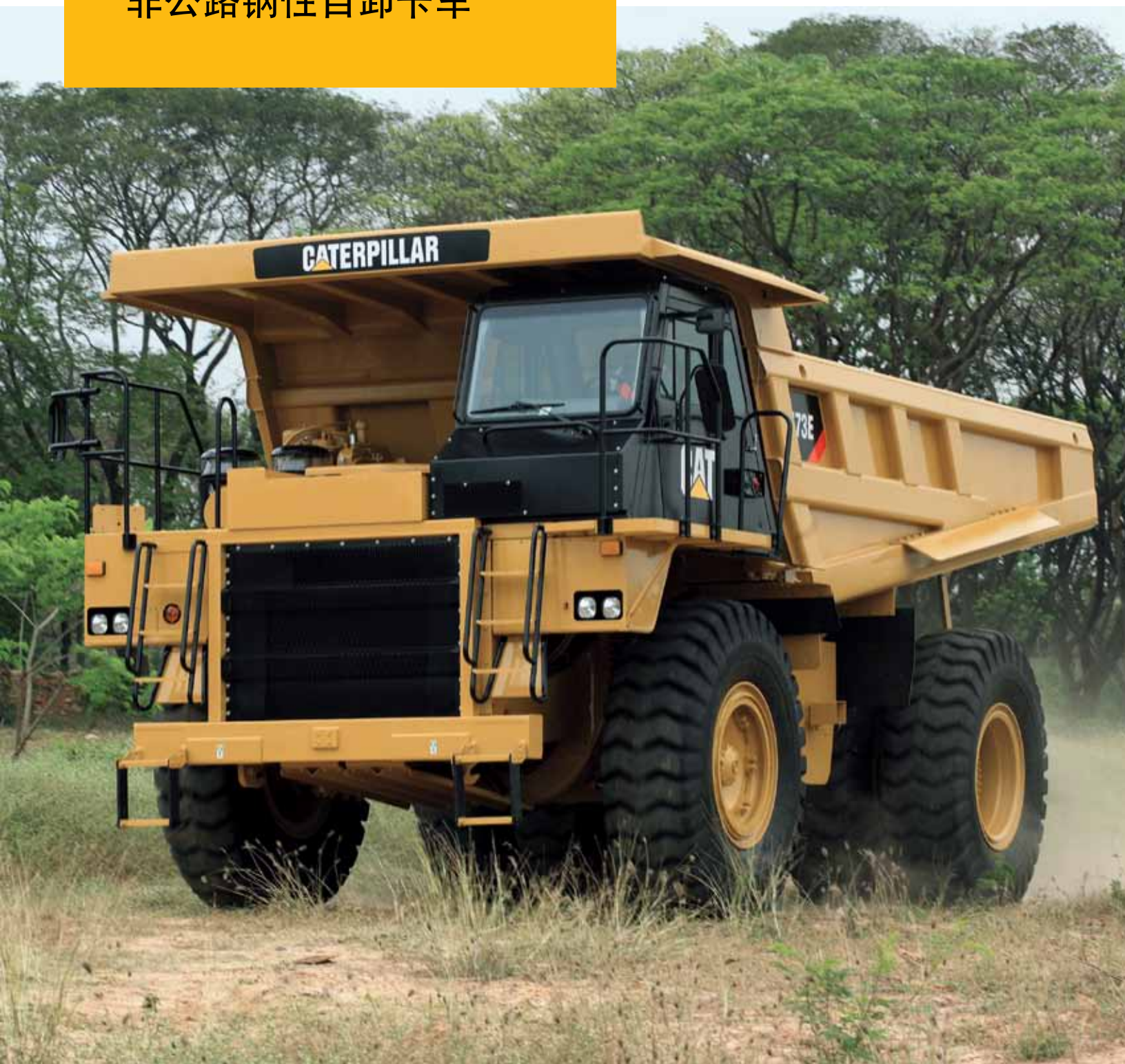


773E

非公路钢性自卸卡车

CATERPILLAR®



发动机

发动机型号	Cat® 3412E	
总功率 – SAE J1995	530 kW	710 hp
飞轮功率	501 kW	672 hp

操作技术参数

有效负载标称级别	55.5 公吨	61 短吨
车斗容量 – SAE 2:1	35.2 m³	46 yd³
近似重量 – 双斜面		
机器总重	99 300 kg	219,000 lb

773E 特性

操作台

控制装置和仪表布置适中，有助于提高生产率和舒适度。安装有悬浮式座椅和先进的电子监控系统。

动力传动系 – 发动机

采用 3412E 柴油发动机和 HEUI™，工作效率高。

动力传动系 – 变速箱

Cat 七速、动力换档变速箱，实现平稳、快速作业。

发动机/动力传动系整合

Cat 数据链路系统通过电子方式整合发动机、变速箱、制动器及操作信息，实现最佳卡车性能。

后轮油冷、盘式制动器

经过精心设计和打造，操作可靠、无需调整，相比蹄式和干盘式系统，具有更出色的性能和更长的使用寿命。

综合制动控制 (IBC)

将选装的自动缓速器控制和牵引力控制系统 (TCS) 与后轮油冷、盘式制动器相结合，以提高卡车性能并增强操作员的信心。

结构

Cat 卡车机架采用低碳钢制造，柔韧性和耐用性好，且抗冲击负载能力强。在高应力部位采用铸件和锻件，提高结构强度。

目录

操作台3

动力传动系 – 发动机4

动力传动系 – 变速箱5

发动机/动力传动系整合6

后轮油冷、盘式制动器7

自动缓速器控制 (ARC)8

综合制动控制 (IBC)9

卡车车斗 10

结构 11

维修保养方便性/客户支持 12

系统/应用场合 13

773E 非公路钢性自卸卡车技术参数 14

773E 标准设备 21

773E 选装设备 21

备注 22



久经考验的冶铁工艺与现代技术相结合，打造出一台生产效率高、耐用、可靠的非公路钢性自卸卡车，同时专注于我们客户的最大需求...最低每吨成本。



操作台

操控简单、舒适，生产率高

控制装置符合人机工程学，操作员仅需动一下指尖即可轻松操控

ROPS/FOPS 驾驶室配备电动车窗、电子液压举升操纵杆、教练椅、前制动器断开开关、LED 背光档位号以及选装的加热器和空调。举升操纵杆为电子液压控制指尖操作，具有车斗下降缓冲特性，减小冲击。

电子监控系统 (EMS) – 三个独立显示器显示的关键信息

- (1) 4 仪表组合 – 冷却液温度、机油温度、制动器气压、燃油油位
- (2) 转速表、数字式车速表、实际档位指示器
- (3) 信息中心模块

仿形系列空气悬浮式座椅和可倾斜/伸缩式方向盘

标准配置且全面可调，并配有可调式右侧扶手。方向盘手柄符合人机工程学，增加舒适度，方便控制。操作省力的转向系统和脚踏缓速器，可降低操作员疲劳度。转向信号杆配有远光灯启动器和电动风挡雨刷器控制装置。

整体式 ROPS/FOPS 驾驶室，操作安静，视野开阔

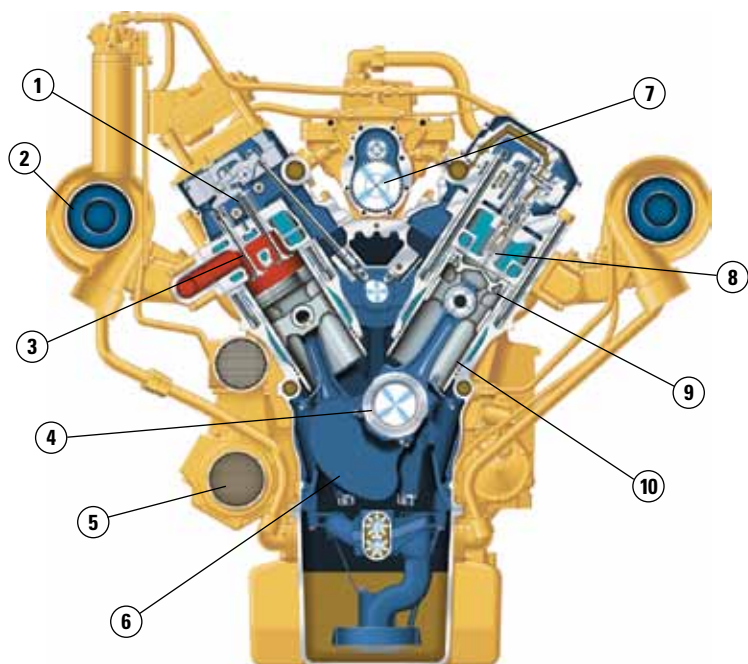
一览无遗的全方位视野，有助于降低操作员疲劳度、增强操作员信心和提高生产率。驾驶室为弹性安装，经过抑噪处理，以提供安静、安全的工作环境，同时还配有无无线电预留位置。

卡车生产管理系统 (TPMS) (选装) 提供有效负载和周期时间数据

- Cat 技术利用支柱压力传感器和车载处理器来确定有效负载重量。
- 准确的有效负载始终如一，有助于尽量避免超载和欠载，从而提高效率。
- 车载电脑存储 1,400 次有效负载重量循环、周期时间、距离，等等。

动力传动系 – 发动机

Cat 3412E 涡轮增压式发动机，配备 HEUI™ 燃油系统



Cat 3412E 空对空后冷式柴油发动机

四冲程设计，工作冲程长，实现更完全的燃油燃烧以及最佳的效率。大排量/低转速，可延长发动机使用寿命，符合中国非公路 Stage II 排放标准。

发动机

- 1) 气门转子
- 2) 涡轮增压器
- 3) 斯特莱特合金面气门
- 4) 钢背铜粘合轴承
- 5) 机油冷却器
- 6) 锻制曲轴
- 7) 免调节燃油喷油泵
- 8) 液压喷油器
- 9) 锻钢活塞
- 10) 全长水冷缸套

40% 的扭矩储备加快周期时间

在加速和陡坡换档少的情况下或粗糙的地面条件下，牵引力高。同时，可有效地匹配换档点，实现最高效率。

3412E 动力和可靠性特性

- 高压喷射
- 全面电子控制
- 铜粘合曲轴轴承
- 淬硬的曲轴颈
- 干式径向密封空气滤清器（带粗/细滤芯和预滤器）

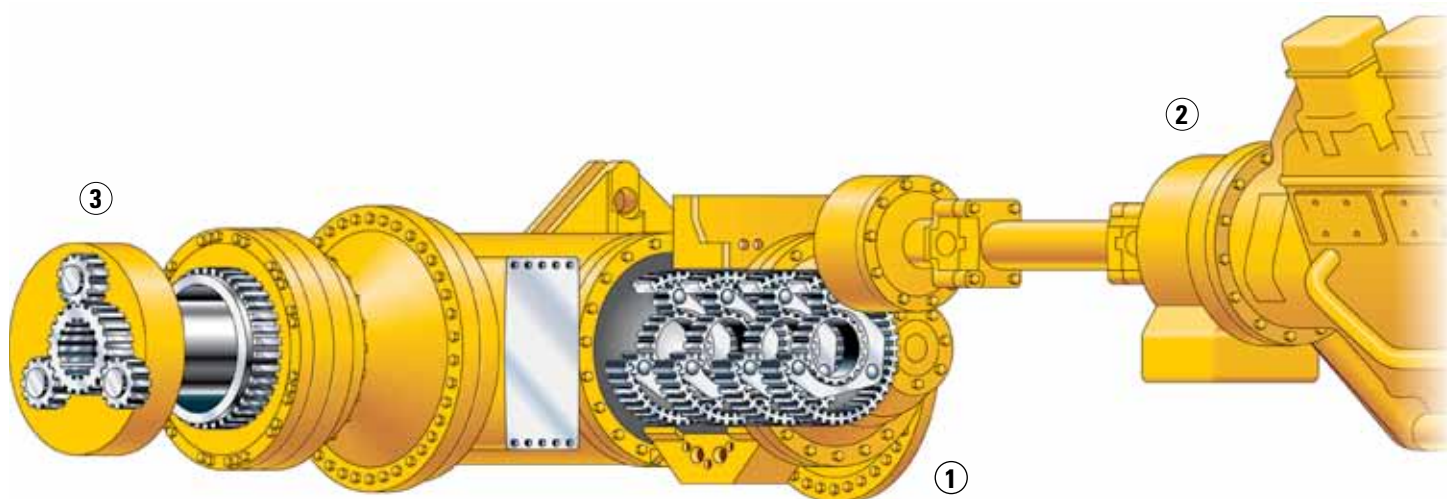
HEUI™ 的燃油控制超强

它以电子方式监控操作员和机器输入的信息，使发动机达到最佳性能。在发动机工作范围内独立控制喷射压力、正时和持续时间。采用喷油率调整技术，调整燃烧过程的热量释放特性，以有效降低噪音和排放水平。

电子控制模块 (ECM)

ECM 监控主要功能，并记录主要指标。电子技师 (ET) 能够存取该诊断信息，更易于保养和维修。





动力传动系 – 变速箱

Cat 变速箱工作平稳而快捷。

1) 锁止变矩器可延长变速箱使用寿命并提高操作员舒适度

高轮辋牵引力和缓冲换档，提高了直接传动效率和性能。

- 大约在 6.9 km/h (4.3 mph) 速度下接合上，使更多动力传到车轮上
- 换档时，会快速释放和重新接合，从而保持动力的连续性

2) Cat 七速动力换档变速箱

压力调节阀可调节离合器压力，既易于离合器接合，又减少冲击负载。

- 专有的转动离合器压力密封件，有助于降低牵引力损耗并增强可靠性
- 所有档位间 35% 的档位间隔，符合 Cat 发动机设计理念，即以最少的换档及变矩器作用获得最佳发动机效用
- 与 3412E 发动机匹配，以获得各种工作速度所需的恒定动力。
- 七速前进档与一速后退档；第二到第七档为直接传动
- 第一档既用变矩器传动，也用直接传动

3) 终传动

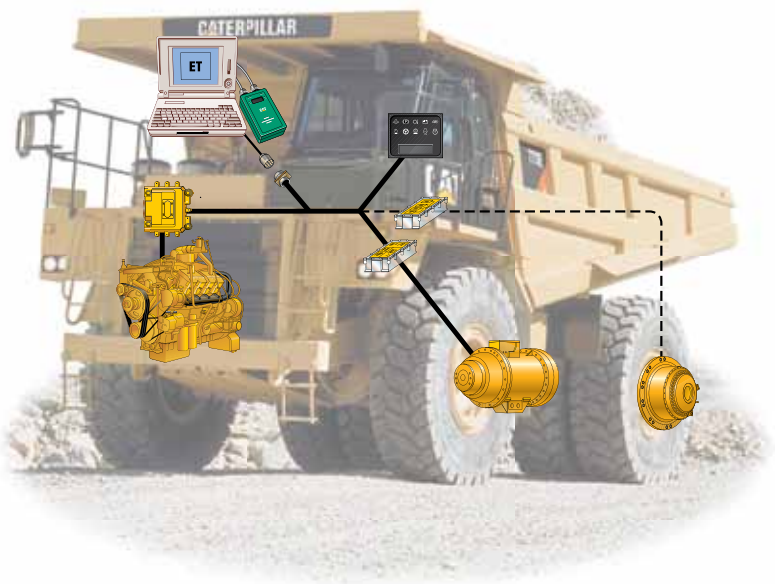
终传动和差速器扭矩的传动比为 17.48:1，这进一步减轻动力传动系所承受的应力。

轮轴、车轮和轮辋

全浮动的轮轴经过喷珠处理，以释放内部应力，提高耐用性。此外，滚压花键也具有更长的使用寿命。铸制后轮和中间安装轮辋采用双头螺栓和螺母固定，经久耐用。

发动机/动力传动系整合

整合发动机控制模块 (ECM) 和变速箱控制器



集成的系统改善性能

发动机和变速箱的电子控制提高效率，降低运营成本，并延长机器使用寿命。

Cat 数据链路

集成机器计算机系统：

- 控制油门换挡在换挡期间调节发动机速度，以减小传动系应力，实现更平稳的换挡和更长的部件使用寿命。
- 省油换挡模式调整发动机图，可降低燃油损耗。
- 转向管理在转向期间调整发动机速度，以防止损坏。
- 怠速提高空档滑行限制器帮助防止在速度达到 6.5 km/h (4 mph) 以上时切换到空档。
- 车斗举升换挡限制器帮助防止变速箱在车斗还未完全降下时切换到预编程设定的档位以上。
- 事件存储器存储操作数据，以便电子技师访问。
数据包括：
 - 换挡直方图
 - 操作员造成的事件
 - 锁止离合器计数器
 - 机器/变速箱超速

电子技师 (Cat ET)

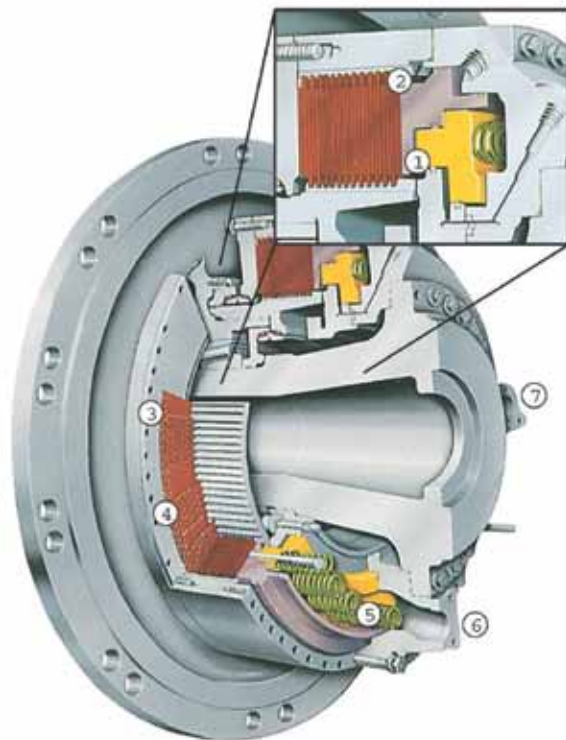
访问由 Cat 数据链路系统存储的发动机和变速箱数据，并显示所有发动机参数的状态。

Cat 电子监控系统 (EMS)

按要求显示信息，并配有三级警告系统，以警示操作员有异常情况。

选装附件

- 自动缓速器控制 (ARC) 可自动控制斜坡上的缓速，速度保持在 $\pm 2,230$ rpm。
- 牵引力控制系统 (TCS) 通过电子监控和控制车轮打滑来提高不良地面条件下的性能。
- 整合的制动器控制器 (IBC) 融合了 ARC 和 TCS，以减少电子零部件和电气线路。



后轮油冷、盘式制动器

后轮制动，有利于操作员关注运输道路。

制动器

1) 停车/辅助活塞，2) 行车/缓速活塞，3) 摩擦盘，4) 钢板，5) 启动弹簧，6) 冷却油入口，7) 冷却油出口

多盘式制动器，提供出色的防衰减制动和缓速功能

Cat 多盘式制动器采用连续强制的机油冷却。可选装的 ARC 和 TCS 采用油冷式后制动器，以提高卡车的性能和生产率。

后轮油冷、盘式制动器

经过精心设计和打造，操作可靠、无需调整，相比蹄式和干盘式系统，具有更出色的性能和更长的使用寿命。该系统集行车、缓速和停车制动功能于一体。如果液压系统的压力降到一定水平以下，则弹簧作用的辅助活塞会自动接合制动器。

油膜可防止制动盘之间的直接接触

利用剪切油膜和散发热量吸收制动力，这种设计有助于延长制动器使用寿命。

辅助制动

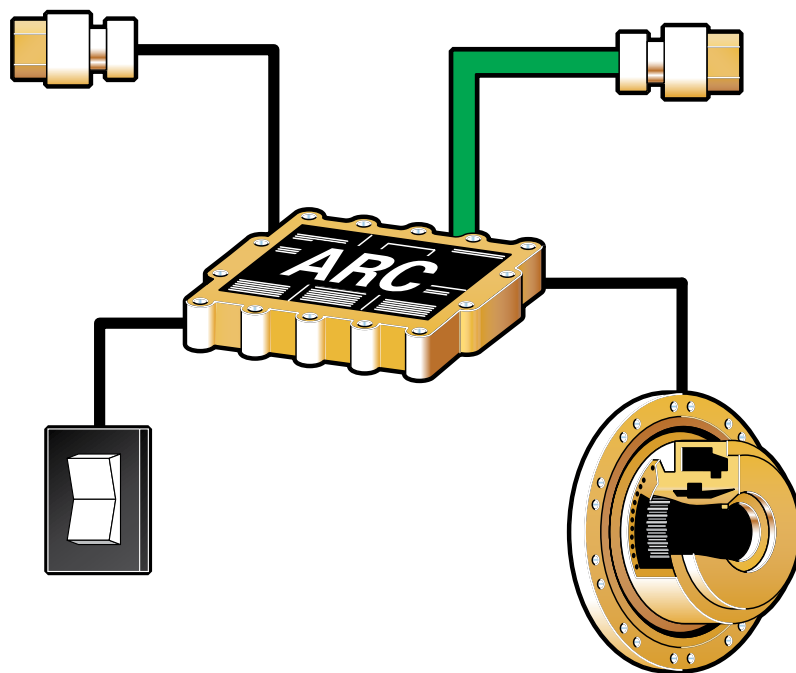
弹簧加压、液压松放的油冷式盘式制动器位于后轮轴。即便断开车制动，前制动器作为辅助系统仍将启动。

停车制动器

弹簧加压、液压松放的停车制动器在行车系统中采用湿式盘式制动器。触发开关可启动停车制动器。

活塞

Caterpillar 专有的双活塞设计，将行车、辅助和停车制动与缓速功能集成在一起。



自动缓速器控制 (ARC)

更强的机器控制，更高的生产效率

ARC 优点包括：

- 下坡速度加快，提高工作效率。通过保持发动机更高的转速，使卡车的平均速度比用手动控制的卡车更快。
- 有极佳的可控性，操作更省力。制动器自动调节，相比手动调节驾乘更为平稳，使操作员能集中更多精力关注路面卡车操作。
- ARC 的精确性可以延长部件寿命、优化系统冷却能力、减少扭矩波动。
- 能快速进行故障诊断与排除，带有自诊断功能，可以通过“Cat 数据链路系统”与 ET 建立联系。
- 通过电子集成和 EMS 唤起操作员的注意，以提醒操作员警觉超速状况和关键机器系统运行情况。

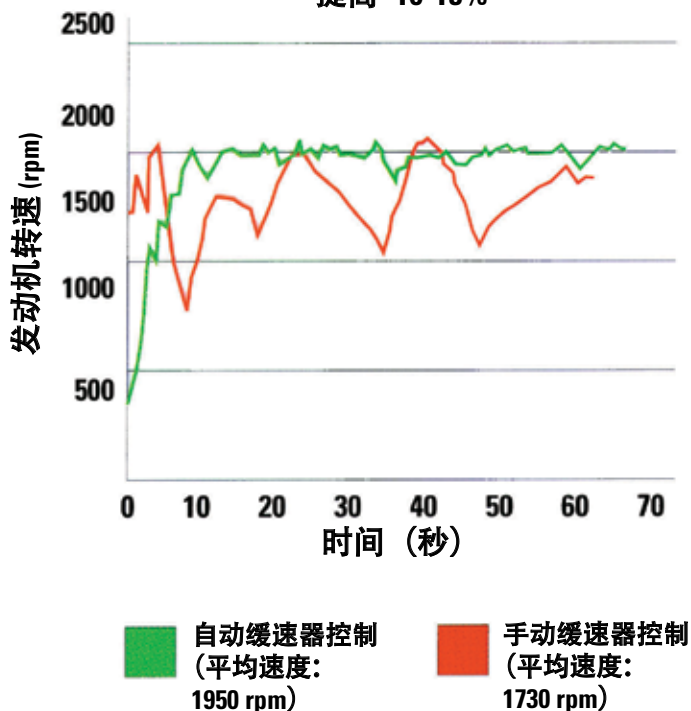
牵引力控制系统 (TCS) (选装)

- 感应后轮打滑并自动应用后制动器以降低车轮旋转的速度。
- 仪表盘指示器向操作员显示 TCS 已接合。
- 利用常规差速器操作，在很差的路况下，获得良好的操纵性能并减少轮胎磨损。
- 当扭矩往一侧传输时，TCS 能平均分配扭矩，以减小终传动和轮轴所承受的应力。
- 一旦传感器失效，仍然可以使用常规差速器操作，以保持控制和转向。

综合制动控制 (IBC)

融合自动缓速和牵引力控制系统的优点

ARC 对比手动缓速器
提高 10-15%



自动缓速器控制 (选装)

爬坡时，ARC 对制动进行电子控制，以保持约 2,230 rpm 的转速（发动机转速在 2,150 到 2,300 rpm 范围内可以 10 rpm 为增量调节）。当操作员踩下制动器或油门时，ARC 便会失效。

发动机超速保护

如果加速踏板被踩下和/或 ARC 被关闭，则 ARC 会在 2,475 rpm 的转速下自动启动，以帮助避免具有潜在破坏性、常常是代价高昂的发动机超速。

牵引力控制系统 (选装)

当后轮打滑程度超过设定限制时，该系统可感应并施加后制动器来减慢车轮转动。

操作员注意

仪表板上的指示器向操作员显示 TCS 已经启用。

差速器操作

利用常规差速器操作，在很差的路况下，获得出色的操纵性能。与其他系统上使用的强制式锁止差速器相比，它还可减少轮胎磨损。

扭矩

当扭矩往一侧传输时，TCS 能把扭矩平均分配，以降低传动和轮轴上的应力。

系统的备用

传感器一旦失灵，仍然可以使用常规差速器操作，以维持控制和转向性能。



卡车车斗

车斗构造坚固，适于各种应用

专为装卸密度各异的物料而设计。

用相匹配的 Cat 装载机装运密度在 1700 kg/m^3 ($2,900 \text{ lb/yd}^3$) 以上的物料，只需 3 - 5 斗满载就可以达到最大的有效负载。

卡车车斗特性

- 侧帮和底板采用五边形梁连接，以承受冲击负荷和拖运应力。
- 箱形截面加强梁用于底板、侧帮、顶部护栏、角边和驾驶棚部位，以提高耐用性。
- 布氏 400 度钢磨损表面，提供了卓越的耐磨性能，易于冷焊。
- 两级举升油缸，举升时间 9.5 秒，降下时间 12.5 秒。
- 标准车斗随附废气加热型，可选装全时消声器或排气分流器。
- 定制附件包括尾部衬板、侧板等，以帮助确保额定有效负载。

双斜面车斗，实现最低的每吨成本

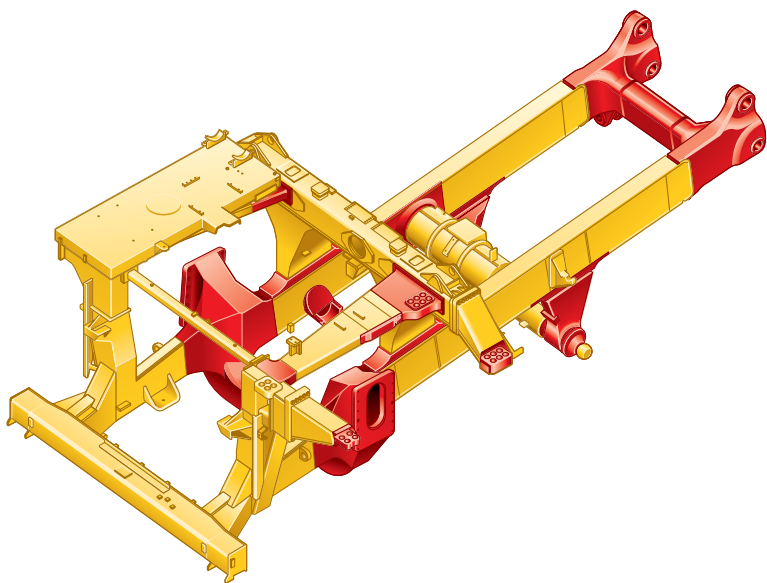
不仅在大多数建筑和采矿应用中效率高，而且在粗糙运输道路和陡坡上也很出色。

车斗底板结构

- 8 度 V 形底板 - 使负载居中，降低重心，增强持载能力，并减少冲击载荷。
- 18 度车斗后倾和 9 度车斗前倾 - 可在 15% 陡坡上保持负载
- 12 单斜面 - 卓越的磨损特性，可统一卸载到料斗、碎石机和进料器。

结构

Cat 非公路钢性自卸卡车的机架



箱形截面设计

773E 机架在高应力区使用 20 块铸件，并采用深层往复焊接。低碳钢即使在寒冷气候下也柔韧、耐用，有效抵抗冲击负荷。

防滚翻保护结构 (ROPS)

ROPS 靠焊在机架上的四块铸件牢固连接。

机架特点包括：

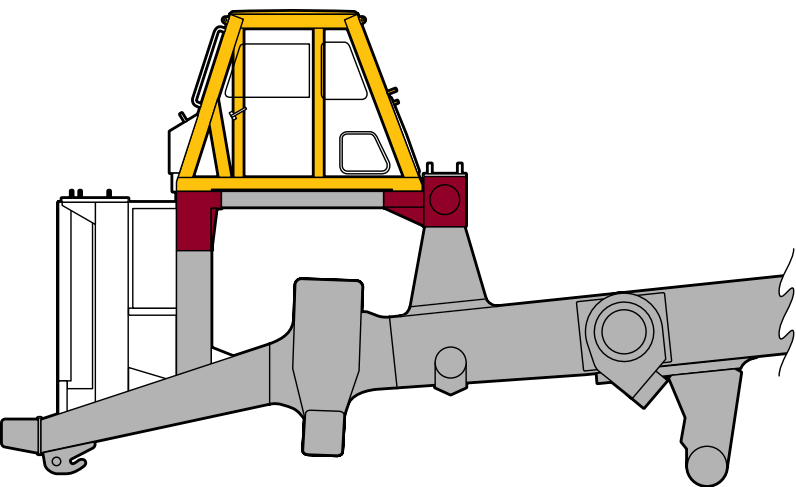
- 整体式前保险杠和前箱形梁用于支承悬挂油缸和 ROPS 支架
- 箱形截面后横梁用于支承车斗和 ROPS 支架，带有用于维修保养平台和后发动机机罩铰链支架的固定点
- 铸件为应力集中区提供额外强度
- 低碳钢板（290 MPa [42,000 psi] 最低屈服强度）和铸件（241 MPa [35,000 psi] 最低屈服强度）具有柔韧性和耐用性，易于现场维修保养。
- 在应力集中区，铸件可以提高强度。

箱形截面机架简化动力传动系部件的维修通道

采用开放式设计，减少整个拆装时间，并降低维修费用。在高于 16° C (60° F) 的环境温度中，使用常见的焊接装置，就可以无需预热地进行维修。

悬挂系统分散运输道路和负载产生的冲击

四个独立的悬挂油缸吸收冲击。后油缸可以使轮轴摆动，以吸收弯曲和扭转应力。前油缸起到转向立轴的作用，以提高机动性，并减少维护保养。





维修保养方便性/客户支持

Cat 代理商恪守承诺，全力提供客户支持。

改善维修保养方便性和机器的可用性

发动机维修加快 30%-50%（更换多数机油和滤清器）。改进维修时间安排，允许在正常工作时间维修并减少发动机的总维修时间。

其他维修保养方便性特性：

- 机器保养平台和地面蓄电池断开，提供安全、方便的保养。
- 车载 EMS 提供 3 级警告系统，并能快速读取所储存的诊断数据。
- Cat ET 提供的外部诊断功能降低了停机时间和运营成本。
- 径向密封滤清器易于更换，垂直旋装式滤清器简化了维修工作。
- 快速连接器测压口和 S·O·SSM 分析点使油品采样更快速和清洁。
- 密封电气接头避免了灰尘和湿气入侵。彩色编码电线是标准配置。

机器管理维修

Cat 代理商帮助您为工作匹配合适的机器。预防性维护保养、S·O·S 油品分析和技术分析计划以及维修选择方案分析使机器能够保持正常运转。对操作员和技师的培训以及 TPMS 数据分析扩大您的机器投资。

零件供货率

Caterpillar 的全球电脑联网能及时找出零件存放地点，最大限度减少停机时间。

资料支持

Caterpillar 手册易于使用，帮助提供任何设备投资的全部价值。

系统/应用场合

773E 为灵活性而设计。



机器配置选择

Caterpillar 提供各种机器配置选择，以满足客户的需要。

车斗选择方案

包括基于特定客户偏好、物料密度、装载工具和现场状况的全系列标准和定制设计。

轮胎选择

Caterpillar 提供由不同厂家供应的全系列轮胎选项，以提高性能，并延长在特定应用中的使用寿命。

附件

客户可根据特定应用要求选择适用的卡车，这包括：

- 卡车生产管理系统
- 自动缓速器控制
- 牵引力控制系统
- 长效制动器
- 消音器/排气分流器

系统解决方案

Caterpillar 系统解决方案借助通用设计来提高效率。运输卡车、装载机、挖掘机、推土机、发电机组及泵用发动机 – 全都由 Caterpillar 设计 – 使用通用部件、零件和结构。通用性可降低客户的零件储备，提高零件可用性。

Cat 产品分析小组 (PAT)

结合 Cat 软件程序，可以帮助客户进行详细的应用评估。

装载机匹配

773E 被设计为系统的一部分，最适合与以下 Cat 装载机配套使用：

- 988G – 5 斗载满/匹配
- 990H – 3 斗载满/匹配

773E 非公路钢性自卸卡车技术参数

发动机		
发动机型号	Cat® 3412E	
额定发动机转速	2,000 rpm	
总功率 – SAE J1995	530 kW	710 hp
净功率 – SAE J1349	501 kW	672 hp
净功率 – Cat	501 kW	672 hp
飞轮功率	501 kW	672 hp
净功率 – ISO 9249	501 kW	672 hp
净功率 – 80/1269/EEC	501 kW	672 hp
净功率 – DIN 70020	681 PS	
气缸数量	12	
扭矩峰值	3434 N·m	2,533 lb ft
扭矩储备	40%	
缸径	137 mm	5.4 in
冲程	152 mm	6 in
排量	27 L	1,649 in³

- 总功率符合 ISO 3046-02 标准。
- 飞轮功率符合 ISO 9249、SAE J1349 JUN95 和 EEC 80/1269 标准。
- 这些发动机额定值适用于在指定标准所规定的特定条件下，转速为 2,000 rpm 时的测试情况。
- 功率额定值是以干式气压表 25° C (77° F) 和 99 kPa (29.32 Hg) 的标准状态为依据，在 35° C (95° F) 时使用具有 42 780 kJ/kg (18,390 Btu/lb) LHV 的 30° C (86° F) API 比重燃油（参考：燃油密度为 838.9 g/L [7.001 lb/gal]）。
- 标注的净功率是发动机配备了风扇、空气滤清器、消音器和交流发电机时飞轮处的功率。
- 海拔 2300 m (7,500 ft) 以下仍能保持其额定功率。
- 符合中国非公路 Stage II 排放标准。

近似重量		
目标机器总工作重量	99 300 kg	219,000 lb
底盘重量	30 200 kg	66,579 lb
车斗重量	9210 kg	20,304 lb
• 尾部衬板（价格表）		

操作技术参数		
有效负载标称级别	55.5 公吨	61 短吨
负载最高速度	62.2 km/h	38.6 mph
车斗容量 – 平装	26.6 m³	34.8 yd³
车斗容量 – SAE 2:1	35.2 m³	46 yd³
转向角度	31 度	
转弯直径 – 前轮	22 m	72 ft 2 in
最小转弯直径	25 m	82 ft
提升时间	9.5 秒	
降下时间	12.5 秒	

- 参阅 Caterpillar 矿用卡车 10/10/20 有效负载基本准则，TEKQ0616。

变速箱		
前进 1 档	9.9 km/h	6.2 mph
前进 2 档	13.9 km/h	8.6 mph
前进 3 档	18.8 km/h	11.7 mph
前进 4 档	25.2 km/h	15.7 mph
前进 5 档	34.1 km/h	21.2 mph
前进 6 档	45.9 km/h	28.5 mph
前进 7 档	62.2 km/h	38.6 mph
后退档	13.1 km/h	8.1 mph

终传动	
差速器传动比	3.64:1
行星齿轮传动比	4.8:1
总减速比	17.48:1
• 全浮式行星齿轮	

制动器		
制动面 – 前轮	1395 cm ²	216 in ²
制动面 – 后轮	61 269 cm ²	9,496 in ²
制动器标准	ISO 3450: 1996	
• 符合 ISO 3450: 1996 标准，工作总重量高达 99 300 kg (219,000 lb)。		

车斗举升器		
泵流量 – 高怠速	491 L/min	130 gal/min
安全阀设定值 – 上升	17 225 kPa	2,500 psi
安全阀设定值 – 下降	3445 kPa	500 psi
车斗提升时间 – 高怠速	9.5 秒	
车斗降下时间 – 浮动降下	12.5 秒	
车斗动力下降时间 – 高怠速	17.51 秒	

- 安装在主机架内的两级双液压油缸；第二级采用双作用油缸。
- 两级动力均升高，第二级动力降低。

填充系数为 100% 的双斜面车斗容量		
堆装 2:1 (SAE)	35.2 m³	46 yd³
平装	26.6 m³	34.8 yd³
堆装 3:1	32.4 m³	42.4 yd³
堆装 1:1	43.3 m³	56.6 yd³

重量分布 – 近似

前轮轴 – 空载	47.3%
前轮轴 – 满载	33.3%
后轮轴 – 空载	52.7%
后轮轴 – 满载	66.7%

悬挂

有效油缸冲程 – 前部	234 mm	5.2 in
有效油缸冲程 – 后部	149 mm	5.9 in
后轮轴摆动	8.1 度	

近似重量 – 双斜面

机器总重	99 300 kg	219,000 lb
底盘	30 200 kg	66,579 lb
车斗	9210 kg	20,304 lb
标准衬板	3900 kg	8,600 lb
前轮轴 – 空载	47.3%	
前轮轴 – 满载	33.3%	
后轮轴 – 空载	52.7%	
后轮轴 – 满载	66.7%	

维修加注容量

燃油箱	700 L	185 gal
冷却系统	122 L	32 gal
曲轴箱	68 L	18 gal
差速器和终传动	155 L	41 gal
转向油箱	34 L	9 gal
转向系统 (含油箱)	60 L	16 gal
变矩器/制动器/举升器液压油箱	133 L	35 gal
制动器/举升系统 (含油箱)	307 L	81 gal
变矩器/变速箱系统	53 L	14 gal
变矩器/变速箱系统 (含机油槽)	72 L	19 gal

轮胎

标准轮胎	24.00-R35 (E4)
------	----------------

- 773E 卡车的生产能力，即在具体作业条件下，可能超出标准或备选轮胎的每小时吨公里 TKPH (TMPH) 能力，因此轮胎的能力会限制卡车的生产力。
- Caterpillar 建议客户先评估所有作业条件，再咨询轮胎厂家，以选择正确的轮胎。

防滚翻保护结构

防滚翻保护结构/防落物保护结构标准	标准符合 SAE J1040 May94 和 ISO 3471: 1997
-------------------	---------------------------------------

- 整体式防滚翻保护结构 (ROPS) 是 Caterpillar 提供的标准设备。
- 对于 Caterpillar 提供的驾驶室，在正确安装、保养并且门窗都关闭的情况下，根据 ANSI/SAE J1166 May 90 中规定的工作周期程序，测得操作员噪声暴露级 (等效声压级) 为 79 dB(A)。
- 操作员 A 加权噪声暴露级可以配合使用 OSHA、MSHA 和 EEC 职业噪声暴露等级。

噪声

噪声标准	符合 SAE J88 APR95
------	------------------

- 在标准配置下，当根据规定的模式进行测量和操作时，该机器在最高级别的模式下的 15 m 声压级为 84 dB (A)。

转向

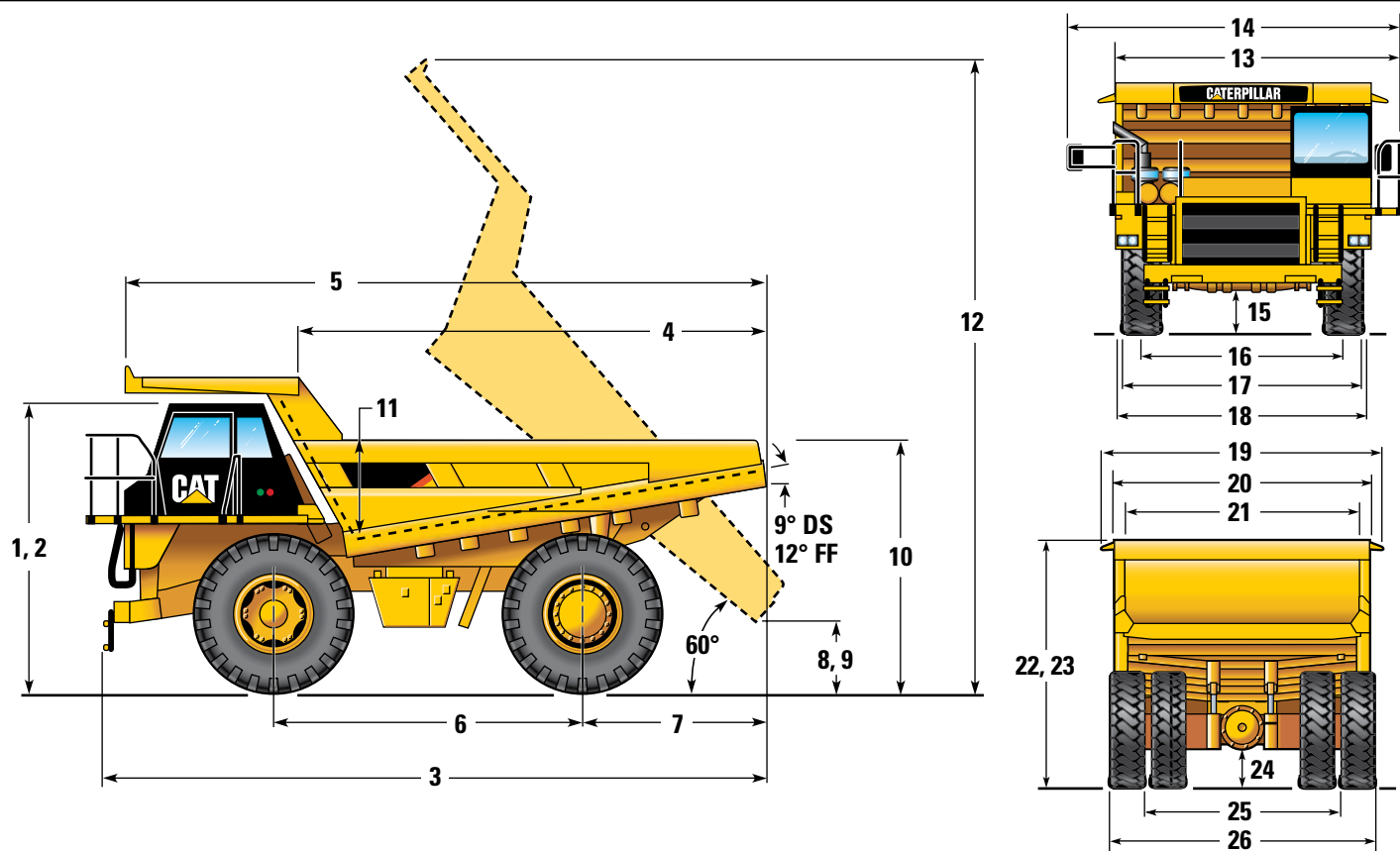
转向标准	转向标准符合 SAE J1511 FEB94 和 ISO 5010: 1992	
转向角度	31 度	
前轮距转弯直径	22 m	72 ft 2 in
最小转弯直径	25 m	82 ft 0 in

- 独立的液压系统可防止交叉污染。配备新型的可变排量活塞式转向泵，方向盘操作更省力，方向盘周期时间得以缩短。

773E 非公路钢性自卸卡车技术参数

尺寸

所有尺寸均为近似值

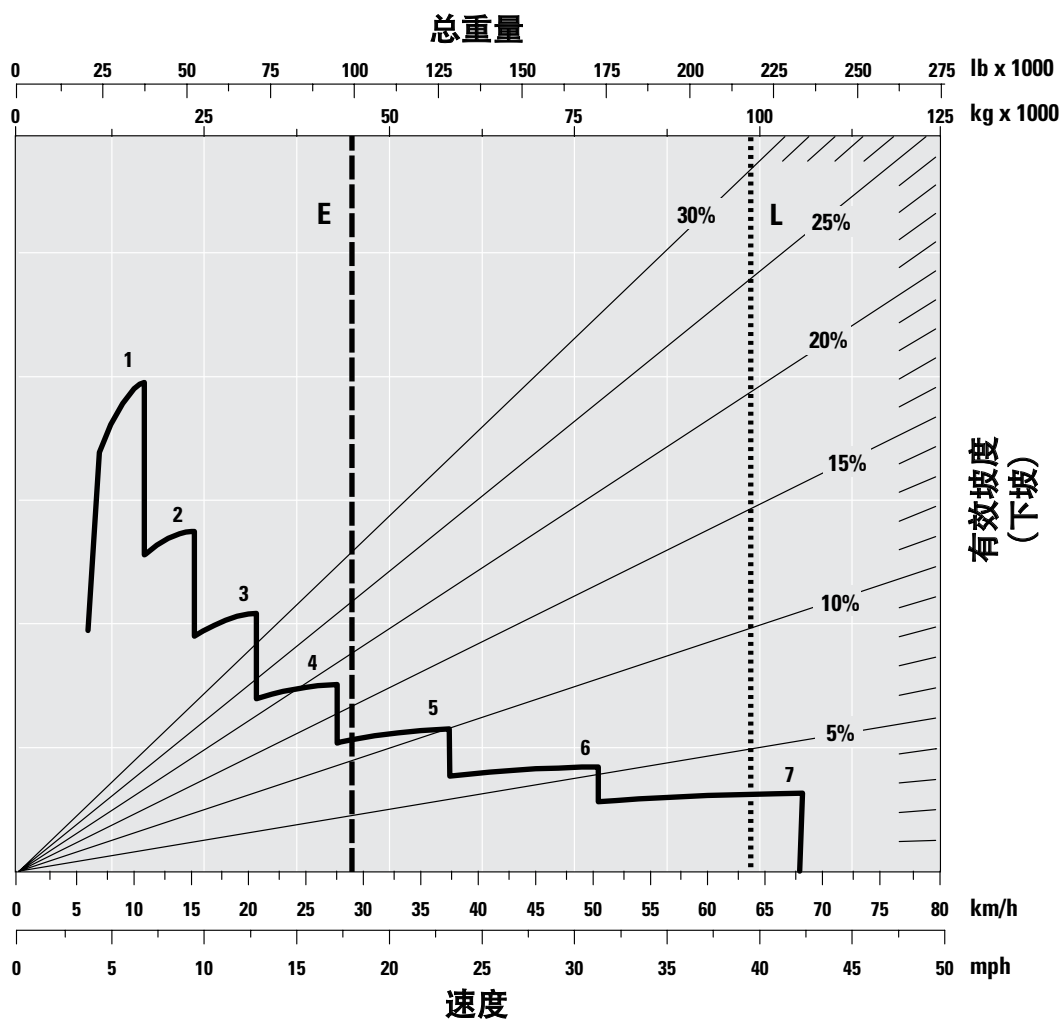


1 空载时至 ROPS 顶部的高度	4000 mm	13 ft 2 in
2 满载时至 ROPS 顶部的高度	3900 mm	12 ft 10 in
3 长度 - 总长	9120 mm	29 ft 11 in
4 车斗内侧长度	6400 mm	21 ft
5 车斗总长度	8535 mm	28 ft
6 轴距	4191 mm	13 ft 9 in
7 后轮轴到尾部距离	2782 mm	9 ft 2 in
8 空载时的卸载高度	676 mm	2 ft 3 in
9 满载时的卸载高度	566 mm	1 ft 11 in
10 空载时的装载高度	3773 mm	12 ft 5 in
11 车斗内部最大深度	1805 mm	5 ft 11 in
12 车斗提升时的总高度	8787 mm	28 ft 10 in
13 左栏杆至车斗右侧的宽度	4316 mm	14 ft 2 in
14 工作宽度	5076 mm	16 ft 10 in
15 发动机护板间隙	667 mm	2 ft 2 in
16 前轮中心线之间的宽度	3275 mm	10 ft 9 in
17 前轮外侧之间的宽度	3966 mm	13 ft 0 in
18 驾驶室宽度	4040 mm	13 ft 5 in
19 驾驶棚总宽度	4398 mm	14 ft 5 in
20 车斗外侧宽度	3910 mm	12 ft 10 in
21 车斗内侧宽度	3658 mm	12 ft
22 空载时的前驾驶棚高度	4393 mm	14 ft 5 in
23 满载时的前驾驶棚高度	4350 mm	14 ft 4 in
24 后轮轴间隙	591 mm	1 ft 11 in
25 后双轮胎中心线之间宽度	2927 mm	9 ft 7 in
26 轮胎总宽度	4457 mm	14 ft 8 in

连续坡度长度

----- 空载重量

..... 目标机器总重量 - 99 300 kg (219,000 lb)



- 1- 第1档
- 2- 第2档
- 3- 第3档
- 4- 第4档
- 5- 第5档
- 6- 第6档
- 7- 第7档

E- 空载
L- 满载

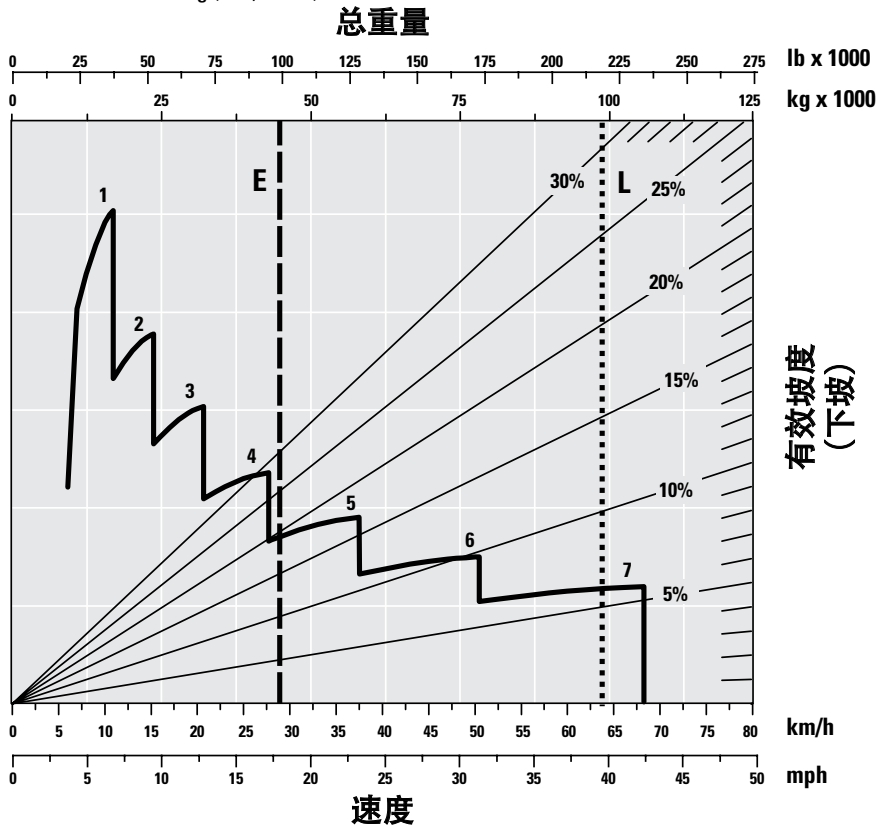
773E 非公路钢性自卸卡车技术参数

坡度长度 – 450 m (1,500 ft)

——— 空载重量
..... 目标机器总重量 – 99 300 kg (219,000 lb)

1 – 第1档
2 – 第2档
3 – 第3档
4 – 第4档
5 – 第5档
6 – 第6档
7 – 第7档

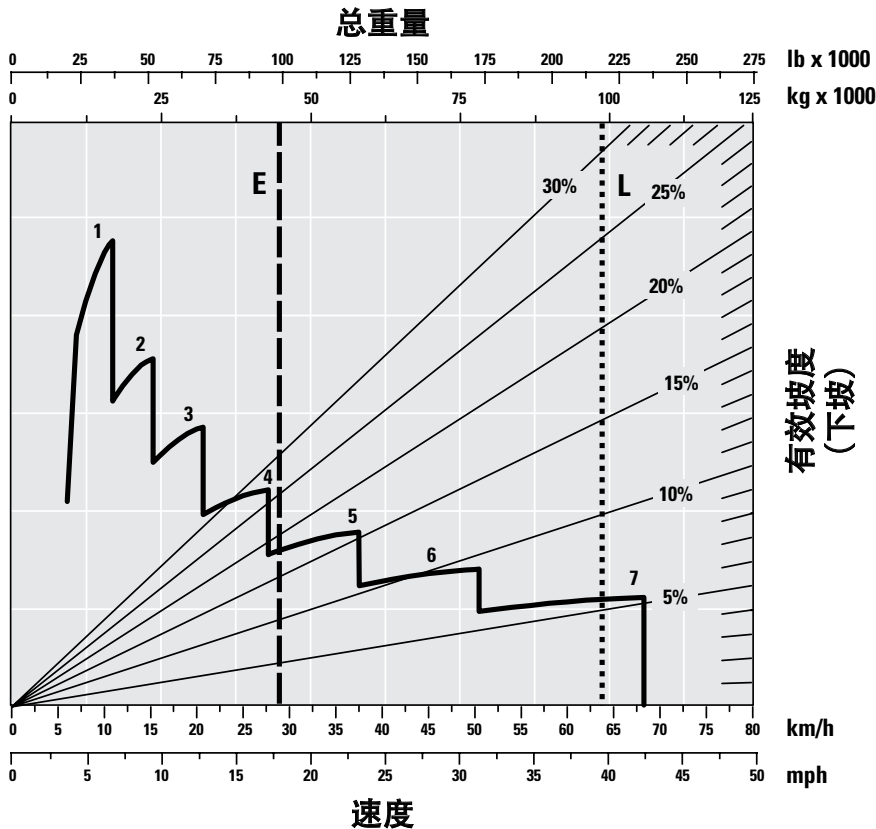
E – 空载
L – 满载



坡度长度 – 600 m (2,000 ft)

1 – 第1档
2 – 第2档
3 – 第3档
4 – 第4档
5 – 第5档
6 – 第6档
7 – 第7档

E – 空载
L – 满载

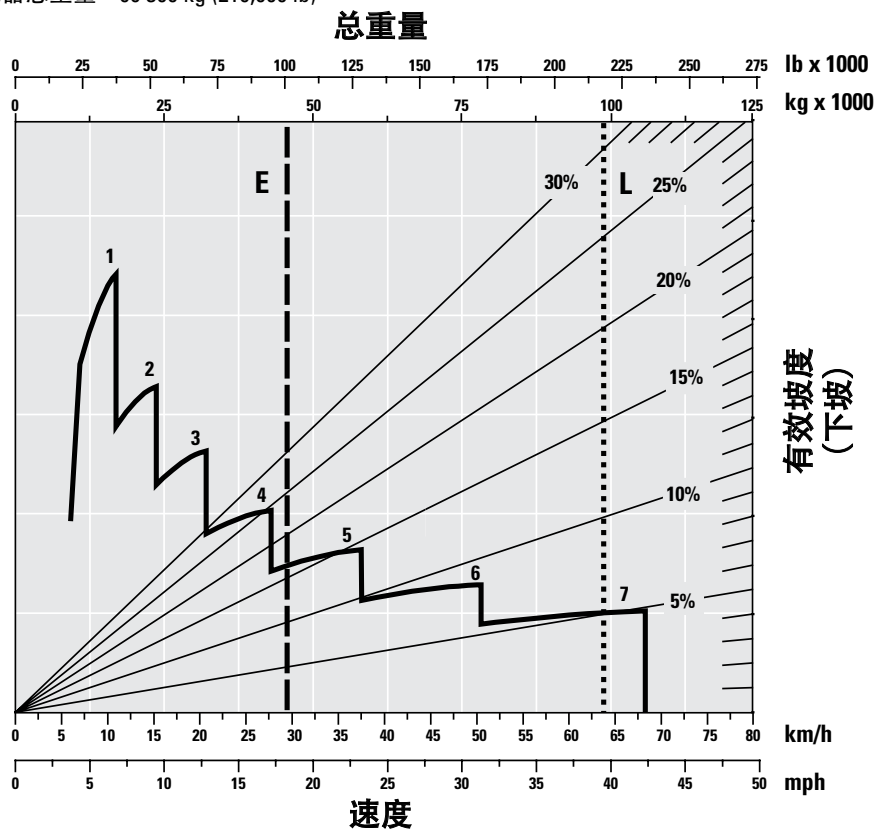


坡度长度 – 900 m (3,000 ft)

——— 空载重量
 目标机器总重量 – 99 300 kg (219,000 lb)

1 – 第1档
 2 – 第2档
 3 – 第3档
 4 – 第4档
 5 – 第5档
 6 – 第6档
 7 – 第7档

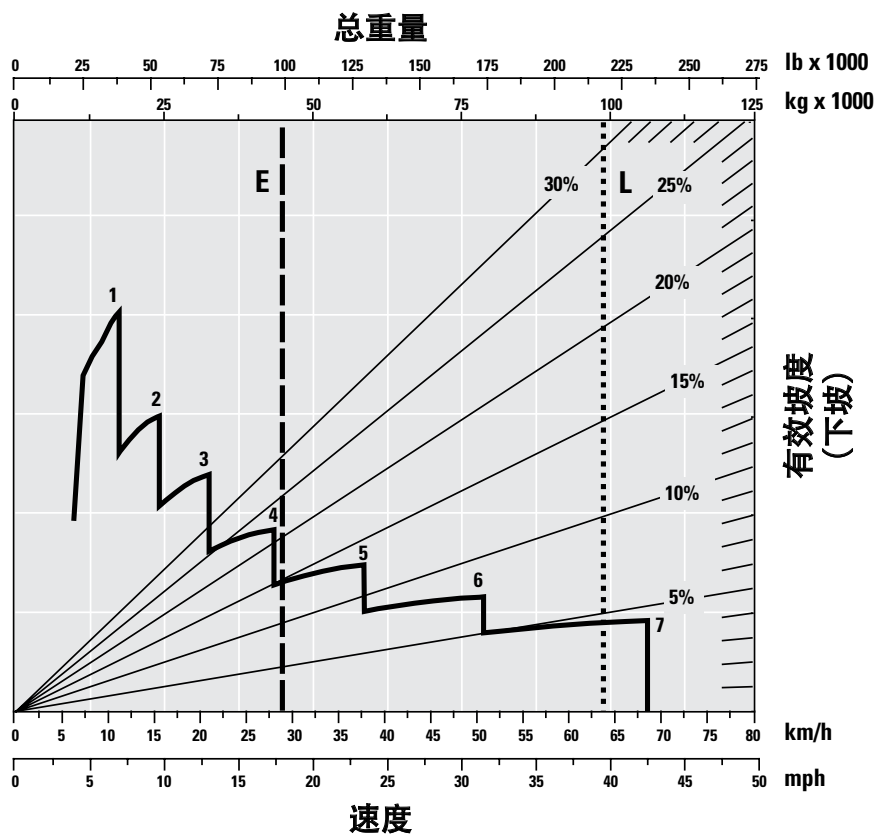
E – 空载
 L – 满载



坡度长度 – 1500 m (5,000 ft)

1 – 第1档
 2 – 第2档
 3 – 第3档
 4 – 第4档
 5 – 第5档
 6 – 第6档
 7 – 第7档

E – 空载
 L – 满载



773E 非公路钢性自卸卡车技术参数

重量/有效负载计算

(示例)

底盘	双斜面		双斜面，带有衬板	
	kg	lb	kg	lb
空载底盘重量+ 10% 容量的燃油	30 200	66,579	30 200	66,579
燃油调整 (90% – 185 gal – 7 lb/gal)	530	1,168	530	1,168
碎屑允许额 (4% 的空载底盘重量)				
底盘总重量	30 730	67,748	30 730	67,748
车斗	双斜面		双斜面，带有衬板	
	kg	lb	kg	lb
车斗重量	9210	20,305	9210	20,305
车斗附件重量			3900	8,598
车斗总重量	+9210	+20,305	+13 110	+28,903
空载总工作重量	39 940	88,053	43 840	96,651
目标有效负载	59 360	130,866	55 460	122,268
机器总工作重量	99 300	219,000	99 300	219,000

* 有关采石和建筑方面的信息，请参阅 Caterpillar 10/10/20 有效负载政策

标准设备可能有所不同。有关详细信息，请咨询 Cat 代理商。

空气滤清器，干式，径向密封，粗滤芯和细滤芯
 气动喇叭，电动
 空气管路干燥器
 50 A 交流发电机
 辅助跨接起动插座
 倒车警报器
 蓄电池，12V (2)，低保养
 地面操作的蓄电池断路开关
 车斗安装总成
 制动器 –
 卡钳盘式 (前)
 油浸盘式 (后)
 停车
 辅助
 制动 (前) 断开开关
 制动热交换器
 拖行用的制动松闸马达
 驾驶室，防滚翻保护结构 (ROPS) –
 Caterpillar 仿形系列空气悬浮式座椅
 衣帽钩
 杯架
 隔热和抑噪装置
 无线电预留位置
 储物箱
 遮阳板
 有色玻璃

曲轴箱防护装置
 诊断连接插座，24 伏
 传动系线路护罩
 24 V 电气系统
 电子监控系统
 旋装式滤清器
 仪表 –
 实际档位指示器
 气压
 制动油温度
 冷却液温度
 燃油
 工时计，电动
 里程表
 车速表
 转速表
 指尖操控的举升操纵杆
 照明系统 –
 后退灯
 顶灯/礼仪灯
 危险和转向信号灯，LED
 车头灯，卤素灯，配调光器
 停车/尾灯，LED
 左右后视镜
 电源插座，24 V
 预滤清器

储液罐 (独立) –
 制动器/举升
 转向
 变速箱/变矩器
 缓速器
 挡石杆
 座椅安全带，伸缩式
 乘客座椅
 螺栓固定的维修平台
 电起动
 转向，自动辅助，电动
 方向盘，带衬垫，可倾斜，伸缩
 轮胎，24.00-35，子午线
 前拖行挂钩
 后拖行销
 变速箱 –
 带降档/倒档限制器的电子控制自动
 动力换档、卸载空档器、空档起动开
 关、发动机超速保护、转向管理、可
 编程的最高档、车斗举升换档限制
 器、省油换档模式和控制油门换档
 防盗锁
 车窗，电动 (操作员)
 风挡雨刷器和清洗器，电动间歇式

773E 选装设备

选装设备可能有所不同。有关详细信息，请咨询 Cat 代理商。

	kg	lb		kg	lb		kg	lb
空调	90	198	发动机冷却液加热器	4	9	牵引力控制系统 (TCS)	50	110
自动润滑系统	60	132	– 240 伏			卡车生产管理系统 (TPMS)	46	101
自动缓速器控制 (ARC)	6	13	排气分流器/消声器	93	205	车轮楔子	25	55
车斗侧板	800	1,764	使用寿命长的制动器	0	0	Wiggins 快速燃油更换系统	2	4
车斗尾部衬板	1035	2,282	燃油加热器套件	5	11	Wiggins 快速换油系统	1	2
润滑点集中布置	20	44	综合制动控制	56	123			
双斜面车斗	9210	20,305	消音器	116	256			
发动机冷却液加热器	3	7	备用轮胎	390	794			
– 120 伏			432 mm (17")					

773E 非公路钢性自卸卡车

有关 Cat 产品、代理商服务和行业解决方案更全面的信息，请访问我们的网站：
www.cat.com

© 2010 Caterpillar Inc.
版权所有

资料和技术规格可能会有更改，不作另行通知。图中所示的机器可能包括其他设备。有关可供选装件，请与当地的 Cat 代理商联系。

CAT、CATERPILLAR、SAFETY.CAT.COM、及其相应的徽标、“Caterpillar Yellow”和“Power Edge”商业外观，以及本文所使用的企业和产品标识是 Cat 公司的商标，未经许可，不得使用。

ACHQ6007-02 (02-2010)
替代 AEHQ6007-02
(翻译: 2011 年 3 月)

CATERPILLAR®