

Niveleuses

# Série K



Moteur	120K		12K		140K		160K	
Modèle de moteur	C7 ACERT™ Cat®		C7 ACERT Cat		C7 ACERT Cat		C7 ACERT Cat	
Puissance de base (1er rapport), nette (métrique)	93 kW	127 ch	108 kW	147 ch	128 kW	174 ch	139 kW	189 ch
<b>Poids, équipement standard</b>								
Poids total autorisé en charge	13 843 kg		16 710 kg		17 510 kg		18 275 kg	
<b>Poids total autorisé en charge, maximum</b>								
Poids total autorisé en charge	17 000 kg		22 870 kg		22 870 kg		22 870 kg	
<b>Bouclier</b>								
Largeur de lame	3,7 m		3,7 m		3,7 m		4,3 m	

## Caractéristiques de la série K

### Moteur C7 Cat

La puissance et le rendement énergétique optimaux, associés à la gestion d'alimentation et la commande d'accélération électronique garantissent une productivité maximale.

### Groupe motopropulseur

La transmission Powershift est dotée d'une prise directe et d'une commande électronique pour des changements de rapport en douceur, et ce quelle que soit la vitesse.

### Circuit hydraulique équilibré

Le débit hydraulique proportionnel offre au conducteur une sensibilité exceptionnelle et des mouvements prévisibles.

### Sécurité de la machine

Les machines Cat sont dotées de fonctionnalités visant à garantir la protection du conducteur et des personnes qui se trouvent sur le chantier.

### Facilité d'entretien

Les points d'entretien groupés accélèrent et facilitent la maintenance quotidienne, tandis que les diagnostics et la surveillance avancés réduisent les temps d'arrêt.



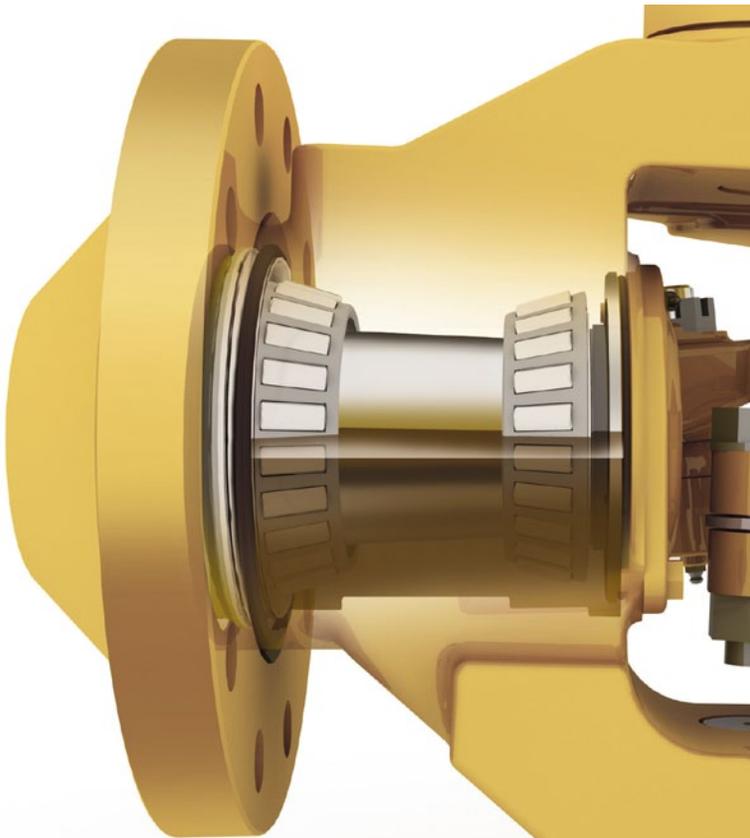
**La niveleuse de la série K est d'une fiabilité exceptionnelle. La productivité et la longévité optimisées des niveleuses Cat vous permettent de profiter pleinement du potentiel de votre machine. Le Moteur C7 Cat, la transmission Powershift à prise directe et le circuit hydraulique à détection de charge fonctionnent conjointement afin d'offrir la puissance et la précision exigées dans des environnements difficiles. De plus, les niveleuses Cat sont prises en charge par le réseau de pointe de concessionnaires Cat pour assurer un bon fonctionnement de vos machines.**

## Table des matières

Groupe motopropulseur.....	3
Moteur C7 Cat.....	3
Circuit hydraulique.....	4
Structure des barres d'attelage, du cercle et du bouclier.....	5
Outils et accessoires de travail.....	6
Poste de conduite.....	7
Technologies intégrées.....	8
Sécurité.....	9
Assistance client complète.....	10
Développement durable.....	10
Facilité d'entretien.....	11
Spécifications de la Niveleuse 120K.....	12
Spécifications de la Niveleuse 12K.....	15
Spécifications de la Niveleuse 140K.....	18
Spécifications de la Niveleuse 160K.....	21
Spécifications de la série K.....	24
Équipement standard de la série K.....	25
Équipement en option de la série K.....	26
Notes.....	27

# Groupe motopropulseur

Fiabilité des performances



## Changement de rapports en douceur

- Le système de commande électronique de la pression d'embrayage garantit une souplesse au niveau des changements de rapports et de direction.
- La gestion du couple de changement de rapport facilite le changement de rapports sans devoir actionner la pédale d'approche. Le conducteur peut ainsi rester concentré sur sa tâche.
- La compensation de la charge garantit une qualité de changement homogène quelle que soit la lame ou la charge de la machine.
- Le système Autoshift, disponible en option, positionne automatiquement la transmission de manière optimale, pour une utilisation simplifiée.

## Freins à disque à bain d'huile entièrement étanches et indéréglables

Les freins à bain d'huile, à commande pneumatique et désengagés par ressort sont situés sur chaque roue en tandem afin d'éliminer les efforts de freinage sur le groupe motopropulseur et de réduire le temps d'entretien. La grande surface de freinage offre une capacité de freinage fiable et une longue durée de vie avant rénovation.

## Essieu avant avec axe articulé Cat

L'axe étanche Cat conserve les roulements exempts de tous contaminants et les maintient lubrifiés dans une huile légère afin de réduire les frais d'exploitation. Un plus grand roulement à rouleaux coniques se situe à l'extérieur, où la charge est plus importante, ce qui augmente la durée de vie du roulement.

## Moteur C7 Cat

Puissance et efficacité maximales

### Gestion de la puissance

Le Moteur C7 Cat doté de la technologie ACERT propose une commande électronique, une injection de carburant d'une grande précision et une gestion optimisée de l'air pour obtenir des performances exceptionnelles et permettre la réduction des émissions.

La puissance variable (VHP) proposée en standard permet d'augmenter la puissance aux rapports élevés. La commande électronique d'accélération assure un fonctionnement plus facile, plus précis et plus constant de l'accélérateur. La protection contre le sursrégime moteur empêche de rétrograder tant qu'une vitesse de déplacement acceptable n'a pas été atteinte.



# Circuit hydraulique

Un circuit hydraulique équilibré pour des commandes homogènes, précises et réactives



## Débit équilibré, alimentation en huile indépendante

Le débit hydraulique proportionnel garantit le fonctionnement simultané de l'ensemble des équipements. L'alimentation en huile indépendante empêche toute contamination croisée et permet un refroidissement adéquat de l'huile, réduisant ainsi l'accumulation de chaleur et prolongeant la durée de vie du composant.

## Distributeurs d'équipement

Les distributeurs d'équipement procurent une réaction du système prévisible et une sensibilité exceptionnelles pour une commande d'équipement inégale. Pour conserver le réglage exact des lames, des soupapes de verrouillage sont intégrées à toutes les soupapes de commande. Des clapets de décharge des lignes sont également intégrés à des soupapes de commande données afin de protéger les vérins contre la surpressurisation.

## Circuit hydraulique à détection de charge

Une pompe à cylindrée variable et à détection de charge et des distributeurs hydrauliques avancés permettent un contrôle accru des équipements et améliorent le rendement de la machine. Le débit et la pression hydrauliques adaptés en continu à la demande de puissance génèrent moins de chaleur et réduisent la consommation d'énergie.

## Mouvement régulier et prévisible

Les vannes du circuit hydraulique sont spécialement conçues pour chacune des fonctions hydrauliques de la niveleuse. Elles compensent les variations de demandes de débit en fonction de la taille du vérin et de l'écart de volume entre le côté tige (bleu) et le côté tête (rouge) du vérin. Que le vérin soit en extension ou en rentrée, le résultat est ainsi régulier et prévisible.





# Structure des barres d'attelage, du cercle et du bouclier

Conçus pour offrir résistance et durabilité

## La structure du châssis garantit uniformité et résistance

Le châssis avant repose sur une structure continue avec plaque inférieure et supérieure. L'absence de soudure au niveau des zones exposées à de fortes contraintes sur le caisson avec flasque permet d'améliorer la fiabilité et la longévité. La structure du châssis arrière dotée de deux poutrelles caissonnées avec carter de différentiel entièrement soudé offre une plate-forme de travail très robuste. Le pare-chocs intégré unit le châssis arrière en une seule et même unité, capable de supporter des charges à fortes contraintes.

## Barre d'attelage, cercle et bouclier

La barre d'attelage de la série K est conçue pour une résistance élevée et une longévité optimale, et ce quel que soit le type d'application.

Le cercle est capable de supporter des charges à fortes contraintes. Les surfaces d'usure relevées empêchent les dents de cercle de s'user contre la barre d'attelage. Les 64 dents, réparties uniformément, sont découpées au chalumeau et renforcées par induction pour résister à l'usure. Le cercle est en outre fixé à la barre d'attelage par quatre (120K) ou six (12K, 140K, 160K) sabots-soutiens pour un soutien maximal.

Le bouclier offre une courbure optimale et une garde importante entre lame et cercle, ce qui permet de déplacer tout type de sol rapidement et avec efficacité. Ces caractéristiques offrent une excellente répartition des contraintes et limitent l'accumulation de matériau dans le cercle, tout en laissant les grandes charges de lame tourner librement.

## Accumulateurs de levage de lame

Cette fonctionnalité en option utilise des accumulateurs pour aider à réduire les charges d'impact sur le bouclier, en permettant un déplacement vertical de la lame. Les accumulateurs de levage de lame réduisent l'usure excessive de la machine et aident à prévenir les mouvements involontaires, améliorant ainsi la sécurité du conducteur.

# Outils et accessoires de travail

Augmentation des performances, des possibilités d'utilisation et de la polyvalence de la machine



## Options de bouclier

La longueur standard du bouclier est de 3,7 m (120K, 12K, 140K) et de 4,3 m (160K). Un bouclier de 4,3 m (12K, 140K uniquement) monté en usine est disponible en option. Les extensions de bouclier permettent d'augmenter la surface du bouclier et d'accroître la portée.

## Outils d'attaque du sol

Large éventail de lames de coupe et d'embouts, tous conçus pour une durée de vie et une productivité optimales.

## Ripper/scarificateur arrière

Le Ripper/scarificateur de la série K en option est conçu pour pénétrer rapidement à travers les matériaux durs et pratiquer des coupes profondes pour un déplacement de matériaux plus aisé avec le bouclier. Le ripper est pourvu de trois dents, avec possibilité d'en ajouter deux supplémentaires si nécessaire. Neuf dents de scarificateur peuvent également être ajoutées pour augmenter la polyvalence (12K, 140K, 160K uniquement).

## Groupes fixés à l'avant

Il est possible de commander un plateau de poussée/contrepois fixé à l'avant ou une lame avant.

## Scarificateur central

Cet élément est positionné entre l'essieu avant et le cercle pour briser des matériaux durs que la lame peut ensuite déplacer, et ce en une seule passe. Le scarificateur de type V peut accueillir jusqu'à onze dents.

## Outils de déneigement

Comprend des ailerons de chasse-neige, des lames orientables et des charrues en V. Plusieurs options de montage sont disponibles pour accroître la polyvalence de la machine. (La disponibilité peut varier selon les régions.)

1) Ripper 120K 2) Ripper 12K,140K,160K



# Poste de conduite

Caterpillar, une référence en matière de confort, de commodité et de visibilité

## Conçu pour une productivité optimale

Les cabines de la série K permettent aux conducteurs de rester détendus et productifs, tout en étant installés confortablement. Les caractéristiques telles que les pédales et les commandes à faible effort, les commandes d'équipement réglables et le volant de direction réglable facilitent le travail du conducteur. La vue dégagée de l'extrémité avant du bouclier et des pneus tandem améliorent la productivité et la sécurité. Les interrupteurs à bascule et le dispositif de changement de rapport de transmission sont rétroéclairés pour des opérations nocturnes.

## Bloc d'instruments intégré au tableau de bord

Le tableau de bord, avec ses indicateurs faciles à lire et haute visibilité et ses voyants d'avertissement, fournit au conducteur des informations vitales sur le fonctionnement de la machine et les capacités de diagnostic. Le tableau de bord dispose de jauges indiquant la température du liquide de refroidissement moteur, l'articulation, la tension et le niveau de carburant. Des jauges indiquant la pression pneumatique des freins de manœuvre sont également disponibles de série. L'indicateur de vitesse et le compte-tours sont quant à eux disponibles en option. Tous les principaux circuits sont surveillés par des voyants d'avertissement.

## Caractéristiques de cabine supplémentaires

Parmi les caractéristiques de cabine supplémentaires figurent un espace de rangement, une console de commande réglable et un crochet pour vêtements. Les éléments proposés en option comprennent quant à eux une prise d'alimentation, un climatiseur/réchauffeur, un siège à suspension, un ventilateur de dégivreur, un pare-soleil, des feux de recul, le prééquipement Product Link™ et le prééquipement avec le système AccuGrade™.

NOTA : Certains équipements ne sont pas disponibles dans toutes les régions.

# Technologies intégrées

Des solutions pour travailler plus facilement et plus efficacement



## AccuGrade Cat

Le système AccuGrade utilise les technologies de positionnement et de guidage, des capteurs et la commande automatique de la lame pour améliorer la productivité et la précision des opérations de nivellement. Grâce aux plans numériques, aux données de déblai/remblai affichées en temps réel et aux dispositifs de guidage en cabine, les conducteurs peuvent ainsi travailler en toute confiance, avec une plus grande précision, tout en réduisant le nombre de passes et le matériel. Les conducteurs peuvent effectuer des travaux de nivellement tout en améliorant la productivité et la précision de presque 50 % par rapport aux méthodes traditionnelles. La réduction des piquets et des contrôleurs de pente contribue à la sécurité, la productivité et la rentabilité du chantier. Les technologies AccuGrade incluent les systèmes de pente transversale, ultrasons, laser, GPS et UTS (Universal Total Station).

## Option de prééquipement AccuGrade (ARO)

Les machines de la série K peuvent être équipées du système ARO AccuGrade. Ce système peut être commandé comme option d'usine ou installé par le concessionnaire. Les points de montage intégrés et le câblage interne accélèrent et facilitent l'installation du système de commande de nivellement AccuGrade proposé en option.

## Product Link Cat

Le système Product Link accélère la gestion des équipements grâce aux fonctions de suivi à distance de votre machine ou de votre parc. L'interface utilisateur VisionLink™ sécurisée indique l'emplacement des ressources, le nombre d'heures, la consommation de carburant, les codes de diagnostic, la durée des arrêts et bien plus encore ! Le fait de connaître l'emplacement, la fonction et les performances de votre équipement vous permet, à vous ou à votre concessionnaire Cat, de gérer votre parc en temps réel de manière à optimiser l'efficacité, améliorer la productivité et réduire les charges d'exploitation.





# Sécurité

Conçu pour la sécurité de l'utilisateur

## **Cabine ROPS/FOPS : de faibles niveaux de pression acoustique et de vibration**

Une fois la cabine Caterpillar montée, entretenue et testée correctement, et ce les portes fermées, le niveau de pression acoustique satisfait ou dépasse les exigences de la norme ISO 6394:2008. L'environnement silencieux améliore les conditions de travail du conducteur.

## **Circuits de freinage et protection de la machine**

Les freins situés sur chaque roue en tandem offrent la plus grande surface de freinage du marché, pour une puissance de freinage fiable et une plus longue durée de vie des freins. L'embrayage de sécurité à entraînement de cercle proposé de série protège la barre d'attelage, le cercle et le bouclier contre les charges d'impact lorsque la lame rencontre un objet immobile. Les accumulateurs de levage de lame aident à réduire les charges d'impact sur le bouclier, en permettant un déplacement vertical de la lame.

## **Coupe-batterie et contacteur d'arrêt du moteur**

Le coupe-batterie permet la mise hors service du circuit électrique depuis le sol pour empêcher tout démarrage inopiné de la machine. L'arrêt moteur permet à toute personne se trouvant à proximité de mettre la machine hors service en cas d'urgence.

## **Fonctions de sécurité supplémentaires**

Le verre feuilleté des vitres avant et des portes verrouillables conçu pour réduire les risques de vol et de vandalisme est disponible avec la cabine en option. Les feux stop, les barres d'appui positionnées judicieusement, les feux de recul et l'alarme garantissent également la sécurité de l'environnement de travail.

# Assistance client complète

Quand le temps productif compte



## Assistance des concessionnaires Cat de réputation internationale

Qu'il s'agisse de vous aider à choisir la bonne machine, un financement adapté ou une assistance continue, votre concessionnaire Cat ne manquera pas de vous proposer ce qu'il y a de mieux en matière de vente et d'entretien.

Gérez vos coûts via les programmes d'entretien préventif tels que l'analyse de fluides S•O•S<sup>SM</sup>, les prélèvements de liquide de refroidissement et les contrats d'entretien garanti.

Restez productif grâce à la disponibilité exceptionnelle de nos pièces. Votre concessionnaire Cat peut vous aider à augmenter votre bénéfice via les formations proposées aux conducteurs.

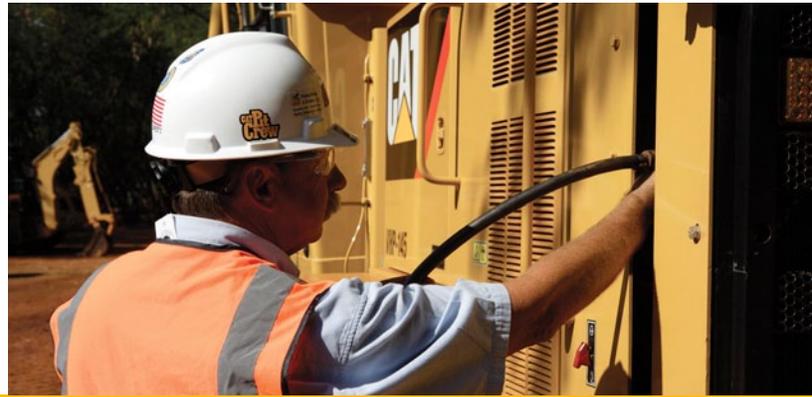
Et lorsqu'il est temps pour vous de remplacer certains composants, votre concessionnaire Cat vous permet même d'économiser encore plus. Les pièces d'origine Cat remanufacturées offrent la même garantie et la même fiabilité que les produits neufs, vous permettant de réaliser des économies de 40 à 70 % sur le groupe motopropulseur et les composants hydrauliques.

# Développement durable

Des générations d'avance

- Les circuits et technologies intégrés à la machine renforcent la productivité en permettant une plus grande précision et une diminution de la consommation de carburant et de l'usure de la machine.
- Les pièces d'usure remplaçables permettent de réaliser des économies en termes de temps et de coûts d'entretien et de prolonger la durée de vie des principaux composants.
- Les robinets de vidange écologiques facilitent la vidange des liquides et évitent les déversements.
- Les principaux composants sont conçus pour être renouvelés, afin de réduire la quantité de déchets et de permettre aux clients d'économiser de l'argent en donnant une seconde, voire une troisième vie, à leur machine.
- Un vaste éventail d'équipements de sécurité contribue à protéger les conducteurs et les autres personnes présentes sur le chantier.





# Facilité d'entretien

Des points d'entretien judicieusement positionnés pour faciliter et accélérer l'entretien périodique

## Points d'entretien groupés à gauche pour un entretien correct

La facilité d'accès aux zones d'entretien permet d'accélérer l'entretien et de s'assurer que l'entretien périodique est réalisé dans les temps. Les robinets de vidange écologiques raccourcissent les temps d'entretien et évitent les déversements. L'accès en vue du nettoyage du radiateur permet au conducteur d'éliminer toute accumulation de débris et autres matériaux autour du radiateur.

## Prolongation des intervalles d'entretien pour une réduction de la durée des immobilisations et des charges d'exploitation

• Vidange d'huile moteur toutes les 500 heures • Vidange d'huile hydraulique toutes les 4 000 heures • Vidange du liquide de refroidissement moteur toutes les 12 000 heures

## Diagnostic et surveillance de la machine

Le tableau de bord fournit des informations sur la machine et des capacités de diagnostic améliorées, ce qui permet un entretien plus rapide de la transmission et du moteur.

## Joint toriques axiaux

Les joints toriques axiaux constituent une connexion fiable et sont utilisés dans tous les circuits hydrauliques pour minimiser les risques de fuite d'huile.

## Faisceaux de câblage indépendants

La simplicité des rapports du faisceau modulaire destinés aux principales réparations ou rénovations de machine permet de réduire les temps d'arrêt.

## Appareil électronique ET Cat

L'appareil électronique ET Cat est un outil de communication bidirectionnel qui fournit aux techniciens d'entretien un accès simplifié aux données de diagnostic, ce qui réduit les temps d'immobilisation de la machine et les charges d'exploitation.

# Spécifications de la Niveleuse 120K

Moteur		
Modèle de moteur	C7 ACERT Cat	
Puissance de base (1er rapport), nette (métrique)	93 kW	127 ch
Gamme VHP (puissance variable) : Nette	93-108 kW	125-145 hp
VHP, rapports		
1-2 nets	93 kW	125 hp
3 net	101 kW	135 hp
4-8 nets	108 kW	145 hp
1-2 bruts	103 kW	138 hp
3 bruts	110 kW	148 hp
4-8 bruts	118 kW	158 hp
Cylindrée	7,2 l	
Alésage	105 mm	
Course	127 mm	
Réserve de couple	50 %	
Couple net maximal	774 Nm	
Vitesse à la puissance nominale	2 000 tr/min	
Nombre de cylindres	6	
Altitude de détarage	3 048 m	
Vitesse maximale du ventilateur	1 575 tr/min	
Capacité à température ambiante élevée	50 °C	

- La puissance nette est testée conformément aux normes ISO 9249, SAE J1349 et CEE 80/1269 en vigueur au moment de la fabrication.
- La puissance nette annoncée est la puissance disponible au régime nominal de 2 000 tr/min, mesurée au volant si le moteur est équipé d'un ventilateur, d'un filtre à air, d'un silencieux et d'un alternateur.
- Couple maximal à 1 000 tr/min avec les rapports 4-8 engagés.

Groupe motopropulseur	
Vitesses avant/arrière	8 rapports en marche avant/6 rapports en marche arrière
Transmission	Prise directe, Powershift
Freins	
Entretien	Multidisques à bain d'huile et commande pneumatique
Entretien, surface	18 606 cm <sup>2</sup>
Stationnement	Multidisques à bain d'huile et commande pneumatique
Secondaire	Double circuit

- Les freins sont conformes aux normes suivantes : SAE J/ISO 3450 JAN 98.

Spécifications de fonctionnement	
Vitesse maximale	
marche avant	47,5 km/h
marche arrière	37,5 km/h
Rayon de braquage, extérieur des pneus avant	7,3 m
Angle de braquage, gauche/droite	47,5 degrés
Angle d'articulation, gauche/droite	20 degrés
Marche avant	
1re	4,1 km/h
2e	5,5 km/h
3e	8,0 km/h
4e	11,1 km/h
5e	17,5 km/h
6e	23,7 km/h
7e	32,7 km/h
8e	47,5 km/h
Marche arrière	
1re	3,2 km/h
2e	6 km/h
3e	8,7 km/h
4e	13,8 km/h
5e	25,8 km/h
6e	37,5 km/h

- Vitesses de translation maximales calculées au régime maxi à vide à partir de la configuration standard de la machine avec des pneus 14.00-24 12PR (G-2).

Circuit hydraulique	
Type de circuit	Détection de charge, centre fermé, PPPC
Type de pompe	Piston variable
Sortie de pompe Pompe standard	159,1 l/min
Débit élevé en option	210,5 l/min
Sortie de pompe	
Pression maximale du circuit	25 500 kPa
Pression au repos	3 600 kPa
Contenance du réservoir	24,5 l
• Sortie de pompe mesurée à 2 150 tr/min	

Bouclier	
Largeur de lame	3,7 m
Bouclier	
hauteur	610 mm
épaisseur	22 mm
Rayon d'arc	413 mm
Garde entre lame et cercle	58 mm
Arête de coupe	
largeur	152 mm
épaisseur	16 mm
Extrémité	
largeur	152 mm
épaisseur	16 mm
Effort de traction à la lame	
PTAC de base	8 112 kg
PTAC maximum	10 623 kg
Abaissement de pression	
PTAC de base	5 594 kg
PTAC maximum	9 317 kg
• Effort de traction à la lame à coefficient de traction de 0,9, qui équivaut à des conditions idéales d'adhérence, et poids total autorisé en charge (PTAC).	

## Portée de la lame

Déport du cercle	
côté droit	656 mm
côté gauche	658 mm
Déport du bouclier	
côté droit	663 mm
côté gauche	512 mm
Angle maximal de la lame	90 degrés
Portée de l'extrémité de la lame	
marche avant	40 degrés
marche arrière	5 degrés
Portée maximale à l'extérieur des pneus	
côté droit	1 928 mm
côté gauche	1 764 mm
Hauteur de levage max. au-dessus du sol	410 mm
Profondeur de coupe max.	775 mm

## Ripper

Profondeur de rippage, maximum	262 mm
Nombre de porte-dents du ripper	5
Espacement entre les porte-dents du ripper	533 mm
Force de pénétration	4 083 kg
Force d'arrachage	2 108 kg
Augmentation de la longueur de la machine, poutre relevée	1 058 mm

## Scarificateur

Intermédiaire, type V :	
Largeur de travail	1 184 mm
Profondeur de scarification, maximale	229 mm
Nombre de porte-dents du scarificateur 11	
Espacement entre les porte-dents du scarificateur	116 mm

- Le scarificateur central se trouve sous la barre d'attelage, entre le bouclier et l'essieu avant.

## Châssis

Cercle	
diamètre	1 530 mm
épaisseur du support de lame	30 mm
Barre d'attelage	
hauteur	127 mm
largeur	76,2 mm
Essieu avant	
hauteur au centre	615 mm
inclinaison des roues, gauche/droite	18 degrés
Oscillation totale par côté	32 degrés
Plaque avant supérieure/inférieure	
largeur	280 mm
épaisseur	22 mm
Plateaux avant	
largeur	236 mm
épaisseur	10 mm
Poids linéaires avant	
minimum	134 kg/m
maximum	172 kg/m
Module de section avant	
minimum	1 619 cm <sup>3</sup>
maximum	3 681 cm <sup>3</sup>

## Tandems

Hauteur	438 mm
Largeur	172 mm
Épaisseur de paroi latérale	
interne	1 mm
externe	16 mm
Pas de la chaîne d'entraînement	44,5 mm
Espacement entre les essieux de roues	1 510 mm
Oscillation du tandem	
partie supérieure avant	15 degrés
partie inférieure avant	25 degrés

# Spécifications de la Niveleuse 120K

Contenances	
Capacité de carburant	305 l
Circuit de refroidissement	40 l
Huile moteur	18 l
Transmission/Différentiel/Réducteurs	48 l
Carter tandem (chacun)	49 l
Logement du palier de fusée de roue avant	0,5 l
Carter d'entraînement de cercle	7 l

Poids	
Poids total autorisé en charge, base	
total	12 133 kg
essieu avant	3 120 kg
essieu arrière	9 013 kg
Poids total autorisé en charge : équipement standard	
total	13 843 kg
essieu avant	3 970 kg
essieu arrière	9 873 kg
Poids total autorisé en charge, maximum	
total	17 000 kg
essieu avant	5 197 kg
essieu arrière	11 803 kg

- Poids de base calculé en fonction de la configuration standard de la machine équipée de pneus 13.00-24 12PR (G-2), avec le réservoir de carburant plein, le liquide de refroidissement, les lubrifiants et le conducteur.
- Poids en ordre de marche type calculé en fonction de la configuration standard de la machine équipée d'une cabine ROPS surélevée, de pneus 14.00-24 12PR (G-2), du scarificateur central, avec le réservoir de carburant plein, le liquide de refroidissement, les lubrifiants et le conducteur.
- Le poids total autorisé en charge maximum inclut tous les équipements compatibles avec une cabine ROPS surélevée, des pneus 14.00-24 12PR (G-2), le réservoir de carburant plein, le liquide de refroidissement, les lubrifiants et le conducteur.

Normes	
Cadre ROPS/FOPS	ISO 3471:1994/ ISO 3449:2005
Direction	ISO 5010:2007
Freins	ISO 3450:1996
Niveaux sonores	ISO 6394:2008 ISO 6396:2008

- Ces normes sont respectées lorsque la machine est équipée d'une cabine.
- Le niveau de pression acoustique statique est de 77 dB(A) lorsque la norme « ISO 6394:2008 » est utilisée pour mesurer la valeur dans une cabine fermée. Les mesures ont été effectuées les portes et les fenêtres de la cabine fermées. La cabine a été correctement installée et entretenue.

## Moteur

Modèle de moteur	C7 ACERT™ Cat®	
Puissance de base (1er rapport), nette (métrique)	108 kW	147 ch
Gamme VHP (puissance variable) : Nette	108-123 kW 145-165 hp	
VHP, rapports		
1-2 nets	108 kW	145 hp
3 net	116 kW	156 hp
4-8 nets	123 kW	165 hp
1-2 bruts	118 kW	158 hp
3 bruts	125 kW	168 hp
4-8 bruts	133 kW	178 hp
Cylindrée	7,2 l	
Alésage	105 mm	
Course	127 mm	
Réserve de couple	50 %	
Couple net maximal	881 Nm	
Vitesse à la puissance nominale	2 000 tr/min	
Nombre de cylindres	6	
Altitude de détarage	3 048 m	
Vitesse maximale du ventilateur	1 575 tr/min	
Capacité à température ambiante élevée	50 °C	

- La puissance nette est testée conformément aux normes ISO 9249, SAE J1349 et CEE 80/1269 en vigueur au moment de la fabrication.
- La puissance nette annoncée est la puissance disponible au régime nominal de 2 000 tr/min, mesurée au volant si le moteur est équipé d'un ventilateur, d'un filtre à air, d'un silencieux et d'un alternateur.
- Couple maximal à 1 000 tr/min, les rapports 4-8 engagés.

## Groupe motopropulseur

Vitesses avant/arrière	8 rapports en marche avant/6 rapports en marche arrière
Transmission	Prise directe, Powershift
Freins	
Entretien	Multidisques à bain d'huile et commande pneumatique
Entretien, surface	23 948 cm <sup>2</sup>
Stationnement	Multidisques à bain d'huile et commande pneumatique
Secondaire	Double circuit

- Les freins sont conformes aux normes suivantes : SAE J/ISO 3450 JAN 98.

## Spécifications de fonctionnement

Vitesse maximale	
marche avant	46,6 km/h
marche arrière	36,8 km/h
Rayon de braquage, extérieur des pneus avant	7,5 m
Angle de braquage, gauche/droite	47,5 degrés
Angle d'articulation, gauche/droite	20 degrés
Marche avant	
1re	4,0 km/h
2e	5,4 km/h
3e	7,9 km/h
4e	10,9 km/h
5e	17,1 km/h
6e	23,3 km/h
7e	32 km/h
8e	46,6 km/h
Marche arrière	
1re	3,2 km/h
2e	5,9 km/h
3e	8,6 km/h
4e	13,5 km/h
5e	25,3 km/h
6e	36,8 km/h

- Vitesses de translation maximales calculées au régime maxi à vide à partir de la configuration standard de la machine avec des pneus 14.00-24 12PR (G-2).

## Circuit hydraulique

Type de circuit	Détection de charge, centre fermé, PPC
Type de pompe	Piston variable
Pompe à débit standard	159,1 l/min
Pompe à débit élevé en option	210,5 l/min
Pression maximale du circuit	25 500 kPa
Pression au repos	3 600 kPa
Contenance du réservoir	55 l

- Sortie de pompe mesurée à 2 150 tr/min

## Bouclier

Largeur de lame	3,7 m
Bouclier	
hauteur	610 mm
épaisseur	22 mm
Rayon d'arc	413 mm
Garde entre lame et cercle	120 mm
Arête de coupe	
largeur	152 mm
épaisseur	16 mm
Extrémité	
largeur	152 mm
épaisseur	16 mm
Effort de traction à la lame	
PTAC de base	8 838 kg
PTAC maximum	13 379 kg
Abaissement de pression	
PTAC de base	6 405 kg
PTAC maximum	13 964 kg

- Effort de traction à la lame à coefficient de traction de 0,9, qui équivaut à des conditions idéales d'adhérence, et poids total autorisé en charge (PTAC).

# Spécifications de la Niveleuse 12K

Portée de la lame	
Déport du cercle	
côté droit	728 mm
côté gauche	752 mm
Déport du bouclier	
côté droit	663 mm
côté gauche	512 mm
Angle maximal de la lame	90 degrés
Portée de l'extrémité de la lame	
marche avant	40 degrés
marche arrière	5 degrés
Portée maximale à l'extérieur des pneus	
côté droit	1 809 mm
côté gauche	1 859 mm
Hauteur de levage max. au-dessus du sol	480 mm
Profondeur de coupe max.	735 mm

Ripper	
Profondeur de rippage, maximum	462 mm
Nombre de porte-dents du ripper	5
Espacement entre les porte-dents du ripper	533 mm
Force de pénétration	8 444 kg
Force d'arrachage	10 353 kg
Augmentation de la longueur de la machine, poutre relevée	970 mm
Nombre de porte-dents du scarificateur	9

Scarificateur	
Intermédiaire, type V	
Largeur de travail	1 184 mm
Profondeur de scarification, maximale	292 mm
Nombre de porte-dents du scarificateur	11
Espacement entre les porte-dents du scarificateur	116 mm
Arrière	
Largeur de travail	2 300 mm
Profondeur de scarification, maximale	411 mm
Nombre de porte-dents du scarificateur	9
Espacement entre les porte-dents du scarificateur	267 mm
<ul style="list-style-type: none"> <li>Le scarificateur central se trouve sous la barre d'attelage, entre le bouclier et l'essieu avant.</li> </ul>	

Châssis	
Cercle	
diamètre	1 530 mm
épaisseur du support de lame	30 mm
Barre d'attelage	
hauteur	127 mm
largeur	76 mm
Essieu avant	
hauteur au centre	615 mm
inclinaison des roues, gauche/droite	18 degrés
Oscillation totale par côté	32 degrés
Plaque avant supérieure/inférieure	
largeur	305 mm
épaisseur	25 mm
Plateaux avant	
largeur	242 mm
épaisseur	12 mm
Poids linéaires avant	
minimum	165 kg/m
maximum	213 kg/m
Module de section avant	
minimum	2 083 cm <sup>3</sup>
maximum	4 785 cm <sup>3</sup>
Tandems	
Hauteur	506 mm
Largeur	201 mm
Épaisseur de paroi latérale	
interne	16 mm
externe	18 mm
Pas de la chaîne d'entraînement	51 mm
Espacement entre les essieux de roues	1 522 mm
Oscillation du tandem	
partie supérieure avant	15 degrés
partie inférieure avant	25 degrés

## Contenances

Capacité de carburant	305 l
Circuit de refroidissement	40 l
Huile moteur	18 l
Transmission/Différentiel/Réducteurs	60 l
Carter tandem (chacun)	64 l
Logement du palier de fusée de roue avant	0,5 l
Carter d'entraînement de cercle	7 l

## Poids

Poids total autorisé en charge, base	
total	13 492 kg
essieu avant	3 672 kg
essieu arrière	9 820 kg
Poids total autorisé en charge : équipement standard	
total	16 710 kg
essieu avant	4 553 kg
essieu arrière	12 157 kg
Poids total autorisé en charge, maximum	
total	22 870 kg
essieu avant	8 005 kg
essieu arrière	14 866 kg

- Poids de base calculé en fonction de la configuration standard de la machine équipée de pneus 13.00-24 12PR (G-2), avec le réservoir de carburant plein, le liquide de refroidissement, les lubrifiants et le conducteur.
- Poids en ordre de marche type calculé en fonction de la configuration standard de la machine équipée d'une cabine ROPS surélevée, du ripper arrière, du tampon de poussée, de pneus 14.00-24 12PR (G-2), avec le réservoir de carburant plein, le liquide de refroidissement, les lubrifiants et le conducteur.
- Le poids total autorisé en charge maximum inclut tous les équipements compatibles avec une cabine ROPS surélevée, des pneus 13.00-24 12PR (G-2), le réservoir de carburant plein, le liquide de refroidissement, les lubrifiants et le conducteur.

## Normes

Cadre ROPS/FOPS	ISO 3471:1994/ ISO 3449:2005
Direction	ISO 5010:2007
Freins	ISO 3450:1996
Niveaux sonores	ISO 6394:2008 ISO 6396:2008

- Ces normes sont respectées lorsque la machine est équipée d'une cabine.
- Le niveau de pression acoustique statique est de 77 dB(A) lorsque la norme « ISO 6394:2008 » est utilisée pour mesurer la valeur dans une cabine fermée. Les mesures ont été effectuées les portes et les fenêtres de la cabine fermées. La cabine a été correctement installée et entretenue.

# Spécifications de la Niveleuse 140K

## Moteur

Modèle de moteur	C7 ACERT™ Cat®	
Puissance de base (1er rapport), nette (métrique)	128 kW	174 ch
Gamme VHP (puissance variable) : Nette	128-143 kW	171-191 hp
VHP, rapports		
1-2 nets	128 kW	171 hp
3 net	135 kW	181 hp
4-8 nets	143 kW	191 hp
1-2 bruts	140 kW	188 hp
3 brut	147 kW	198 hp
4-8 bruts	155 kW	208 hp
Cylindrée	7,2 l	
Alésage	105 mm	
Course	127 mm	
Réserve de couple	46 %	
Couple net maximal	996 Nm	
Vitesse à la puissance nominale	2 000 tr/min	
Nombre de cylindres	6	
Altitude de détarage	3 048 m	
Vitesse maximale du ventilateur	1 925 tr/min	
Capacité à température ambiante élevée	50 °C	

- La puissance nette est testée conformément aux normes ISO 9249, SAE J1349 et CEE 80/1269 en vigueur au moment de la fabrication.
- La puissance nette annoncée est la puissance disponible au régime nominal de 2 000 tr/min, mesurée au volant si le moteur est équipé d'un ventilateur, d'un filtre à air, d'un silencieux et d'un alternateur.
- Couple maximal à 1 000 tr/min avec les rapports 4-8 engagés.

## Groupe motopropulseur

Vitesses avant/arrière	8 rapports en marche avant/6 rapports en marche arrière
Transmission	Prise directe, Powershift
Freins	
Entretien	Multidisques à bain d'huile et commande pneumatique
Entretien, surface	23 948 cm <sup>2</sup>
Stationnement	Multidisques à bain d'huile et commande pneumatique
Secondaire	Double circuit

- Les freins sont conformes aux normes suivantes : SAE J/ISO 3450 JAN 98.

## Spécifications de fonctionnement

Vitesse maximale	
marche avant	47,3 km/h
marche arrière	37,4 km/h
Rayon de braquage, extérieur des pneus avant	7,5 m
Angle de braquage, gauche/droite	47,5 degrés
Angle d'articulation, gauche/droite	20 degrés
Marche avant	
1re	4,1 km/h
2e	5,5 km/h
3e	8,0 km/h
4e	11 km/h
5e	17,4 km/h
6e	23,6 km/h
7e	32,5 km/h
8e	47,3 km/h
Marche arrière	
1re	3,2 km/h
2e	6 km/h
3e	8,7 km/h
4e	13,7 km/h
5e	25,7 km/h
6e	37,4 km/h

- Vitesses de translation maximales calculées au régime maxi à vide à partir de la configuration standard de la machine avec des pneus 17.50-25 12PR (G-2).

## Circuit hydraulique

Type de circuit	Circuit à détection de charge, centre fermé et compensation de pression et priorité proportionnelle
Type de pompe	Piston variable
Sortie de pompe Pompe standard	159,1 l/min
Débit élevé en option	210,5 l/min
Sortie de pompe	
Pression maximale du circuit	25 500 kPa
Pression au repos	3 600 kPa
Contenance du réservoir	55 l

- Sortie de pompe mesurée à 2 150 tr/min

## Bouclier

Largeur de lame	3,7 m
Bouclier	
hauteur	610 mm
épaisseur	22 mm
Rayon d'arc	413 mm
Garde entre lame et cercle	120 mm
Arête de coupe	
largeur	152 mm
épaisseur	16 mm
Extrémité	
largeur	152 mm
épaisseur	16 mm
Effort de traction à la lame	
PTAC de base	9 108 kg
PTAC maximum	13 379 kg
Abaissement de pression	
PTAC de base	7 278 kg
PTAC maximum	13 963 kg

- Effort de traction à la lame à coefficient de traction de 0,9, qui équivaut à des conditions idéales d'adhérence, et poids total autorisé en charge (PTAC).

## Portée de la lame

Déport du cercle	
côté droit	728 mm
côté gauche	752 mm
Déport du bouclier	
côté droit	663 mm
côté gauche	512 mm
Angle maximal de la lame	90 degrés
Portée de l'extrémité de la lame	
marche avant	40 degrés
marche arrière	5 degrés
Portée maximale à l'extérieur des pneus	
côté droit	1 978 mm
côté gauche	1 896 mm
Hauteur de levage max. au-dessus du sol	480 mm
Profondeur de coupe max.	735 mm

## Ripper

Profondeur de rippage, maximum	462 mm
Nombre de porte-dents du ripper	5
Espacement entre les porte-dents du ripper	533 mm
Force de pénétration	8 694 kg
Force d'arrachage	11 673 kg
Augmentation de la longueur de la machine, poutre relevée	970 mm
Nombre de porte-dents du scarificateur	9

## Scarificateur

Intermédiaire, type V	
Largeur de travail	1 184 mm
Profondeur de scarification, maximale 229 mm	
Nombre de porte-dents de scarificateur	11
Espacement entre les porte-dents du scarificateur	116 mm
Arrière	
Largeur de travail	2 300 mm
Profondeur de scarification, maximale 266 mm	
Nombre de porte-dents du scarificateur	9
Espacement entre les porte-dents du scarificateur	267 mm

- Le scarificateur central se trouve sous la barre d'attelage, entre le bouclier et l'essieu avant.

## Châssis

Cercle	
diamètre	1 530 mm
épaisseur du support de lame	35 mm
Barre d'attelage	
hauteur	127 mm
largeur	76,2 mm
Essieu avant	
hauteur au centre	628 mm
Inclinaison des roues, gauche/droite	18 degrés
oscillation totale	32 degrés
Plaque avant supérieure/inférieure	
largeur	305 mm
épaisseur	25 mm
Plateaux avant	
largeur	242 mm
épaisseur	12 mm
Poids linéaires avant	
minimum	165 kg/m
maximum	213 kg/m
Module de section avant	
minimum	2 083 cm <sup>3</sup>
maximum	4 785 cm <sup>3</sup>

## Tandems

Hauteur	506 mm
Largeur	201 mm
Épaisseur de paroi latérale	
interne	16 mm
externe	18 mm
Pas de la chaîne d'entraînement	51 mm
Espacement entre les essieux de roues	1 522 mm
Oscillation du tandem	
partie supérieure avant	15 degrés
partie inférieure avant	25 degrés

# Spécifications de la Niveleuse 140K

Contenances	
Capacité de carburant	305 l
Circuit de refroidissement	40 l
Huile moteur	18 l
Transmission/Différentiel/Réducteurs	60 l
Carter tandem (chacun)	64 l
Logement du palier de fusée de roue avant	0,5 l
Carter d'entraînement de cercle	7 l

Poids	
Poids total autorisé en charge, base	
total	14 292 kg
essieu avant	4 172 kg
essieu arrière	10 120 kg
Poids total autorisé en charge : équipement standard	
total	17 510 kg
essieu avant	5 053 kg
essieu arrière	12 457 kg
Poids total autorisé en charge, maximum	
total	22 870 kg
essieu avant	8 005 kg
essieu arrière	14 866 kg

- Poids de base calculé en fonction de la configuration standard de la machine équipée de pneus 14.00-24 12PR (G-2), avec le réservoir de carburant plein, le liquide de refroidissement, les lubrifiants et le conducteur.
- Poids en ordre de marche type calculé en fonction de la configuration standard de la machine équipée d'une cabine ROPS surélevée, du ripper arrière, du tampon de poussée, de pneus 14.00-24 12PR (G-2), avec le réservoir de carburant plein, le liquide de refroidissement, les lubrifiants et le conducteur.
- Le poids total autorisé en charge maximum inclut tous les équipements compatibles avec une cabine ROPS surélevée, des pneus 17.50-25 12PR (G-2), le réservoir de carburant plein, le liquide de refroidissement, les lubrifiants et le conducteur.

Normes	
Cadre ROPS/FOPS	ISO 3471:1994/ ISO 3449:2005
Direction	ISO 5010:2007
Freins	ISO 3450:1996
Niveaux sonores	ISO 6394:2008 ISO 6396:2008

- Ces normes sont respectées lorsque la machine est équipée d'une cabine.
- Le niveau de pression acoustique statique est de 77 dB(A) lorsque la norme « ISO 6394:2008 » est utilisée pour mesurer la valeur dans une cabine fermée. Les mesures ont été effectuées les portes et les fenêtres de la cabine fermées. La cabine a été correctement installée et entretenue.

## Moteur

Modèle de moteur	C7 ACERT Cat	
Puissance de base (1er rapport), nette (métrique)	139 kW	189 ch
Gamme VHP (puissance variable) : Nette	139-154 kW	186-206 hp
VHP, rapports		
1-2 nets	139 kW	186 hp
3 net	147 kW	196 hp
4-8 nets	154 kW	206 hp
1-2 bruts	151 kW	203 hp
3 brut	159 kW	213 hp
4-8 bruts	166 kW	223 hp
Cylindrée	7,2 l	
Alésage	105 mm	
Course	127 mm	
Réserve de couple	46 %	
Couple net maximal	1 076 Nm	
Vitesse à la puissance nominale	2 000 tr/min	
Nombre de cylindres	6	
Altitude de détarage	3 048 m	
Vitesse maximale du ventilateur	1 925 tr/min	
Capacité à température ambiante élevée	50 °C	

- La puissance nette est testée conformément aux normes ISO 9249, SAE J1349 et CEE 80/1269 en vigueur au moment de la fabrication.
- La puissance nette annoncée est la puissance disponible au régime nominal de 2 000 tr/min, mesurée au volant si le moteur est équipé d'un ventilateur, d'un filtre à air, d'un silencieux et d'un alternateur.
- Couple maximal à 1 000 tr/min avec les rapports 4-8 engagés.

## Groupe motopropulseur

Vitesses avant/arrière	8 rapports en marche avant/6 rapports en marche arrière
Transmission	Prise directe, Powershift
Freins	
Entretien	Multidisques à bain d'huile et commande pneumatique
Entretien, surface	23 948 cm <sup>2</sup>
Stationnement	Multidisques à bain d'huile et commande pneumatique
Secondaire	Double circuit

- Les freins sont conformes aux normes suivantes : SAE J/ISO 3450 JAN 98.

## Spécifications de fonctionnement

Vitesse maximale	
marche avant	46,9 km/h
marche arrière	37 km/h
Rayon de braquage, extérieur des pneus avant	7,5 m
Angle de braquage, gauche/droite	47,5 degrés
Angle d'articulation, gauche/droite	20 degrés
Marche avant	
1re	4,1 km/h
2e	5,5 km/h
3e	8,1 km/h
4e	11,1 km/h
5e	17,2 km/h
6e	23,4 km/h
7e	32,2 km/h
8e	46,9 km/h
Marche arrière	
1re	3,2 km/h
2e	6 km/h
3e	8,8 km/h
4e	13,6 km/h
5e	25,4 km/h
6e	37 km/h

- Vitesses de translation maximales calculées au régime nominal à partir de la configuration standard de la machine avec des pneus 17.50-25 12PR (G-2).

## Circuit hydraulique

Type de circuit	Circuit à détection de charge, centre fermé et compensation de pression et priorité proportionnelle
Type de pompe	Piston variable
Sortie de pompe Pompe standard	159,1 l/min
Débit élevé en option	210,5 l/min
Sortie de pompe	
Pression maximale du circuit	25 500 kPa
Pression au repos	3 600 kPa
Contenance du réservoir	55 l

- Sortie de pompe mesurée à 2 150 tr/min

## Bouclier

Largeur de lame	4,3 m
Bouclier	
hauteur	686 mm
épaisseur	25 mm
Rayon d'arc	413 mm
Garde entre lame et cercle	90 mm
Arête de coupe	
largeur	203 mm
épaisseur	16 mm
Extrémité	
largeur	152 mm
épaisseur	16 mm
Effort de traction à la lame	
PTAC de base	9 626 kg
PTAC maximum	13 379 kg
Abaissement de pression	
PTAC de base	7 609 kg
PTAC maximum	13 964 kg

- Effort de traction à la lame à coefficient de traction de 0,9, qui équivaut à des conditions idéales d'adhérence, et poids total autorisé en charge (PTAC).

# Spécifications de la Niveleuse 160K

## Portée de la lame

Déport du cercle	
côté droit	728 mm
côté gauche	752 mm
Déport du bouclier	
côté droit	943 mm
côté gauche	851 mm
Angle maximal de la lame	90 degrés
Portée de l'extrémité de la lame	
marche avant	40 degrés
marche arrière	5 degrés
Portée maximale à l'extérieur des pneus	
côté droit	2 261 mm
côté gauche	2 223 mm
Hauteur de levage max. au-dessus du sol	452 mm
Profondeur de coupe max.	790 mm

## Ripper

Profondeur de rippage, maximum	462 mm
Nombre de porte-dents du ripper	5
Espacement entre les porte-dents du ripper	533 mm
Force de pénétration	9 095 kg
Force d'arrachage	12 112 kg
Augmentation de la longueur de la machine, poutre relevée	970 mm
Nombre de porte-dents du scarificateur	9

## Scarificateur

Intermédiaire, type V	
Largeur de travail	1 184 mm
Profondeur de scarification, maximale	229 mm
Nombre de porte-dents du scarificateur	11
Espacement entre les porte-dents du scarificateur	116 mm
Arrière	
Largeur de travail	2 300 mm
Profondeur de scarification, maximale	266 mm
Nombre de porte-dents du scarificateur	9
Espacement entre les porte-dents du scarificateur	267 mm

- Le scarificateur central se trouve sous la barre d'attelage, entre le bouclier et l'essieu avant.

## Châssis

Cercle	
diamètre	1 553 mm
épaisseur du support de lame	40 mm
Barre d'attelage	
hauteur	127 mm
largeur	76,2 mm
Essieu avant	
hauteur au centre	628 mm
Inclinaison des roues, gauche/droite	18 degrés
oscillation totale	32 degrés
Plaque avant supérieure/inférieure	
largeur	305 mm
épaisseur	25 mm
Plateaux avant	
largeur	242 mm
épaisseur	12 mm
Poids linéaires avant	
minimum	165 kg/m
maximum	213 kg/m
Module de section avant	
minimum	2 083 cm <sup>3</sup>
maximum	4 785 cm <sup>3</sup>

## Tandems

Hauteur	572 mm
Largeur	201 mm
Épaisseur de paroi latérale	
interne	16 mm
externe	18 mm
Pas de la chaîne d'entraînement	51 mm
Espacement entre les essieux de roues	1 522 mm
Oscillation du tandem	
partie supérieure avant	15 degrés
partie inférieure avant	25 degrés

## Contenances

Capacité de carburant	344 l
Circuit de refroidissement	40 l
Huile moteur	18 l
Transmission/Différentiel/Réducteurs	60 l
Carter tandem (chacun)	80 l
Logement du palier de fusée de roue avant	0,5 l
Carter d'entraînement de cercle	7 l

## Poids

Poids total autorisé en charge, base	
total	15 057 kg
essieu avant	4 362 kg
essieu arrière	10 695 kg
Poids total autorisé en charge : équipement standard	
total	18 275 kg
essieu avant	5 243 kg
essieu arrière	13 032 kg
Poids total autorisé en charge, maximum	
total	22 870 kg
essieu avant	8 005 kg
essieu arrière	14 866 kg

- Poids de base calculé en fonction de la configuration standard de la machine équipée de pneus 14.00-24 12PR (G-2), avec le réservoir de carburant plein, le liquide de refroidissement, les lubrifiants et le conducteur.
- Poids en ordre de marche type calculé en fonction de la configuration standard de la machine équipée d'une cabine ROPS surélevée, du ripper arrière, du tampon de poussée, de pneus 14.00-24 12PR (G-2), avec le réservoir de carburant plein, le liquide de refroidissement, les lubrifiants et le conducteur.
- Le poids total autorisé en charge maximum inclut tous les équipements compatibles avec une cabine ROPS surélevée, des pneus 17.50-25 12PR (G-2), le réservoir de carburant plein, le liquide de refroidissement, les lubrifiants et le conducteur.

## Normes

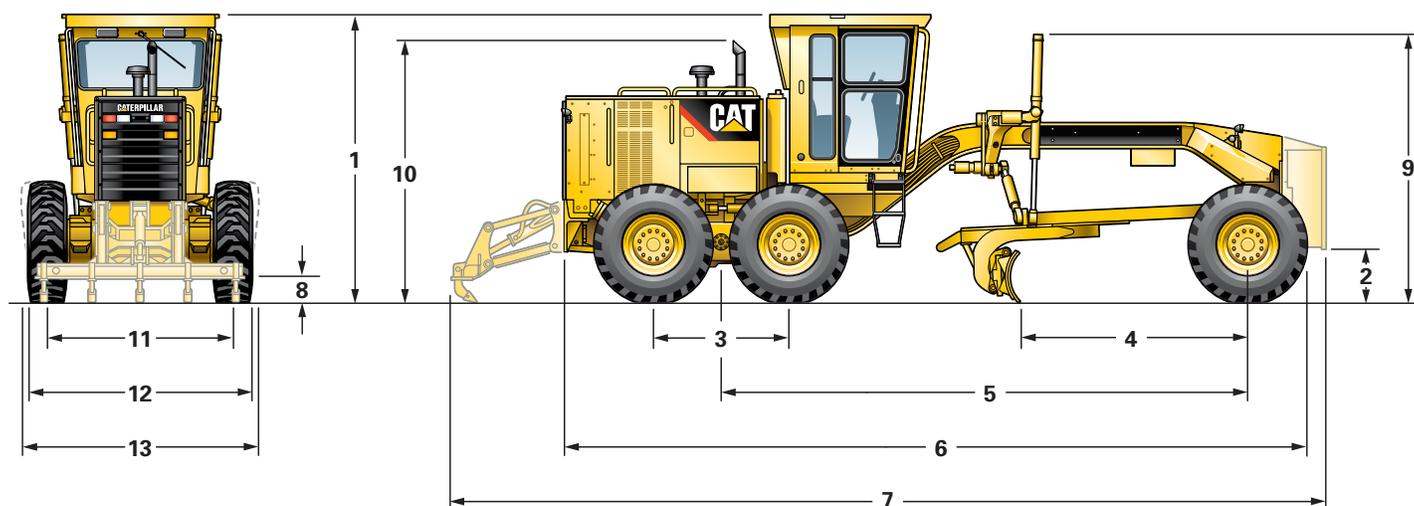
Cadre ROPS/FOPS	ISO 3471:1994/ ISO 3449:2005
Direction	ISO 5010:2007
Freins	ISO 3450:1996
Niveaux sonores	ISO 6394:2008 ISO 6396:2008

- Ces normes sont respectées lorsque la machine est équipée d'une cabine.
- Le niveau de pression acoustique statique est de 77 dB(A) lorsque la norme « ISO 6394:2008 » est utilisée pour mesurer la valeur dans une cabine fermée. Les mesures ont été effectuées les portes et les fenêtres de la cabine fermées. La cabine a été correctement installée et entretenue.

# Spécifications de la série K

## Dimensions

Toutes les dimensions sont approximatives.



	120K	12K	140K	160K
	mm	mm	mm	mm
<b>1</b> Hauteur – Cabine ROPS	3 326	3 354	3 354	3 354
Hauteur – Cabine non-ROPS	3 321	3 348	3 348	3 348
Hauteur – Toit avec cadre ROPS	3 326	3 354	3 354	3 354
<b>2</b> Garde au sol, essieu avant central	602	626	626	626
<b>3</b> Longueur entre les essieux en tandem	1 510	1 523	1 523	1 523
<b>4</b> Longueur entre l'essieu avant et le bouclier	2 598	2 598	2 598	2 598
<b>5</b> Longueur entre l'essieu avant et le tandem intermédiaire	5 870	6 086	6 086	6 086
<b>6</b> Longueur entre le pneu avant et l'arrière de la machine	8 265	8 504	8 504	8 504
<b>7</b> Longueur entre le contrepois et le ripper	9 769	10 013	10 013	10 013
<b>8</b> Garde au sol, carter de transmission	341	362	362	362
<b>9</b> Hauteur au sommet des vérins	2 885	3 049	3 049	3 049
<b>10</b> Hauteur à la cheminée d'échappement	2 865	2 895	2 895	2 895
<b>11</b> Largeur entre les axes des pneus	2 056	2 065	2 065	2 065
<b>12</b> Largeur entre l'extérieur des pneus arrière	2 439	2 452	2 452	2 452
<b>13</b> Largeur entre l'extérieur des pneus avant	2 449	2 481	2 481	2 481

L'équipement standard peut varier. Consultez votre concessionnaire Cat pour en savoir plus.

## ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

Alternateur de 115 A  
Avertisseur de recul, feux de recul  
Batteries, sans entretien, 750 CCA  
Circuit électrique, 24 V  
Feux stop et feux arrière  
Klaxon électrique  
Moteur, démarrage  
Projecteurs de travail  
Prééquipement Product Link

## POSTE DE CONDUITE

Accélérateur  
Accélération, commande électronique  
Ceinture de sécurité  
Commandes hydrauliques, détection de charge (levage de lame gauche/droite, entraînement de cercle, déport de cercle, déport, inclinaison des roues vers l'avant et articulation)  
Compteur d'entretien  
Console de commande, réglable  
Contacteur de démarrage/arrêt  
Direction assistée, hydraulique  
Espace de rangement pour glacière/panier-repas  
Garde-corps, poste de conduite  
Groupe d'instruments (voltmètre, articulation, température du liquide de refroidissement moteur, pression d'air des freins et niveau de carburant)  
Indicateurs lumineux (feu de route, clignotant gauche et droit, faible pression de l'huile moteur, verrouillage de l'accélérateur, contrôle du moteur, dérivation et contrôle du filtre de transmission, goupille de déport de cercle, pression d'air des freins, frein de stationnement serré, Autoshift)  
Siège non suspendu, vinyle  
Volant de direction, inclinable et réglable

## GROUPE MOTOPROPULSEUR

Différentiel avec dispositif de verrouillage/déverrouillage  
Entraînement en tandem  
Filtre à air de type sec avec joint radial, indicateur d'entretien et système d'éjection automatique de la poussière  
Frein de stationnement multidisque, étanche et refroidi par huile  
Freins, disque à bain d'huile, commande pneumatique sur les quatre roues  
Grille d'entrée de préfiltre  
Moteur diesel C7 Cat doté de la technologie ACERT avec détarage automatique du moteur et commande de ralenti. Conforme aux normes antipollution classiques Tier 2 de l'EPA pour les États-Unis et Niveau II pour l'Union européenne.  
Pompe d'amorçage de carburant, montée de manière résiliente  
Refroidisseur d'admission air-air (ATAAC)  
Silencieux sous le capot  
Séparateur eau/carburant  
Transmission, 8 vitesses en marche avant et 6 vitesses en marche arrière, Powershift, prise directe avec commande de changement de rapport électronique et protection contre le sursrégime VHP (puissance variable)  
Ventilateur soufflant  
Vidange des sédiments, réservoir de carburant

## AUTRES ÉQUIPEMENTS DE SÉRIE

Arrêt moteur accessible au niveau du sol  
Barre d'attelage, 4 patins (120K) ou 6 patins (12K, 140K, 160K), bandes d'usure remplaçables en composite de nylon  
Bielle de réglage, 7 positions  
Bouclier, 3 658 mm × 610 mm × 22 mm, lame avec déport hydraulique et pointe mécanique (120K, 12K, 140K)  
Bouclier, 4 267 mm × 686 mm × 25 mm, lame avec déport et pointe hydrauliques (160K uniquement)  
Boîte à outils avec cadenas  
Catalogue de pièces sur CD-ROM  
Châssis articulé avec verrou de sécurité  
Coins de lame, acier DH-2 16 mm  
Dispositif antivandalisme : comprend des cadenas sur le réservoir hydraulique, un couvercle de visite sur le radiateur, un réservoir de carburant, des points de vérification de niveau et de remplissage d'huile moteur et de transmission et des coffres de batterie verrouillables.  
Embrayage de sécurité à entraînement de cercle  
Lames de coupe, 152 mm × 16 mm, incurvées en acier DH-2  
Orifices S·O·S sur les circuits du moteur, hydraulique, de transmission et de refroidissement  
Pare-chocs arrière  
Portes, compartiment moteur  
Réservoir de carburant, 305 l  
Réservoir de carburant, 344 l (160K uniquement)

## ANTIGEL

Liquide de refroidissement longue durée, -35 °C

# Équipement en option de la série K

Les options peuvent varier. Consulter son concessionnaire Cat pour tout renseignement complémentaire.

	kg		kg		kg
<b>PROTECTIONS</b>		<b>RIPPER/SCARIFICATEUR (12K, 140K, 160K uniquement)</b>		<b>CIRCUIT HYDRAULIQUE</b>	
Protection de la transmission	98	Ripper/scarificateur, monté à l'arrière*	-961	Pompe hydraulique, haute capacité (210 l/min)	2
<b>POSTE DE CONDUITE</b>		Scarificateur central, type V		Des équipements hydrauliques avec un ou plusieurs distributeurs hydrauliques supplémentaires sont disponibles sur les rippers arrière, les scarificateurs centraux, les bulldozers, les charrues de déneigement et les ailerons chasse-neige.	
Climatisation avec chauffage	91	<b>ÉCLAIRAGE (12K, 140K, 160K uniquement)</b>		<b>LAMES, BOUCLIERS</b>	
Chauffage, cabine	14	Feux de croisement, clignotants et phares montés sur barre		Bouclier Deluxe (120K uniquement)	
<b>CABINE/TOIT</b>		Feux de route, clignotants, phares et projecteurs montés sur la cabine et sur barre		Lame, 3 658 mm × 610 mm × 22 mm avec déport et pointe hydrauliques et lame de coupe avec embouts 5/8" de 203 mm × 19 mm	
Cabine, ROPS*	0	<b>GROUPE MOTOPROPULSEUR</b>		Bouclier (12K, 140K, 160K uniquement)	
Cabine, non-ROPS*	-182	Autoshift		Lame, 4 267 mm × 610 mm × 22 mm	
Toit, ROPS*	-118			Lame avant	
Siège vinyle réglable	14	<b>AUTRES ÉQUIPEMENTS</b>		Lame de coupe, 203 mm × 19 mm. Pour une utilisation avec une lame 14"	
Siège anatomique avec revêtement en tissu	11	Product Link		Paire de coins de lame à recouvrement et réversibles pour une utilisation avec des lames de coupe de 203 mm	
Ventilateur, dégivreur, vitre avant	2	Montage de l'aileron chasse-neige, adapté au châssis			
Ventilateur, dégivreur, vitre arrière	2	AccuGrade ARO			
Pare-soleil arrière	3	Déshydrateur			
Essuie-glace/lave-glace arrière	7	Plateau de poussée, contrepoids*			
Essuie-glaces avant intermittents	1	Accumulateur de lavage de lame			
Double rétroviseur intérieur	1	Batterie haute résistance (1 400 CCA)			
Rétroviseurs extérieurs, montés	8	Aide au démarrage à l'éther			
Prise d'alimentation 12 V pour accessoires	2	Réchauffeur de liquide de refroidissement moteur (220 V)			
Prééquipement pour radio d'ambiance	5				
Compte-tours/indicateur de vitesse	1				

\* Les poids indiqués correspondent aux écarts par rapport au poids d'une machine équipée standard.



# Niveleuses de la série K

Pour plus de détails sur les produits Caterpillar, les prestations des concessionnaires et les solutions professionnelles, rendez-vous sur notre site [www.cat.com](http://www.cat.com)

© 2013 Caterpillar Inc.  
Tous droits réservés

AFHQ6891 (01-2013)  
(Traduction : 04-2013)

Documents et spécifications susceptibles d'être modifiés sans préavis. Les machines représentées en photos peuvent comporter des équipements supplémentaires. Pour connaître les options disponibles, veuillez vous adresser à votre concessionnaire Cat.

CAT, CATERPILLAR, SAFETY.CAT.COM, leurs logos respectifs, la couleur « Caterpillar Yellow » et l'habillage commercial « Power Edge », ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise et des produits qui figurent dans le présent document, sont des marques déposées de Caterpillar qui ne peuvent pas être utilisées sans autorisation.

