即培训Cat设备维护人员和操作人员

- 我们会根据各个矿场的需求，设计提供包括在线课程、现场和讲师指导等多种培训机会。培训工作的另一个重要组成部分是举办各类活动。客户采矿论坛是我们提供设备、操作和维护信息的平台

- 我们还为Cat代理商提供培训，帮助他们改善运营效率、翻新实践、保养流程等



露天采矿设备

世界各地的露天采矿设备主要源于一家公司：卡特彼勒。原因很简单，Cat® 设备效率极高、性能可靠，专为降低每吨成本而设计。我们的产品线无与伦比，无论是钻孔、挖掘还是切割作业，移动还是运输物料，以及维护矿区高效运转，我们都能提供合适的设备。



露天采矿设备



矿用卡车: 第14页

机械传动	777D
	785C
	789D
	793D
	797F



矿用卡车: 第15页

交流电传动	793F AC
	MT4400D AC
	MT5300D AC
	795F AC



非公路卡车: 第16页

770G
772G
773E



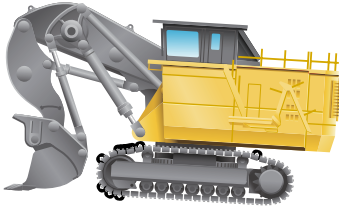
铰接式卡车: 第17页

725C
730C
730C EJ
735B
740B
740B EJ



钢丝绳电铲: 第18页

7295
7395
7495 HD
7495 HF
7495



矿用液压挖掘机: 第19页

6015 / 6015 FS
6018 / 6018 FS
6030 / 6030 FS
6040 / 6040 FS
6050 / 6050 FS
6060 / 6060 FS
6090 FS



液压挖掘机: 第 20页

336E
345D L
349E
365C L
374D L
385C L
390D L

吊斗铲: 第25页

8000
8200
8750



轮式装载机: 第21页

986H
988H
988K
990K
992K
993K
994H



履带式推土机: 第22页

D8T
D9T
D10T2
D11T
D11TCD



轮式推土机: 第23页

834K
844H
854K



平地机: 第24页

14M
16M
24M



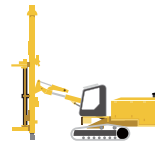
露井联合端邦开采系统: 第26页

HW300



牙轮钻机: 第28页

MD6240
MD6290
MD6420
MD6540
MD6640



液压履带钻机: 第29页

MD5050/T
MD5090
MD5125
MD5150



轮式铲运机: 第30页

621H	631G
623H	637G
627H	657G



洒水车: 第31页

773G WTR
775G WTR
777G WTR
785D WTR



CAT MINESTAR™ 系统

Fleet	Terrain
Detect	Health
Command	



专业卡车

CT660



机车和轨道

机车, 轨道修理和更换零部件回收和再生



矿用卡车

机械传动

卡特彼勒提供完整系列的机械传动矿用卡车，用最低的成本运输超大方量物料。卡特矿用卡车为您提供：

- 出色的设备可用率
- 优异的载重性能
- 优异的燃油效率
- 杰出的驾驶员舒适性和安全性
- 便捷的可服务性
- 级别内最优的性能表现
- 增强生产能力和安全的技术配置

型号	有效载荷	
777D	90.4 公吨	(100 短吨)
785C	136 公吨	(150 短吨)
789D	181 公吨	(200 短吨)
793D	218 公吨	(240 短吨)
797F	363 公吨	(400 短吨)



型号	有效载荷	
793F	AC	218 公吨 (240 短吨)
MT4400D AC		221 公吨 (244 短吨)
MT5300D AC		291 公吨 (320 短吨)
795F	AC	313 公吨 (345 短吨)

卡特彼勒同时为客户提供诸多型号的交流电传动矿用卡车，为客户提供更多选择来满足特定需求、优化生产。这些卡车同样为您提供：

- 高速爬坡，下坡和平路运输加快循环时间
- 增强生产能力的技术配置
- 高可靠性

矿用卡车

交流电传动

非公路卡车

卡特彼勒提供型号齐全的90公吨以下非公路卡车用于矿山剥离和物料运输，以及矿山行业的辅助功能作业。这些卡车具备以下特点：

- 加速性能好
- 行驶平稳驾驶舒适
- 安静舒适的驾驶室
- 保养间隔长
- 出色的燃油效率
- 行业领先的牵引力控制

型号	额定有效载荷	
770G	38.6 公吨	(42.6 短吨)
772G	47.2 公吨	(52 短吨)
773E	55.5 公吨	(61 短吨)

型号	额定有效载荷	
725C	23.6 公吨	(26 短吨)
730C	28 公吨	(31 短吨)
730C EJ 推料器	28 公吨	(31 短吨)
735B	32.7 公吨	(36 短吨)
740B	39.5 公吨	(43.5 短吨)
740B EJ 推料器	38 公吨	(42 短吨)

卡特铰接式卡车被设计用于严酷的地形条件，独特的推卸式料斗型号允许卡车在行进间快速干净的卸料。铰接式卡车具有以下特点：

- 操作简单、轿车式的操作与舒适
- 服务点整合、保养简单
- 服务间隔长
- 先进的悬挂系统和牵引力控制
- 高生产能力、低燃油消耗

铰接式卡车



钢丝绳电铲

交流驱动钢丝绳电铲是用于大规模剥离及矿石搬运的高产高效设备。卡特钢丝绳电铲被证明为交流驱动的领导者，且提供业界最低的拥有成本。优点包括：

- 业内最舒适的驾驶环境
- 增强的视野以及安全性
- 创新的无斗门开斗技术以及快装斗
- 能够通过离网供电系统供电工作
- 全新的电力需求管理系统，更稳定的峰值电力需求

型号	额定有效载荷	
7295	45.4 公吨	(50 短吨)
7395	63.5 公吨	(70 短吨)
7495 HD	81公吨	(90 短吨)
7495 HF	109 公吨	(120 短吨)
7495	109 公吨	(120 短吨)



型号	标准铲斗容量	
6015 / 6015 FS	7 立方米	(9.2 立方码)
6018 / 6018 FS	10 立方米	(13.1 立方码)
6030 / 6030 FS	17 立方米	(22.2 立方码)
6040 / 6040 FS	22 立方米	(28.8 立方码)
6050 / 6050 FS	28 立方米	(36.6 立方码)
6060 / 6060 FS	34 立方米	(44.5 立方码)
6090 FS	52 立方米	(68 立方码)

在卡特三种装运设备家族中，卡特矿用液压挖掘机是真正的挖掘设备。可根据最严酷工况所需的挖掘力直接掘入工作面中。6018/6018FS至6090FS的所有型号均能采用电驱动。这些液压挖掘机：

- 是强劲的挖掘设备
- 功能强大，为超长使用寿命设计
- 引领行业的电驱动体验
- 配备方便的组件且液压系统良好布置便于保养
- 提供革命性的强力三角系统(正铲)动力更强，加强安全性及快速工作循环

矿用液压挖掘机



液压挖掘机

卡特液压挖掘机具有大功率、高速及高燃油效率的特点，使得它成为了土方剥离及重物提升应用最理想的设备。它们具有：

- 极佳的操控力
- 大斗杆挖掘力及铲斗挖掘力
- 超强的提升能力
- 便捷的服务保养
- 舒适的驾驶室

型号	净功率
336E	224 千瓦 / 300 马力
345D L	283 千瓦 / 380 马力
349E	295 千瓦 / 396 马力
365C L	302 千瓦 / 411 马力
374D L	355 千瓦 / 476 马力
385C L	382 千瓦 / 513 马力
390D L	390 千瓦 / 523 马力



型号	额定载荷	
986H	10 公吨	(11 短吨)
988H	11.4 公吨	(12.5 短吨)
988K	11.4 公吨	(12.5 短吨)
990K	15.9 公吨	(17.5 短吨)
992K	21.8 公吨	(24 短吨)
993K	27.2 公吨	(30 短吨)
994H	35 公吨	(38 短吨)

在任何矿场，轮式装载机都是必不可少的工具。卡特轮式装载机是业界首选：

- 可提供各种定制的铲斗和特性
- 可满足矿山严苛的生产力要求
- 寿命更长
- 操作员具有对铲斗更好的感觉和控制
- 为快速且方便维修而设计
- 易于学习和操作
- 更好的燃油效益以满足客户需求

轮式装载机



履带式推土机

推土机是采矿领域用途最广泛的设备之一，它可在矿山建造、维护和复垦作业中推运物料。它可以在不同的应用、气候和环境下工作。卡特大型履带式推土机以高效率和高生产力为设计目标，帮助客户在最低的运营成本下推运更多的物料。卡特履带式推土机：

- 长寿命的设计
- 人机工程学控制，易于操作
- 具有一系列安全特性
- 业内独有的全悬浮底盘，提供卓越的操作平稳性
- 提供业内最舒适的驾驶员环境
- 模块化设计减少维修时间
- 采用各种先进的技术提高生产力和安全性
- 可以根据不用的应用定制裂土器、刮板、煤铲和开垦铲

型号	飞轮功率	
D8T	237 千瓦	(317 马力)
D9T	306 千瓦	(410 马力)
D10T2 (前进档/后退档)	447/538 千瓦	(600/722 马力)
D11T	634 千瓦	(850 马力)
D11TCD	634 千瓦	(850 马力)



型号	总功率	
834K	419 千瓦	(562 马力)
844H	512 千瓦	(687 马力)
854K	676 千瓦	(900 马力)

从道路建设和维护到场地清理，轮式推土机在矿山的整个生命周期中提供了多种用途。轮式推土机结合了履带式推土机的生产能力与轮式装载机的机动性和多用性的特点。卡特轮式推土机：

- 寿命长、运营成本低
- 零部件持久耐用，可以翻新并达到与整机同样的使用寿命
- 人机工程学设计的驾驶室、省力的手柄控制和优良的视野有助于提高操作员的工作效率
- 铲斗强度高、具有加强筋结构，铲斗刃和底部耐磨板可更换，具有卓越的推土和翻转性能

轮式推土机



平地机

平地机可帮助在运输道路上建造和维护连续坡度和适当的排水系统，它对矿场的生产力和成本有着直接的影响。卡特平地机：

- 提供高效率、高生产力和低运营成本
- 易于学习和操作
- 满足当今环境法规要求
- 保护操作员和技师的安全性设计
- 增强的技术配置

型号	基本功率	
14M	193 千瓦	(259 马力)
16M	221 千瓦	(297 马力)
24M	397 千瓦	(533 马力)



吊斗铲

在适合的工况下，吊斗铲提供了土方剥离最快速且最环保的方式，卡特吊斗铲：

- 超过一个世纪的业界领袖
- 提供了不同尺寸的供货范围
- 超过45套设备是根据客户要求订制的
- 业内唯一在用的交流驱动电铲
- 寿命长达40年，之后还能被转场、翻新及升级

型号	铲斗容量	
8000	32 立方米	(42 平方码)
8200	45-61 立方米	(60-80 平方码)
8750	76-129 立方米	(100-169 平方码)



26

露井联合端邦开采系统

露井联合端邦开采系统可提供一种高效、成熟且持久的方法，用于露头煤水平煤层的开采，煤炭回采率可高达70%。卡特露井联合端邦开采系统：

- 工作迅速、高效
- 整个开采作业由三到四个工作人员完成
- 任何时候都无需人员进入巷道内工作
- 容易安装及培训

26



带式输送机系统是在多种应用中进行散装物料处理的理想产品，这些应用包括剥离覆岩、开采矿产品和装卸煤炭。根据不同的应用，卡特带式输送机系统可以提供最低的单位物料运输成本。带式输送机系统通常由驱动装置、拉紧装置、卸料和受料单元组成，由托辊组、滚子和滚筒支撑，用来传递动力并在操作过程中保持对传送带的控制。卡特带式输送机系统：

- 可以预先建造，实现机动性、模块化和灵活性
- 能够提供用户定制产品以满足特殊的物料处理需要
- 提供经验丰富的技术人员指导安装，从而保证设备顺利启动
- 具有标准化、模块化的零部件，易于维修和维护

带式输送机系统

27



牙轮钻机

露天矿场依赖牙轮钻机在各种应用工况下快速钻出符合要求的爆破孔 — 无论软岩和硬岩、极端温度和高海拔地区。卡特牙轮钻机：

- 比竞争对手更重、更加坚固耐用
- 固定的工作甲板，更加安全方便地进行维修
- 具有独特的换管系统，可以快速更换钻管
- 四条液压支腿保证更稳定的操作
- 通过同级别最大的钻压、旋转扭矩和时间节省系统，可实现快速的循环作业时间

型号	钻头荷载
MD6240	高达 24 000 公斤（高达 52,911 磅）
MD6290	高达 29 000 公斤（高达 63,934 磅）
MD6420	高达 42 000 公斤（高达 92,594 磅）
MD6540	高达 54 000 公斤（高达 119,050 磅）
MD6640	高达 64 000 公斤（高达 141,096 磅）



液压履带钻机

履带钻机是预裂钻进、矿山扩建、井壁控制、生产钻进及坡度控制中必不可少的设备。卡特履带钻机：

- 能够快速并易于安装
- 即使在最坚硬的岩石钻孔，都可以快速完成
- 可提供不同的凿岩机型号钻凿多种孔径，满足各种应用
- 能够在严苛的环境和陡峭的斜坡上作业
- 通过选择不同的钻臂，可绕过障碍物在通常难以触及的高处或沟槽内完成钻孔
- 维修简单方便

型号	孔径
MD5050/T	最大 127 毫米（5英寸）
MD5090	最大 127 毫米（5英寸）
MD5125	最大 152 毫米（6英寸）
MD5150	最大 152 毫米（6英寸）



轮式铲运机

无论是用于新建矿山的清理、剥离，还是部分挖掘、矿山复垦，轮式铲运机都是动力强劲，可靠耐久的设备。它的设计用于满足在短时间内进行大方量物料转移的需求。卡特轮式铲运机具备以下特性：

- 一台机器可以胜任以往需要挖掘机和卡车组合的任务
- 使用寿命长、生产效率高、成本低
- 可以进行再制造以延长使用寿命、降低成本

型号	满载容量
621H	18.4 立方米 (24 立方码)
623H	17.3 立方米 (23 立方码)
627H	18.4 立方米 (24 立方码)
631G	26 立方米 (34 立方码)
637G	26 立方米 (34 立方码)
657G	33.6 立方米 (44 立方码)



洒水车底盘型号
773G WTR
775G WTR
777G WTR
785D WTR

卡特彼勒提供多种非公路卡车底盘用于洒水车。卡特的WTR型号专为洒水车应用提供定制设计参数。我们也提供洒水系统，包括驾驶室的控制、液压泵和马达、水泵和洒水喷头，系统提供以下特性：

- 独立于行驶速度和喷洒流量的持续喷洒宽度
- 喷洒流量与行驶速度相关联同步
- 低速行驶和水箱空载时自动停止喷洒

洒水车



当矿工们朝着井下不断深入，开采全世界赖以生存的矿产品时，他们需要专为应对苛刻作业条件而设计的安全可靠的设备。从挖出第一铲到挖完最后一寸煤层，卡特彼勒都致力于满足客户对每个井下应用和环境的要求。我们拥有丰富的产品线，包括面向硬岩开采应用的钻机、铲运机和卡车，面向长壁开采的定制系统，以及面向房柱开采作业的精密设计的产品。

井下采矿设备

井下采矿设备



采煤机: 第37页

EL1000
EL2000
EL3000
EL4000



刨煤机: 第38页

RHH800
GH800
GH1600



长壁自动化: 第39页

PMC™ 系统
PMC™ -R 液压支架电控
PMC™ -D 驱动电控
PMC™ -V 驱动系统可视控制
PMC™ -P 传输界面控制
可视主机控制(VCU) 针对长壁设备的可视操作而设计



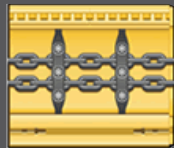
带式输送机系统: 第45页

预制 BC100
客户定制 BC200



液压支架: 第40-41页

卡特彼勒根据客户的具体需求提供全系列客户化液压支架



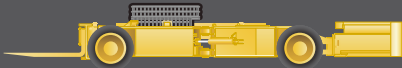
工作面输送机系统: 第42页

中部槽 PF3
PF4
PF5
PF6
PF7



CST驱动系统: 第43页

控制启动传动系统 CST30
CST45 V
CST65
CST115



支架搬运车: 第44页

SH620
SH630
SH640D
SH650
SH650 VFD
SH650 D
SH660 D
SH660 HD
SH680

支架拖车

SH150



连续采煤机 : 第47页

CM210
CM220
CM230
CM235
CM240
CM340
CM345 N
CM445

掘锚机

CM845



运输系统: 第48页

运煤车 FH110
FH120
FH125 D

连续运输系统 FH330
FH336



井下多功能车: 第49页

CL115
CL210
CL210B
CL215
CL215B



铲车/多功能车: 第49页

SU482
SU482 DN
SU488 LHD
SU488 L
SU488
SU488 D
SU488 DM
SU488 DN



锚杆机: 第50页

RB120
RB220
RB230



给料破碎机: 第51页

FB75
FB85
FB110
FB140



矿石连续运输系统: 第53页

矿石推进器 RF300
岩石传送装置 RM900



地下硬岩铰接式卡车: 第54页

卸料卡车 AD30
AD45B
AD55
AD60



地下硬岩铲运机: 第55页

装载/搬运/卸料 R1300G
R1600H
R1700G
R2900G
R3000H



长壁设备

卡特彼勒是全球领先的拥有完整的长壁开采系统的供货商。我们的产品和系统正在全球范围最苛刻的作业条件下接受考验，我们为满足客户在从薄煤层到极厚煤层工况下实现最长工作面 and 最高产量的需求提供设备及系统保证。



型号	煤层范围
EL1000	1.6-3.2 米 (63-126 英寸)
EL2000	1.8-4.5 米 (71-177 英寸)
EL3000	2.5-5.5 米 (98-217 英寸)
EL4000	4.0-7.0 米 (158-276 英寸)

对于持续高产作业的长壁系统，强大的采煤机是整个长壁系统的骨干部分。卡特采煤机：

- 适应于全范围的煤层厚度
- 专为实现最大产量与最高开机率而设计
- 整体主机架的独特设计保证了在运行与维修中的灵活便捷
- 使用迅速高效可靠的自动化控制技术
- 分体滑靴的专利设计保证了超长的使用寿命和便捷的更换，缩短维修用时

采煤机



刨煤机

在薄煤层和中厚煤层的长壁开采作业中，刨煤机系统是采煤机的经济高效替代方案。卡特自动化刨煤机系统：

- 在薄煤层应用中比采煤机生产效率更高
- 提供适应任何硬度的煤的通过性和截割功率
- 对不平整煤层开采提供高效解决方案
- 提供保证安全和控制的高度自动化技术

型号	截割高度
RHH800	0.8–1.6 米 (31.5–63 英寸)
GH800	1.0–2.0 米 (39–79 英寸)
GH1600	1.1–2.3 米 (43–91 英寸)



型号
PMC™ 系统
PMC™ -R 液压支架电控
PMC™ -D 驱动电控
PMC™ -V 驱动系统可视控制
PMC™ -P 传输界面控制
可视主机控制(VCU) 针对长壁设备的可视操作而设计

- 自动化控制是长壁系统工作的关键部分，卡特PMC系列程控采煤功能：
- 提供完整的高效长壁系统所需的全部控制元件、传感器等的一站式服务
 - 实现全工作面自动化的集成控制技术
 - 高速可靠的信息传输
 - 提供更加安全的人员探测保护系统
 - 实现单独和全工作面的紧急停机
 - 设计理念为超长寿命与维护方便

长壁自动化



液压支架

厚薄不一的极倾斜煤层以及松软的底板，这些只是使煤层不可预知的众多因素中的几个。液压支架必须能在所有这些条件下发挥支撑作用，才能使长壁工作面始终高效运行并确保人员安全。卡特液压支架：

- 被充分证明了在人员安全方面比其他同业制造商更加完善可靠
- 提供先进的人员探测系统
- 按客户的需求控制制造
- 适应各种工况条件
- 使用服务寿命超长达到90,000次工作循环

卡特液压支架

煤层范围
0.8 米/1.8 英尺到 7.50 米/24.5 英尺

架宽
1.50 米 | 1.75 米 | 2.05 米
59 英寸 | 69 英寸 | 81 英寸

支撑能力
1750 公吨 / 1929 短吨

使用寿命
高达 90000 次循环



郑州四维液压支架

煤层范围
0.8 米/1.8 英尺到 7.50 米/24.5 英尺

架宽
1.50 米 | 1.75 米 | 2.05 米
59 英寸 | 69 英寸 | 81 英寸

支撑能力
1750 公吨 / 1929 短吨

使用寿命
高达 30000 次循环

卡特彼勒通过卡特彼勒（郑州）有限公司生产一系列液压支架产品。工厂生产的郑州四维品牌液压支架：

- 提供手动控制和自动控制选项
- 交货期迅速的标准设计产品
- 满足市场要求的30,000次循环寿命

我们正在研发在卡特彼勒（郑州）有限公司生产卡特品牌的液压支架产品，新的液压支架将沿用现有的卡特设计，专为满足中国市场的长壁用户的需要而定制。



工作面输送机系统

采煤机和刨煤机必须配合工作面输送机系统实现高产高效采煤作业。作为行业的领导者，卡特工作面输送机系统：

- 提供客户定制的设计与持续的支持
- 为使用者保证低水平的全寿命成本
- 比同行业产品更坚固耐用
- 降低维护成本的设计
- 实现采煤作业高产高效

中部槽型号	平均每小时运量
PF3	1300 公吨 / 1433 短吨
PF4	1800 公吨 / 1984 短吨 2500 公吨 / 2756 短吨 3500 公吨 / 3858 短吨
PF5 & PF6	2500 公吨 / 2756 短吨 3500 公吨 / 3858 短吨 5000 公吨 / 5512 短吨
PF7	6200 公吨 / 6800 短吨



型号	最大安装功率*
CST30	500 千瓦 (800 马力)
CST45 V	1050 千瓦 (1700 马力)
CST65	1200 千瓦 (1950 马力)
CST115	1800 千瓦 (2850 马力)

*1500 转速、50 Hz 下的输出功率(千瓦) ,
1800 转速、60Hz 下输出的功率(马力)

驱动系统需要在保证长壁工作面的生产运输的同时保护运输机的关键部件。卡特CST驱动系统：

- 使用成熟可靠的技术实现工作面输送机的最大功率与产出
- 提供出色的过载保护与软启动及负载分配功能
- 为工作面输送机提供高效的重载启动能力
- 提供精确的多驱动负载分配功能

CST 驱动系统



支架搬运车

- 最大限度地减少搬家倒面时间，使长壁开采搬家更为高效。卡特支架搬运车：
- 提供多种尺寸和运输能力
 - 有电池驱动和柴油驱动
 - 在各种工况下安装和搬运液压支架
 - 同时使操作员远离危险区域

型号	运载能力
SH620	20 公吨 / 22 短吨
SH630	32.6 公吨 / 36 短吨
SH640D	40 公吨 / 44 短吨
SH650	45 公吨 / 50 短吨
SH650 VFD	45 公吨 / 50 短吨
SH650 D	45 公吨 / 50 短吨
SH660 D	55 公吨 / 60 短吨
SH660 HD	60 公吨 / 66 短吨
SH680	72 公吨 / 80 短吨
SH150 支架拖车	50 公吨 / 55 短吨



井下托辊	
托辊直径	89-219毫米
	CEMA* E; 15.2-17.8 厘米 (6-7 英寸)
带宽	500-2400 毫米
工程级滚筒	
带宽	500-2400 毫米

* CEMA - 输送机设备制造商协会

带式输送机系统

- 卡特带式输送机系统可胜任全球最苛刻的井下采矿应用。带式输送机系统通常称为带式输送机总成，它由驱动装置、远程卸料单元、拉紧装置和受料单元组成，由托辊组、滚子和滚筒支撑，用来传递动力并在操作过程中保持对传送带的控制，可实现最大的稳定性。卡特带式输送机系统：
- 可以预先建造，实现机动性、模块化和灵活性
 - 能够提供用户定制产品以满足特殊的物料处理需要
 - 提供经验丰富的技术人员指导安装，从而保证设备顺利启动
 - 具有标准化、模块化的零部件，易于维修和维护



房柱设备

卡特彼勒拥有丰富的房柱开采产品线，它们都经过大量重新设计，可以达到市场上最高的性能水平。为了提高生产力，我们的产品都经过精密设计。



型号	负载率
CM210	最高达 11 公吨/分钟（12 短吨/分钟）
CM220	最高达 18 公吨/分钟（20 短吨/分钟）
CM230	最高达 23 公吨/分钟（25 短吨/分钟）
CM235	最高达 29 公吨/分钟（32 短吨/分钟）
CM240	最高达 23 公吨/分钟（25 短吨/分钟）
CM340	最高达 35 公吨/分钟（39 短吨/分钟）
CM345N	最高达 35 公吨/分钟（39 短吨/分钟）
CM445	最高达 35 公吨/分钟（39 短吨/分钟）
CM845 掘锚机	最高达 32 公吨/分钟（36 短吨/分钟）

在房柱开采作业中，连续采煤机起着开拓者的作用，以近乎相同的速率在煤层中掘进。卡特连续采煤机：

- 可以根据矿区需要加以调整
- 帮助煤矿实现生产目标
- 注重驾驶员安全和舒适，可以选择接近探测、警示和除尘系统
- 控制单元简单、画面易读、带自检功能、容易学习和操作
- 容易接近的部件和模块化设计的切割滚筒让维护简便化
- 利用通用件简化维护管理

连续采煤机



顺畅、稳定的连续运输系统对于将物料运到外部的运输系统很重要，柴油和电池驱动运输系统，需要驾驶员和机载动力。卡特运输系统：

- 可以适应各种工况并易于安装
- 柴油和电池驱动提供更好的机动性
- 利用快速卸料系统和机动性可以保证产量
- 强壮的机架、耐久的零件和自我诊断功能令机器可以持续保持良好状态
- 操作简便、易于理解的界面帮助驾驶员实现最大化的产能

型号	运量
FH110	9 公吨 (10 短吨)
FH120	17 公吨 (19 短吨)
FH125 D	20 公吨 (22 短吨)
FH330	1200 公吨/小时 (1320 短吨/小时)
FH336	1800 公吨/小时 (1984 短吨/小时)

型号	有效负载容量
SU482	6.4 公吨 (7 短吨)
SU482 DN	6.8 公吨 (7.5 短吨)
SU488 LHD	9.1 公吨 (10 短吨)
SU488L	9.1 公吨 (10 短吨)
SU488	14.5 公吨 (16 短吨)
SU488 D	14.5 公吨 (16 短吨)
SU488 DM	14.5 公吨 (16 短吨)
SU488 DN	14.5 公吨 (16 短吨)

型号	负载能力
CL115	13.5 公吨 (15 短吨)
CL210	10 公吨 (11 短吨)
CL210B	10 公吨 (11 短吨)
CL215	15 公吨 (16.5 短吨)
CL215B	15 公吨 (16.5 短吨)

卡特彼勒为井工采矿应用提供从多功能车到铲车和附件等一系列电池和柴油驱动车辆。这些设备：

- 可适应各种应用并用不同的动力源
- 快速更换系统和通用的部件可以令设备最大化保持工作状态
- 具有业界最强的处理能力及最大的功率
- 可选装的可视设备及接近侦测设备可以令驾驶员和其他人员更安全、轻松
- 车体紧凑可以在低煤层工作，可以在任意路网机动



锚杆机

- 锚杆机是保证设备生产运行的重要的工具，它为房柱生产操作提供支撑。卡特锚杆机：
- 设置了一系列可以快速停机的开关以确保安全第一
 - 具有铰接中心和空间规划输送站，从而易于定位并实现高生产率
 - 在恶劣路面提供优良的地面摩擦力
 - 易于接近的部件，单个主传动马达和单个液压油泵可以减少维护时间
 - 工作迅速并有效率

型号	适合煤层厚度
RB120	0.8–2.1 米 (32–83 英寸)
RB220	0.8–2.4 米 (32–96 英寸)
RB230	1.22–3.6 米 (47–144 英寸)



型号	能力
FB75	717 公吨/小时 (790 短吨/小时)
FB85	835 公吨/小时 (920 短吨/小时)
FB110	1088 公吨/小时 (1200 短吨/小时)
FB140	1361 公吨/小时 (1500 短吨/小时)

- 给料破碎机负责将运出矿外的煤加以破碎，并要工作迅速以跟上连续采煤机的节奏。卡特给料破碎机：
- 整机通过高破碎能力、宽料斗、及多种进料安排设计保证高生产率
 - 可以按不同矿的需要加以订制
 - 高速的牵引系统和坚固的机架，可以在不同地形上保持高运输速度和高生产率
 - 坚固的机架和选装的整体式尾端，可以适应在恶劣环境中工作
 - 自动化自检系统，可以对阻塞加以反馈

给料破碎机



地下硬岩设备

地下硬岩采矿对任何设备要求都很高。卡特地下铲运机、卡车和连续运输系统在各种恶劣环境下经受住了时间的检验。



型号	能力
岩石推进器 (RF300)	300 公吨/小时 (331 短吨/小时)
型号	能力
岩石传送装置 (RM900)	900 公吨/小时 (992 短吨/小时)
驱动功率	2 × 75 千瓦 (2 × 102 马力)
链速	0.15 米/秒 (29.5 英尺/分钟)

矿石崩落法依赖于运输系统的效率来处理矿石。卡特矿石连续运输系统允许连续的大量的矿石开采，从而获得极高的生产力。这一系统：

- 减少采矿区域人员，帮助矿区达到高健康和水平
- 可以根据堆场和客户需要加以配置
- 设计简单、易于维护
- 完全自动化和远程监控，产量数据存储于系统中并实时记录

矿石连续运输系统



地下硬岩 铰接式卡车

地下硬岩采矿需要一种能在狭小空间操作的，并且不牺牲效率、能力和操作舒适性的卡车。卡特地下硬岩铰接式卡车：

- 节油、高效
- 设计简易、易于维护
- 将科技与简约相结合
- 拥有坚固的车架和可再制造性，使设备可以多次焕发青春

型号	有效负载容量
AD30	30 公吨 (33.1 短吨)
AD45B	45 公吨 (49.6 短吨)
AD55	55 公吨 (60.6 短吨)
AD60	60 公吨 (66.0 短吨)

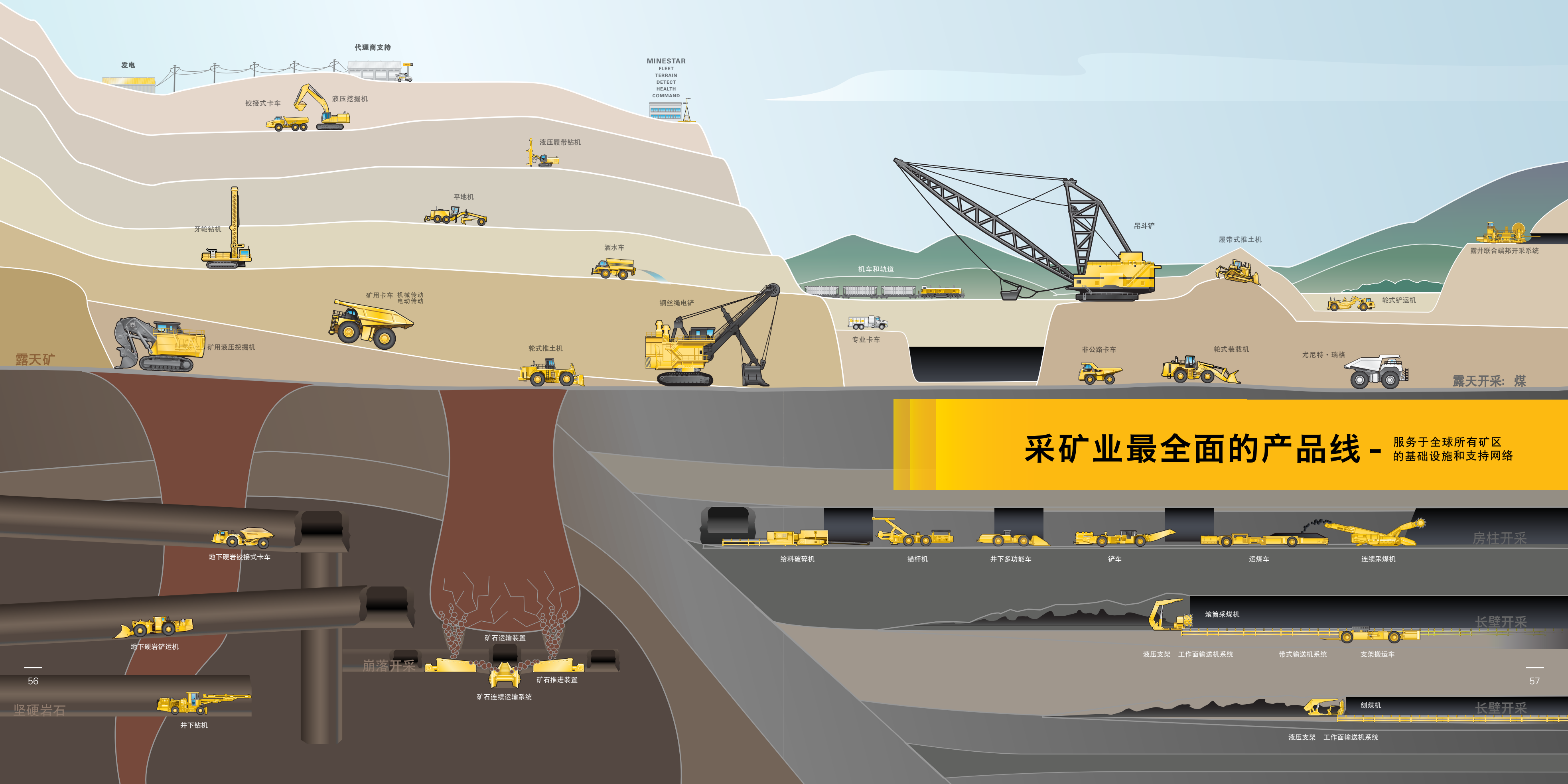


型号	额定有效负载
R1300G	6.8 公吨 (7.5 短吨)
R1600H	10.2 公吨 (11.2 短吨)
R1700G	12.5 / 14.0 公吨 (13.8 / 15.4 短吨)
R2900G	17.2 公吨 (19 短吨)
R3000H	20 公吨 (22 短吨)

地下硬岩采矿为了让物料持续移动，需要一种快速、精确的物料装载方法。卡特地下硬岩铲运机：

- 拥有可以在恶劣工况中工作的力量和耐久性
- 提供精确控制和高效操作
- 提供平顺、适应性强的运输能力

地下硬岩 铲运机





© 2014 Caterpillar 保留所有权利。CAT、CATERPILLAR 及其相应的徽标、“Caterpillar Yellow”和“POWEREDGE”商业外观以及此处所使用的公司及产品标识是 Caterpillar 的商标。未经许可，不得使用。Cat 和 Caterpillar 是 Caterpillar Inc. (100 N.E. Adams Street, Peoria IL 61629) 的注册商标。