



Cat[®] 再制造气缸组件



旧

新

最大限度地提高生产效率， 并降低运营成本

卡特彼勒发动机是您业务运转的核心。它将帮助您保持出色的生产效率和盈利能力。

再制造气缸组件

- 活塞、活塞环、活塞销、连杆和缸套

再制造活塞组件

- 同上，但没有缸套（适用于干式或无缸套发动机）

再制造气缸组件和活塞组件享受与新产品相同的保修服务，而成本只是新零件的一小部分，还能将大修时间减少 25%。



卡特彼勒再制造气缸组件的优点

您将以低廉的价格获得与新产品的性能一样出色的卡特彼勒再制造气缸组件：

- 已装配完成，随时可以安装
- 采用最新工程成果改进产品
- 享有与新产品一样的保修服务



卡特彼勒再制造流程

- 将气缸组件拆卸成单个零件，并进行清洗
- 清洁连杆，并通过磁力探伤流程检查是否存在裂缝，检查直度，然后加工成与新产品一样的尺寸
- 清洁活塞、活塞销和活塞裙，并进行抛光和检查，以提供与新产品一样的性能
- 加工活塞顶，并安装新销套
- 气缸组件中将使用全新的活塞环、缸套和活塞销轴承



“随时待命的技术人员”

停工时间是最让人困扰的问题，很多时候您的业务都受到资源的掣肘。由于质量优异、供货及时，卡特彼勒再制造气缸组件能够最大限度地缩短周转时间并节省成本。



旧件接收标准

全额旧件返还金

- 已装配完成并且零件数量是完整的 — 连杆和端盖相匹配，且带有标记
- 没有因轴承故障引起的过热而导致连杆刮伤和变色
- 没有因销套故障而导致活塞销孔损坏
- 连杆未明显破裂、破损、弯曲或扭曲
- 无非工作性损坏
- 可接受的卡特彼勒零件号



旧件接收标准

无旧件返还金

- 装配未完成且零件数量不完整 — 原装连杆和端盖的标记不匹配
- 由于轴承故障引起的过热而导致连杆刮伤和变色
- 连杆明显破裂、破损、弯曲或扭曲
- 存在非工作性损坏（例如使用不当、过度生锈、腐蚀、点蚀或尝试进行废件再修复但未获成功的迹象）
- 不可接受的零件号或非卡特彼勒零件

请参阅公司网站上公布的现行旧件接受标准，以获取完整的指导信息。



维修选项：气缸组件

再制造

数量	描述	价格
1	再制造气缸组件	\$ 426.33
总零件数		\$ 426.33
人工		0.5 小时

翻新

数量	描述	价格
2	卡环	\$ 3.54
1	连杆轴承	\$ 20.52
1	活塞体组件	\$ 164.09
1	活塞环（顶部）	\$ 26.92
1	活塞环	\$ 26.92
1	活塞环	\$ 26.92
1	中部缸套密封	\$ 6.99
1	冷却缸套密封	\$ 4.05
1	缸套密封	\$ 15.08
1	缸套	\$ 109.48
1	填料圈	\$ 3.82
1	活塞销	\$ 45.76
1	连杆组件	\$ 370.76
总零件数		\$ 824.85
人工		6 小时*

*6 小时的人工是指对 3412 进行的修复



维修选项： 假设条件

再制造

- 每个零部件的拆包、准备和清洗时间为 0.5 小时
- 假设可获得全额旧件返还金
- 所有价格均为当前的建议零售价格
- 保修
 - 零件：标准的卡特彼勒新零件保修
 - 人工：要求保修的机构承担风险（即代理商或客户）

翻新

- 按清单全部更换零部件
- 客户应在适用的情况下使用旧件再修复准则
- 未包括加工
- 所有价格均为当前的建议零售价格
- 保修
 - 零件：标准的卡特彼勒新零件保修
 - 人工：要求保修的机构承担风险（即代理商或客户）

