

Cat® 岩流系统

连续硬岩运输系统

使用连续运输系统进行矿块崩落

矿块崩落开采法是一种大型采矿技术，在全球诸多井下矿场广为使用。创新型 Cat® 岩流系统是我们与智利采矿公司 Codelco 共同开发的创新系统。它利用连续运输技术取代传统的 LHD 技术，极大地提高了生产率。

Cat 岩石流系统集岩石供料机、岩石搬运车和自动化系统的功能于一身，能够以更高的安全性和可持续性进行大型采矿生产。

岩石供料机 RF300 通过液压推板将矿石从放矿点提取至集石机（链式硬岩传输机）。集石机 RM900 是一种专用硬岩生产传输机，从各个放矿点收集矿石。自动化系统采用地面远程操作，可进行放矿和质量控制，并记录操作数据。

岩流系统技术规格

岩石供料机（RF300）



性能	300 公吨/小时	331 吨/小时
尺寸（L × W × H）	4300 × 2000 × 1050 mm	14.1 × 6.6 × 3.4'
重量 – 总计（RF300）	22.0 公吨	24.3 吨
推土板油缸		
数量	4	
冲程	1350 mm	4.4'
循环时间	120 秒	
压力 – 总计	4021 kN	903956 lbf
推进油缸		
数量	2	
冲程	600 mm	2'
压力 – 总计	5147 kN	1157092 lbf
重量 – 推进设备	5.8 公吨	6.4 吨

集石机（RM900）



性能	900 公吨/小时	992 吨/小时
链速度	0.15 m/s	29.5 fpm
驱动功率	2 × 75 kW	2 × 102 hp
槽宽	1800 mm	5.9'
槽长	3000 mm	9.8'
传送带长度	77 m	252'
链尺寸	42 × 146 mm	1.65 × 5.75"
液压回油装置	选项 1：手动可调，无动力 选项 2：完全激活	

有关 Cat 产品、代理商服务和行业解决方案的更多信息，请访问我们的网站：www.cat.com

© 2013 Caterpillar Inc.
保留所有权利
美国印制。

材料和技术规格如有变更，恕不另行通知。图中所示的机器可能包括附加设备。关于可供选择的选装件，请与 Cat 代理商联系。

CAT、CATERPILLAR、SAFETY.CAT.COM 及其相应的徽标、“Caterpillar Yellow”和“Power Edge”商业外观以及本文所使用的公司及产品标识是 Caterpillar 公司的商标，未经许可，不得使用。

ACHQ7107 (07-2013)
(翻译: 09-2013)

