

Camión de Obras

772G



Motor

Modelo del motor	Cat® C18 ACERT™	
Potencia bruta: SAE J1995	451 kW	605 hp
Potencia neta: SAE J1349	410 kW	550 hp

Pesos: aproximados

Peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo	82.100 kg	181.000 lb
--	-----------	------------

Especificaciones de operación

Capacidad de carga útil de objetivo	46,8 toneladas métricas	51,6 toneladas EE.UU.
-------------------------------------	-------------------------	-----------------------

- Carga útil nominal y capacidad según la caja con piso de doble declive sin revestimiento. La selección de accesorios influirá en la carga útil y el peso bruto de la máquina en orden de trabajo.
- Consulte la política de Caterpillar® sobre cargas útiles 10/10/20 para obtener información sobre las limitaciones del peso bruto máximo de la máquina.

Características

Exigencias del cliente para la serie G

- que cumpla con los requisitos de seguridad y normativos
- que la máquina esté disponible cuando se haya programado para trabajar
- rendimiento que promueva costos bajos de posesión y de operación
- que promueva un ambiente de operación que mejore la productividad

Calidad de la Serie G

La serie G está respaldada por una validación integral y más de 25.000 horas de trabajo para los clientes antes de la producción.

Rendimiento de la Serie G

El modelo 772 tiene nuevos controles de la transmisión que suministran ciclos de acarreo rápidos con cambios y comodidad de calidad automotriz.

Economía de la Serie G

La Serie G introduce nuevas estrategias de ahorro de combustible y metas de la vida útil del componente para ayudar a administrar los costos del ciclo de vida.

Seguridad de la Serie G

Con diseños mejorados que tienen impacto en el frenado, el control de tracción y la salida, la Serie G fija nuevos estándares de seguridad en la clase de camión de este tamaño.

Contenido

Tren de fuerza	4
Controles de emisiones.....	6
Estrategias de ahorro de combustible	7
Rendimiento	8
Rendimiento de los frenos.....	10
Sistema de control de tracción	11
Cajas de camión.....	12
Fabricación y diseño	14
Experiencia del operador	16
VIMS™.....	18
Control de la carga útil y los neumáticos	18
Coordinación de pasadas.....	19
Servicio simple	20
Respaldo al cliente	21
Seguridad y sostenibilidad	22
Especificaciones.....	24
Equipos estándar	32
Equipos optativos.....	33





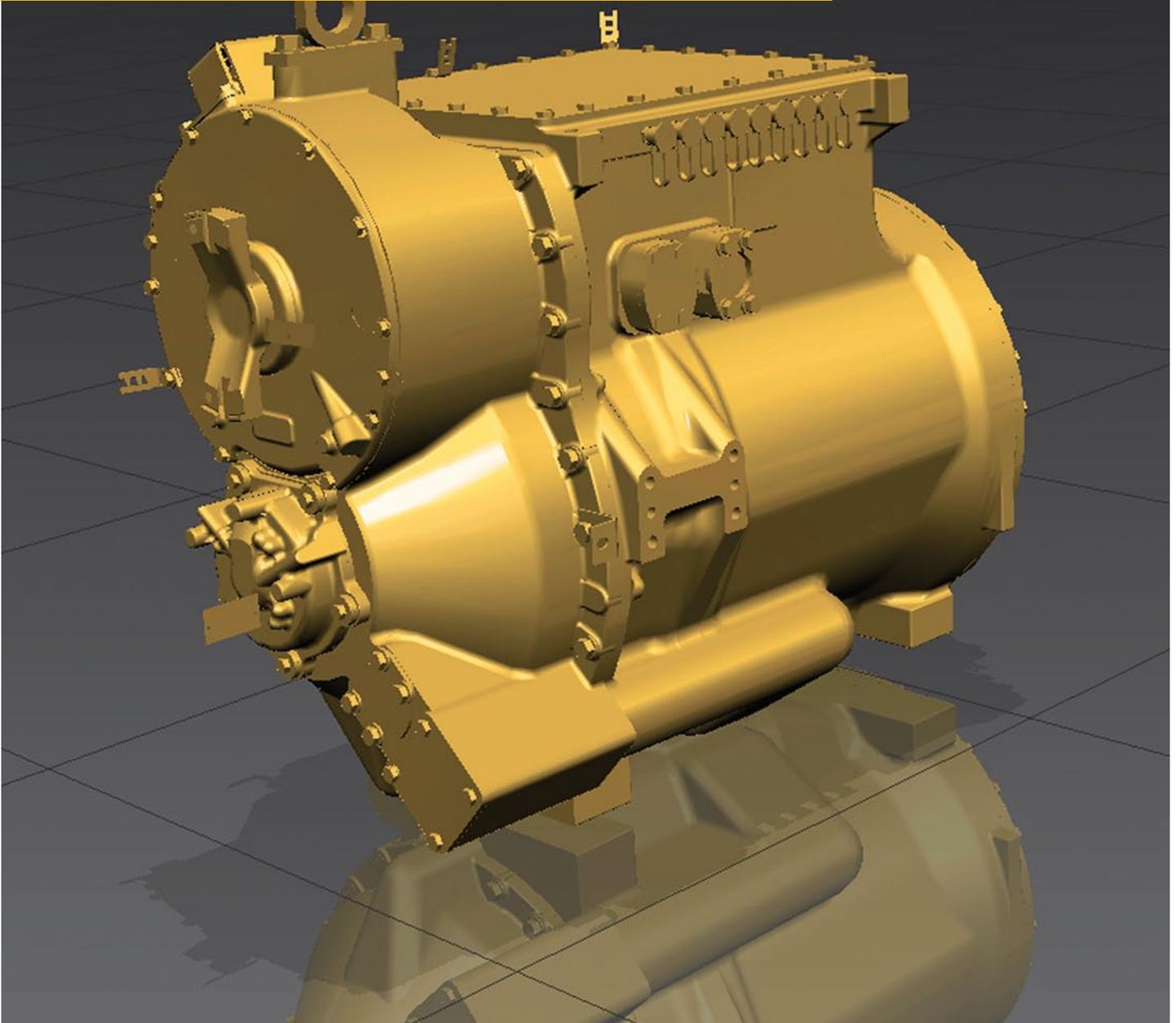
En 1963, Caterpillar presentó el modelo 769, un revolucionario camión de obras que se fabricó especialmente para los rigores de la minería y la construcción pesada. Cincuenta años después, nuestros camiones nunca han sido mejores. Hemos tomado lo mejor de nuestra herencia confiable y resistente, y la combinamos con tecnologías que ayudan a nuestro ambiente, que hacen que sus operadores sean más productivos y mejoran notablemente la economía de su flota de acarreo.

El modelo 772G tiene un sistema de control de tracción actualizado para mantenerlo en movimiento cuando las condiciones del suelo no son perfectas; verá también mejoras en el consumo de combustible a través de nuevas y flexibles estrategias de ahorro de combustible y haremos de la experiencia de operación la mejor de su clase con cambios de calidad automotriz, reducción de ruido y actualizaciones de la cabina.

Nuestra herencia y el nuevo uso de la tecnología se combinan en este camión para un solo propósito, el éxito continuo de su negocio.

Tren de fuerza

Acarreo rápido, eficiente, confiable



Transmisión

La servotransmisión planetaria Cat es una transmisión automática de siete velocidades diseñada para aplicaciones todoterreno de servicio pesado, incluidas aplicaciones con pendientes cuesta arriba extensas. Esta transmisión está administrada por APECS, una estrategia que proporciona una amortiguación excepcionalmente uniforme y permite que haya potencia para llevar a cabo los puntos de cambio con el fin de lograr un excelente rendimiento y velocidad en pendientes. Además de ofrecer un camión rápido y receptivo, APECS administra las presiones del embrague para obtener una fiabilidad de larga vida útil.

Con sus componentes del tren de fuerza Cat en funcionamiento en la 7ª marcha, el modelo 772G tiene una velocidad máxima de 79,2 km/h (49,2 mph).

Motor

Nuestro nuevo camión de la serie G está equipado con un Motor Diesel Cat C18 ACERT. Recientemente celebramos 85 años en el negocio de los motores y el trabajo que hemos puesto en estos motores con certificación Tier 4 final de la EPA de EE.UU./Stage IV de la UE es la culminación de esa experiencia.

Este Motor C18 ACERT se ha actualizado para cumplir con los estándares de emisiones mundiales. Caterpillar equipa cada motor Tier 4 final de la EPA de EE.UU./Stage IV de la UE con controles electrónicos líderes en la industria, suministro de combustible, procesamiento de aire y postratamiento. Los resultados son un motor que conserva el combustible, administra las emisiones y facilita un mejor diagnóstico.

Para este camión de la Serie G, las modificaciones del software del motor permiten que el camión lleve a cabo más trabajo a menores velocidades y con mayor economía del combustible. Hemos equilibrado este cambio con la adición de 10 % más par para poner un mayor porcentaje de la potencia en el suelo. Con nuestros nuevos controles de la transmisión trabajando en conjunto con el motor, este camión entrega significativamente mayor rendimiento en pendientes y lo hace de forma más económica.

Un cambio adicional y significativo para la Serie G es la capacidad del Motor 772G de trabajar con plena potencia en altitudes elevadas. Este camión tiene un aumento del 23 % en la capacidad de altitud, lo que le permite escalar hasta casi los 3.000 metros o cerca de los 10.000 pies sin afectar el rendimiento.

A continuación se enumeran algunas características clave adicionales del Motor C18 ACERT:

- La conveniencia de carga automática de voltaje.
- El cebado de combustible con la conexión de la llave, lo que reduce los costos de servicio.
- La velocidad en vacío elevada del arranque en frío para proporcionar el máximo rendimiento en el arranque con cambios.
- La parada programable del motor en vacío, lo que ahorra combustible y reduce las emisiones.
- La parada retardada del motor permite que todos los sistemas se enfríen e inicien la purga antes del apagado.
- La conveniencia de los nuevos puntos de acceso de servicio a la parte superior del motor.
- Disponible con un freno optativo del motor para pendientes cuesta abajo largas.
- La potencia eficiente en el consumo de combustible bajo todas las condiciones de carga con los inyectores de combustible Cat MEUI™ C.



Qué esperar de APECS

Atribuimos muchas de las mejoras en el rendimiento del camión a nuestro tren de fuerza integrado y en particular a nuestra estrategia de control de la transmisión APECS (Advanced Productivity Electronics Control Strategy, Estrategia de control electrónico de productividad avanzada).

- **Tiempo de ciclo más rápido en pendiente:** hemos añadido los cambios parciales del acelerador para mantener la potencia a través del cambio. Esto evita la pérdida de impulso a medida que el camión realiza los cambios bajo carga.
- **Ahorros de combustible:** los cambios parciales del acelerador tienen la ventaja de ahorrar combustible; ya no es necesario aplicar combustible para superar la pérdida de impulso entre los cambios.
- **Calidad de amortiguación automotriz:** con la administración de cambios de par y cambios parciales del acelerador, los operadores apenas percibirán los cambios, ya que son notablemente más suaves, lo que reduce el factor de fatiga de un largo día detrás de las ruedas.
- **Durabilidad a largo plazo:** la administración de los cambios de par controla las presiones hidráulicas en el interior de la transmisión, lo que elimina los picos de presión y reduce el desgaste de los embragues.

Controles de emisiones

Emisiones reducidas mediante soluciones fiables fáciles de usar

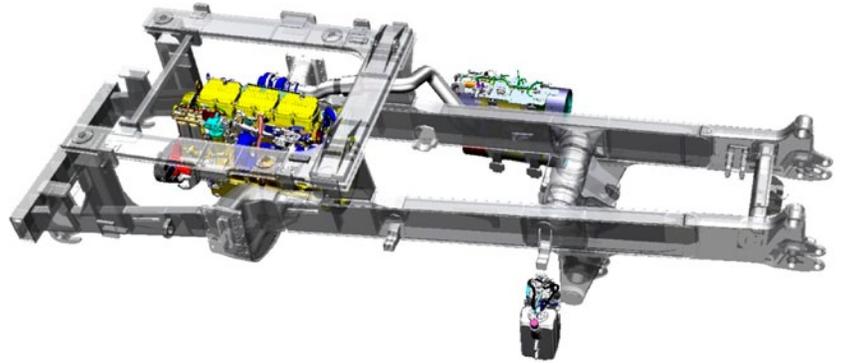
Nuestro objetivo al diseñar nuestra solución Tier 4 final de la EPA de EE.UU./Stage IV de la UE era, en primer lugar, ofrecer a nuestros clientes un producto que cumpla con los estándares de emisiones pertinentes y, en segundo lugar, que sea simple de operar, mantener y administrar. Con docenas de productos Cat con sistemas similares, hemos diseñado la normalización de piezas y facilidad de uso en nuestra solución.

Para el modelo 772G específicamente, añade fluido DEF (Diesel Exhaust Fluid, fluido de escape diesel) a un pequeño depósito junto al tanque de combustible. Este tanque tiene una capacidad aproximada de 27 litros (6 galones EE.UU. aproximadamente), 21 litros de fluido utilizable de DEF y se llena en los mismos intervalos que el tanque de combustible. El resto del proceso es automático y sin necesidad de intervención del operador.

Los sistemas y componentes de nuestra solución utilizan la Reducción catalítica selectiva para controlar las emisiones y están fabricados específicamente para las aplicaciones en las que se utilizarán. Para ambientes fríos, el sistema se calienta y para los ambientes calientes, el sistema se enfría.

Nuestra solución tiene tres etapas; la reducción de NO_x en el motor se logra al reintroducir un porcentaje muy pequeño del gas de escape enfriado de vuelta por la cámara de combustión. Con el combustible diesel bajo en contenido de azufre ordenado por ley en los motores diesel de hoy, el escape es menos corrosivo y plantea menos riesgos para la vida útil del motor. Nuestra reintroducción de una mezcla de escape reduce las temperaturas de combustión al controlar la producción de NO_x .

Los gases de escape que salen del motor se envían primero a través de un sistema de filtración de DPF (Diesel Particulate Filter, Filtro de partículas diesel) particulado diesel para reducir la materia particulada. Luego, el sistema controlará cualquiera NO_x restante al inyectar fluido de escape diesel (DEF, Diesel Exhaust Fluid) en la corriente de escape. Esta mezcla se someterá a una reducción catalítica selectiva, reducción de amoníaco y finalmente descompondrá el NO_x en un gas de nitrógeno inerte y agua.



Estrategias de ahorro de combustible

Ajustable para satisfacer sus necesidades específicas



Modalidad estándar de ahorro

La Serie G puede ajustar la potencia del motor según las necesidades individuales. Se logran ahorros de combustible al reducir la potencia entre 0,15 y 15 % durante todas las fases de operación.

Modalidad de economía adaptable

Nueva para la Serie G, esta característica requiere una línea base establecida por el cliente para la producción. Luego, a medida que el camión pasa por el ciclo de acarreo y puede mantener un estado estable, constantemente evalúa las oportunidades para reducir la potencia y ahorrar combustible contra su línea base. Es totalmente automático y no requiere operaciones especiales.

Velocidad en vacío neutral automática

A medida que el modelo 772G funciona en velocidad en vacío en una marcha de avance, como en espera del cargador o la trituradora, la transmisión automáticamente cambia a un estado neutral que es más eficiente en el consumo de combustible. En cuanto el operador suelte el freno o pise el acelerador, el camión vuelve instantáneamente a la marcha de avance.

Parada del motor en vacío

Cuando el camión de la Serie G está estacionado y funciona en velocidad en vacío durante más tiempo que el predeterminado, el camión inicia la parada del motor para economizar combustible. Se puede ajustar el tiempo de esta función o se puede conectar o desconectar según sus necesidades específicas.

Rendimiento

Realizar trabajo de manera segura





Además de la calidad de los cambios, la eficiencia del combustible y los beneficios de rendimiento de APECS, hay varias funciones de seguridad clave que se realizan mediante esta tecnología:

- Los cambios de retroceso son controlados por velocidad para reducir el riesgo para el operador y los componentes del tren de fuerza del camión. El cambio de avance a retroceso solo se ejecutará en velocidades del camión inferiores a 4,8 km/h o 3 mph. Una vez que el camión está en retroceso, el camión puede ir a 16,7 km/h (10,4 mph). Si esto es demasiado rápido para las condiciones en su sitio de trabajo, puede limitar el ajuste de velocidad de retroceso.
- Para proteger adicionalmente la transmisión, el camión automáticamente regulará la velocidad del motor durante los cambios de sentido de marcha.
- El deslizamiento en neutral a altas velocidades limitará la lubricación de la transmisión. Para evitar esto, APECS solo cambiará a neutral en velocidades de 8 km/h o 5 mph, o inferiores.
- El arranque en segunda marcha es una nueva característica para los camiones de la Serie G. Permite que el camión derive la primera marcha y que se ponga en movimiento en segunda marcha. Esta opción funciona bien en condiciones de suelo principalmente niveladas y sólidas. A medida que el camión se aleja, tendrá suficiente par en la segunda marcha, y usará menos combustible al evitar las demandas a corto plazo pero de alta velocidad del motor de la primera marcha. A medida que el camión recorre el camino de acarreo y se vuelve necesario pasar a primera marcha, el camión pasará automáticamente a la primera marcha sin intervención adicional.
- Cuando está en la primera marcha, el modelo 772G traba el convertidor de par para producir la máxima tracción disponible.



Ventajas de la limitación de velocidad

La limitación de velocidad es una forma sencilla para reducir el riesgo en su camino de acarreo. Con la limitación de velocidad, el camión mantiene su límite de velocidad mientras funciona en su marcha más eficiente y velocidad del motor correspondiente. Cuando compara esta función con la traba de los engranajes, puede reducir su consumo de combustible, los niveles de ruido y el desgaste en los componentes del tren de fuerza.

Rendimiento de los frenos

Confianza y control en pendientes



Un importante diferenciador para los camiones Cat es su excelente rendimiento del freno. El principio de diseño es una larga vida útil y un excelente rendimiento en aplicaciones en canteras, minas y de movimiento de tierra.

Frenos accionados hidráulicamente

Los camiones Cat están equipados con frenos traseros accionados hidráulicamente y frenos delanteros de disco de calibre. Cada camión ofrece frenos de servicio primarios, retardo hidráulico y freno de estacionamiento.

Dos acumuladores hidráulicos proporcionan la presión requerida para los frenos de servicio. El segundo acumulador actúa como respaldo. En el eje trasero, los frenos de discos múltiples enfriados por aceite tienen discos grandes que proporcionan un rápido rendimiento resistente a la disminución. El freno de estacionamiento se aplica en los frenos traseros y puede sujetar la máquina, con carga nominal, en una pendiente de 15 %. A su vez, los frenos de servicio están diseñados para mantener el camión en pendientes de 20 %.

Control de retardo automático (ARC, Automatic Retarding Control)

El control automático de retardo es estándar en el modelo 772G. El ARC controla electrónicamente el frenado en la pendiente para mantener la velocidad del motor a aproximadamente 2.200 rpm (ajustable de 1.950 a 2.200 rpm en incrementos de 10). El ARC se desactiva cuando no está en una situación de retardo. Esta función realiza el trabajo de controlar la velocidad del camión en acarreos largos cuesta abajo sin la entrada constante del operador; es uniforme para proporcionar mayor control y proporciona tiempos de ciclo más rápidos que el retardo manual. El ARC se conecta automáticamente para evitar el exceso de velocidad del motor en cualquier momento durante la operación del camión.

Freno de motor Cat

Caterpillar ofrece un freno optativo del motor. El freno de compresión del motor Cat funciona en conjunto con el sistema de frenos ARC para aliviar la presión de los cilindros seleccionados para que "frenen" la máquina durante la carrera de compresión del motor. Al trabajar en combinación con el ARC, el sistema reduce el desgaste en los componentes del freno y permite que la máquina se desplace hasta un 35 % más rápido en pendientes cuesta abajo. Este componente fabricado por Caterpillar está construido para proporcionar un servicio duradero sin preocupaciones. No requiere ajustes ni mantenimiento, excepto las revisiones periódicas del juego de válvulas que se realizan como parte del mantenimiento de rutina del motor. Hay un interruptor de conectado/desconectado ubicado en el tablero de instrumentos para desactivar el freno de compresión Cat.

Nuevo sistema de control de tracción

Hemos hecho actualizaciones importantes en las capacidades de rendimiento de nuestro sistema de control de tracción.

Nuestro nuevo sistema tiene:

- Un tiempo de respuesta más rápido al patinaje de las ruedas mediante el uso de los frenos hidráulicos de servicio, lo que reduce el giro y el desgaste de los neumáticos.
- Activación a velocidades más lentas lo que regresa antes el esfuerzo de tracción.
- Un sensor de dirección que ayuda a que el camión haga la diferencia entre resbalamiento de las ruedas y giros rápidos para lograr una conexión precisa.
- Constante modulación entre ambos grupos de rueda trasera con los frenos hidráulicos de servicio que ayudan a administrar tracción en las condiciones del suelo actuales.

Nota: El TCS es optativo en esta máquina.

Sistema de control de tracción

Ahorro de la vida útil de los neumáticos, el desgaste de los componentes y los tiempos de ciclo



Cajas de camión

Cajas para sus aplicaciones y tipos de material



La meta de nuestros diseños de cajas es proporcionar cargas útiles nominales en cada acarreo. Debido a que no hay dos sitios de trabajo similares, ofrecemos dos diseños de caja, paneles laterales optativos para materiales livianos y dos opciones de revestimiento para proteger su inversión y lograr la mejor vida de desgaste posible.

Cajas con piso plano y de doble declive

Ambos diseños de cajas, con la excepción de la caja para canteras, se fabrican con acero base con grosores de 16 mm (0,62") en el piso. Este diseño sólido se puede aumentar con un revestimiento de acero adicional de 16 mm (0,62") o una opción de revestimiento de caucho, según su tipo de material y las condiciones del sitio de trabajo.

Cuando elija un tipo de caja, tenga en cuenta lo siguiente:

- Las cajas con piso plano son ideales para entregar el producto en una trituradora dado que el material se descarga de manera controlada.
- Las cajas de doble declive están diseñadas para centrar la carga para fines de estabilidad y retención en las pendientes.

Revestimiento de acero

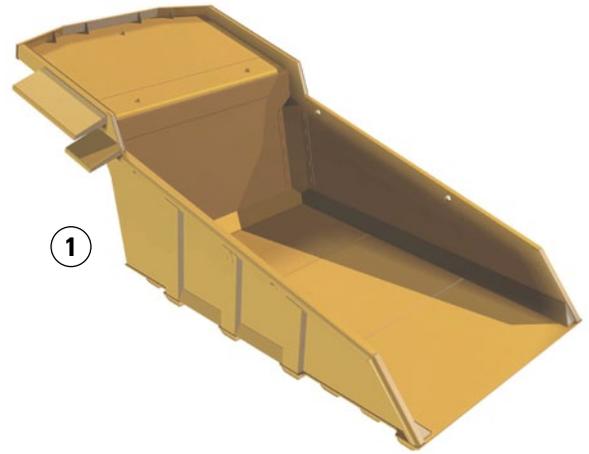
Caterpillar ofrece un solo revestimiento de acero de 16 mm (0,62") que se puede agregar a las cajas con piso plano y de doble declive como protección contra materiales de alto impacto y altamente abrasivos.

Caja de cantera

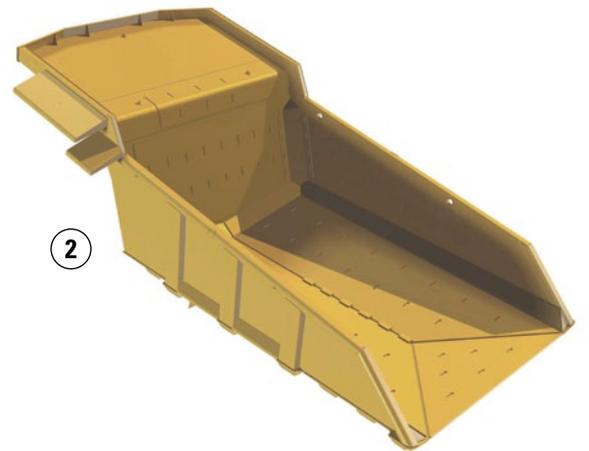
Caterpillar ofrece una caja para cantera para aplicaciones de piedra caliza. Esta caja tiene un piso de acero 400 BNH de 25 mm (0,98") y no requiere revestimientos adicionales si se mantiene en piedra caliza.

Revestimiento de caucho

Los clientes que cargan materiales extremadamente duros con características de alto impacto deben considerar un sistema de revestimiento de caucho instalado en la fábrica. El caucho tiene tres veces la resistencia a los impactos que el acero y absorbe parte del ruido relacionado con la carga de material de alto impacto. Las camisas de caucho no deben considerarse para las aplicaciones que incluyan arcilla, material cohesivo o material caliente. Las camisas de caucho nunca deben usarse con calor de la caja.



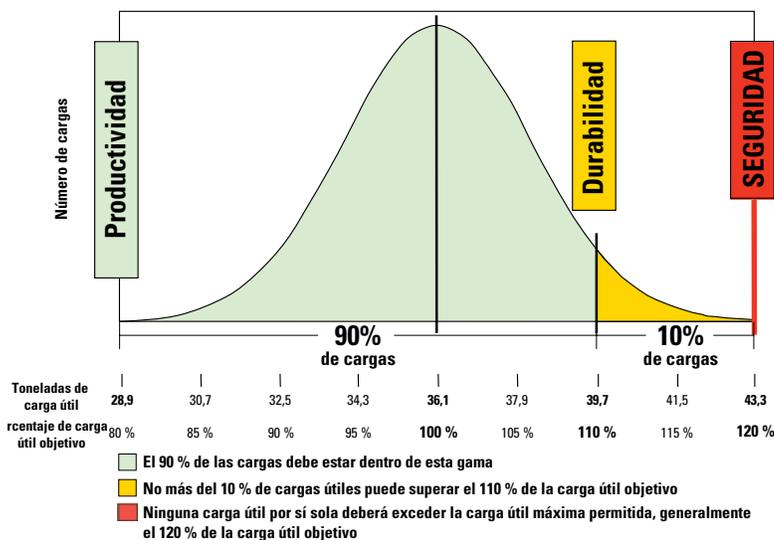
1



2

1) Piso plano
2) Doble declive con revestimiento

Política de administración de la carga útil 10/10/20 para la vida útil óptima de la máquina



La sobrecarga constante de cualquier camión afectará la vida útil del componente, reducirá la vida útil del neumático, aumentará el mantenimiento de los caminos de acarreo y, lo que es más importante, tendrá un impacto negativo en el costo de hacer negocios. Las pautas de Caterpillar sobre cargas útiles 10/10/20 están disponibles para ayudarlo a maximizar la disponibilidad de los camiones y de administrar sus costos de acarreo.

Para lograr una óptima disponibilidad y la vida útil del componente, Caterpillar recomienda que no más del 10 % de las cargas útiles excedan el 110 % de la carga útil de objetivo. Las cargas útiles mayores al 120 % de carga útil nominal excederán los parámetros de diseño del camión. Consulte con su distribuidor para obtener más información sobre cómo funciona esta política.

Fabricación y diseño

La calidad y el valor comienzan aquí

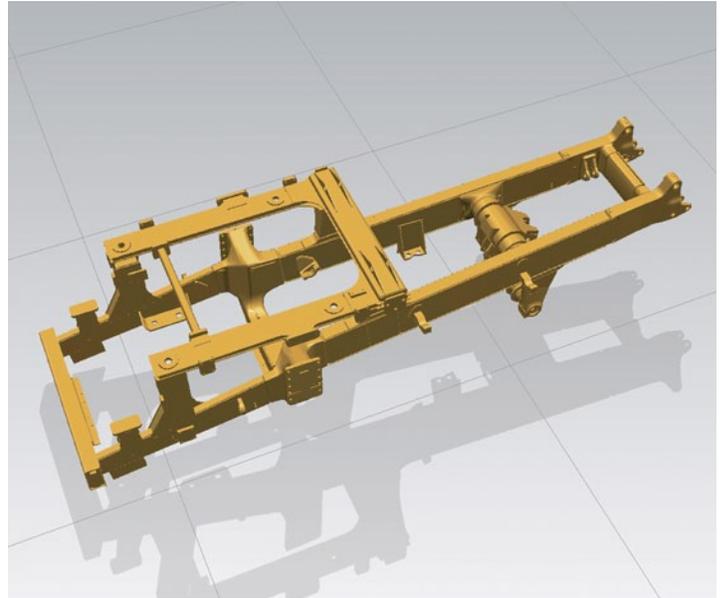


Los camiones Cat se fabrican en Decatur, Illinois, donde nuestra planta ha visto actualizaciones importantes y es una insignia para la fabricación en Caterpillar. Debido a que la fiabilidad comienza con piezas limpias, nuestras áreas de armado están en un edificio separado del de fabricación. El área de armado está bien iluminada, limpia y su contaminación está controlada. Nuestros expertos soldadores trabajan en plataformas giratorias que proporcionan capacidades ergonómicas y de soldadura completas en los bastidores. Todos nuestros camiones se comprueban durante el diseño para facilitar el armado, la fabricación y la facilidad de servicio. Hacemos seguimiento con controles del proceso y de calidad en cada estación de armado con el sistema Andon y se realizan inspecciones de calidad adicionales en el extremo de la línea de armado y en el distribuidor antes de hacer la entrega al cliente.

Estructuras

Nuestros bastidores tienen 50 años de experiencia detrás de su diseño, pero con las nuevas herramientas disponibles, podemos mejorarlos y validarlos mediante la más reciente tecnología. Una cosa que no ha cambiado es la capacidad que tiene el bastidor de manipular los altos esfuerzos al recibir carga y acarrear a altas velocidades. Seguimos combinando estratégicamente la construcción de fundición y de la sección de caja para manejar las fuerzas de aplicación.

- Usamos la fortaleza de la fundición en el bastidor para ayudar a aislar y disipar las más altas cargas. Nuestras fundiciones son una razón de por qué nuestros bastidores viven una segunda y tercera vida. La tecnología nos ayuda a analizar la calidad de nuestras fundiciones, su velocidad de llenado al ser vertidos y las posteriores características del enfriamiento.
- El bastidor del modelo 772G se ha diseñado específicamente para su clase de peso. Esta filosofía de diseño proporciona la mejor capacidad de carga posible, la vida útil de los neumáticos y la manipulación.
- Hemos vuelto a un diseño de cilindro interior del dispositivo de levantamiento que fue muy exitoso en el modelo 769D, lo que nos permite empaquetar equipos Tier 4 de una manera que mantenga las cargas equilibradas a lo largo del bastidor y mantenga la manipulación del camión.
- Nuestro uso de acero dulce para el bastidor mantiene simples las reparaciones de campo.
- Nuestro bastidor está diseñado para proporcionar un excelente ángulo de aproximación con la colocación de sus parachoques delantero. Es fácil subir y descender del camión, y los peldaños están colocados estratégicamente para hacer que esto sea lo más fácil posible.



Sistemas clave y componentes

- Dirección: además de su excelente rendimiento de giro y fiabilidad, nuestros varillajes de la dirección están diseñados para proporcionar retroalimentación importante acerca de la manipulación al operador y mantener la alineación de los neumáticos.
- La suspensión delantera se proporciona gracias al nitrógeno sobre montantes del pasador maestro de aceite. Estos montantes desempeñan una función clave al determinar con precisión la carga útil para la característica TPMS (Truck Production Monitoring System, Sistema de Administración de Producción del Camión), lo que mantiene las presiones adecuadas del montante para los neumáticos delanteros y cilindros sólidos en el eje trasero. Además de amortiguar las imperfecciones del camino de acarreo, nuestros componentes de suspensión minimizan las cargas del bastidor y mantienen la carga en la caja del camión. También usamos las presiones del montante para medir cuando el camión está en carga útil de objetivo; datos que se introducen en nuestro sistema de administración de carga útil. Ambos sistemas de suspensión son diseños heredados duraderos, pero en la serie G, hemos invertido los cilindros traseros para minimizar la suciedad en el extremo de varilla. Estos cilindros permiten que el eje trasero oscile, lo que mantiene el contacto de la rueda con el suelo en terrenos irregulares.



Experiencia del operador

Comodidad, confianza y control líderes en la industria

Un camión solo será tan productivo como lo sea su operador. Para ello, hemos actualizado el modelo 772G con algunas características clave para ayudar a que los operadores antiguos y nuevos estén cómodos y tengan confianza mientras operan el camión.

Comodidad

- Cómodo control automático de temperatura y ventana izquierda eléctrica.
- Acceso de bajo esfuerzo para entrar y salir de la cabina con un amplio espacio para pararse.
- Asiento Cat Comfort Serie III con suspensión neumática y excelente capacidad de ajuste.
- Tecnología de reducción de ruido con niveles acústicos interiores de 74 dB(A).

Confianza

- Protección ROPS y FOPS estándar incorporada en el diseño de la cabina certificada de acuerdo con la norma ISO 3471:2008 e ISO 3449:2005 nivel II.
- Cámara y pantalla de la cabina optativas para proporcionar visibilidad detrás de la máquina.
- Asiento del instructor integrado para la capacitación de tareas de nuevos operadores.
- Salida de emergencia a través de la ventana derecha.
- Advertencia del monitoreo del nivel de fluido dentro de la cabina.
- La pantalla del Advisor proporciona información importante de la máquina para el operador.
- Excelente cobertura del espejo y los faros en ambos lados de la máquina.
- Grupo de instrumentos fácil de leer y comprender.
- Arnés del cinturón de seguridad del operador de cuatro puntos para fines de seguridad.

Control

- Excelente rendimiento de frenado con las opciones del control automático del retardador, frenado de compresión del motor y frenos de servicio estándar primario y secundario.
- Capacidad de sujeción en las pendientes de hasta un 16 %.
- Sistema de control de tracción actualizado y altamente eficaz.



Grupo de instrumentos

El operador usa principalmente el grupo de instrumentos para obtener información de la máquina de forma rápida y simple con un vistazo. Por medio de esta pantalla también se advierte al operador con luces que permanecen encendidas (advertencias de categoría 1) o luces intermitentes (advertencias de categoría 2 o 3) además de una alarma audible cuando se produce algún suceso.





Pantalla del Advisor

La pantalla del Advisor proporciona una mayor área de visualización y una interfaz del operador sencilla de usar. El área que se puede ver de la pantalla del Advisor es de 86,4 mm x 115,2 mm (3,4" x 4,5").

VIMS

Información para las decisiones clave



Hemos conseguido que nuestro Sistema de Administración de Información Vital (VIMS, Vital Information Management System) sea estándar debido a su importancia. Con el VIMS a bordo, puede tener acceso a datos de producción, el estado de la máquina y a estadísticas de operación del camión. Con estos datos puede tomar decisiones informadas sobre la capacitación del operador, la eficiencia del camino de acarreo y los intervalos de servicio programado. Además, VIMS informa sobre el registro de sucesos, el tiempo de inactividad y el consumo de combustible. La información de VIMS está disponible a través de la pantalla del Advisor dentro de la cabina. Los portales para conectar y descargar los datos se encuentran en el parachoques delantero y en el interior de la cabina.

Control de la carga útil y los neumáticos

Seguimiento de su producción y el estado de los neumáticos

El sistema de administración de carga útil del camión se comunica con el operador del cargador mediante luces rojas y verdes para indicar cuando las cargas útiles de objetivo se encuentran a bordo. Además, el sistema almacenará hasta 2.400 puntos de datos de carga útil y tiempo de ciclo que se transmiten a través del VIMS.

TKPH/TMPH calcula las condiciones de los neumáticos. Advertirá al operador cuando se acerca a los límites de diseño y se puede programar para reducir la potencia del camión a fin de conservar la vida útil de los neumáticos.



Coordinación de pasadas

Porque las herramientas adecuadas marcan una diferencia



Caterpillar ofrece herramientas de carga que se adaptan a su aplicación y a los tipos de material, así como también, a sus requisitos de producción. Al igual que el modelo 772G, estas máquinas están diseñadas con aportes importantes de los clientes y largas horas de validación en el campo. Si sus necesidades individuales requieren una pala frontal, una excavadora o un cargador de ruedas, Caterpillar tiene el tamaño de modelo, los cucharones y las herramientas de corte para ayudarlo a cargar el modelo 772G rápida y eficientemente.

Se puede coordinar las pasadas del modelo 772G razonablemente con estas herramientas de carga Cat. El número de pasadas se determinará con el tamaño del cucharón y la densidad del material.

- **Cargadores de ruedas:** los modelos 980 y 986 son opciones de cargadores de ruedas Cat ideales para el modelo 772G con aproximadamente 4 pasadas cada uno.
- **Palas hidráulicas:** los modelos Cat pueden incluir el modelo 6015 en 4 pasadas y el modelo 6018 en 2 pasadas.
- **Excavadoras hidráulicas:** Cat puede incluir los modelos 385 y 390 en 4 a 5 pasadas.

Servicio simple

Ahorra su tiempo y dinero



El camión Cat de la serie G está diseñado para proporcionar a los operadores y técnicos un fácil acceso a los puntos de servicio comunes, como la traba del motor, la traba del sistema de la máquina, las mirillas de nivel de fluido, las conexiones de engrase y el acceso al motor para realizar mantenimiento programado con regularidad.

- El intervalo de cambio del filtro y aceite del motor es de 500 horas en condiciones normales de operación
- Los filtros hidráulicos tienen una vida útil de 1.000 horas en condiciones normales de operación
- El análisis de tendencia del VIMS puede realizar seguimiento al estado de la máquina y la operación
- El indicador de desgaste es estándar
- Está disponible la lubricación automática como equipo optativo
- Nuevo acceso a nivel del suelo montado en el parachoques a los fusibles y disyuntores, orificios de ET y VIMS en el centro de servicio del lado derecho
- El radiador y los núcleos de enfriamiento son de aluminio y modulares, lo que ofrece facilidad de limpieza o reemplazo
- Se proporcionan orificios de muestreo de aceite para la recolección rápida y limpia con el fin de ofrecer capacidad de análisis
- El sistema de combustible cuenta con cebado eléctrico
- El llenado rápido de combustible es optativo





Respaldo al cliente

Un compromiso con su éxito

Cuando compra una máquina Cat, cuenta con el respaldo tanto de Caterpillar como el de su distribuidor Cat. Los recursos disponibles para usted al trabajar estrechamente con su distribuidor Cat son extraordinarios. Con capacidades que van desde contratos de servicio completo, respaldo en el sitio, estudios de producción hasta nuestras redes de piezas globales, estamos comprometidos con usted y su negocio; y nos aseguramos de que su equipo esté funcionando con la máxima eficiencia.

Si necesita una máquina de alquiler, capacitación para el operador, asistencia con financiación o una máquina reconstruida, nuestros distribuidores tienen la experiencia, las personas y el conocimiento de la aplicación para ayudarlo a alcanzar el éxito.

Para obtener más información acerca de nuestros servicios, nuestra empresa, nuestros distribuidores y los servicios que podemos proporcionar, comuníquese con su distribuidor Cat local o visite uno de los siguientes sitios web:

- www.finance.cat.com
- www.safety.cat.com
- www.mining.cat.com
- www.Caterpillar.com
- www.Cat.com

Seguridad y sostenibilidad

Prioridades que respaldan a nuestro personal y las comunidades



Sostenibilidad

Al producir aglomerados y minerales para nuevos caminos, puentes y energía, podemos lograr el progreso de nuestras comunidades. Los camiones Cat están diseñados para hacer este trabajo con menos impacto para el medioambiente, al ser silenciosos, usar menos combustible, producir menos emisiones e incorporar diseños y componentes sólidos y de larga vida útil.

El modelo 772G contribuye con:

- Siete estrategias de ahorro de combustible que también contribuyen con menos emisiones.
- Componentes que se pueden remanufacturar y reemplazar con las piezas Reman.
- Durabilidad para la segunda y tercera vida de trabajo.
- Altas concentraciones de materiales reciclables.



Seguridad

A medida que diseñamos un camión, tomamos seriamente la seguridad del operador y del personal que trabaja en el suelo.

- Puntos de revisión diarios accesibles a nivel del suelo y desde la plataforma
- Excelente visibilidad
- Plataformas para caminar/de trabajo sólidas y estables con pasamanos de buena tracción y eliminación de materiales
- Salida de emergencia desde la cabina a través de una ventana-deslizante al lado derecho
- Caja de servicio eléctrico a nivel del suelo para bloqueo/etiquetado, bloqueo del sistema de dirección
- Dirección secundaria, se activa automáticamente
- Dos niveles de frenado (servicio, secundario) y un pedal rojo para frenos secundarios
- Estructuras ROPS/FOPS en la cabina
- Indicador de desgaste del freno en todos los frenos enfriados por aceite
- Cinturón de seguridad del operador con arnés de cuatro puntos
- Asiento del instructor con cinturón de seguridad de cadera
- Limitación de marcha de la caja levantada
- Limitación de velocidad del camino de acarreo
- Control automático del retardador, rendimiento predecible uniforme
- Nuevo sistema de control de tracción, que hace que el camión vuelva a una base sólida más pronto
- Monitorización de nivel de fluido en la cabina para el operador
- Sistema Monitor de neumáticos TKPH/TMPH
- Sistema Monitor de producción del camión (TPMS) que ofrece información de carga útil, combustible, segmento y tiempo del ciclo
- Protección contra el exceso de velocidad del motor usando ARC
- Tres niveles de advertencia para los parámetros fuera de las zonas de trabajo
- Interruptor de cierre de combustible a nivel del suelo para detener el motor

En Caterpillar, podemos darle más apoyo a usted y a su negocio con las mejores prácticas y puntos de discusión de seguridad con sus empleados.

Especificaciones del Camión de Obras 772G

Motor

Modelo del motor	Cat C18 ACERT	
Velocidad nominal del motor	1.700 rpm	
Potencia bruta: SAE J1995	451 kW	605 hp
Potencia neta: SAE J1349	410 kW	550 hp
Potencia neta: ISO 9249	410 kW	550 hp
Potencia del motor: ISO 14396	446 kW	598 hp
Par neto: SAE J1349	3.012 N·m	2.221 lb·pie
Cantidad de cilindros	6	
Calibre	145 mm	5,7"
Carrera	183 mm	7,2"
Cilindrada	18,1 L	1.105 pulg ³

- La clasificación de potencia se aplica a 1.700 rpm cuando se prueban según las condiciones indicadas para el estándar especificado.
- Las clasificaciones están basadas en la norma SAE J1995 sobre las condiciones del aire a 25 °C (77 °F) y 100 kPa (29,61 Hg) de presión barométrica. La potencia está basada en el combustible con una densidad API de 35 a 16 °C (60 °F) y un LHV de 42.780 kJ/kg (18.390 BTU/lb) con el motor a 30 °C (86 °F).
- No se requiere reducción de potencia del motor sino hasta alcanzar una altitud de 3.000 m (9.843').
- Cumple con los estándares de emisiones Tier 4 final de la Agencia de Protección Ambiental de EE.UU. y Stage IV de la Unión Europea.

Pesos: aproximados

Peso bruto ideal de la máquina	82.100 kg	181.000 lb
Peso del chasis	26.863 kg	59.223 lb
Peso de la caja	7.850 kg	17.306 lb

- Peso del chasis con el tanque lleno, grupo de montaje y dispositivo de levantamiento de la caja, llantas y neumáticos.
- El peso de la caja es la caja con piso de doble declive sin revestimiento y variará según la configuración.

Especificaciones de operación

Clase de carga útil nominal (100 %)	46,8 toneladas métricas	51,6 toneladas EE.UU.
Clase de carga útil máxima (110 %)	51,4 toneladas métricas	56,7 toneladas EE.UU.
No se debe exceder la carga útil (120 %)	56,1 toneladas métricas	61,9 toneladas EE.UU.
Capacidad de la caja (SAE 2:1)	31,2 m ³	40,8 yd ³
Velocidad máxima: cargado	79,2 km/h	49,2 mph

- Consulte la política de sobrecarga 10/10/20 de Caterpillar para obtener información sobre las limitaciones de peso bruto máximo de la máquina.
- Capacidad con caja con piso de doble declive sin revestimiento.

Transmisión

Avance 1	12,9 km/h	8,0 mph
Avance 2	17,5 km/h	10,9 mph
Avance 3	23,8 km/h	14,8 mph
Avance 4	31,9 km/h	19,8 mph
Avance 5	43,3 km/h	26,9 mph
Avance 6	58,3 km/h	36,2 mph
Avance 7	79,2 km/h	49,2 mph
Retroceso	16,7 km/h	10,4 mph

- Velocidades de desplazamiento máximas con neumáticos estándar 21.00R33 (E4).

Mandos finales

Relación diferencial	2,74:1
Relación planetaria	4,80:1
Relación de reducción total	13,14:1

Frenos

Superficie de freno: delantera	1.395 cm ²	216 pulg ²
Superficie de freno: trasera	50.281 cm ²	7.794 pulg ²
Normas de los frenos	ISO 3450:1996	

- El peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo es de 82.100 kg (181.000 lb).

Dispositivos de levantamiento de cajas

Flujo de la bomba: velocidad alta en vacío	448 L/min	118 gal EE.UU./min
Configuración de la válvula de alivio: levantamiento	18.950 kPa	2.750 lb/pulg ²
Configuración de la válvula de alivio de bajada	3.450 kPa	500 lb/pulg ²
Tiempo de levantamiento de la caja: velocidad alta en vacío	7,5 segundos	
Tiempo de bajada de la caja: posición libre	10,0 segundos	
Disminución de la potencia de la caja: velocidad alta en vacío	10,0 segundos	

Capacidad: piso de doble declive; factor de llenado del 100 %

A ras	23,9 m ³	31,3 yd ³
Colmada 2:1 (SAE)	31,2 m ³	40,8 yd ³

Capacidad: piso plano; factor de llenado del 100 %

A ras	23,9 m ³	31,3 yd ³
Colmada 2:1 (SAE)	31,3 m ³	40,9 yd ³

Distribuciones del peso: aproximadas

Eje delantero: vacío	51,4 %
Eje delantero: cargado	34,2 %
Eje trasero: vacío	48,6 %
Eje trasero: cargado	65,8 %

Suspensión

Carrera delantera del cilindro sin carga	234 mm	9,2"
Carrera trasera del cilindro sin carga	149 mm	5,8"
Oscilación del eje trasero	8,9°	

Capacidades de llenado de servicio

Tanque de combustible	530 L	140 gal EE.UU.
Sistema de enfriamiento	125 L	33 gal EE.UU.
Cárter	64 L	17 gal EE.UU.
Diferenciales y mandos finales	180 L	47 gal EE.UU.
Tanque de dirección	55 L	14,5 gal EE.UU.
Sistema de dirección (incluye tanque)	87 L	23 gal EE.UU.
Tanque hidráulico con frenos/dispositivo de levantamiento	145 L	38 gal EE.UU.
Sistema de frenos/dispositivo de levantamiento	227 L	60 gal EE.UU.
Convertidor de par/sistema de transmisión	64 L	17 gal EE.UU.
Tanques de DEF	21 L	6 gal EE.UU.

Dirección

Normas de dirección	ISO 5010:2007
Ángulo de dirección	31°
Diámetro de giro: delantero	17,6 m 57,7'
Diámetro de giro de espacio libre	20,3 m 66,6'

Neumáticos

Neumático estándar	21.00R33 (E4)
--------------------	---------------

- Las capacidades de producción del Camión 772G son tales que, en determinadas condiciones de trabajo, podrían exceder las capacidades de los neumáticos estándar u optativos en TKPH (TMPH) y, por lo tanto, limitarían la producción.
- Caterpillar recomienda que el cliente analice todas las condiciones de trabajo y consulte a su proveedor habitual de neumáticos para que lo ayude a elegir los más adecuados.

ROPS

Normas de ROPS/FOPS

- La Estructura de Protección en Caso de Vuelcos (ROPS) para la cabina que ofrece Caterpillar cumple con los criterios de la norma ISO 3471:2008 de la ROPS.
- La Estructura de Protección Contra la Caída de Objetos (FOPS, Falling Objects Protective Structure) cumple con las normas ISO 3449:2005 Nivel II FOPS.

Sonido

Normas de sonido

- El nivel de presión acústica equivalente (Leq) para el operador es de 74 dB(A) cuando se utiliza la norma ISO 6396:2008 para medir el valor en una cabina cerrada. La cabina se instaló correctamente y tuvo un mantenimiento adecuado. La prueba se llevó a cabo con las puertas y las ventanas de la cabina cerradas.
- El nivel de potencia de la presión acústica exterior para la máquina estándar, medido de acuerdo con los procedimientos de prueba especificados en la norma ISO 6395:2008, es de 115 dB(A).
- Es posible que se necesite protección auditiva cuando se trabaja durante mucho tiempo en una estación del operador y en una cabina abierta (si estas no cuentan con el mantenimiento correcto o tienen las puertas/ventanas abiertas), del mismo modo que si se trabaja en un entorno ruidoso.

Especificaciones del Camión de Obras 772G

Cálculo de peso/carga útil

772G: piso plano		Cuerpo	Caja + revestimiento de acero	Caja + revestimiento de goma	Revestimiento de caucho con paneles laterales de 150 mm (5,9")	Caja para cantera Acero
Piso/pared lateral/pared delantera		16/10/14 mm (0,62/0,39/0,55")	16/10/14 + 16/8/8 mm (0,62/0,39/0,55 + 0,62/0,31/0,31")	16/10/14 + 102/8/8 mm (0,62/0,39/0,55 + 4,01/0,31/0,31")		25/14/16 mm (0,98/0,55/0,62")
Capacidad de carga		31,3 m ³ (41,0 yd ³)	31,0 m ³ (40,5 yd ³)	29,7 m ³ (38,9 yd ³)	32,2 m ³ (42,1 yd ³)	31,1 m ³ (40,6 yd ³)
Grosor del piso		16 mm (0,630")	32 mm (1,26")	102 mm (4,0")	102 mm (4,0")	25 mm (1,0")
Peso bruto ideal de la máquina	kg (lb)	82.100 (180.999)	82.100 (180.999)	82.100 (180.999)	82.100 (180.999)	82.100 (180.999)
Peso del chasis sin carga	kg (lb)	26.852 (59.199)	26.852 (59.199)	26.852 (59.199)	26.852 (59.199)	26.852 (59.199)
Peso del sistema de la caja	kg (lb)	8.215 (18.111)	11.450 (25.243)	12.065 (26.599)	12.420 (27.381)	10.555 (23.270)
Peso de la máquina sin carga	kg (lb)	35.067 (77.309)	38.302 (84.441)	38.917 (85.797)	39.272 (86.580)	37.407 (82.468)
Accesorios						
Tamaño del tanque de combustible	L (gal EE.UU.)	530 (140)	530 (140)	530 (140)	530 (140)	530 (140)
Tanque de combustible 100 % lleno	kg (lb)	445 (981)	445 (981)	445 (981)	445 (981)	445 (981)
Peso en orden de trabajo total sin carga**	kg (lb)	35.512 (78.291)	38.747 (85.422)	39.362 (86.778)	39.717 (87.561)	37.852 (83.449)
Carga útil ideal*	toneladas métricas (toneladas EE.UU.)	46,6 (51,4)	43,4 (47,8)	42,7 (47,1)	42,4 (46,7)	44,2 (48,8)
Política* 10/10/20						
Carga útil nominal – 100 %	kg (lb)	46.588 (102.709)	43.353 (95.577)	42.738 (94.221)	42.383 (93.438)	44.248 (97.550)
Carga útil máxima de trabajo – 110 %	kg (lb)	51.247 (112.980)	47.688 (105.135)	47.012 (103.643)	46.621 (102.782)	48.673 (107.305)
No se debe exceder la carga útil – 120 %	kg (lb)	55.906 (123.251)	52.024 (114.692)	51.286 (113.065)	50.860 (112.126)	53.098 (117.060)
Peso* bruto máximo de la máquina	kg (lb)	91.418 (201.541)	90.771 (200.115)	90.648 (199.844)	90.577 (199.687)	90.950 (200.509)
772G: piso de doble declive		Cuerpo		Caja + revestimiento de acero		
Piso/pared lateral/pared delantera		16/10/14 mm (0,62/0,39/0,55")		16/10/14 + 16/8/8 mm (0,62/0,39/0,55 + 0,62/0,31/0,31")		
Capacidad de carga		31,2 m ³ (40,8 yd ³)		30,9 m ³ (40,4 yd ³)		
Grosor del piso		16 mm (0,630")		32 mm (1,26")		
Peso bruto ideal de la máquina	kg (lb)	82.100 (180.999)		82.100 (180.999)		
Peso del chasis sin carga	kg (lb)	26.852 (59.199)		26.852 (59.199)		
Peso del sistema de la caja	kg (lb)	8.030 (17.703)		11.025 (24.306)		
Peso de la máquina sin carga	kg (lb)	34.882 (76.902)		37.877 (83.504)		
Accesorios						
Tamaño del tanque de combustible	L (gal EE.UU.)	530 (140)		530 (140)		
Tanque de combustible 100 % lleno	kg (lb)	445 (981)		445 (981)		
Peso en orden de trabajo total sin carga**	kg (lb)	35.327 (77.883)		38.322 (84.486)		
Carga útil ideal*	toneladas métricas (toneladas EE.UU.)	46,8 (51,6)		43,8 (48,3)		
Política* 10/10/20						
Carga útil nominal – 100 %	kg (lb)	46.773 (103.117)		43.778 (96.514)		
Carga útil máxima de trabajo – 110 %	kg (lb)	51.450 (113.428)		48.156 (106.165)		
No se debe exceder la carga útil – 120 %	kg (lb)	56.128 (123.740)		52.534 (115.817)		
Peso* bruto máximo de la máquina	kg (lb)	91.455 (201.623)		90.856 (200.302)		

*Consulte la política de sobrecarga 10/10/20 de Caterpillar.

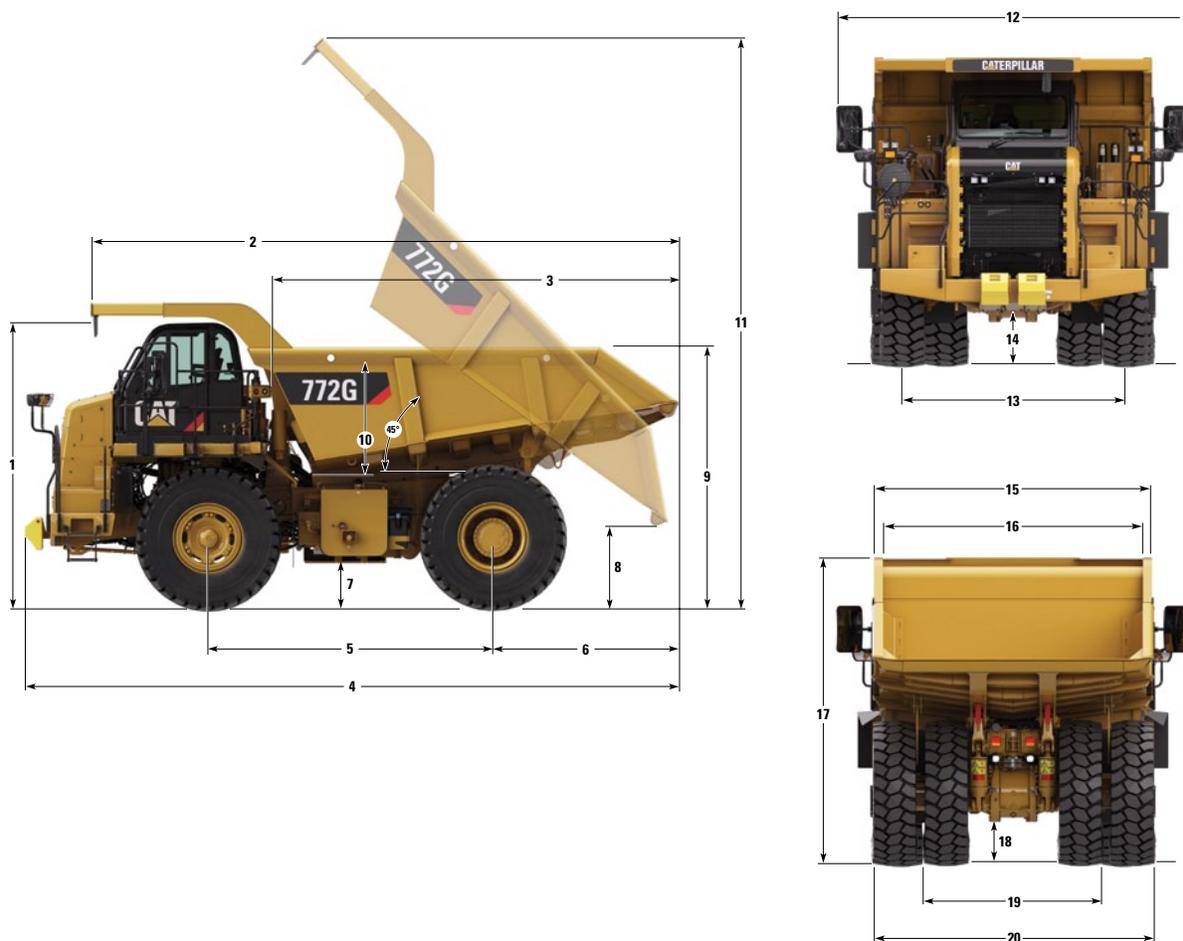
**Incluye los pesos de todos los accesorios.

El peso del chasis sin carga se calcula sin combustible.

Especificaciones del Camión de Obras 772G

Dimensiones

Todas las dimensiones son aproximadas con caja con piso de doble declive.



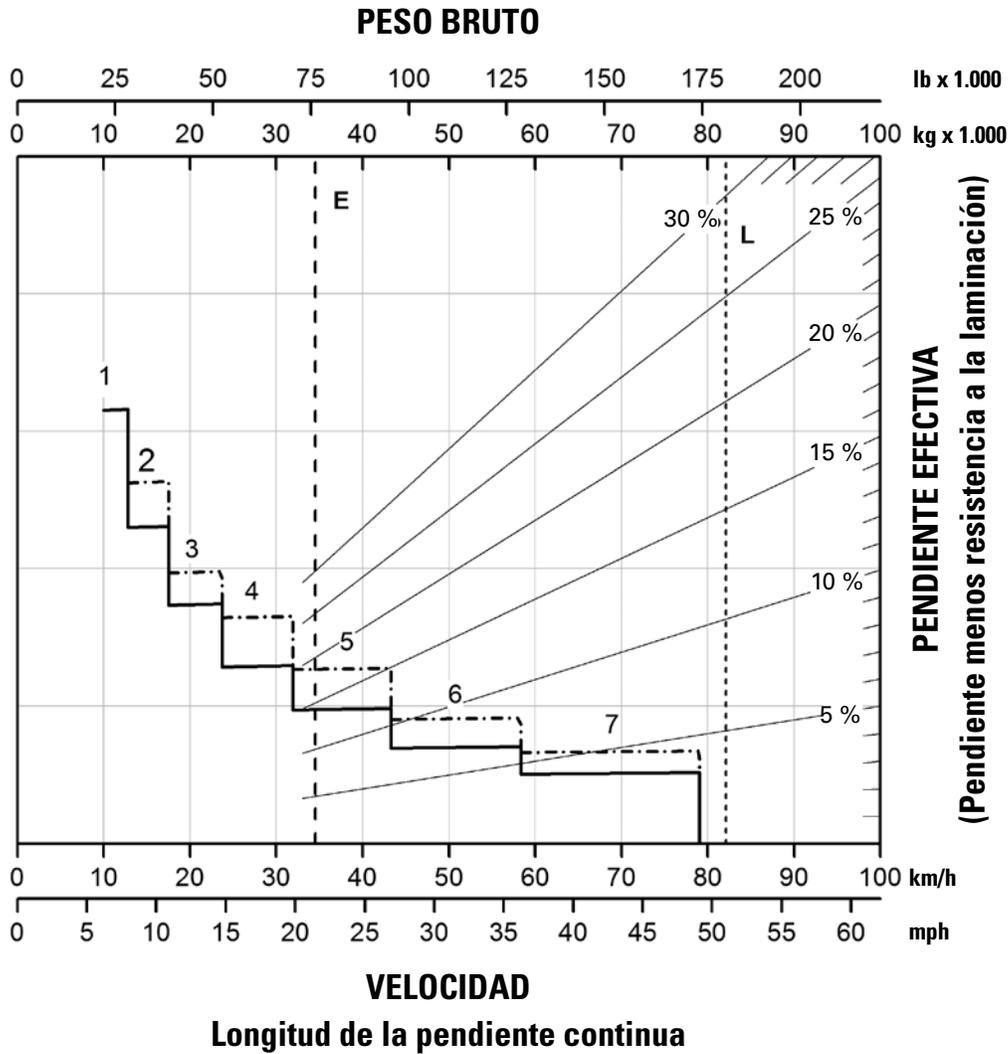
1	Altura hasta la parte superior de la ROPS	3.901 mm	12,8'
2	Longitud total de la caja	8.168 mm	26,8'
3	Longitud interior de la caja	5.781 mm	19,0'
4	Longitud total	8.808 mm	28,9'
5	Distancia entre ejes	3.960 mm	13,0'
6	Eje trasero a la cola	2.895 mm	9,5'
7	Espacio libre sobre el suelo	518 mm	1,6'
8	Espacio libre de descarga	457 mm	1,5'
9	Altura de carga: vacío	3.541 mm	11,6'
10	Profundidad interior de la caja: máxima	1.737 mm	5,7'
11	Altura total: caja levantada	8.257 mm	27,1 pie
12	Ancho en orden de trabajo	4.780 mm	15,7'
13	Ancho del neumático delantero de la línea de centro	3.165 mm	10,4'
14	Espacio libre del protector del motor	611 mm	2,0'
15	Ancho exterior de la caja	3.931 mm	12,9'
16	Ancho interior de la caja	3.627 mm	11,9'
17	Altura del techo delantero	4.164 mm	13,7'
18	Espacio libre en el eje trasero	579 mm	1,9'
19	Ancho del neumático doble trasero de la línea de centro	2.651 mm	8,7'
20	Ancho total entre neumáticos	3.931 mm	12,9'

Especificaciones del Camión de Obras 772G

Rendimiento de retardo (Tier 4 final)

Para determinar el rendimiento de retardo: agregue las longitudes de todos los segmentos en pendientes cuesta abajo y, con este total, consulte la tabla de retardo correspondiente. Lea desde el peso bruto hacia abajo hasta llegar al porcentaje de la pendiente eficaz. La pendiente eficaz es igual al porcentaje real de la pendiente menos el 1 % por cada 10 kg/t (20 lb/ton EE.UU.) de resistencia a la rodadura. A partir de este punto de la pendiente eficaz de peso, lea horizontalmente hasta la curva con la marcha más elevada que se pueda obtener y luego hacia abajo, hasta el descenso máximo que los frenos de velocidad puedan manejar correctamente sin exceder la capacidad de enfriamiento. Las tablas siguientes se basan en estas condiciones: temperatura ambiente de 32 °C (90 °F), a nivel del mar y con neumáticos 21.00R33 (E4).

NOTA: Seleccione la marcha adecuada para mantener las rpm del motor al máximo nivel posible, sin provocar exceso de velocidad al motor. Si se recalienta el aceite de enfriamiento, reduzca la velocidad de desplazamiento para permitir que la transmisión cambie a la siguiente gama de velocidades más baja.



LEYENDA

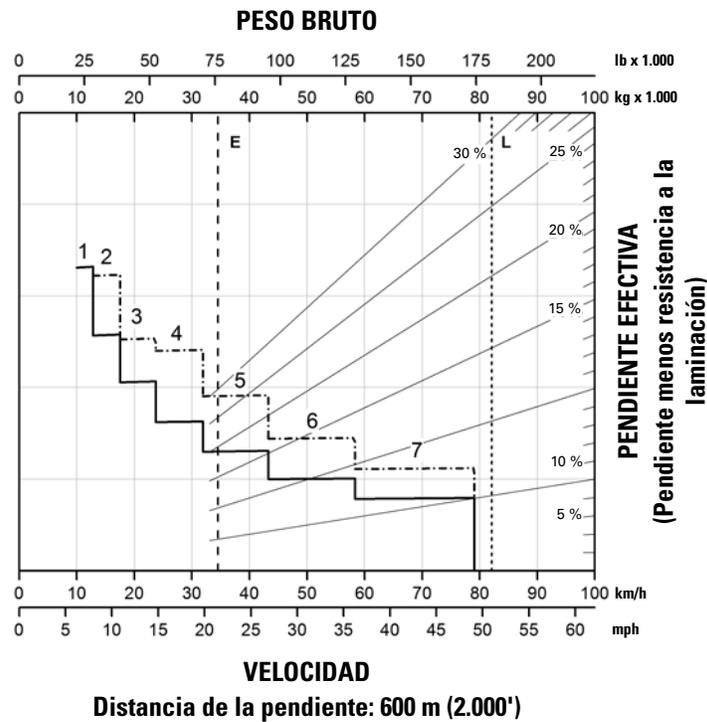
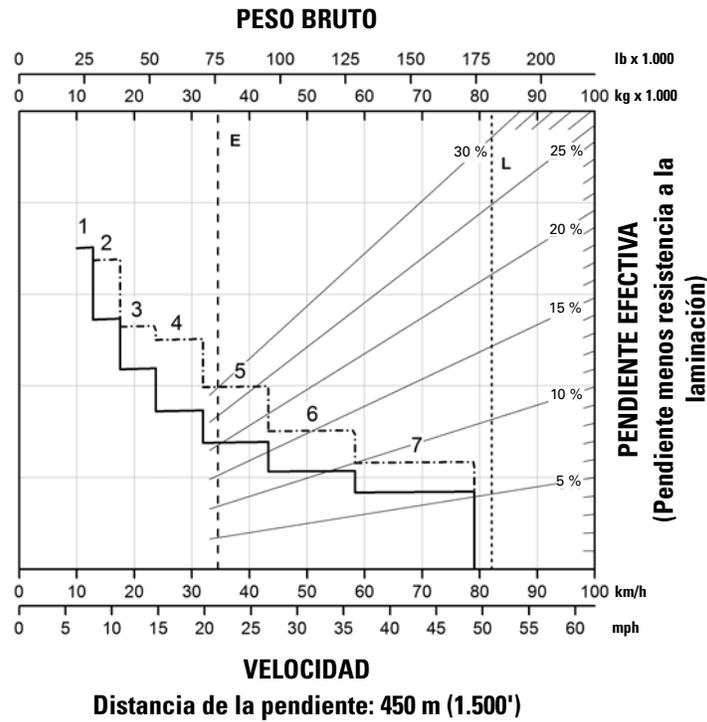
- 1A – 1ª marcha (convertidor de par)
- 1B – 1ª marcha
- 2 – 2ª marcha
- 3 – 3ª marcha
- 4 – 4ª marcha
- 5 – 5ª marcha
- 6 – 6ª marcha
- 7 – 7ª marcha

LEYENDA

- solo con ARC
- - - - - ARC y freno de motor
- E: peso vacío típico en la obra
- L: peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo 82.100 kg (181.000 lb)

Especificaciones del Camión de Obras 772G

Rendimiento de retardo (Tier 4 final)



LEYENDA

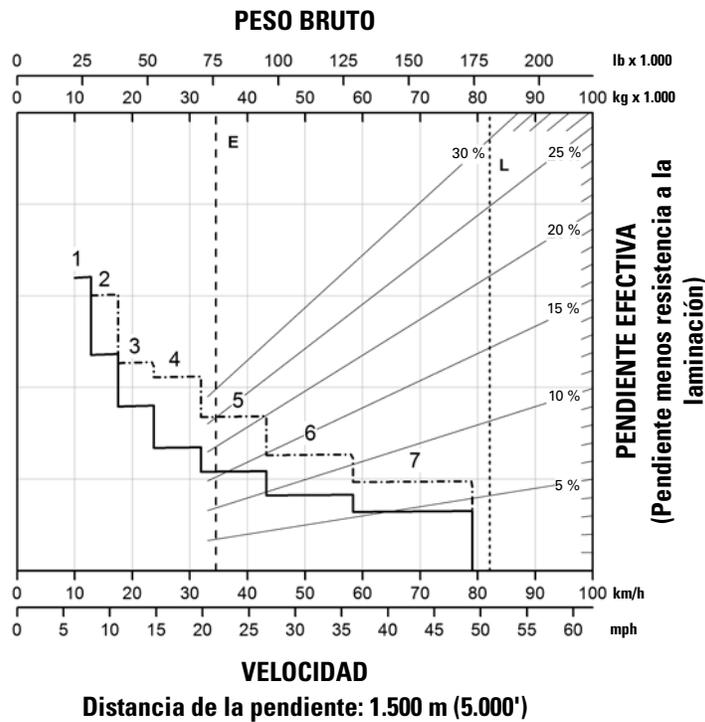
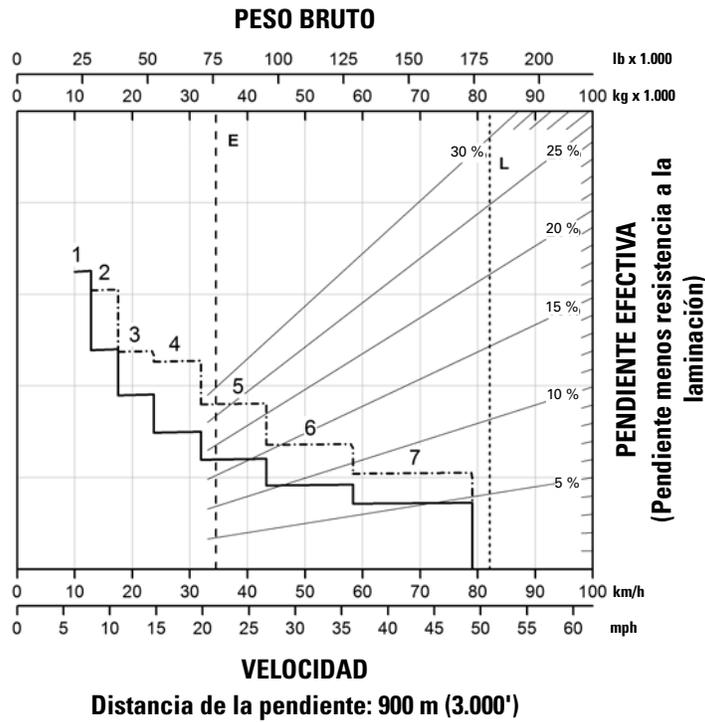
- 1A - 1ª marcha (convertidor de par)
- 1B - 1ª marcha
- 2 - 2ª marcha
- 3 - 3ª marcha
- 4 - 4ª marcha
- 5 - 5ª marcha
- 6 - 6ª marcha
- 7 - 7ª marcha

LEYENDA

- solo con ARC
- - - - - ARC y freno de motor
- E: peso vacío típico en la obra
- L: peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo 82.100 kg (181.000 lb)

Especificaciones del Camión de Obras 772G

Rendimiento de retardo (Tier 4 final)



LEYENDA

- 1A - 1ª marcha (convertidor de par)
- 1B - 1ª marcha
- 2 - 2ª marcha
- 3 - 3ª marcha
- 4 - 4ª marcha
- 5 - 5ª marcha
- 6 - 6ª marcha
- 7 - 7ª marcha

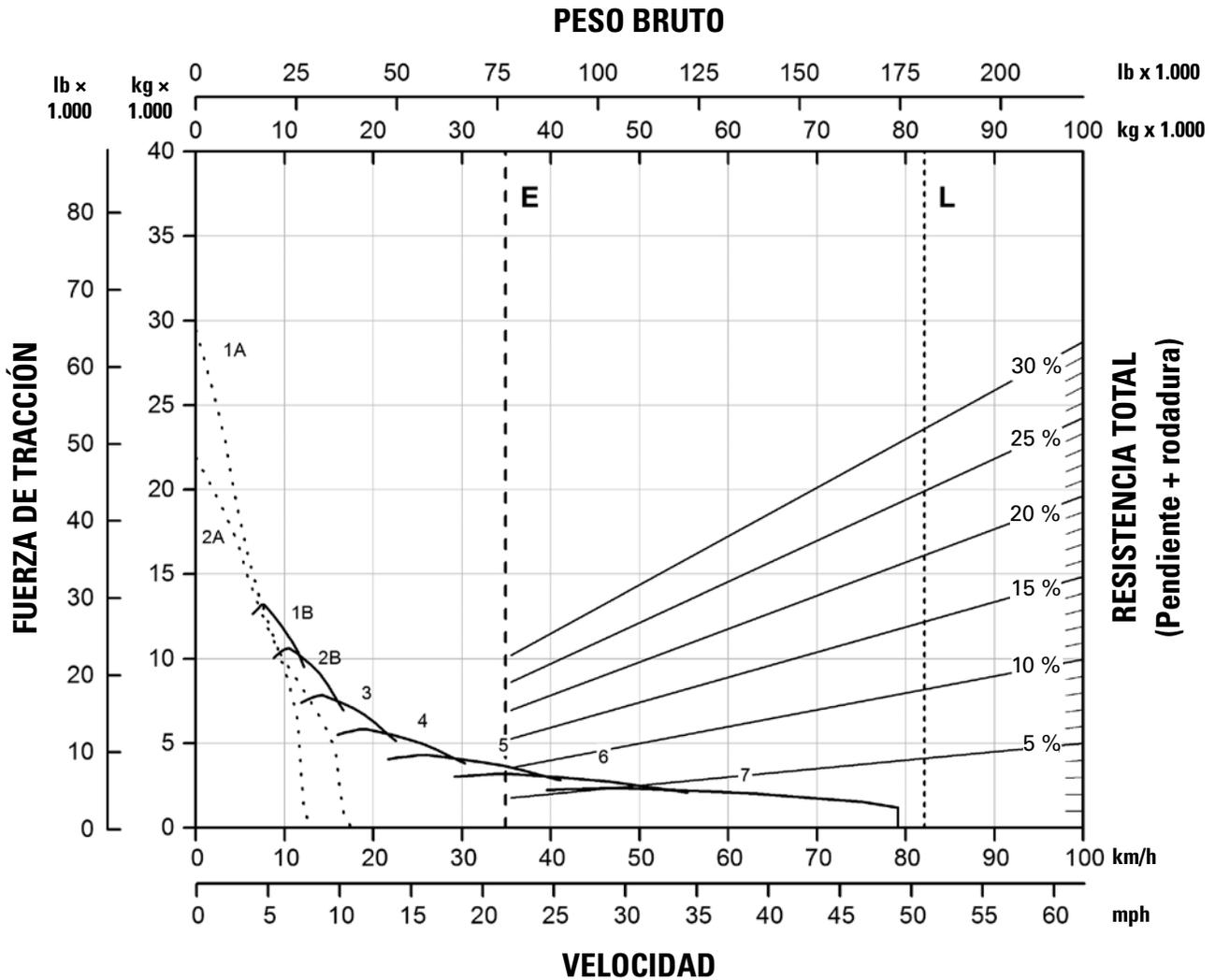
LEYENDA

- solo con ARC
- - - - - ARC y freno de motor
- E: peso vacío típico en la obra
- L: peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo 82.100 kg (181.000 lb)

Especificaciones del Camión de Obras 772G

Rendimiento en pendientes/velocidad/fuerza máxima de tracción (Tier 4 final)

Para determinar el rendimiento en subida de pendientes: lea desde el peso bruto hacia abajo hasta el porcentaje de la resistencia total. La resistencia total es igual al porcentaje real de la pendiente más el 1 % por cada 10 kg/t (20 lb/ton EE.UU.) de resistencia a la rodadura. Desde el punto donde se encuentran la resistencia y el peso, desplácese horizontalmente hasta la curva con la marcha más elevada que se pueda obtener, luego hacia abajo hasta la velocidad máxima. La fuerza de tracción utilizable dependerá de la tracción disponible y del peso sobre las ruedas de tracción.



LEYENDA

- 1A - 1ª marcha (convertidor de par)
- 1B - 1ª marcha
- 2 - 2ª marcha
- 3 - 3ª marcha
- 4 - 4ª marcha
- 5 - 5ª marcha
- 6 - 6ª marcha
- 7 - 7ª marcha

LEYENDA

- solo con ARC
- - - - - ARC y freno de motor
- E: peso vacío típico en la obra
- L: peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo 82.100 kg (181.000 lb)

Equipos estándar para el modelo 772G

Equipos estándar

Los equipos estándar pueden variar. Consulte a su distribuidor Cat para obtener detalles.

SISTEMA ELÉCTRICO

- Alarma de retroceso
- Alternador de 115 amperios
- Baterías libres de mantenimiento de 12 V (2), 190 amperios/hora
- Enchufe de arranque auxiliar
- Sistema de iluminación:
 - Luz de retroceso (halógena)
 - Señales de dirección/advertencia de peligro (LED delantero y trasero)
 - Faros (halógenos) con intensidad luminosa
 - Luces de cortesía para el acceso del operador (solo en mercados en desarrollo)
- Sistema eléctrico de 24 V

COMUNICACIONES DE PRODUCT LINK™

- Listo para la instalación de Product Link

PROTECTORES

- Cáster del motor
- Línea de mando

ENTORNO DEL OPERADOR

- Aire acondicionado
- Asiento, Cat Comfort Serie III:
 - Suspensión neumática total
 - Arnés de cuatro puntos
- Bocina eléctrica
- Cabina ROPS, aislada/con insonorización
- Calentador/descongelador (11.070 kCal/43.930 Btu)
- Cenicero y encendedor de cigarrillos
- Compartimiento de almacenamiento
- Espejos
- Gancho para ropa
- Limpia/lavaparabrisas (intermitente)
- Lista para radio de entretenimiento
 - Convertidor de 5 amperios
 - Altavoces
 - Antena
 - Mazo de cables
- Luz de cortesía
- Luz de techo

- Medidores/indicadores:
 - Indicador electrónico de servicio del filtro de aire – electrónico
 - Medidor de temperatura del aceite del freno
 - Medidor de temperatura del refrigerante
 - Horómetro
 - Tacómetro
 - Indicador de exceso de velocidad del motor
 - Nivel de combustible
 - Velocímetro con odómetro
 - Indicador de la marcha de transmisión
- Orificio de conexión de diagnóstico de 24 voltios
- Palanca de dispositivo de levantamiento
- Portavasos (4)
- Toma de corriente de 12 V
- Traba del acelerador
- Unidad de pantalla del Messenger
- Visera con vidrio polarizado
- Volante de dirección, acolchado, inclinado y telescópico

TREN DE FUERZA

- Arranque eléctrico
- Control de velocidad en vacío de modalidad en frío automático
- Filtro de aire con antefiltro (1)
- Posenfriador de aire a aire (Air-To-Air Aftercooler, ATAAC)
- Sistema de frenos, activación hidráulica:
 - Control automático del retardador (ARC, Automatic Retarder Control) (utiliza frenos de discos traseros múltiples enfriados por aceite)
 - Motor de liberación de frenos (remolque)
 - Disco de calibre (frente)
 - Enfriados por aceite, de discos múltiples (traseros)
 - Estacionamiento
 - Secundario
 - Servicio
- Transmisión:
 - Servotransmisión automática de 7 velocidades
 - Inhibidor de cambios con la caja levantada
 - Cambio de marcha con aceleración controlada
 - Administración de los cambios direccionales
 - Inhibidor de cambios descendentes
 - Interruptor de arranque en neutral
 - Inhibidor de deslizamiento en neutral
 - Inhibidor de cambio en marcha de retroceso
 - Neutralizador en marcha de retroceso durante la descarga
 - Selección de marcha máxima programable
- Turbocompresor

SISTEMAS DE SUSPENSIÓN

- Suspensión delantera y trasera

OTROS EQUIPOS ESTÁNDAR

- Argollas de sujeción
- Cerraduras de protección contra vandalismo
- Conexiones de engrase a nivel del suelo
- Depósitos (independientes):
 - Freno/convertidor/dispositivo de levantamiento
 - Dirección
 - Transmisión/convertidor de par
- Desconexión de la batería a nivel del suelo
- Dirección suplementaria (automática)
- Expulsores de rocas
- Ganchos de remolque (delanteros)/pasador de remolque (trasero)
- Guardabarros
- Indicador de la caja bajada
- Llantas 15 × 33
- Manual de piezas en CD ROM
- Parada del motor a nivel del suelo
- Pasador de seguridad de la caja (sujeta la caja en la posición levantada)
- Plataforma de servicio, izquierda y derecha
- Protector del compartimiento del motor
- Tanque de combustible (530 L/140 gal EE.UU.)
- Ventilador hidráulico proporcional a la demanda

ANTICONGELANTE

- Refrigerante de larga duración a -35 °C (-30 °F)

Equipos optativos

Los equipos optativos pueden variar. Consulte a su distribuidor Cat para obtener detalles.

- Discos de freno con una prolongada vida útil
- Freno de motor Cat
- Calor de la caja/caja de reparto
- Cuatro (4) baterías
- Luces HID
- Product Link
- Alarma de retroceso
- Espejos con calefacción
- Calentador de combustible
- Auxiliar con éter
- Calentador de refrigerante
- Autolubricación
- Cámara de visión trasera (WAVS)
- Llantas de repuesto
- Calzos para ruedas
- Paneles laterales de la caja
- Sistema de control de tracción

Para obtener más información sobre los productos Cat, los servicios del distribuidor y las soluciones de la industria, visítenos en www.cat.com

© 2014 Caterpillar

Todos los derechos reservados

Los materiales y las especificaciones están sujetos a cambio sin previo aviso. Las máquinas que aparecen en las fotografías pueden incluir equipos adicionales. Consulte a su distribuidor Cat para conocer las opciones disponibles.

CAT, CATERPILLAR, SAFETY.CAT.COM, sus respectivos logotipos, el color "Caterpillar Yellow" y la imagen comercial de "Power Edge", así como la identidad corporativa y de producto utilizadas en la presente, son marcas registradas de Caterpillar y no pueden utilizarse sin autorización.

ASHQ7175-02 (05-2014)
(Traducción: 06-2014)
Reemplaza a ASHQ7175-01

