

# 815F 系列 2 型 土壤压实机

**CAT**<sup>®</sup>



## 发动机

发动机型号	Cat <sup>®</sup> C9 ACERT™	
总功率	189 kW	253 hp
净功率	173 kW	232 hp

## 重量

工作重量	20 755 kg	45,765 lb
------	-----------	-----------

## 装运技术参数

重量	20 345 kg	44,853 lb
----	-----------	-----------

# 815F 系列 2 型土壤压实机

Cat® 815F 系列 2 型特别针对重型压实操作而设计。

## 动力传动系

- ✓ 采用 ACERT™ 技术的 Cat® C9 发动机可提供最大的动力，与电子离合器压力控制和行星动力变速箱配合使用，可以在重型压实应用领域提供优异的性能和可靠性。第 4 页

## 结构

先进的设计、材料以及自动焊接技术提高了机器的耐用性和整体强度。第 6 页

## 夯实车轮和轮齿

- ✓ 夯实车轮的轮齿为经过改进的 V 型设计，可提供更大的牵引力、穿透力和压实力，从而增加生产量。在 815F 系列 2 型投入新作业场地前，新铸造底座使其更易于进行车轮清洁。第 7 页

## 维修保养方便性

- ✓ 许多维修便利特性，诸如铰接检修门、易于接触的定期保养点、方便观察的液位标尺、驾驶室内的插片式保险丝和单独的冷却系统，使维修保养更容易。第 12 页

## 全面的客户支持

卡特彼勒代理商提供统一安全的零件服务，以满足您所有的设备需求。他们提供广泛的服务，以满足您的作业需求，从而帮助您降低运营成本，延长机器的运行时间。第 13 页

新型 815F 系列 2 型土壤压实机可提供更大的动力、生产力和压实力。Caterpillar® 代理商服务和零件网络，结合全球最完善的客户支持系统，可使您以最低的运营成本获得业内最长的机器使用时间！



### 操作台和控制装置

极佳的视野，布局合理的操纵杆、开关和仪表，对空气质量和噪音控制的关注，以及供操作员存放个人物品的内置储物空间，提高了操作员的舒适性和生产率。第 8 页

### 铲刀

设计用于一般推土作业、公路平地、摊铺和清理作业。第 10 页

### 选装功能部件

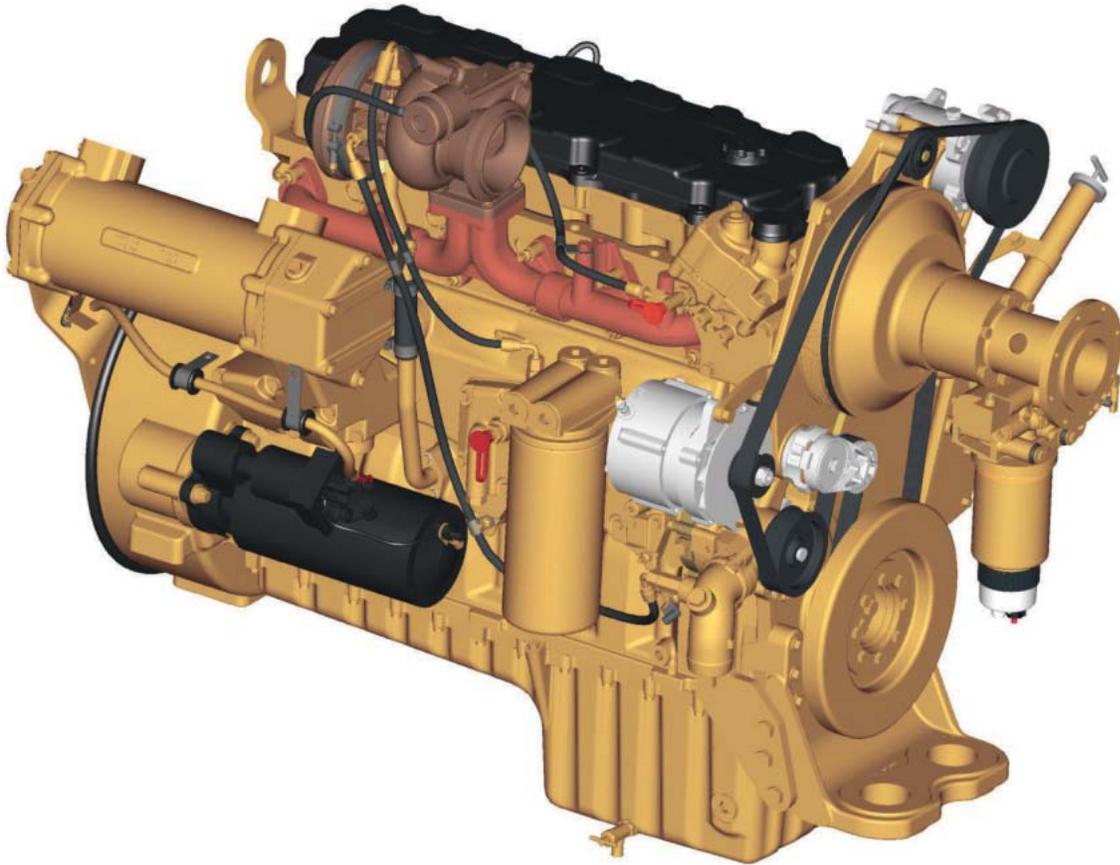
- ✓ 提供空气悬浮座椅、空调、防滑后差速器、快速注油管接头和刮土板，以增强 815F 系列 2 型的功能。后视监控器和卫星广播选装件可使操作员更有效率、更舒适。第 11 页



✓ 新特性

## 动力传动系

815F 系列 2 型提供卓越的性能、耐用性和可靠性。



**Cat® C9 ACERT 发动机。**在额定转速为 2,100 转/分时，产生的净功率为 173 kW (232 hp)，符合美国环境保护署 Tier 3 排放法规和欧 IIIA 排放指令 97/68/EC。这种创新发动机功率大、排量小，极其省油和耐用，能显著降低运营成本。

**扭矩储备。**电子控制、计算机驱动的单体喷油系统具有很高的喷射压力，可在发动机速度低于额定速度时更精确地控制燃油输送量，因而提高了扭矩储备。

**ADEM™ IV 燃油系统。**一种 Caterpillar® 电子控制模块，可提高发动机响应速度、性能和燃油效率、改进故障排除诊断并减少排放。可与电子变速箱控制集成，实现最佳的动力传动效率。

**涡轮增压器。**让更多压缩空气进入油缸，使燃烧更加完全并降低排放，从而提高性能和发动机效率。在高海拔地区优势更加显著。

**空对空后冷却器。**降低进气温度以提高燃烧效率，从而减少了烟雾和排放。同时延长了活塞环和缸筒的使用寿命。

**双冷却喷嘴。**在缸体内向活塞裙和缸筒喷射机油，以保持活塞环处于低温，从而延长活塞环和缸套的使用寿命，同时对机油进行高效控制。

**活塞。**包括两个铰接式活塞，其顶部采用锻钢材料以提供极高的强度，而裙部则采用铝质材料以减轻重量。这些活塞通过机油冷却来加快散热并延长使用寿命。

**气门。**每个油缸配有四个气门以使空气顺畅流动，提高燃油效率和散热性能。气门和单体喷油系统由凸轮轴驱动，正时精确。

**曲轴。**采用锻钢和渗碳法制造，经过感应淬硬以提高耐用性。通过动态平衡确保平稳操作。曲轴可全面进行再研磨，连杆也可从气缸顶部取下以便于进行保养。

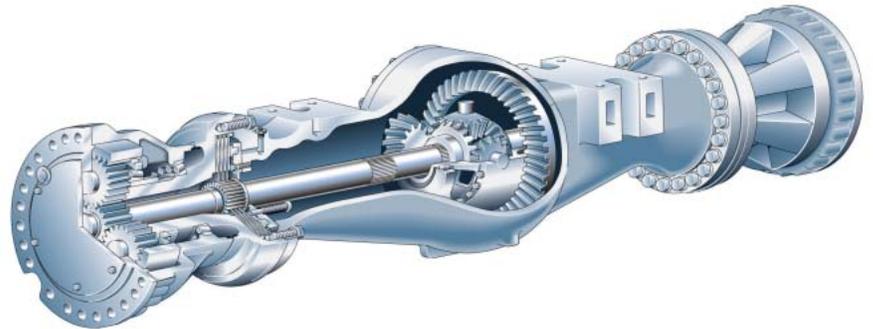
**卡特彼勒发动机机油。**专门配制以提供最佳发动机寿命和性能，强烈推荐在卡特彼勒柴油发动机中使用。发动机机油更换周期为 500 小时。

**卡特彼勒再制造零件。**在提供代理商建议的维修选项的同时，提供再制造零件，从而提高机器的利用率并降低总维修成本。

**卡特彼勒行星动力变速箱。**配备重型零部件，可处理严苛作业。345.4 mm (13.6 in) 的行星齿轮传动可控制所有的前进和后退档。新增电子离合器压力控制 (ECPC) 改善了换档质量，降低了扭矩峰值，提高了变速箱的整体耐用性。

**重型轮轴和制动器。**设计用于承受各种作业条件。两个前轮轴盘式制动器可提高制动能力和散热效果。行星终传动在行星齿轮中采用了可自由移动的铜质套筒轴承。

- 液压盘式制动器无需调节，并且完全封闭以防止污染物进入。



**前轮轴。**牢固地安装在车架上，可在压实和平地作业中支撑压实机的重量，以及承受内部扭转负载和外部负载。

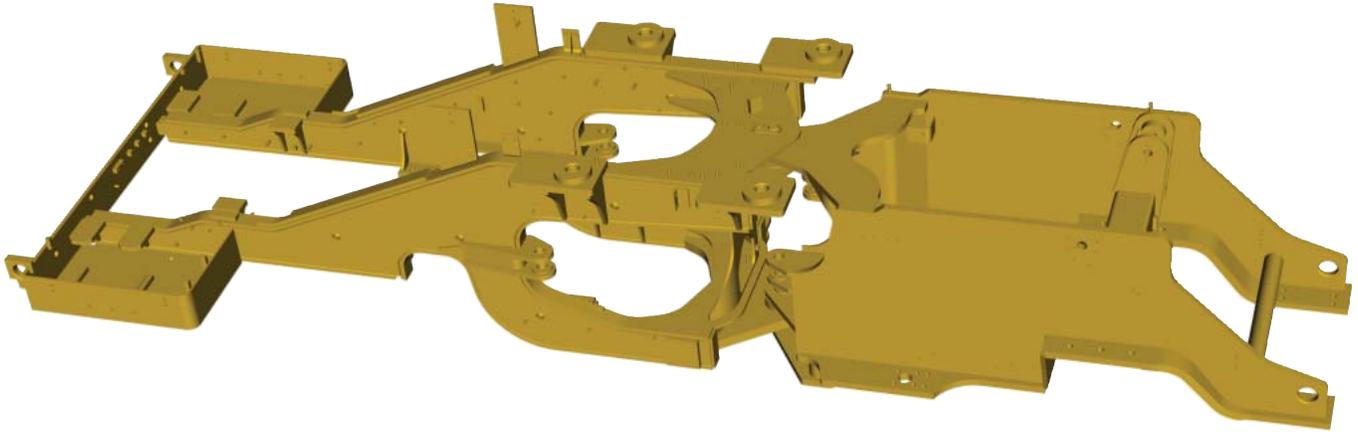
**后轮轴。**包括一个耳轴、两个耳轴支架和相关轴承，可摆动正负 12 度。

**四件式轮轴。**含有两个轮轴轴承座 - 中心轴承座和中间轴承座。这种设计的特点和优点包括：

- 前轮轴上的内侧制动器紧邻差速器，可在终传动的低扭矩端起效，从而降低停止机器所需的制动力。

## 结构

强化的设计和材料可为 815F 系列 2 型的专用构造提供极高的强度。



**整体结构。**在 815F 系列 2 型中，90% 的接合处都采用了自动焊接，并在多处使用了铸造件，这有助于分散负载、减少零件数量，从而提高了整体强度。这样还确保了焊接工艺高度一致，而且穿透深、熔合紧密。其优点是可提高机器的耐用性和抗疲劳强度。计算机控制的机加工确保销孔、轮轴垫块、驾驶室底座和变速箱/发动机零部件精确对准。

**箱形截面发动机机架。**箱形截面发动机端机架的设计可抗扭转，为轮轴、发动机和变速箱提供了坚实的底座。

**前机架。**配有两个板，可在压实和推土作业时提供最高的结构强度。

**伸展铰接件设计。**通过降低铰接轴承的负载来均衡分布负载。大型中心铰接设计改进了液压管线布设，使维修保养更方便。

**上、下铰接销。**绕双锥形滚子轴承旋转。铰接销和横梁组件的箱形截面提高机架结构的强度。增大了下铰接销的直径，使产品的设计更加坚固。

**发动机和变速箱底座。**橡胶隔离底座设计可减少噪声和振动。

## 夯实车轮和轮齿

所有压实系统的核心。

**车轮设计。**使操作员四轮压过的宽度为两条车辙，前轮和后轮轨迹完全重合，没有间隙和重叠。

**V 型夯实轮齿设计。**可使前进或后退的压实力相同。轮齿覆满整个车轮且可替换。轮齿焊到基座组件上，然后基座组件直接焊到碾轮上。每行有 12 个轮齿，每个车轮有 60 个轮齿以获得最佳的压实效果。



**对称的夯实轮齿设计。**改进了 V 型夯实轮齿设计，可提供更大的地面压力、更高的压实力、平稳的驾驶和最佳的牵引力。轮齿高度为 190 mm (7.5 in)，宽度为 168 mm (6.6 in)。



**刮土板。**无论向哪个方向滚压，都可避免碾轮携带污垢。直通螺栓设计可使维修保养更方便。

**可调节的刮土板齿尖。**由经过热处理和直接淬硬的铲刀钢制成，可延长磨损寿命，进而降低运营成本。

**压实。**通过从下到上压紧物料完成。锥形垫块在疏松土层上经过时不会“弄松”土壤。疏松土层最上面被压实，表面相对平滑、密实，因此运输设备在填埋物料上行走时能够保持较高的速度。815F 系列 2 型的行驶速度允许采用四种压实力：压力、推挤力、冲击力和振动力。由于它还可用来摊铺填埋物料，因此可减少摊铺机的数量。

## 操作台和控制装置

舒适且操控方便...顶级操作台有助于提高生产效率。



**1 出色的全方位视角。**减轻紧张和疲劳，使操作员生产率更高。

**2 Caterpillar® 监控系统。**配备电子模拟仪表，是高效、可靠的警报和诊断系统。

作为警报系统，它不断检查机器的各项功能，并在出现问题时及时告知操作员。易于读取的仪表显示燃油油位、发动机冷却液、变速箱油和液压油温度、发动机转速以及档位范围。同时显示工时计、里程表和模拟转速表的读数。

作为诊断系统，它辨别机器状况、显示当前读数并且回放最近操作过程中记录的最大或最高读数。

右侧仪表盘包含一个三级警报系统，对关键功能进行全天候监控。此系统会在以下各项即将出现问题时向操作员发出警报：进气温度、制动器油压、电子系统、低电压系统、发动机油压、发动机超速、燃油滤清器状态、停车制动器状态、转向油压和变速箱滤清器状态。

**3 快速换挡上/下跳合按钮。**可使操作员轻松地进行加速或减速。这是一种省时省力的快捷换挡方式。

**4 点火钥匙启动/停止开关。**安装位置便于机器启动和停止。

**5 12 伏电源和电子技师（卡特彼勒 ET）诊断。**安装在驾驶室内，用于给收音机、电话或笔记本电脑供电。在为运行 Cat ET 的笔记本电脑供电，以便对增强型发动机和变速箱控制系统进行诊断时，它显得尤为有用。

**6 转向油缸。**可调整至多个位置。仿皮方向盘和变速箱控制杆使操作员可以牢固地抓握，感觉舒适。喇叭位于方向盘中央，便于使用。

**7 先导操纵铲刀控制。**位于方便操作的位置，可准确控制铲刀的动作。

**8 操作员座椅。**设计舒适且可恰当支撑身体。椅垫降低了腰背部以及大腿部位的压力，同时又不会妨碍手臂和腿部的活动。

- 提供可全面调节、自行加压的空气悬浮座椅选装件。

**9 内置存储空间。**设计用于放置杯子、饭盒、保温瓶和个人物品。

**10 重新定位的通风口。**遍布在整个驾驶室中，保持新鲜空气的流通，同时改善驾驶室内的供暖、冷却、除霜和除雾能力。

**11 油门锁。**可让操作员设定发动机速度，而无需踩下调速器（加速）踏板，与汽车的巡航控制非常相似。使用此功能可提高生产效率、燃油效率并改善操作员的舒适性。

**12 减速踏板。**位于左侧，用作发动机减速器和制动器，可改变由油门锁设定的发动机速度。它可使操作员在油门锁接合的情况下减速，且无须按下按钮即可恢复到油门锁速度。在周围有铲运机、拖车、推土机或其他障碍物时，它可以提高机动性。

**13 挡风玻璃清洗器/雨刷器。**清洗器内置的冲洗系统是前后窗的标准配置。前雨刷器可使用间歇速度。

**14 后视镜监控器。**此监控器与安装在散热器护罩上的相机相连，可让操作员看到机器后面的情况。

## 铲刀

经过热处理的刮土板以及 DH-2 钢制铲刃和端刃等若干箱形结构可延长铲刀寿命。



**铲刀套件。**包括铲刀、主推臂、耳轴安装件、有可更换耐磨板且与推土机等长的防滑板、可反转铲刃、有自磨功能的端刃、液压管线护罩和液压提升气缸。

**操作员控制装置。**倾斜油缸为选装件，为 815F 系列 2 型在推土作业中提供更多功能。控制装置安装在操作员右侧的座椅上，使用方便。



**外部安装的直铲。**经过热处理的刮土板以及 DH-2™ 钢制铲刃和端刃等若干箱形结构可延长铲刀寿命。外部安装使设计更坚固，因为应力施加在车架上而不是铲刀上，因此会减少铲刀屈挠。与内部安装设计相比，压实深度更深，并可使用更宽的铲刀。



**应用。**815F 系列 2 型在压实、摊铺、回填和推进铲运机等方面表现尤为突出。由于工作速度比其他类型的土壤压实机更快，815F 系列 2 型可以跟上快速行驶的铲运机车队或铰接式卡车的运输速度。在强调土壤压实机的速度和推土能力的作业中，815F 系列 2 型在所有同类产品中最首屈一指。

## 选装功能部件

提供的各种选装件可使 815F 系列 2 型满足您的更多需求。

**后视相机。**使用安装在散热器护罩上的相机和驾驶室内的监控器，可让操作员直接查看机器后面的情况。



**空气悬浮座椅。**使操作员更舒适，以便保持较高的生产效率。

**空调。**使用混合空气和 R134a 制冷剂立即改变温度。

**收音机。**在出厂时，有几个选装收音机可供选择。AM/FM CD 或带有卫星广播（需要与卫星广播供应商签署服务合同）的 AM/FM CD。



**Product Link。**可让客户和/或代理商远程监控机器。

**防滑后差速器。**可替代标准后差速器。在牵引力低或地面条件多变的情况下提供最大的牵引力。

**快速注油管接头。**在生产量需求高且没有时间停机加油的高峰时期使用。燃油通过注油嘴以最快每分钟 378.5 升（100 加仑）的速度注入油箱。燃油注入油箱时，空气通过敞开的排气孔压出。油箱注满时，排气孔关闭，注油嘴也自动关闭。

**快速换油系统。**使用排出系统加速发动机机油更换，有助于减少维修保养时间。

**涡轮预滤器总成。**用涡轮式进气滤清器替代标准层管空气滤清器，在干燥、多尘的工作条件下特别有用。

**重型刮土板齿尖。**这些齿尖的形状可使其比标准的刮土板齿尖更有效地穿过车轮，从而减少车轮拖动力，提高机器的性能。这款高合金钢使用铲刀和铲斗所用的铲刀钢制造，经过热处理和直接淬硬，用于粘性、研磨土壤时，其齿尖磨损寿命是其他设计的 240%。

**高强度放电 (HID) 灯。**在驾驶室增加了四盏灯，在散热器护罩上增加了两盏灯以照亮工作区域。高强度放电灯比标准卤素灯亮两倍。

注：这些灯在 2007 年中期提供。

## 维修保养方便性

如果维护简单方便，就可以轻松完成，而 815F 系列 2 型正是如此。



**发动机检修门。**发动机的全金属外壳和铰接检修门便于日常维护和检查。

**左侧检修门。**可以方便地接触到发动机机油滤清器、（下部）润滑点、（前部）空气滤清器、（顶部）动力传动系油尺、（顶部）冷却液液位标尺、（驾驶室下的）动力传动系机油加注点、动力传动系机油滤清器和高速发动机机油加注点。



**右侧检修门。**将燃油滤清器、油水分离器、燃油起动加油器和发动机油尺放在便于操作的位置。

**500 小时的换油周期。**无需扩大油箱容量即可将更换机油和滤清器的时间延长一倍，从而增加了运行时间和生产能力。



**铰接液压油冷却器。**无需专用工具即可旋开。

**铰接空调冷凝器。**可旋开，并与外摆式机油冷却器连接，可快速方便地清洁冷却系统。

**操作台。**无需断开液压管线，即可在大约 45 分钟内卸下或更换。快速拆卸接头可在不释放制冷剂的情况下快速拆卸空调装置。

**发动机停止开关。**位于发动机壳左面板内，便于接触和延长开关寿命。

**蓄电池箱。**位于保险杠右侧，便于操作免维护蓄电池。

**工具箱。**位于保险杠左侧，以便在严苛的工作环境中提供额外的保护。

**驾驶室内的插片式保险丝。**815F 系列 2 型的新增部件，可提高保险丝的维修保养方便性和可靠性。

## 全面的客户支持

Caterpillar® 代理商都是设备专家，可帮您满足所有设备需求。

**机器选择。**在购买之前，务必对机器详加比较。卡特彼勒代理商可估算出零部件的使用寿命、预防性维护成本和停产的实际代价。

**购买。**了解过去的初始价格。考虑可利用的融资方式以及每日的运营成本。此时，也要注意可包含在机器成本内的代理商服务，以便从长远角度来节约设备的运营成本。

**客户服务协议。**卡特彼勒代理商提供各种产品服务协议，并与客户一起制订出最适合其具体需求的计划。这些计划可对整机和附件提供保障，有助于保护客户的投资。

**产品支持。**您会发现卡特彼勒的代理商几乎备有所有零件。卡特彼勒代理商利用全球计算机网络查询零件库存，把机器停工时间减到最少。

您可以采用卡特彼勒纯正再制造零件，从而节省 40-70% 的费用，同时享有与新产品相同的保修和可靠性。

**操作。**提高操作技术可以增加您的收益。您的卡特彼勒代理商备有培训录像带、资料、应用和设备培训课程，以及其他方案帮助您提高生产率。



**保养服务。**越来越多的买主在购买设备之前就开始规划有效的保养。购买机器时，从代理商广泛的维修保养服务中选择您的保养计划。修理选项计划可以保证预先计划好修理费用。诸如 S·O·S<sup>SM</sup>（定期油样分析）、冷却液取样以及技术分析等诊断程序可帮助您避免计划外的维修。

**更换。**修理、翻修还是更换？卡特彼勒代理商可以帮您评估所涉及的费用，协助您作出正确的选择。

## 发动机

发动机型号	Cat® C9 ACERT™	
总功率	189 kW	253 hp
净功率	173 kW	232 hp
ISO 3046-2	173 kW	232 hp
ISO 9249	175 kW	235 hp
SAE J1349	173 kW	232 hp
EEC 80/1269	175 kW	235 hp
扭矩储备	30%	
缸径	112 mm	4.4 in
冲程	149 mm	5.9 in
排量	8.8 L	537 in <sup>3</sup>
油缸	6	

- 发动机符合美国环境保护署 Tier 3 排放法规和欧 IIIA 指令 97/68/EC。
- 发动机额定功率是在指定标准所规定的特定标准条件下，发动机转速为 2,100 分时测定的。
- 额定功率是在气温为 25° C (77° F)、气压为 100 kPa (29.8 Hg) 的标准空气条件下，使用 25°-API 重力燃油测定的，该燃油在 29° C (85° F) 时低热值为 42 780 kJ/kg (18,390 Btu/lb) [参考燃油密度 828.9 g/L (7.001 lb/gal)]。
- 扭矩储备为 1,200 转/分。

## 变速箱

前进 1 档	6.2 km/h	3.9 mph
前进 2 档	10.7 km/h	6.7 mph
前进 3 档	17.6 km/h	11 mph
后退 1 档	7 km/h	4.4 mph
后退 2 档	12.1 km/h	7.6 mph
后退 3 档	19.5 km/h	12.2 mph

## 转向

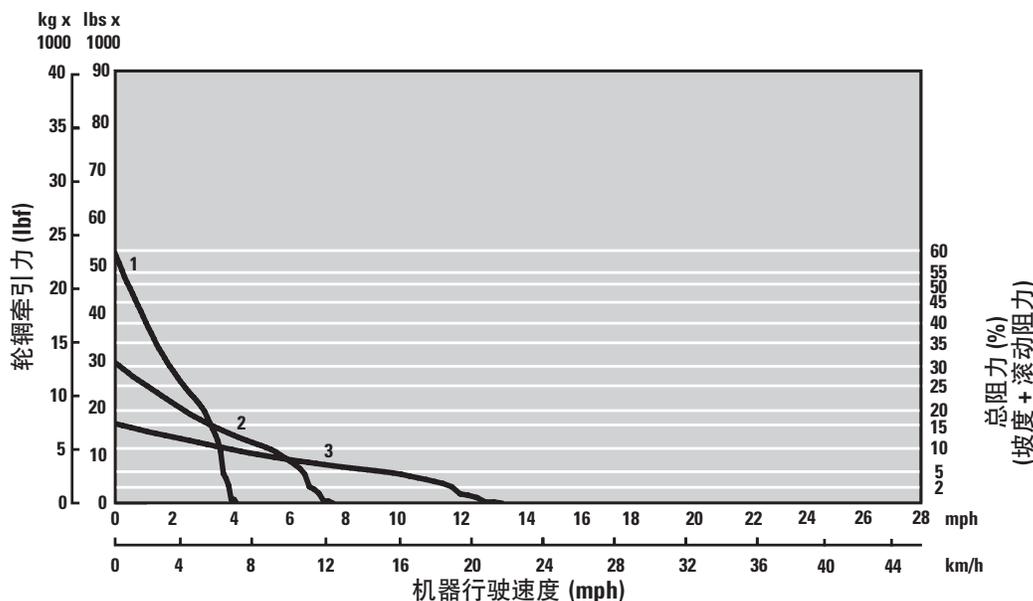
转向角度	±42°
------	------

## 车轮

碾轮宽度	991 mm	3 ft 3 in
碾轮直径	1029 mm	3 ft 5 in
外径	1425 mm	4 ft 9 in
每个车轮的轮齿数	60	
每行的轮齿数	12	

## 液压系统

溢流阀设定值	15 550 kPa	2,255 psi
提升油缸缸径 × 冲程	101.6 mm × 627 mm 3.99 in × 24.68 in	
倾斜油缸缸径 × 冲程 (选装)	101.6 mm × 167 mm 3.99 in × 6.6 in	



## 轮轴

前轮轴	固定
后轮轴	摆动 $\pm 12^\circ$

## 制动器

标准	符合 OSHA 规定
----	------------

## 驾驶室

防滚翻保护结构/防落物保护结构	符合 SAE 和 ISO 标准
-----------------	-----------------

- 卡特彼勒驾驶室和防滚翻保护结构/防落物保护结构 (ROPS/FOPS) 在北美、欧洲和日本属标准配置。
- 防滚翻保护结构符合 SAE J394, SAE 1040 APR88 和 ISO 3471-1986 标准。
- 防落物保护结构符合 SAE J231 JAN81 和 ISO 3449-194 标准。

## 噪声性能

标准	符合要求的噪声标准
----	-----------

- 对于卡特彼勒提供的驾驶室，在正确安装、保养且门窗都关闭的情况下，根据 ANSI/SAE J1166 OCT98 中规定的工作循环程序测定的操作员噪声暴露级（等效声压级）为 78 dB(A)。
- 在操作台和驾驶室敞开（没有正确保养或门窗打开时）的情况下长期工作或在噪声环境中工作时可能需要听力保护装置。
- 根据 SAE J88 JUN86 规定的测试程序，标准机器中档运行，在距其 15 m (49.2 ft) 处测得的外部声压级为 80 dB(A)。
- 根据 ISO 6395:1988/AMD.1:1996 规定的动态测试程序和条件，对一台标准配置机器测定的声功率级为 111 dB(A)。

## 铲刀

刮土板长度	3652 mm	11 ft 12 in
包括铲刃在内的高度	860 mm	2 ft 10 in
最大铲切深度	215 mm	9 in
最大离地提升高度	814 mm	2 ft 9 in
铲刀倾翻角度 - 总计	59.2°	
铲刀倾斜角度 - 至最右侧 - 机械	6.5°	
铲刀倾斜角度 - 至最左侧 - 机械	5.4°	
端刃间距	3761 mm	12 ft 4 in

## 重量

工作重量	20 755 kg	45,765 lb
------	-----------	-----------

## 维修加注容量

燃油箱	446 L	117.8 gal
冷却系统	55 L	14.5 gal
曲轴箱	34 L	9 gal
变速箱	50 L	13.2 gal
差速器和终传动 - 前	65 L	17.1 gal
差速器和终传动 - 后	65 L	17.1 gal
液压油箱	88 L	23.2 gal

## 尺寸

至扶梯底部的高度	463 mm	1 ft 7 in
端刃间距	3791 mm	12 ft 5 in
辗轮间距	3243 mm	10 ft 8 in

## 操作技术参数

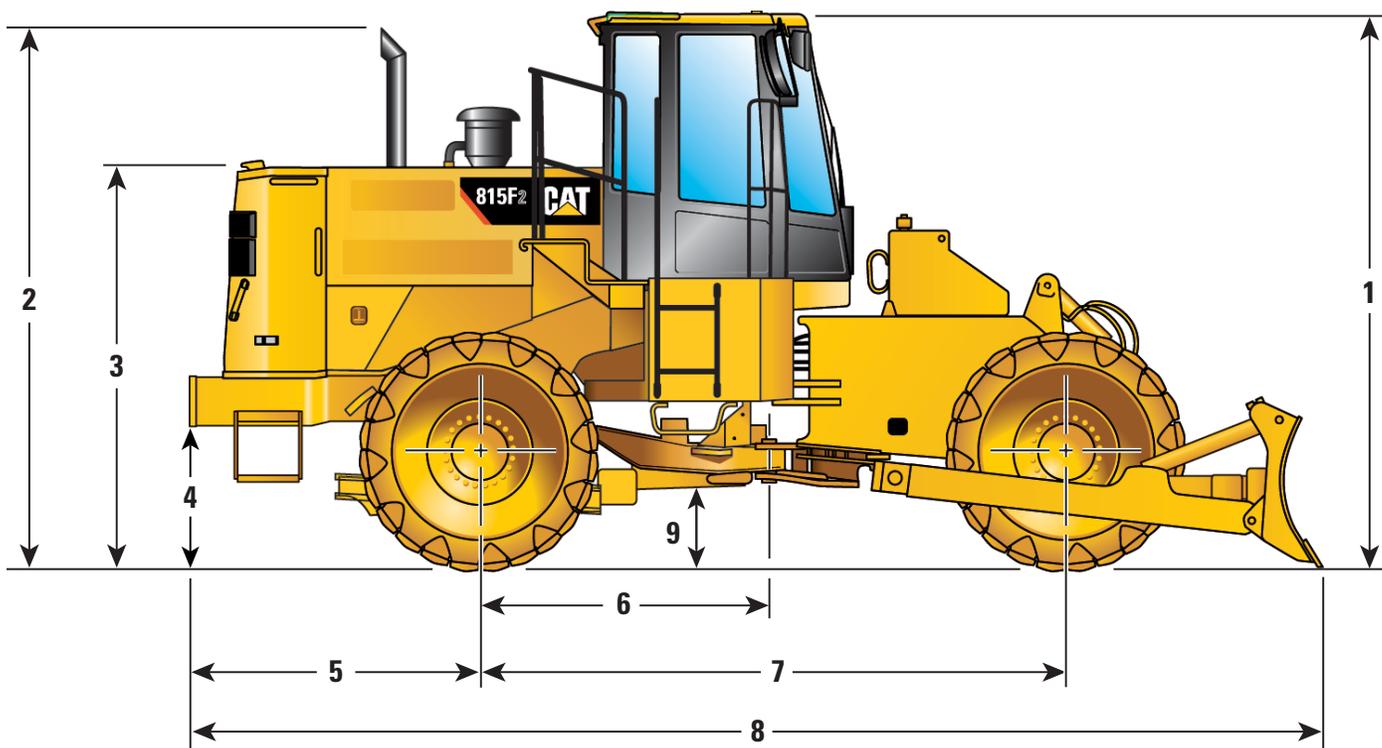
铲刀转弯半径 - 外侧	6452 mm	21 ft 3 in
铲刀转弯半径 - 内侧	2967 mm	9 ft 9 in

## 装运技术参数

重量	20 345 kg	44,853 lb
高度	3347 mm	11 ft
宽度	3652 mm	11 ft 12 in
深度	6845 mm	22 ft 6 in

## 尺寸

所有尺寸数据均为近似值。



1	至驾驶室顶部的高度	3347 mm	10 ft 12 in
2	至排气管顶部的高度	3225 mm	10 ft 7 in
3	至发动机罩顶部的高度	2395 mm	7 ft 11 in
4	至后保险杠的高度	770 mm	2 ft 7 in
5	后轮轴中心线至 后保险杠外沿长度	1871 mm	6 ft 2 in

6	后轮轴中心线至 铰接件长度	1675 mm	5 ft 6 in
7	轴距	3350 mm	10 ft 12 in
8	铲刀触地时的长度	6845 mm	22 ft 6 in
9	离地间隙	390 mm	1 ft 4 in

## 标准设备

标准设备可能有所不同。详细情况请向卡特彼勒代理商咨询。

### 电气设备

- 备用警报器
- 80 安交流发电机
- 免维护蓄电池 (2)
- 诊断接头
  - (前部、后部及驾驶室安装的) 卤素照明系统
- 起动和充电系统 (24 伏)
- 用于紧急起动的起动插座

### 操作员环境

- 铲刀控制系统锁定装置
- 加压抑噪驾驶室 (防滚翻保护结构/防落物保护结构)
  - 包括天线、扬声器以及 (12 伏、10-15 安) 变压器
- 衣帽钩
- 点烟器和烟灰缸
- 卡特彼勒监控系统
  - 仪表盘, 仪表
    - 发动机冷却液温度
    - 燃油油位
    - 液压油温度
    - 车速表 / 转速表
    - 变速箱油温
  - 仪表盘, 警告指示灯
    - 进气温度
    - 制动器油压
    - 低电压电气系统
    - 发动机油压
    - 发动机超速
    - 燃油滤清器状态
    - 停车制动器状态
    - 转向机油压力
    - 变速箱滤清器状态
- (驾驶室) 顶灯
- (驾驶室内) 插片式保险丝
- 加热器和除霜器
- 电动喇叭 (安装在方向盘上)
- 液压转向装置
- 午餐盒及饮料架
  - (车内) 后视镜
- 机械式悬浮座椅
- 76 mm (3 in) 宽可伸缩座椅安全带
- 可调节转向油缸
  - (前、后) 湿臂雨刷器/清洗器
  - 间歇式前雨刷器

### 动力传动系

- 全液压密封湿盘式制动器
- Cat® C9 ACERT™ 发动机
- 燃油充油泵
- 消音器
- 新一代模块化散热器 (NGMR)
  - (乙醚) 辅助起动装置
- 变矩器
- 行星变速箱 (3 个前进速度/3 个后退速度)
  - 电子离合器压力控制

### 其它标准设备

- 卡特彼勒 O 形端面密封件/接头
- XT™ 软管
- 刮土板
- 防护装置
  - 曲轴箱
  - 动力传动系
  - 停车制动器
  - 散热器
  - 传动轴
- 配可上锁检修门的金属发动机罩
- 带销牵引挂钩
- 液压油冷却器
- 机油取样阀
- 耳轴
- 夯实车轮
- 防破坏挂锁

### 推土机

- 推土铲、液压装置和连杆不包括在标准设备中

### 防冻液

- 预混合浓度 50% 的长效冷却液, 在温度低至 -34° C (-29° F) 时仍可防冻

## 选装设备

(工作重量会略有不同)

选装设备可能有所不同。详细情况请向卡特彼勒代理商咨询。

	kg	lb
空调	36	80
空气悬浮座椅	32	71
刮土板/齿尖附件	141	311
推土机配置总成 包括铲刀、液压油缸、 主推臂、安装件总成和管线	1393	3,072
带 ROPS 的顶棚	-176	-389
防滑后差速器	1.8	4
长效冷却液 -50° C (-58° F)	0	0
外部后视镜	28	62
快速燃油适配器	2.7	6
发动机冷却液加热器	1.8	4

	kg	lb
高强度放电灯	9.8	21.6
快速换油系统	3.4	7.5
液压倾斜油缸	111	245
内视 (全景) 镜	1.9	11
涡轮式预滤器总成	7	15.4
Product Link	4.4	9.7
收音机		
CD AM/FM 收音机	1.6	3.5
CD AM/FM 收音机 (SIRIUS 卫星)	5.8	12.8
CD AM/FM 收音机 (XM 卫星)	5.8	12.8
后视相机	7.9	17.4
驾驶室遮阳板	2.3	5

---

备注

# 815F 系列 2 型土壤压实机

有关卡特彼勒产品、代理商服务和行业解决方案的更全面信息，  
请访问我们的网站：[www.cat.com](http://www.cat.com)

© 2007 卡特彼勒  
版权所有  
美国印刷

资料和技术规格如有更改，恕不另行通知。  
图中所示的机器可能包括附加设备。  
请咨询卡特彼勒代理商以了解可供选配的选项。

ACHQ5727-01 (7-07) (2008 年 7 月)

取代 AEHQ5727

CAT、CATERPILLAR、及其相应徽标、ACERT、“Caterpillar Yellow”（卡特彼勒黄颜色）  
和 POWER-EDGE 商业外观以及此处所使用的企业和产品标识均为卡特彼勒公司的  
商标，未经许可，不得使用。

**CATERPILLAR**<sup>®</sup>