

# AP255E

摊铺机



## Cat® C2.2 发动机

总功率	34.1 千瓦
工作重量	
配备 AS3143 熨平板	4500 公斤
摊铺宽度	
标准可延伸范围	1400 - 2600 毫米
最大范围 (含加长板)	3400 毫米
中央摊铺范围	500 - 1400 毫米
右侧摊铺范围	150 - 1000 毫米

## 机身紧凑，摊铺范围广

很显然，AP255E 沥青摊铺机属于那种紧凑型设备。操作员在高尔夫车道、人行道和自行车道上操纵它迂回曲折地作业时就会体会到这一优点。

不仅如此，机组人员很快发现 AP255E 的摊铺范围也很广。可以通过加长板将摊铺宽度增加到 3400 毫米，从而兼顾机动性和产量。

这种兼顾能力使 AP255E 成为停车场、城区街道以及高尔夫车道和自行车道等应用的理想选择。同时，中央和右侧摊铺宽度减少附件进一步扩展了摊铺能力，提高了在沟渠、人行道和狭窄路肩上的作业效率。

舒适的工作环境以及一名操作员便可控制所有摊铺机和熨平板功能的便利性确保了高效的性能，同时电加热熨平板确保了在转移到下一个开始作业位置时能够快速启动。

AP255E 很快就能抵达下一个作业位置。其紧凑型设计还便于装料和卸料以及进行经济高效的运输。

## 目录

Cat® AP255E 特点	2、3
平稳输送	4
Cat C2.2 发动机	5
工作环境	6、7
钢履带底盘	8
电加热熨平板	9
摊铺宽度	10
技术规格	11

# 功能

## 机动性强、稳定可靠并且经久耐用。

### 机身紧凑，功能多样

- 功率强劲的 Cat® C2.2 发电机符合欧盟 IIIB 级（美国第 4 级过渡）排放要求，能够提供 34.1 千瓦的清洁动力
- 离地间隙高；能够轻易地跨过地面井盖，在停车场以及居住区街道上作业
- 在人行道、自行车道、高尔夫球场、运动场、沟渠等空间有限位置也能发挥高作业性能
- 摊铺宽度减少附件和侧面摊铺能力使空间有限作业场地上的工作效力得到优化

### 电加热熨平板

- 电加热熨平板
- 易于操作
- 加热迅速
- 独立控制/加热每个熨平板部分
- 机载皮带驱动发电机可提供 12 千瓦/240 伏电力
- 辅助电源板可提供 1.5 千瓦/240 伏电力

### 精确的物料控制

- 可独立控制螺旋布料器的先进系统
- 三个自动输料传感器可实现精确控制
- 螺旋布料器高度可调，确保物料能够均匀地输送至熨平板，并简化了运输的装料/卸料环节
- 可反转的螺旋布料器和刮板送料器可最大限度减少摊铺边缘的物料溢出
- 独立的料斗翼板控制使得即使靠近障碍物也能进行摊铺



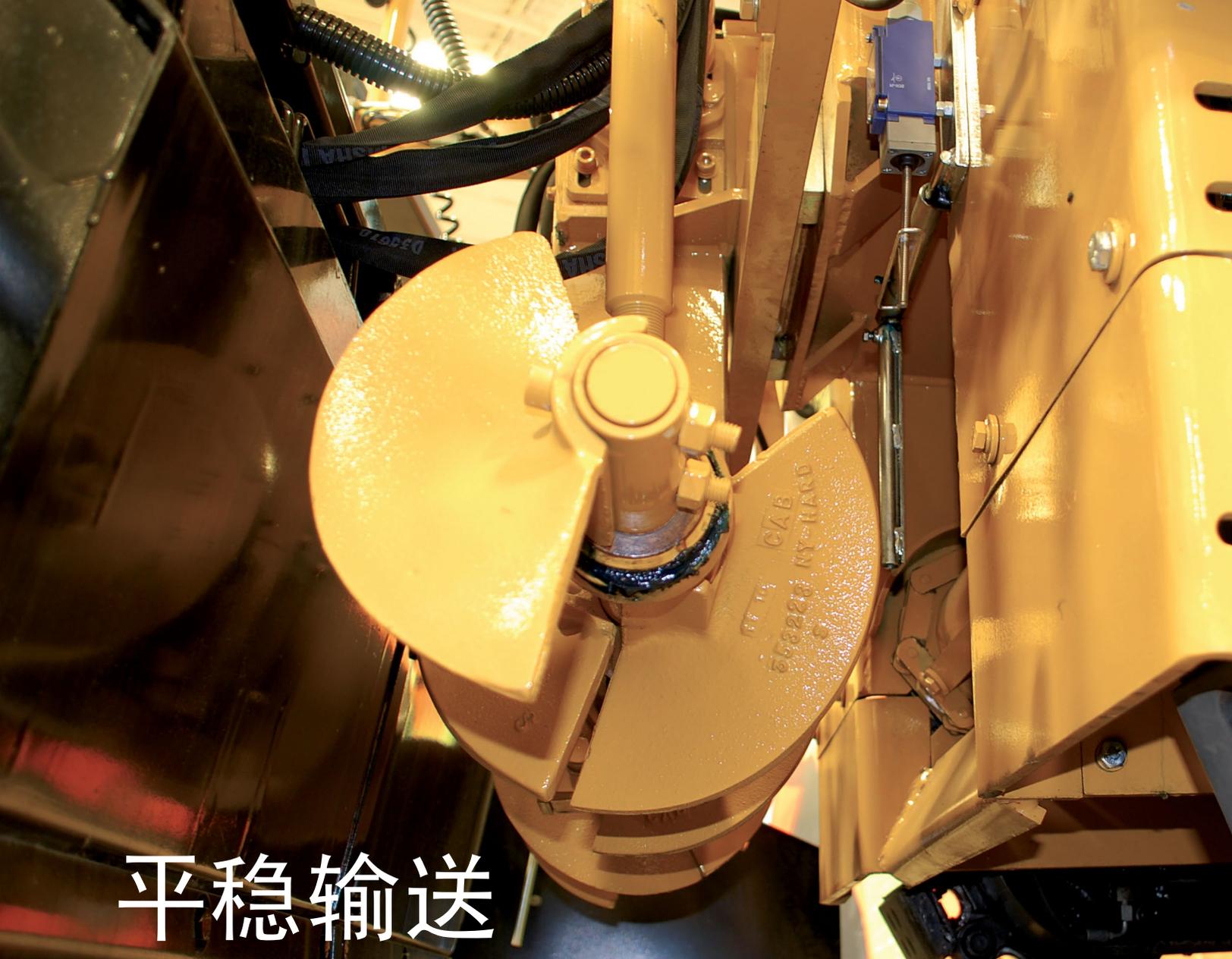
## 灵活的摊铺宽度

- 可通过液压方式将宽度延长 1.4 米至 2.6 米
- 安装机械式螺栓连接加长板后，可将宽度延长 2.6 米至 3.4 米
- 安装可液压延伸的摊铺宽度减少附件后，可实现 500 毫米至 1400 毫米的摊铺宽度
- 具有可液压延伸的侧面摊铺能力，可实现 150 毫米至 1000 毫米的摊铺宽度
- 拱度调整范围为 +4.5% 至 -2.5%
- 熨平板板振动频率为 3400 转/分（56.7 赫兹）

## 操作员工作舒适、安全

- 控制台功能全面，一名操作员便可对熨平板和牵引主机进行全面控制
- 汽车式方向盘简化了使用
- 操作员平台配备可启用机器功能的操作员在场开关





# 平稳输送

均匀的材料流动使铺层质量更好。

## 自动化输送

- 73 公吨/小时的摊铺能力
- 三个输料传感器确保了输送的精确性，其中一个安装在刮板送料器上，每个延伸板上各安装一个
- 独立的螺旋布料器控制可随时随地提供所需的混合料
- 可反转的刮板送料器和螺旋布料器可最大限度减少摊铺边缘的物料溢出

## 物料流动平稳

- 宽度达 3050 毫米的料斗可实现平稳的卡车输送
- 独立的料斗翼板控制简化了建筑物以及其他障碍物旁的作业
- 卡车卸载高度为 525 毫米，刚性推辊便于受纳卡车



# CAT® C2.2 发动机

功率大、运行可靠、噪音小。

## C2.2 功能

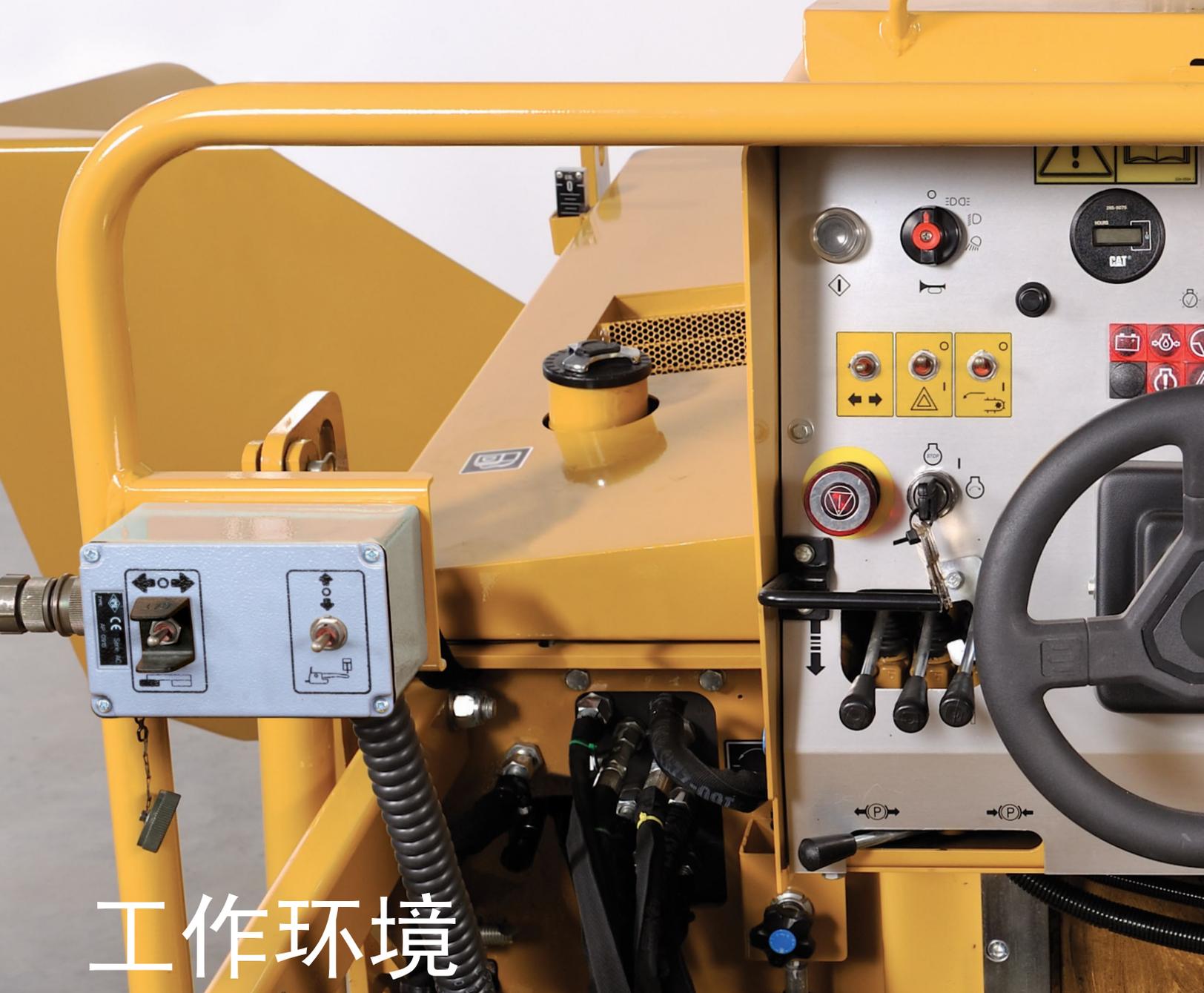
- 符合美国EPA 第4级过渡和欧盟 IIIB 级排放标准
- 提供 34.1 千瓦的功率
- 采用涡轮增压，排量为 2.21 升
- 大容量冷却系统可使发动机保持高效运转
- 成熟的核心发动机设计确保了运转的可靠性及其低噪音特性
- 燃油效率经过了优化，以与摊铺机的工作周期相匹配



## 发动机舱

- 单侧维护提高了维护便利性
- 易于检修的维护组件包括：
  - 空气清洁器
  - 带水分离器和起动泵的燃油滤清器
  - 发动机滤油器和油位检查
  - 蓄电池
- 汽车式保险丝，便于更换
- 500 小时的标准维护间隔





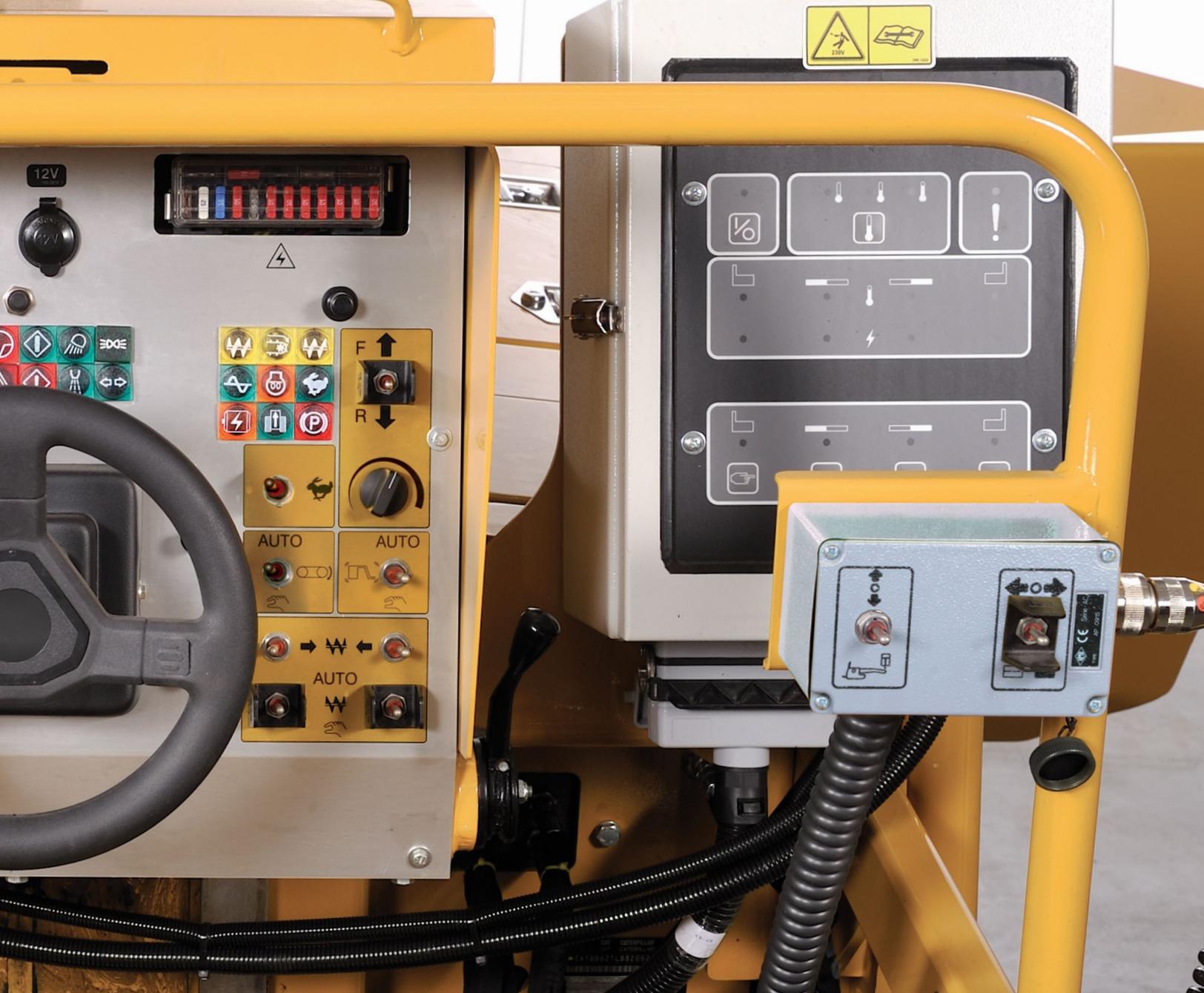
# 工作环境

自信地操作。

汽车式转向系统可实现逐渐、精确的转向以及紧凑的转弯半径。

## 工作环境

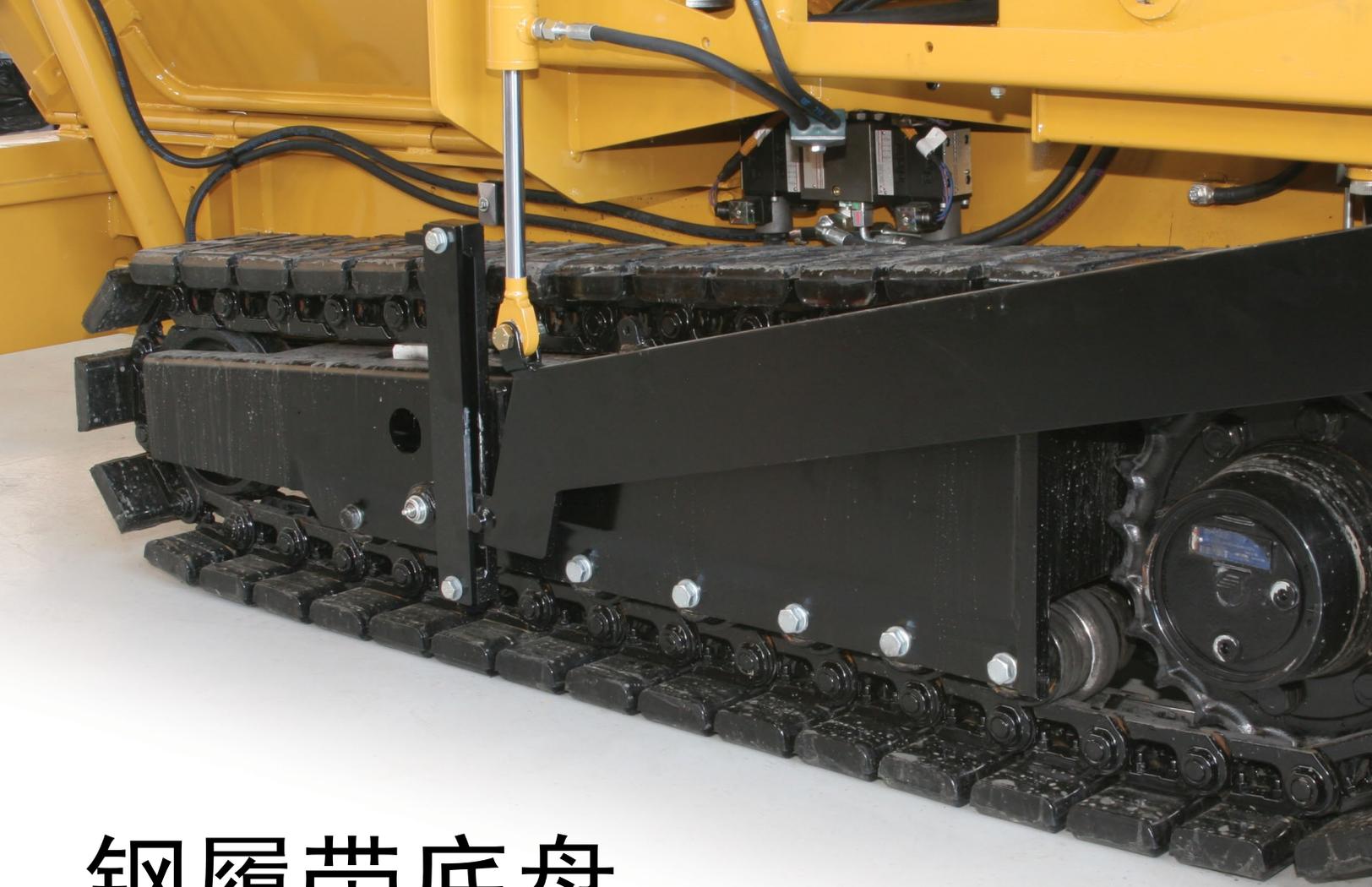
- 一名操作员便可方便地操纵摊铺机和熨平板控制装置
- 工作平台宽大，便于左右移动来获得清晰的视野，从而实现卡车的顺畅调换和物料的稳定流动
- 平台配备可在操作员到场时启用机器功能的检测开关
- 电加热熨平板提高了操作员和机组工作环境的清洁度
- 大容量冷却系统将暖空气导向工作平台之外，以获得舒适的工作环境



## 直观的控制台

- 控制台面板功能全面，只需一名操作员便可对所有基本功能进行监控
- 简便易用的熨平板加热控制装置设在控制台旁，便于操作员操纵
- 熨平板加热控制装置具有自我诊断功能
- 分组拨动开关确保了效率和性能
- 提供纵坡和横坡控制装置

只需一名操作员便可控制所有摊铺机和熨平板功能，从而使机器简化的驾驶和快速响应控制装置成为必备功能。



# 钢履带底盘

优异的牵引力和耐用性。

钢履带底盘可实现平稳行进和出色的浮动能力，便于在作业现场四处移动，同时耐用的履带垫可确保性能得以长期保持。

## 机动性强、稳定性高

- 两套独立液压系统配备双速液压马达
- 履带基座长，可降低接地压力，从而在软基材料上实现良好的浮动能力
- 履带式底盘具有重型橡胶垫，可提供出色的稳定性和牵引力
- 独特的减震系统确保了履带张力稳定

# 先进的电加热熨平板

采用触摸板技术，进行多区加热，  
热量分布均匀。

## 电加热特点

- 触摸板技术和 LED 指示灯营造出易用界面
- 每块熨平板部分都有三个预设温度设置，确保了热量均匀分布
- 手动调整提供了超控能力
- 拉平杆类型的加热元件带来了可靠性
- 包括加长板在内的每块熨平板部分都设有温度传感器
- 机载诊断使操作员能够确认故障指示灯

## 牵引主机上安装的发电机

- 接地故障断路器 (GFCI) 断路器保护
- 快速加热
- 手动断路器复位
- 12 千瓦发电机
- 供电能力为 12 千瓦/240 伏交流
- 为电加热熨平板和辅助电源板供电

## 辅助电源

- 1.5 千瓦可用功率
- 支持标准照明和电动工具
- 控制面板可提供一个 240 伏插座



1. 电加热控制面板
2. 12 千瓦发电机
3. 辅助电源

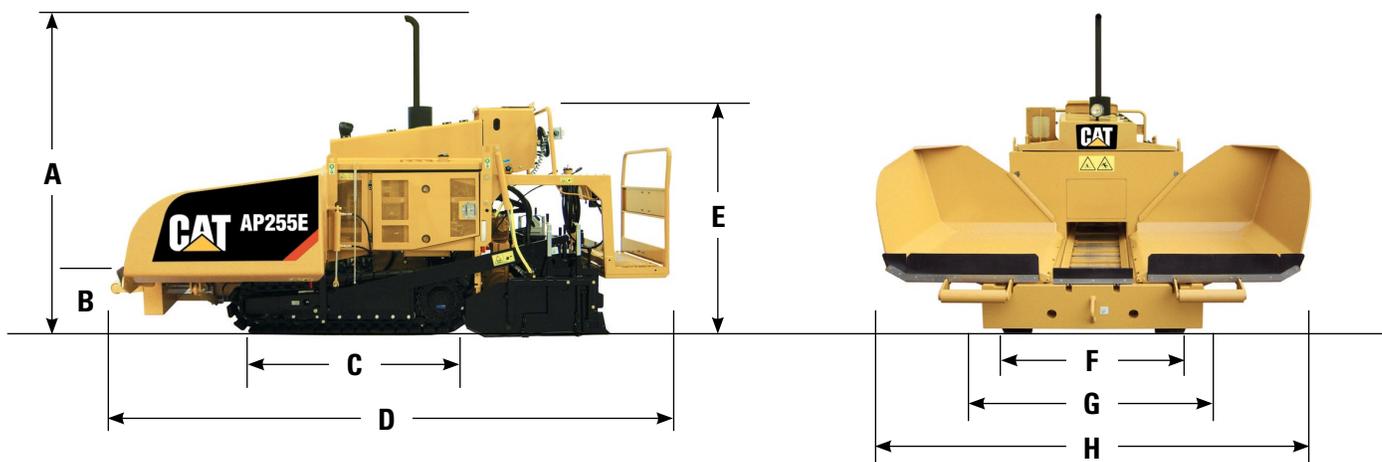
# 摊铺尺寸



中心摊铺附件



右侧摊铺附件



## 尺寸

<b>A</b> 工作高度	2536 毫米
<b>B</b> 卸载高度 - 料斗	582 毫米
<b>C</b> 地面接触长度	1384 毫米
<b>D</b> 总长度	4208 毫米
<b>E</b> 运输高度	1744 毫米
<b>F</b> 履带间宽度	1314 毫米
<b>G</b> 运输宽度	1595 毫米
<b>H</b> 牵引主机工作宽度	3004 毫米

## 物料输送

最大摊铺能力	73 公吨/小时
螺旋布料器	独立、可反转
螺旋布料器叶片直径	260 毫米
料斗容量 (含料道)	3.1 立方米
振动频率	3400 转/分
拱度调整	+4.5% 到 -2.5%

## 动力传动系统

Cat C2.2 发动机	34.1 千瓦
燃油容量	65 升
发电机规格	12 千瓦/240 伏交流
电气系统	12 伏

## 工作重量

配备 AS3143 熨平板的牵引主机 4500 公斤

## 熨平板摊铺范围

液压延伸范围	1400 到 2600 毫米
最大范围 (含加长板)	2600 到 3400 毫米
宽度减少附件	500 到 1400 毫米
侧向附件	150 到 1000 毫米
最大摊铺厚度	127 毫米

## 速度

摊铺速度	33 米/分
行驶速度	3.2 公里/小时

## 设备选件

电源, 110 伏或 230 伏
纵坡和横坡控制装置
机械式输料传感器
熨平板加长板
中心摊铺附件
右侧摊铺附件

# AP255E 摊铺机

QCHQ1546 (11/11)

如需更全面的卡特彼勒产品、代理商服务和行业解决方案信息，请访问我们的网站：[www.cat.com](http://www.cat.com)

© 2011 Caterpillar  
保留所有权利

资料和技术参数如有更改，恕不另行通知。  
图中所示的机器可能包括附加设备。  
请咨询卡特彼勒代理商以了解可供选购的选装件。

CAT、CATERPILLAR 及其相应徽标、“Caterpillar Yellow”以及此处所用的公司和产品标识为 Caterpillar 的  
商标，未经许可不得擅自使用

