

MD6240

Foreuse rotative



Spécifications de base

Diamètre du trou	152-270 mm
Charge d'outil	24 000 kg
Profondeur du trou après un seul passage	Jusqu'à 12,80 m/jusqu'à 55,47 m après plusieurs passages
Profondeur du trou après un seul passage	Jusqu'à 15,85 m/jusqu'à 31,08 m après plusieurs passages
Moteur C27 Cat® Tier 2	597 kW (800 hp) à 2 100 tr/min
Compresseur	48 m³/min 6,9 bar

Caractéristiques du modèle MD6240 :

Structures robustes

S'appuyant sur une base solide permettant un forage ininterrompu dans des conditions difficiles, la MD6240 est conçue pour une longue durée de vie et offre, parmi ses nombreuses caractéristiques, un mât avec laçage croisé, un châssis en A intégral et châssis principal robuste ainsi que de faibles taux de déflexion dans les zones de fortes contraintes.

Groupe motopropulseur

Les cycles sont rapides grâce à une charge d'outil, une puissance de la tête rotative et un volume d'air optimaux ainsi qu'à une multitude de systèmes qui permettent de gagner du temps pour une efficacité maximale.

Râtelier à tiges carrousel

Les changements de tiges sont rapides, sûrs, efficaces et entièrement contrôlés depuis l'intérieur de la cabine du conducteur. Une clé d'arrachage et une clé à pont, à commande hydraulique, aident le conducteur à rompre les raccords filetés rapidement et efficacement. Un râtelier double à tiges tricônes-marteau permet de passer d'un sondage au tricône à un forage DTH en moins de cinq minutes.

Sécurité et confort du conducteur

Assurez le confort, la productivité et la sécurité de vos conducteurs grâce à nos cabines spacieuses et silencieuses et à la grande visibilité qu'elles offrent.

Facilité d'entretien et assistance client

Bénéficiez d'un entretien facile et de longs temps de cycle grâce aux sondeuses de qualité supérieure Cat et de la fiabilité de notre assistance client.

Table des matières

Structures robustes.....	4
Groupe motopropulseur.....	6
Système de mât.....	8
Récupération de la poussière.....	10
Cabine entièrement équipée.....	11
Facilité d'entretien et assistance client.....	12
Technologie.....	14
Sécurité	15
Développement durable.....	16
Spécifications.....	17
Équipement standard	24
Options obligatoires.....	25
Options facultatives.....	26



Une machine aux performances éprouvées

Faibles coûts d'exploitation, productivité élevée et longévité exceptionnelle



Augmentez votre productivité et réduisez vos coûts d'exploitation grâce à la sondeuse à chaînes MD6240. Avec une charge d'outil de 24 000 kg et la capacité de forer à des profondeurs pouvant atteindre 55,47 m, la MD6240 est idéalement adaptée aux sondages en roches tendres comme en roches dures. Fiable, sûre et facile d'entretien, elle vous accompagnera pendant de longues années.

Structures robustes

Adaptées aux environnements difficiles des exploitations minières et des carrières



Conçue pour durer, la MD6240 est dotée de structures extra-robustes. La résistance du mât, du châssis en A et du châssis principal en fait la machine idéale pour le forage dans des conditions difficiles. La MD6240 est dotée de tous les équipements nécessaires pour résister aux environnements les plus difficiles et offrir une disponibilité élevée afin d'améliorer vos résultats.

Toutes les structures soudées sont fabriquées en interne et sont conformes à la norme de soudage AWS 14.3. Les structures soudées sont inspectées après fabrication pour garantir une plate-forme de forage fiable, sans entretien et durable.

Mât robuste

- Le mât est fabriqué en tubes d'acier ASTM A500 grade B au niveau des quatre membrures et des traverses pour créer une structure résistante à la torsion et réduisant la fatigue du matériau.
- Toutes les structures du mât sont conçues avec un double laçage croisé au niveau des zones soumises à de fortes contraintes pour empêcher les fissures et prolonger la durée de vie de la machine.
- Le mât peut être levé ou abaissé avec un râtelier à tiges et un train de tiges complets sur la tête rotative en moins de 40 secondes.

Châssis extra-robuste

- Le châssis en A est une extension intégrale du châssis, ce qui renforce la résistance de l'ensemble et réduit l'entretien nécessaire.
- La conception du châssis garantit une parfaite intégrité structurelle. Les rampes principales, en tubes d'acier ASTM A500 grade B, sont solidement entrelacées et renforcées aux zones de forte contrainte.



Train de roulement

- La suspension oscillante à trois points permet à la sondeuse de manœuvrer sur les terrains accidentés sans qu'il y ait un transfert de forces de torsion excessif au niveau du châssis, et lui garantit une stabilité continue lors de son déplacement entre les trous.
- Vitesse de déplacement de 2,0 km/h. Performances en côte de 32 % mât abaissé.
- Garde au sol : 610 mm
- Pression au sol des roulements : 0,83 bar



Groupe motopropulseur

Efficacité accrue et coûts réduits



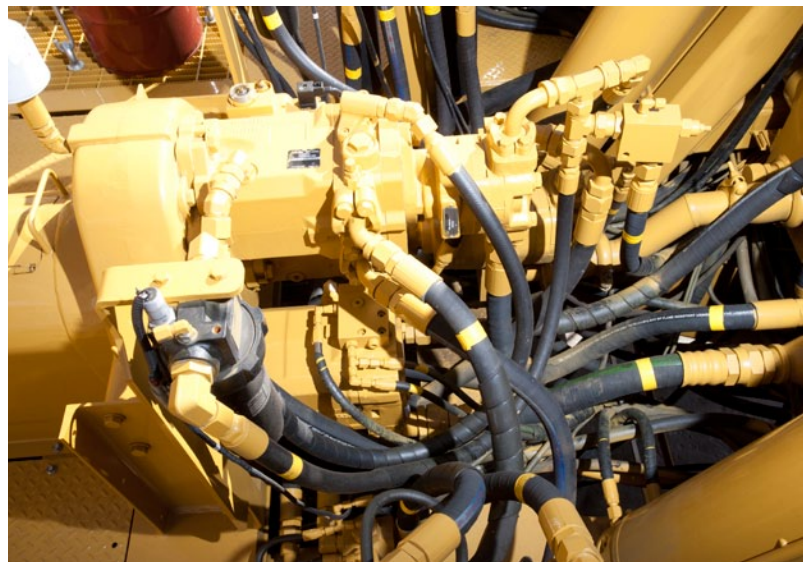
Pour optimiser l'efficacité du forage et réduire les coûts, nos groupes motopropulseurs sont conçus pour répondre aux exigences inhérentes à la spécificité de votre site et à ses caractéristiques géologiques. De nombreuses configurations sont disponibles, que ce soit pour le forage rotatif à basse pression ou le forage au marteau perforateur DTH à haute pression. Les éléments de nos groupes motopropulseurs sont disposés en ligne pour permettre d'accéder facilement au moteur, au compresseur, aux pompes hydrauliques, à la tuyauterie et aux autres composants, et ce des deux côtés. L'entretien de la machine est ainsi plus facile et plus sûr et son coût réduit.

Moteurs

Pour répondre aux besoins de vos applications, la MD6240 est proposée avec trois choix de moteurs. C27 ACERT™ Cat à 597 et 652 kW (800 et 875 hp) à 2 100 tr/min ou QST-30 Tier 2 à 783 kW (1 050 hp) à 2 100 tr/min.

Chaque ensemble comprend :

- Un module de filtration du carburant pour les environnements miniers difficiles
- Un système de pré-lubrification pour une protection supplémentaire du moteur
- Un filtre d'admission d'air de type sec avec éléments de sécurité
- Un silencieux à usage intensif et la protection associée
- Enveloppement isolant du collecteur
- Jeu de batteries
- Additif pour liquide de refroidissement
- Réservoir de carburant



Compresseur

Pour éliminer efficacement les déblais et la poussière du trou de forage, le compresseur d'air libère exactement le volume d'air nécessaire sur la base du diamètre du trou, de sa profondeur et de la densité des matériaux. Un système de fourniture d'air sur demande régule l'admission d'air en fonction du volume d'air comprimé utilisé.

Compresseur basse pression de série pour le forage rotatif

- Compresseur à vis monoétagé à bain d'huile à cylindrée fixe
- Débit d'air de décharge (au niveau de la mer) 48 m³/min
- Pression en ordre de marche maximale de 6,9 bar

Compresseur haute pression en option pour forage au marteau perforateur DTH

- Compresseur haute pression à vis biétagé, à bain d'huile
- Débit d'air de décharge (niveau de la mer) 33 m³/min ; 38 m³/min ; 43 m³/min
- Pression en ordre de marche maximale 10,3/24,1/34,5 bar.

Refroidisseur

Pour accroître leur efficacité, nos systèmes de refroidissement sont conçus pour garantir une circulation de l'air ininterrompue et réduire toute chaleur de fonctionnement excessive afin d'allonger la durée de vie du moteur, du compresseur et des composants hydrauliques.

- Capacité nominale de refroidissement de la température ambiante jusqu'à 52 °C
- Refroidisseur bibloc
- Radiateur du moteur
- Section de refroidisseur d'air d'alimentation
- Section de refroidisseur d'huile hydraulique
- Section de refroidissement de l'huile des compresseurs
- Faisceaux remplaçables
- Disposition des ventilateurs adaptée à la configuration du groupe motopropulseur
- Monté sur patin pour réduire les vibrations, limiter les transferts de charge et le bruit

Circuit hydraulique

La pompe est entraînée directement par le moteur via un raccord sans entretien monté sur caoutchouc. Les chocs étant ainsi absorbés, la durée de vie du groupe motopropulseur est considérablement accrue. Le carter d'accouplement est totalement clos et doté d'une trappe à charnière permettant un contrôle visuel.

Entraînement de la pompe hydraulique

- Deux pompes à pistons axiaux entraînent les systèmes d'extraction et de rotation ou les fonctions de déplacement.
- Une pompe à pistons axiaux pour les ventilateurs de refroidissement et les fonctions auxiliaires.
- Deux pompes à engrenages alimentent le récupérateur de poussière et les systèmes d'injection d'eau.

Système de mât

Robuste et résistant



Pour garantir une longue durée de vie, toutes les structures des mâts sont conçues avec un double laçage croisé au niveau des zones soumises à de fortes contraintes. Différents mâts sont disponibles en fonction des applications.

Hauteur du mât	12 m	15 m
Longueur de la tige	10,67 m	15,24 m [deux tuyaux 7,62 m]
Profondeur après un seul passage	12,8 m	15,8 m
Diamètre du tuyau	114-178 mm	114-178 mm
Épaisseur des parois de tige	19 mm	19 mm

Tirage et levage

Un système d'extraction de câble à vérin à double effet unique génère une force d'extraction de 22 680 kg et une force de levage de 22 680 kg. La tige du vérin est fixée aux deux extrémités à un fût mobile pour une productivité accrue et une usure et un entretien réduits du mât.

- Pompe à pistons axiaux à cylindrée variable en boucle ouverte
- Charge d'outil jusqu'à 24 000 kg
- Vitesse d'avancement et de levage 0-38 m/min

Câbles

La Sondeuse MD6240 utilise des câbles de mât et non pas des chaînes. Les câbles possèdent un profil d'usure prévisible évitant ainsi les pannes imprévues. Ils peuvent être réparés rapidement et facilement. En outre, ils absorbent et dissipent uniformément les vibrations, ce qui contribue à rallonger la durée de vie du mât.

Système de tension automatique

Un système de tension automatique du câble assure au câble une durée de vie maximale et un entretien minimal en préservant automatiquement la tension des câbles par l'intermédiaire de plusieurs vérins hydrauliques appliquant une pression constante. Les câbles destinés à la MD6420 mesurent 2,85 cm de diamètre et possèdent une résistance nominale de 62,8 tonnes.

Tête de forage rotative (1)

Obtenez des taux de pénétration maximaux en sélectionnant la vitesse de rotation la mieux adaptée à votre application. Un moteur à pistons axiaux à cylindrée fixe développe 139 kW (186 hp) avec une vitesse de rotation de 0-220 tr/min et un couple atteignant 12 880 Nm. La tête de forage extra-robuste et fiable intègre une connexion par arbre d'entraînement de 140 mm au train de tiges et des guides en acier réglables dotés de patins remplaçables garantissant un déplacement régulier sur les membrures principales. La longueur du tablier de la tête de forage lui permet de glisser sur les membrures sans à-coups.

Forage d'angle

La MD6420 est capable de forer à des angles jusqu'à 25° (par palier de 5°). Des dispositifs de double verrouillage du mât sont situés au-dessus de la plate-forme et des rideaux anti-poussière à commande hydraulique sont disponibles pour le forage d'angle.

Râtelier à tiges carrousel (2)

Le sélecteur de tige de type carrousel à commande hydraulique est situé à l'extérieur de la structure du mât et toutes ses fonctions peuvent être commandées depuis une console placée à l'intérieur de la cabine du conducteur. Il permet de changer de train de tiges efficacement et en toute sécurité, tout en offrant un moyen de stockage idéal.

Le carrousel permet un indexage automatique des tiges de forage en fonction de la tête rotative.

- Diamètre de la tige 114-178 mm
- Configuration de mât de 12 m à 4 supports ; tige de 10,67 m de long
- Configuration de mât de 15 m à 2 supports ; tige de 15,24 m / deux tiges de 7,62 m de long

Dispositif de positionnement des tiges

Pour vous aider à aligner le train de tiges lors de l'ajout ou du retrait des tiges, ou lors du forage d'angle, notre dispositif de positionnement des tiges à commande hydraulique permet de guider la tige jusqu'au manchon de la plate-forme.

Râtelier à tiges tricônes/marteau

Pour s'adapter aux différentes structures des roches, notre sondeuse est équipée d'un râtelier à tiges tricônes/marteau breveté permettant de passer d'un sondage au tricône, pour les roches tendres, à un forage DTH, pour les roches dures, en moins de 5 minutes.

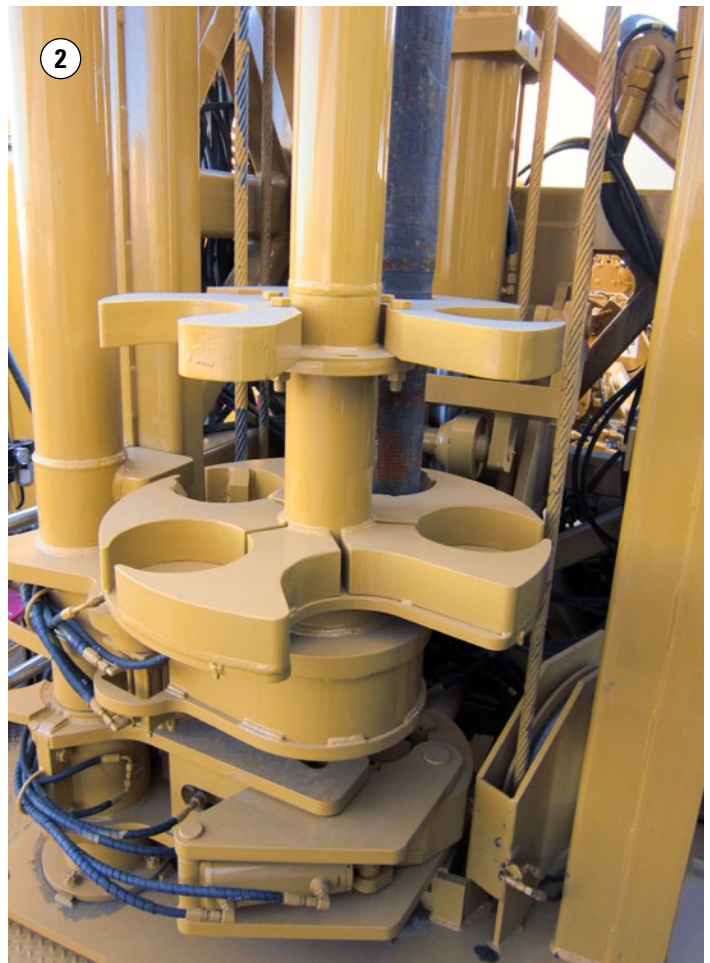
Clé d'arrachage et à pont à commande hydraulique (3)

Pour accroître votre productivité, la clé d'arrachage hydraulique est associée à une clé à pont d'une grande efficacité.

- Montée sur l'extérieur de la structure du mât
- Système à quatre cylindres pour l'orientation, le réglage, la rotation et le serrage
- Commandée depuis l'intérieur de la cabine

Treuil suspendu

Pour assurer une manipulation sûre et efficace des tiges de forage, des outils, des raccords porte-outils et autres accessoires lourds, un treuil auxiliaire d'une capacité nominale jusqu'à 1 587 kg est prévu. Commandé depuis l'intérieur de la cabine ou via une télécommande en option.



Récupération de la poussière

La plus grande chambre à poussière du marché



Pour recueillir efficacement la poussière, la MD6240 est équipée d'un récupérateur de poussière d'un débit nominal de 127 m³/min et d'un système d'injection d'eau à part. Le récupérateur de poussière sèche et les systèmes d'injection d'eau peuvent être montés sur la même tige.

- Choix du système d'injection d'eau :
 - Trois réservoirs d'un volume total de 1 271 l, montés sous la plate-forme avant ou
 - Un réservoir de 1 514 l monté sur la plate-forme supérieure (à la place du récupérateur de poussière sèche)

Rideau anti-poussière

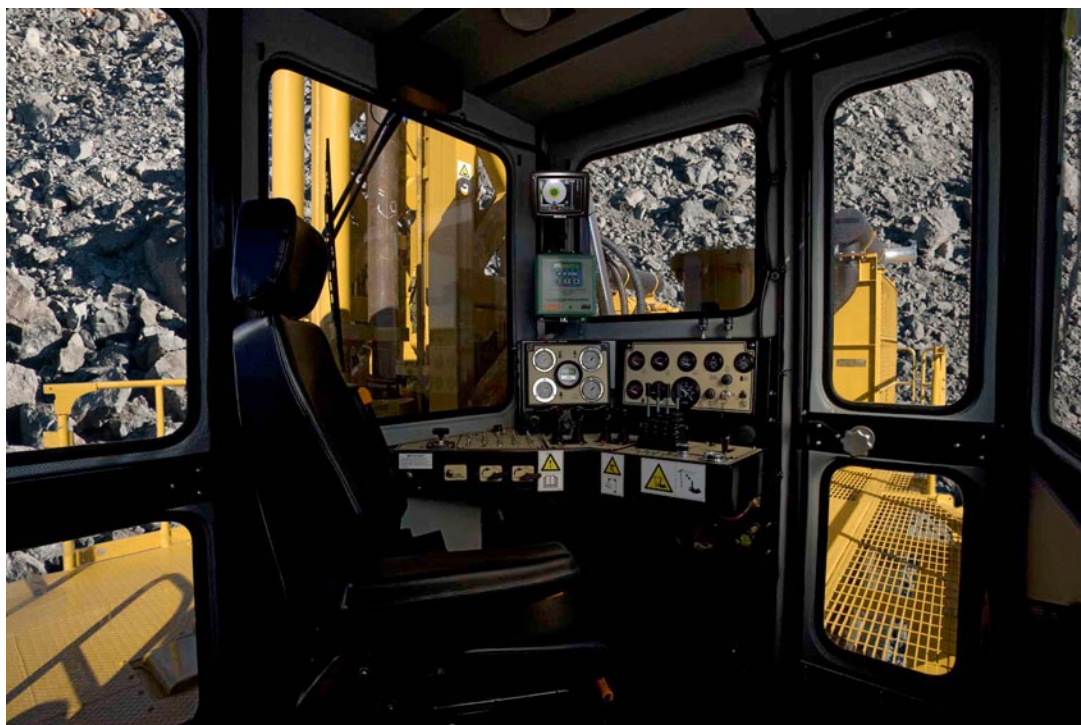
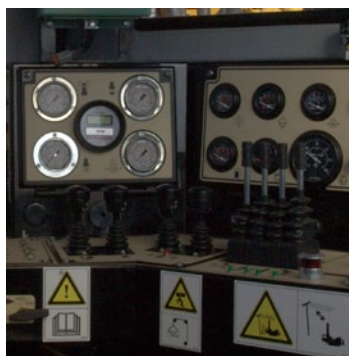
Avec la chambre à poussière la plus grande du marché, la MD6240 dispose d'une enceinte fermée de 4,2 m² entourée de lourds rideaux anti-poussière. Cette configuration offre un vaste espace pour contenir les poussières lors du forage de trous profonds ainsi que les déblais. Des dispositifs de levage hydraulique des rideaux anti-poussière avant et arrière sont disponibles en option pour empêcher que les déblais ne soient entraînés dans le trou lors du déplacement d'un point à un autre sur le site de forage.

- Matériau : caoutchouc renforcé nylon de 6 mm
- Division pour excès de flux avec chevauchement de 305 mm
- Le déflecteur de poussière agit comme un joint naturel en caoutchouc et mesure 13 mm d'épaisseur, 356 mm de diamètre



Cabine entièrement équipée

Pour le confort et la sécurité du conducteur



Utilisation sûre et sans effort

Pour limiter la fatigue du conducteur, la MD6240 est équipée de commandes ergonomiques. La cabine, certifiée FOPS est équipée de fenêtres en verre de sécurité teinté et d'un système de caméra en circuit fermé pour une visibilité à 360°. Les portes extra-robustes permettent d'accéder rapidement à la table de forage ou à la plate-forme principale.

Fonctions de sécurité supplémentaires

- La console de commande à 45°, reliée à la plate-forme, assure une parfaite vue d'ensemble sur la table de forage
- Système de caméra en circuit fermé
- Deux portes pivotantes extra-robustes permettent d'accéder facilement à la cabine
- Faibles niveaux de pression acoustique et de vibration

- Entrée/sortie de secours
- Multiples dispositifs d'arrêt moteur.
- Quatre crics de niveau assurent à la machine un minimum de trois points de contact avec le sol à tout moment.
- Système de manutention des tiges placé de manière à ce que la grille soit située au niveau des yeux du conducteur
- Toutes les fonctions auxiliaires sont commandées par des interrupteurs à bascule actionnables du bout des doigts et repérées par des symboles universels décrivant clairement chaque fonction
- Strapontin fixe destiné au formateur
- Lave-glaces et essuie-glaces

Cabine spacieuse et confortable

Pour leur permettre de travailler efficacement tout en étant confortablement installés, la cabine MD6240 offre aux conducteurs un spacieux espace au sol de 3 m² équipé d'un siège pivotant doté de deux accoudoirs et d'un appui-tête. La console ergonomique est munie de commandes intelligemment disposées marquées des symboles ISO internationaux correspondant à chaque fonction. La cabine est montée sur amortisseurs et isolée pour un fonctionnement silencieux inférieur à 80 dB(A). Chauffée et climatisée, elle offre aux conducteurs un confort optimal sous tous les climats.

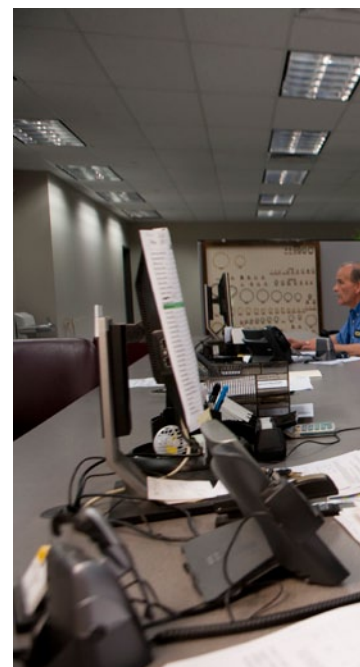
Facilité d'entretien et assistance client

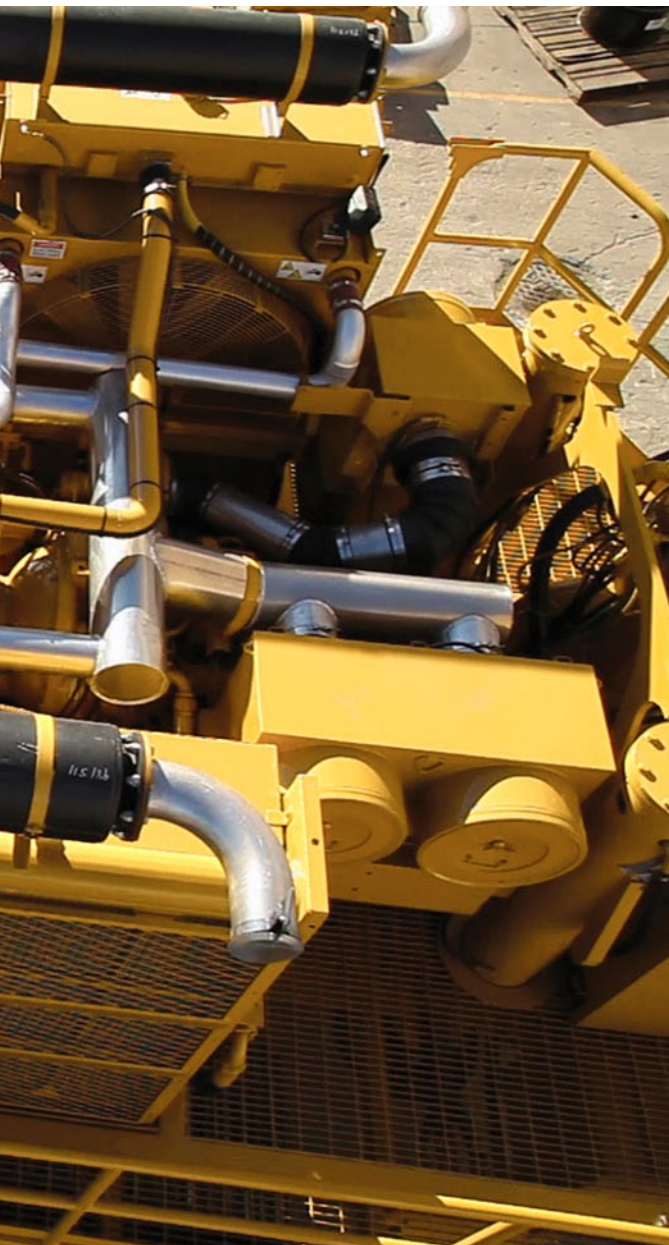
Un accès rapide et simple à tous les points d'entretien



Grande plate-forme principale

La grande plateforme (avant et arrière) de la MD6240 ainsi que les larges passerelles garantissent une zone d'utilisation sûre et un entretien plus efficace. L'accès aux passerelles est possible des deux côtés de la sondeuse afin d'accéder rapidement aux principaux composants en vue des contrôles quotidiens avant démarrage, de l'entretien préventif et des réglages. La table de forage/plate-forme arrière fixe (zone mât/cabine) permet d'accéder à la zone du mât ainsi qu'à la plate-forme principale dans tous les modes de forage, y compris le forage d'angle. L'accès immédiat au groupe motopropulseur et notamment au moteur, au compresseur, aux pompes hydrauliques, à la tuyauterie et autres composants facilite l'entretien et en réduit les coûts.





Soutenu par un réseau de concessionnaires Cat de classe mondiale

Grâce au réseau mondial des concessionnaires Cat, vous pouvez compter sur un service incomparable, des solutions intégrées, un service après-vente, des livraisons de pièces rapides et efficaces et des capacités de remise à neuf de pointe.

Le réseau Cat dédié aux pièces et au service offre le système d'assistance le plus complet du marché. Nous mettons tout en œuvre pour assurer un bon fonctionnement de vos machines, le plus longtemps possible et au meilleur coût. Les mécaniciens agréés et certifiés Cat sont formés aux derniers équipements de diagnostic, outils et techniques d'entretien du secteur. Ils savent exactement ce qu'il faut rechercher et comment résoudre les problèmes.

Mais l'un des atouts majeurs du réseau Cat dédié aux pièces et au service est la disponibilité. Où que vous soyez et quelle que soit l'heure du jour ou de la nuit, le service pièces et service Cat n'est jamais bien loin ! De n'importe quel site, vous pouvez accéder instantanément à toutes les informations dont vous avez besoin, des options d'entretien au choix des moteurs en passant par les réparations, ainsi qu'à toute la gamme des pièces Cat d'origine et des composants remanufacturés.

C'est un fait : la grande majorité des pièces dont vous pouvez avoir besoin est en stock chez votre concessionnaire local. Et pour les rares cas où une pièce particulière ne serait pas en stock, votre concessionnaire peut généralement l'obtenir dans les 24 heures grâce à notre réseau informatique de localisation des pièces.

Qu'il s'agisse de vous aider à choisir la bonne machine ou de vous procurer une assistance continue, les concessionnaires Cat ne manqueront pas de vous proposer ce qu'il y a de mieux en matière de vente et d'entretien.

- Programmes d'entretien préventif et contrats d'entretien garanti
- Disponibilité exceptionnelle des pièces
- Formation des conducteurs pour augmenter votre production
- Pièces d'origine Cat remanufacturées



Technologie

Cat® MineStar™ System – Terrain pour forage



Exploitez au mieux votre mine

L'exploitation minière fait appel à de nombreux processus et il est important de prendre en compte l'impact d'un forage et d'un décapage à l'abrasif performants sur vos activités minières en aval comme le chargement, le transport, le broyage et le fraissage.

Une technologie contribuant à optimiser vos opérations de forage et de décapage à l'abrasif peut avoir des répercussions positives sur votre productivité et l'efficacité globale de votre activité minière. Terrain, un ensemble de fonctionnalités Cat MineStar System, utilise une technologie de guidage avancée pour vous aider à gérer précisément vos opérations de forage. Il optimise la productivité de votre machine et renvoie des informations en temps réel pour une meilleure efficacité.

Caractéristiques de Terrain

- Guide le conducteur avec précision.
- Fournit des données sur la productivité de la sondeuse et du conducteur.
- Permet un contrôle à distance et en temps réel de l'activité de forage et de la planification du décapage à l'abrasif.
- Améliore la précision de la profondeur de forage.
- Fournit des informations sur les variations géologiques du gradin.
- Améliore la sécurité et l'efficacité dans la mesure où le conducteur reste dans la cabine.
- Enregistre et mesure plusieurs paramètres de forage afin d'optimiser l'utilisation de la machine et d'améliorer l'efficacité globale des opérations de forage et de décapage à l'abrasif.
- Utilise le système de navigation globale par satellite (GNSS) pour fournir la position en trois dimensions de l'outil et garantit ainsi que les trous sont forés selon le plan de forage.
- Offre de nombreuses options permettant aux utilisateurs d'identifier les fonctions nécessaires à leur mine et de personnaliser le système en fonction de leurs besoins particuliers.

Avantages supplémentaires

- Positionnement des trous antérieurs
- Barrière
- Système de navigation globale par satellite
- Efficacité accrue des activités d'étude et de conception
- Repérage des variations locales de la géologie du gradin pour concevoir des instructions spécifiques
- Enregistrements complets permettant de calculer les statistiques d'utilisation et de productivité de la machine





Sécurité

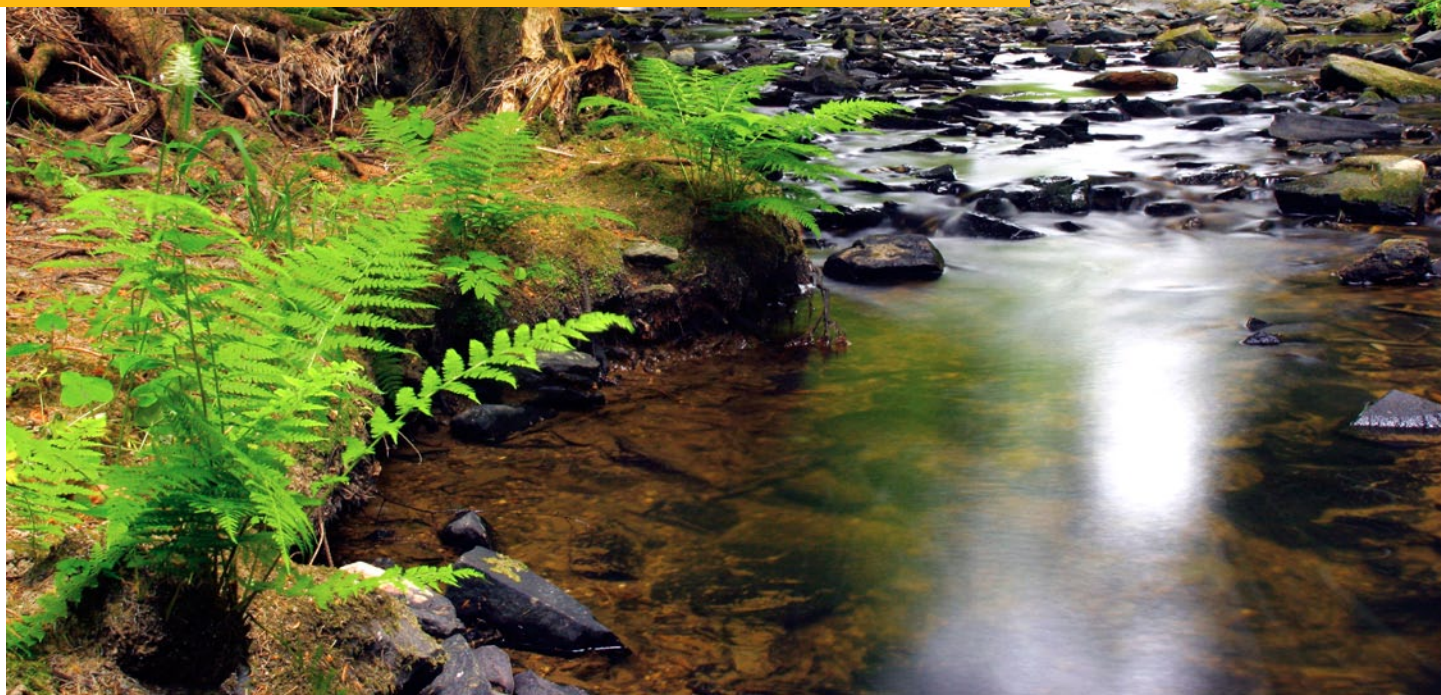
Votre priorité comme la nôtre

Nous savons que la sécurité des conducteurs est votre priorité. Toutes les sondeuses Cat sont dotées de fonctionnalités justement conçues pour cela.

- Les conducteurs sont confortablement installés, plus productifs et en sécurité dans notre cabine spacieuse et silencieuse.
- La cabine, certifiée FOPS, est équipée de fenêtres en verre de sécurité teinté et d'un système de caméra en circuit fermé pour une visibilité à 360°.
- Le râtelier à tiges carrousel est commandé depuis l'intérieur de la cabine.
- Une clé d'arrachage et une clé à pont, à commande hydraulique, aident le conducteur à rompre les raccords filetés depuis l'intérieur de la cabine.
- La suspension oscillante à trois points permet à la sondeuse de manœuvrer sur les terrains accidentés sans qu'il y ait un transfert de forces de torsion excessif au niveau du châssis, et lui garantit une stabilité continue lors de son déplacement entre les trous.
- Les éléments de nos groupes motopropulseurs sont disposés en ligne pour permettre d'accéder facilement au moteur, au compresseur, aux pompes hydrauliques, à la tuyauterie et aux autres composants, et ce des deux côtés. L'entretien de la machine est ainsi plus facile et plus sûr.
- Le mât utilise des câbles avec un profil d'usure prévisible évitant ainsi les pannes imprévues comme c'est le cas avec les chaînes.
- Un treuil auxiliaire capable de supporter jusqu'à 1 587 kg aide à manipuler les tiges de forage, les outils, les raccords porte-outils et autres accessoires et équipements lourds de la sondeuse depuis l'intérieur de la cabine ou via une commande à distance.
- Deux solides portes permettent de naviguer facilement entre la cabine et la table de forage ou la plate-forme principale.
- Isolation de la machine au niveau du sol et boîtier de verrouillage.
- Multiples dispositifs d'arrêt moteur.
- Quatre crics de niveau assurent à la machine un minimum de trois points de contact avec le sol à tout moment.

Développement durable

Une utilisation raisonnée des ressources



Pour Caterpillar, le développement durable est synonyme de mise à profit de la technologie et de l'innovation pour un rendement et une productivité accrus, et un impact moindre sur l'environnement. Il s'agit également de vous aider à atteindre les mêmes objectifs, en augmentant la productivité de votre activité grâce à des produits, des services et des solutions qui recourent aux ressources de manière plus efficace.

Moteurs à technologie avancée

Les moteurs Cat ACERT dotés d'une technologie avancée génèrent moins d'émissions sans compromettre les performances ni le rendement énergétique.

Durée de vie prolongée

La structure du mât est conçue pour durer et peut servir de base à une révision majeure et une utilisation poursuivie au-delà de la durée de vie opérationnelle standard. La structure des boîtiers des crics, l'articulation entre le châssis en A et le mât et la plate-forme sont intégralement soudés au châssis principal pour assurer une base structurelle solide tout en offrant des possibilités de rénovation.

Caractéristiques relatives au développement durable

Nos ventilateurs à vitesse variable qui s'adaptent aux besoins de refroidissement vous permettent de réaliser des économies de carburant substantielles. Les refroidisseurs sont dotés de faisceaux remplaçables.

La pompe est entraînée directement par le moteur via un raccord sans entretien monté sur caoutchouc. Les chocs étant ainsi absorbés, la durée de vie du groupe motopulseur est considérablement accrue.

Spécifications de la Sondeuse rotative MD6240

Capacité nominale

Diamètre de l'outil/du trou	152-270 mm
Profondeur après un seul passage (mât de 12 m)	Jusqu'à 12,80 m
Profondeur après plusieurs passages (mât de 12 m)	Jusqu'à 55,47 m
Profondeur après un seul passage (mât de 15 m)	Jusqu'à 15,85 m
Profondeur après plusieurs passages (mât de 15 m)	Jusqu'à 31,08 m

Température de fonctionnement

Température ambiante minimale (standard)	-28 °C
Option temps froid	-40 °C
Température ambiante maximale (standard)	52 °C
Altitude	Jusqu'à 4 572 m

Capacité d'extraction/de levage

Capacité d'extraction nominale	Jusqu'à 222 kN
Capacité de levage nominale	Jusqu'à 222 kN
Vitesse de forage/rétraction	0-38,1 m/min
Type	À boucle fermée, hydraulique (tige fixe, fût mobile)
Nombre de cylindres	1
Course du vérin d'extraction (12 m)	7,27 m
Déplacement de la tête (12 m)	14,54 m
Course du vérin d'extraction (15 m)	8,80 m
Déplacement de la tête (15 m)	17,60 m
Diamètre de l'alésage	165 mm
Diamètre de la tige de vérin	102 mm
Type de câble 25 mm	DYFORM 8
Diamètre extérieur des poulies de câbles (vérin)	406 mm
Diamètre extérieur des poulies de câbles (haut et bas)	508 mm
Protection des poulies	De série au niveau de la plaque inférieure
Patins de guidage de la tête réglables	Fleuret avec Nylatron remplaçable
Câble automatique	Vérin hydraulique, tendeur entraîné par le circuit du ventilateur

Système d'entraînement rotatif

Vitesse de rotation	0-220 tr/min
Couple	0-12 880 Nm
Puissance	139 kW 186 hp
Boîte d'engrenage	Conception moulée
Palier de butée principal	Rouleau conique
Lubrification	Bain d'huile
Engrenage	Denture droite
Rapport	16:1
Moteur d'entraînement	Voir la section Circuit hydraulique

Ensemble refroidisseur

Refroidisseurs divisés, ailettes de ventilation, trois ou quatre faisceaux, radiateur/hydraulique superposé, compresseur indépendant

Radiateur/refroidisseur hydraulique

Hauteur	1 473 mm
Largeur	1 473 mm
Refroidisseur du compresseur	
Hauteur	1 829 mm
Largeur	1 626 mm
Diamètre du ventilateur (un ventilateur par refroidisseur, 10 pales)	1 219 mm
Vitesse du ventilateur – Maximale	1 525 tr/min
Protection du ventilateur	Soudé
Radiateur du moteur, réservoir supérieur	Réservoir de désaération étanche, bouchon de pression, tube de trop-plein et regard de niveau
Température ambiante standard	52 °C

Spécifications de la Sondeuse rotative MD6240

Compresseur (de série)

Type	À vis à bain d'huile, monoétagé
Débit d'air de décharge (niveau de la mer)	48 m³/min
Pression en ordre de marche maximale	6,9 bar
Type de filtre à air	Type sec avec élément de sécurité
Refroidissement de l'huile	Refroidisseur air-huile, à commande thermostatique
Séparation d'huile	Élément de séparation vertical, pré-séparation dans un carter d'huile horizontal (réservoir en T) de 189 l
Filtration de l'huile	Élément remplaçable de 12 microns
Conduite	Raccordé directement au volant moteur
Commandes	Automatique avec arrêt de sécurité
Dispositif de coupure d'air	Commande par vérin hydraulique depuis le siège du conducteur

Compresseur (en option)

Type (haute pression)	À vis à bain d'huile, biétagé
Débit d'air de décharge (niveau de la mer)	33 m³/min ; 38 m³/min ; 43 m³/min
Pression en ordre de marche maximale	10,3/24,1 bar ou 10,3/24,1/34,5 bar
Filtre à air	Type sec avec élément de sécurité

Moteur (de série) – C27 Tier 2

Constructeur	Caterpillar
Modèle	C27 Tier 2
Puissance nominale	597 kW 800 hp
Puissance nominale en option	652 kW 875 hp
Pleine charge	2 100 tr/min
Système de démarrage	24 Vcc
Système d'arrêt de sécurité	Doit être alimenté pour fonctionner
Type de filtre à air	Type sec avec élément de sécurité
Batteries	Quatre (4) 8-D
Silencieux (entrée et sortie)	127 mm
Protection du silencieux	10 gauges de protection personnelle
Refroidissement de l'eau des chemises/CAC	Radiateur
Réservoir de carburant	1 325 l
Réservoir de carburant en option	1 571 l
Couvercles de collecteur	Enveloppement d'échappement

Moteur (en option) – QST-30

Modèle	QST-30 (non certifié)
Puissance nominale	783 kW 1 050 hp
Puissance nominale Tier 2 en option	783 kW 1 050 hp
Pleine charge	2 100 tr/min
Système de démarrage	24 Vcc
Système d'arrêt de sécurité	Doit être alimenté pour fonctionner
Type de filtre à air	Type sec avec élément de sécurité
Batteries	Quatre (4) 8-D
Silencieux (entrée et sortie)	127 mm
Protection du silencieux	10 gauges de protection personnelle
Refroidissement de l'eau des chemises	Radiateur
Réservoir de carburant	1 325 l
Réservoir de carburant en option	1 571 l
Couvercles du turbo et du collecteur	Enveloppement d'échappement

Mât

Construction	Tubes rectangulaires ASTM 500 grade B, soudés
Pivot et zone de levage	Châssis en A à tubes rectangulaires ; renforcé aux zones soumises à de fortes contraintes
Canalisations hydrauliques	Tuyauterie hydraulique en acier spécial pression
Support de flexibles	Goulotte en acier permettant le déplacement des flexibles
Diamètre du trou de la table (diamètre du trou de la plate-forme pour la douille de guidage)	279 mm

Vérins de levage du mât

Nombre de cylindres	2
Diamètre de l'alésage	203 mm
Diamètre de la tige de vérin	102 mm
Course du vérin	1 082 mm
Capacité de levage de chaque vérin	556 kN
Diamètre des broches de connexion du vérin	57 mm

Cabine du conducteur

Type	Amortisseurs ; deux personnes, FOPS intégré homologué
Longueur au plancher	1 981 mm
Largeur au plancher	1 518 mm
Surface du plancher	3 m ²
Hauteur intérieure	1 943 mm
Construction	Acier calibre 12 soudé pour former des supports de profilé et d'angle de calibre 12
Vitres (verre de sécurité teinté avec tampons en caoutchouc)	6 mm
Nombre de vitres	10
Nombre de portes	2 avec vitres (incluses plus haut)
Porte de gauche menant à la plate-forme de travail	Charnière extra-robuste pivotante
Porte droite	Charnière HD pivotante
Siège du conducteur	Un, de type pivotant, avec accoudoirs, appuie-tête et ceinture de sécurité à enrouleur
Siège de l'assistant	Strapontin fixe
Isolation, paroi et plafond (thermique)	25 mm
Isolation : plancher [mousse à cellules fermées avec surface vinyle pyramidale de 3 mm]	10 mm
Loquets de porte	Loquets extra-robustes à poignées verrouillables
Niveaux sonores	80 dB(A) ou moins
Commande de climatisation	Dispositif de chauffage/ climatisation/pressurisation à montage mural
Autre	Essuie-glace et lave-glace

Train de roulement

Type	De type pelle hydraulique
Largeur des patins	750 mm
Type de patin	Triple arête
Rouleaux	Étanche, à bain d'huile
Nombre de rouleaux inférieurs	12
Support de chaîne supérieur	Deux (2) galets supérieurs
Rehausses/guides de chaîne	Protection sur toute la longueur de série
Longueur hors tout	5 705 mm
Largeur sur chaînes	3 912 mm
Réducteur	Moteurs hydrostatiques indépendants
Puissance d'entraînement maximale par chaîne	152 kW 204 hp
Freins	Jeu de ressorts à relâchement hydraulique
Vitesse de déplacement maximale	2,0 km/h
Performances en côte, mât abaissé	32 %
Essieu arrière (rigide)	203 mm
Essieu avant	Type oscillant à trois points

Châssis principal

Rampes principales (tubes rectangulaires en acier ASTM 500 grade B solidement entrelacés et renforcés aux zones de fortes contraintes)	203 mm × 406 mm × 13 mm
Construction	Soudure électrique
Crics, articulation du mât et plate-forme	Soudés intégralement au châssis principal
Boîte à outils	Porte verrouillable sous la passerelle côté cabine
Plate-forme de la machine	Accessible des deux côtés
Mains courantes	
Diamètre	48 mm
Hauteur	1 219 mm
Crochets d'attelage	Soudés, deux (2) à l'avant

Spécifications de la Sondeuse rotative MD6240

Châssis – Crics de niveau

Nombre	4
Emplacement	2 à l'avant, 2 à l'arrière
Alésage	140 mm
Diamètre de la tige de vérin	76 mm
Course du vérin	1 524 mm
Capacité de levage	290 kN
Connexion des patins	Rotule et logement de rotule
Diamètre du patin	610 mm
Soupapes d'équilibrage	Interne à chaque cylindre
Gaine de rallonge interne	
Diamètre extérieur	219 mm
Paroi	8 mm

Table de forage et plate-forme de travail

Hauteur de la table au-dessus du sol	1 321 mm
Matériau du plancher de la plate-forme	Tôle métallique antidérapante
Longueur de la plate-forme de forage	2 661 mm
Largeur de la plate-forme de forage	2 578 mm
Plate-forme de forage	6,8 m²

Élimination de la poussière

Capacité du récupérateur de poussière 127 m³/min

- Le récupérateur de poussière sèche et le système à injection d'eau peuvent être montés sur la même tige.
- Choix du système d'injection d'eau :
 - Trois réservoirs d'un volume total de 1 271 l, montés sous la plate-forme avant
 - Un réservoir de 1 514 l monté sur la plate-forme supérieure (à la place du récupérateur de poussière sèche)

Nota : un récupérateur de poussière sèche et un système à injection d'eau peuvent uniquement être montés sur la même tige lorsque les réservoirs sont situés sous la plate-forme.

Rideau anti-poussière (dispositifs de levage hydraulique en option, avant et arrière)

Matériau (caoutchouc renforcé nylon)	6 mm
Enceinte fermée	4,2 m²
Division pour excès de flux	Avant et arrière avec chevauchement de 305 mm

Circuit hydraulique

Pompe de rotation/chaînes gauche et droite (boucle fermée)

Type	Pistons axiaux, volume variable
Débit maximal	283 l/min
Pression	400 bar

Pompe du circuit auxiliaire/ventilateur (boucle ouverte)

Type	Pistons axiaux, volume variable
Débit maximal – Ventilateur double (un par refroidisseur)	273 l/min
Pression	345 bar

Moteurs d'entraînement des chaînes (2)

Type	Axe oblique, volume fixe
Pression	414 bar

Moteur d'entraînement rotatif

Type	Pistons axiaux, volume variable
Pression	345 bar

Moteur(s) d'entraînement du ventilateur : ventilateur unique

Type	Piston
Pression nominale (continue)	414 bar

Carter d'entraînement de pompe

Type	3 patins
Conduite	Attache en caoutchouc/arbre de transmission à l'avant du moteur

Filtration (tous les filtres sont dotés d'indicateurs et de dérivation)

Boucle	12 microns, 2 par boucle (en option)
Charge	3 microns, 1 par boucle
Retour principal	12 microns absolus
Retour du carter	12 microns

Circuit de refroidissement de l'huile (réservoir hydraulique)

Réservoir avec regard de niveau et thermomètre	643 l
Pression du réservoir	Atmosphérique, reniflard filtré

Lubrification

- Manuelle centralisée (auto-lubrification en option)

Accessoires, outils et équipements de manutention

Tige de forage (en option, Price-Adder) – Configuration de mât de 12 m

Diamètre (spécifications du client)	114-178 mm
Épaisseur de la paroi	19 mm
Longueur	10,67 m
Filetages	Dépend du diamètre des tiges

Diamètre	Épaisseur de la paroi	Filet	Longueur de la tige
114 mm	19 mm	3 Beco	10,67 m
127 mm	19 mm	3,5 Beco	10,67 m
140 mm	19 mm	4 Beco	10,67 m
152 mm	19 mm	4,5 Beco	10,67 m
165 mm	19 mm	4,5 Beco	10,67 m
178 mm	19 mm	4,5 Beco	10,67 m

Tige de forage (en option, Price-Adder) – Configuration de mât de 15 m

Diamètre (spécifications du client)	114-178 mm
Épaisseur de la paroi	19 mm
Longueur	7,62 m
Filetages	Dépend du diamètre des tiges

Diamètre	Épaisseur de la paroi	Filet	Longueur de la tige
114 mm	19 mm	3 Beco	7,62 m
127 mm	19 mm	3,5 Beco	7,62 m
140 mm	19 mm	4 Beco	7,62 m
152 mm	19 mm	4,5 Beco	7,62 m
165 mm	19 mm	4,5 Beco	7,62 m
178 mm	19 mm	4,5 Beco	7,62 m

Raccord adaptateur supérieur

Diamètre	Dépend du diamètre des tiges
Longueur	711 mm
Filet supérieur (API Reg.)	140 mm
Filet inférieur	Dépend du diamètre des tiges

Raccord porte-outil

Diamètre	Dépend du diamètre des tiges
Longueur	Jusqu'à 3429 mm
Filet supérieur	Dépend du diamètre des tiges
Filet inférieur	Dépend du diamètre des tiges
Manchon de table	Insert en une (1) partie, manchon de plate-forme à rouleaux ou deux parties

Clé à pont

Plaque de clé (acier T1)	76 mm
Positionnement de la clé	Vérin hydraulique

Clé d'arrachage HOB0

Emplacement	Mât extérieur, sous le râtelier à tiges
Type de clé	Clé HOB0 (d'arrachage hydraulique) brevetée

Râtelier à tiges (à l'extérieur du mât)

Type	Carrousel, à supports fixes et grilles
Taille de la tige de forage/capacité	114-178 mm
Configuration de mât 12 m	4 supports ; tige de 10,67 m de long
Configuration de mât 15 m	2 supports ; tige de 7,62 m de long
Orientation du râtelier à tiges	Vérins hydrauliques (2)
Index du râtelier à tiges	Moteur hydraulique, entraînement par chaîne

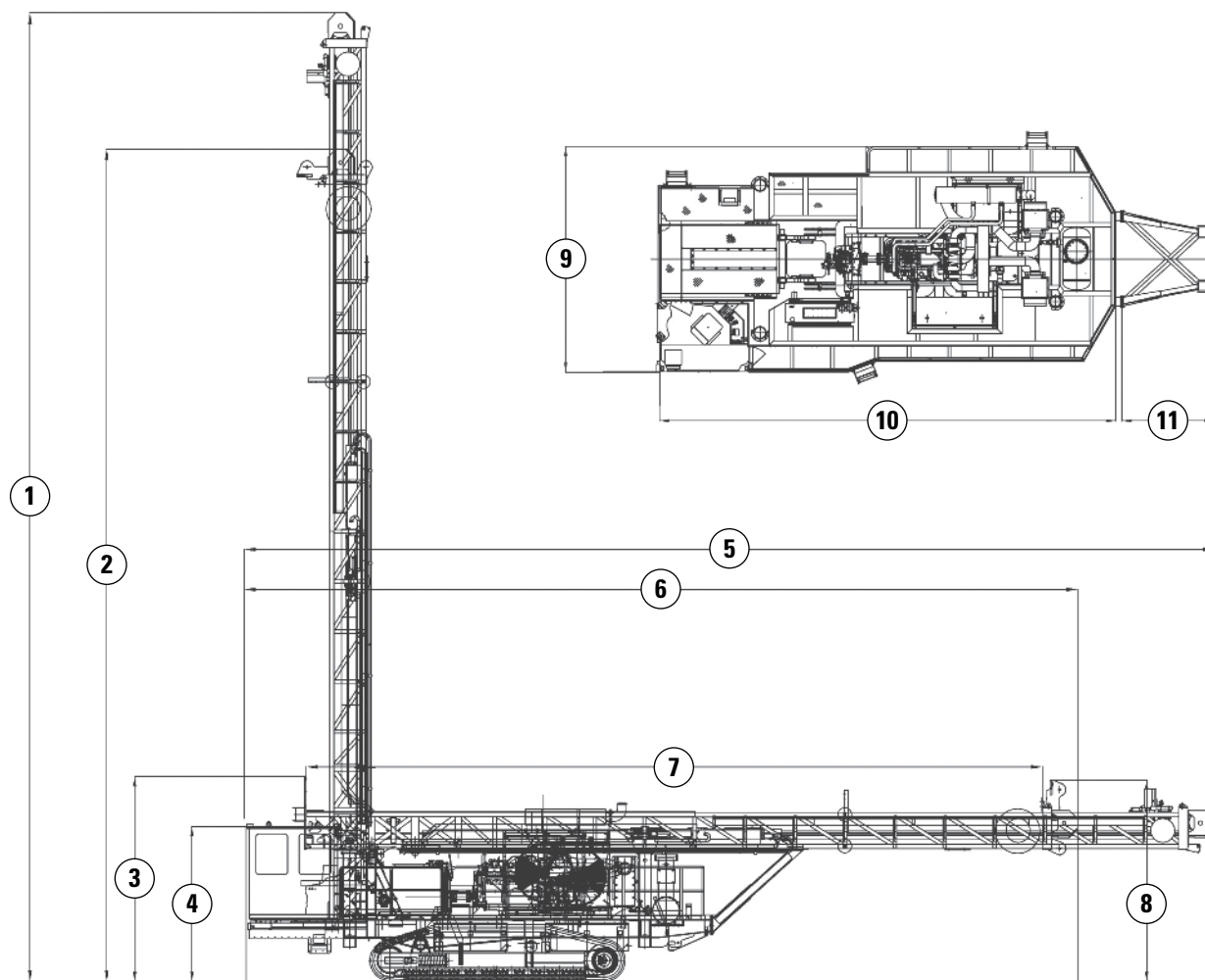
Système de treuil

Puissance nominale	1587 kg
Taille du câble	13 mm

Spécifications de la Sondeuse rotative MD6240

Dimensions

Toutes les dimensions sont approximatives.



1 15 m : hauteur de la machine mât à la verticale	21,68 m	71,11 ft
2 12 m : hauteur de la machine mât à la verticale	18,63 m	61,10 ft
3 12 ou 15 m : hauteur de la machine mât horizontal	4,51 m	14,80 ft
4 Hauteur de la cabine depuis le sol	3,48 m	11,40 ft
5 15 m : longueur de la machine mât horizontal	21,68 m	71,11 ft
6 12 m : longueur de la machine mât horizontal	18,63 m	61,10 ft
7 12 m : du bas du mât à la couronne	16,40 m	53,83 ft
15 m : du bas du mât à la couronne	19,45 m	63,83 ft
8 Du sol au bras supérieur du treuil	4,51 m	14,80 ft
9 Largeur hors tout de la machine	5,06 m	16,59 ft
10 Longueur de la machine (sans le mât et le support de mât)	10,20 m	33,45 ft
11 Longueur du support du mât	2,19 m	7,21 ft

Sur la base de la MD6240 avec configurations de mât de 12 m et 15 m.

Poids et dimensions de base en ordre d'expédition

Quantité	Description des éléments	Dimensions approximates
Tombereau un (1)	Modèle MD6240 (12 m), la sondeuse rotative est fournie avec un manuel du propriétaire/conducteur dans la cabine	
	Longueur	10,82 m
	Largeur	4,34 m
	Hauteur	3,9 m
	Poids	50 802,3 kg
Tombereau deux (2)	Ensemble mât pour le modèle MD6240 (12 m), sondeuse rotative	
	Longueur	17,7 m
	Largeur	1,9 m
	Hauteur	1,8 m
	Poids	16 329,3 kg
Tombereau trois (3)	Demi-cabine pour le modèle MD6240 (12 m), la sondeuse rotative est fournie avec de 1 kit de filtre n° 89044, 2 SuperFlex, 2 supports, 2 manchons de mât, 2 tuyères d'évacuation avec rideau anti-poussière, 2 colliers, 1 manchon de sabot, 1 panier d'outils, 1 étrier de levage, 2 extincteurs portatifs avec supports, 3 sacs d'écrous, boulons, 6 mains courantes, 1 manchon de table et supports de cabine	
	Longueur	2,29 m
	Largeur	0,81 m
	Hauteur	2,51 m
	Poids	635 kg
Tombereau trois (3)	2 passerelles liées 2 échelles, boîte à outils avec accessoires, raccord porte-outil, flexible d'évacuation de poussière et 2 goulottes spéciales pour le flexible de la MD6240 (12 m)	
	Longueur	5,1 m
	Largeur	0,9 m
	Hauteur	1,5 m
	Poids	2 948,3 kg
Tombereau trois (3)	Support pour mât (monté à l'avant) pour la MD6240 (12 m)	
	Longueur	2,9 m
	Largeur	2,2 m
	Hauteur	0,4 m
	Poids	548,8 kg
Tombereau trois (3)	1 passerelle	
	Longueur	2,87 m
	Largeur	0,61 m
	Hauteur	1,20 m
	Poids	544,81 kg

Remarque : les dimensions finales, le PTAC et le déchargement correspondant varient en fonction des options sélectionnées et de la configuration finale. Les performances sont basées sur une efficacité à 100 % et les spécifications et calculs techniques sont conformes aux normes de l'industrie acceptées. Ces capacités varient en fonction des conditions de forage. Toutes les spécifications sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.

Équipement standard de la MD6240

Équipements standard

La MD6240 est conçue pour forer des trous de 152-270 mm de diamètre, avec une capacité nominale d'extraction et de levage jusqu'à 22 680 kg, dans les applications de forage DTH ou rotatif.

MOTEUR

- Couvercles du collecteur d'échappement et du turbo en métal
- Pré-lubrification du moteur
- Filtration supplémentaire
- Additif pour liquide de refroidissement

MÂT

- Diamètre du trou : 152-270 mm
- Système de levage/tirage à vérin unique jusqu'à 22 680 kg
- Charge d'outil jusqu'à 24 000 kg avec une tige dans le train de tiges
- Clé HOBOT (d'arrachage hydraulique) commandée depuis la cabine
- Système de tension automatique du câble
- Module de forage à 25° et verrouillage du mât
- Capacité du treuil : 1 587 kg

ENTRAÎNEMENT SUPÉRIEUR

- Moteur unique
- Vitesse de rotation : 0-220 tr/min
- Couple jusqu'à 12 880 Nm

CABINE DU CONDUCTEUR

- FOPS intégré
- Cabine pour deux personnes, isolée et totalement fermée
- Deux (2) portes à charnières avec système de loquet à usage intensif de type réfrigérateur
- Dix (10) vitres (verre de sécurité teinté)
- Kit d'essuie-glace et de lave-glace
- Console du conducteur ergonomique avec tous les instruments
- Siège du conducteur ergonomique avec appui-tête et accoudoirs, ceinture de sécurité à enrouleur et suspension pneumatique
- Fonctions de forage électro-hydrauliques
- Fonctions auxiliaires commandées par des interrupteurs à bascule actionnables du bout des doigts
- Plus de 3 m² d'espace au sol
- Excellente visibilité
- Niveau sonore : 80 db ou moins
- Climatisation/chauffage/pressurisation à montage mural et à entraînement par courroie
- Amortisseurs en caoutchouc absorbant les vibrations

TRAIN DE ROULEMENT

- Similaire aux pelles hydrauliques, avec 10 rouleaux inférieurs
- Patins à tripe arête de 750 mm
- Rehausses/guides de chaîne sur toute la longueur

CHÂSSIS PRINCIPAL ET PLATE-FORME

- Fabriqués à partir de tubes en acier rectangulaires solidement entrelacés
- La plate-forme reste fixe quel que soit le mode de forage, d'angle ou vertical.
- Trappe de contrôle sur la plate-forme arrière, à commande hydraulique depuis la cabine pour mieux localiser les trous.
- Quatre (4) crics de levage hydrauliques (152 cm).
- Porte de nettoyage de la chambre à poussière.
- Système de lubrification centralisé (34 points)
- Supports de mât supplémentaires montés sur l'extrémité opposée au forage
- Réservoir de carburant de 1 325 l sous le moteur – Réservoir de carburant supplémentaire disponible en option
- Réservoir de carburant supplémentaire de 1 570 l sous le compresseur
- 4 batteries 8D

CARROUSEL

- Commande hydraulique depuis la cabine

REFROIDISSEMENT – REFROIDISSEUR BIBLOC

- Capacité de refroidissement d'une température ambiante maximale de 52 °C avec faisceaux remplaçables

CIRCUIT HYDRAULIQUE

- Deux (2) pompes à pistons axiaux à cylindrée variable, en circuit à boucle fermée, activant la rotation de la tige, le système d'extraction/levage et les fonctions de déplacement.
- Pompe à engrenages doubles, en circuit à boucle, activant toutes les fonctions auxiliaires ainsi que le circuit du ventilateur.
- Filtration double

ACCESSOIRES DE FORAGE (TRICÔNES/ROTATIFS)

- Adaptateur de raccord porte-tige supérieur
- Manchon de table
- Raccord porte-outil [nota : configuration 12 m : 342 cm S-S, configuration 15 m : 152 cm S-S]
- Manchon de sabot
- Panier d'outils
- Prise pour palan (anse de levage)
- Clé auto/clé à pont

SYSTÈME ANTI-POUSSIÈRE

- Reportez-vous à la section Équipements en option et sélectionnez le système souhaité.

PEINTURE

- Couleurs Caterpillar standard

AUTRE

- Avertisseur de recul
- Kit de filtre pour entretien préventif des 50 heures
- Deux (2) exemplaires papier des manuels de l'utilisateur, d'atelier, d'entretien, des pièces et du moteur, en anglais
- Un manuel relatif aux pièces Link-One sur CD, un manuel d'utilisation et d'atelier au format pdf.
- Sept (7) projecteurs à DEL de 60 W pour le forage de nuit
- Passerelles et mains courantes latérales avec échelle à ridelles latérales
- Boîte à outils fixée sous la passerelle (sans outils)
- Kit de levage
- Crochets de remorquages (à l'avant)
- Coupe-batterie

Options obligatoires – montées en usine

SÉLECTION DU MOTEUR/COMPRESSEUR

- Moteur/compresseur
 - C27 (Tier 2), 597 kW (800 hp) à 2 100 tr/min avec compresseur monoétagé 48,1 m³/min à 6,9 bar
 - La valve en spirale équipant le compresseur de 48,1 m³/min assure la régulation de la capacité d'air
 - C27 (Tier 2), 597 kW (800 hp) à 2 100 tr/min avec compresseur biétagé 32,6 m³/min à 10,3/24,1 bar à refroidisseurs biblocs
 - C27 (Tier 2), 597 kW (800 hp) à 2 100 tr/min avec compresseur biétagé 38,3 m³/min à 10,3/24,1 bar à refroidisseurs biblocs
 - C27, Tier 2, 652 kW (875 hp) à 2 100 tr/min avec compresseur biétagé 42,5 m³/min à 10,3/24,1 bar
 - C27 (Tier 2), 652 kW (875 hp) à 2 100 tr/min avec compresseur biétagé 38,3 m³/min à 10,3/34,4 bar à refroidisseurs biblocs
 - Moteur diesel électronique QST-30C (chemise d'eau), 783 kW (1 050 hp) à 2 100 tr/min avec compresseur biétagé 41,8 m³/min à 10,3/34,4 bar à refroidisseurs biblocs (hors États-Unis, Canada, Union européenne)
 - Moteur diesel électronique QST-30 Tier 2 (air-air), 672 kW (1 000 hp) à 2 100 tr/min avec compresseur biétagé 41,8 m³/min à 10,3/34,4 bar avec refroidisseurs biblocs

SÉLECTION DU MÂT ET DU CARROUSEL

- Mât et carrousel – Configuration de 12 m : profondeur du trou après un seul passage jusqu'à 12,8 m
 - Mât adapté à une tige longue principale de 10,67 m plus un raccord porte-outil jusqu'à 12,8 m après un seul passage, sondeuse sur chaînes, changement d'outil au-dessus de la plate-forme
 - Carrousel à quatre tiges utilisant des tiges de 10,67 m permettant une profondeur de trou totale jusqu'à 55,47 m
 - Diamètre de 114 mm, épaisseur de la paroi des tiges de 19 mm (hors tiges de forage), jusqu'à 178 mm de diamètre, épaisseur de la paroi des tiges de 19 mm (hors tige de forage)
- Mât et carrousel – Configuration de 15 m : profondeur du trou après un seul passage jusqu'à 15,8 m
 - Pour deux (2) tiges de forage principales de 7,62 m et un raccord porte-outil pour un trou après un seul passage de 15,8 m, avec un carrousel à deux tiges utilisant des tiges de 7,62 m permettant une profondeur de trou totale jusqu'à 31,1 m
 - Diamètre de 114 mm, épaisseur de la paroi des tiges de 19 mm (hors tiges de forage), jusqu'à 178 mm de diamètre, épaisseur de la paroi des tiges de 19 mm (hors tige de forage)

Options facultatives – montées en usine

KIT D'ACCESSOIRES DE FORAGE POUR FORAGE AU MARTEAU PERFORATEUR (REMPLACE LES ACCESSOIRES POUR FORAGE ROTATIF)

- Amortisseur et adaptateur, raccord porte-outil, manchon de table en deux parties, manchon de sabot, prise pour palan, panier d'outils, système d'injection d'huile dans le marteau avec réservoir de 113,5 l

RÉCUPÉRATION DE LA POUSSIÈRE

- Récupérateur de poussière série 4500
- Élimination de la poussière via un système d'injection d'eau doté de trois (3) réservoirs d'un volume total de 1 271 l, montés sous la plate-forme avant
- Élimination de la poussière via un système d'injection d'eau doté d'un réservoir d'un volume total de 1 514 l (monté à la place du récupérateur de poussière sèche)

Nota : un récupérateur de poussière sèche et un système à injection d'eau peuvent uniquement être montés sur la même tige lorsque les réservoirs sont situés sous la plate-forme.

FORAGE

- Tige de forage
- Manchon de plate-forme à rouleaux
- Manchon de plate-forme en deux parties (fendu)
- Compteur de vitesse de la tête rotative, numérique
- Contrôle du couple rotatif
- Amortisseur de la tige rotative/du marteau
- Système d'injection d'huile (pour tricônes) : 113,56 l
- Ensemble de rouleaux de guidage monté sur la plate-forme de forage (plate-forme arrière)
- Carrousel double emploi (râtelier à tiges tricônes-marteau)

LIQUIDES

- Carburant Wiggins uniquement
- Entretien complet Wiggins (carburant, huile hydraulique, liquide de refroidissement, huile moteur)
- Système de lubrification automatique (34 points)
- Système de lubrification du filetage des tiges de forage, activé depuis l'intérieur de la cabine

PROTECTION DES CIRCUITS

- Filtres à boucle supplémentaires entre les pompes et les moteurs
- Station de test de diagnostic hydraulique
- Arrêt monté sur le moteur
- Arrêt moteur accessible au niveau du sol
- Gyrophares (un sur la couronne du mât, un sur la cabine et un à l'avant)

AIDES AU DÉMARRAGE PAR TEMPS FROID

- Système WEBASTO (chauffage intégré pour liquide de refroidissement, eau, huile hydraulique et carburant)
- Chauffage du plancher de la cabine (radiateur électrique avec radiateur de chauffage utilisant le liquide de refroidissement moteur)
- Système de chauffage et de circulation/vidange pour dispositif d'injection d'eau, jusqu'à -40 °C, avec robinet-vanne activé par un capteur de température
- Ensemble de démarrage par temps froid pour températures jusqu'à -40 °C
 - Refroidisseurs à ventilateurs à deux vitesses
 - Éléments chauffants électriques permettant de chauffer les réservoirs de carburant et d'eau, le liquide de refroidissement et le réservoir d'huile hydraulique
 - Isolation du bas de la cabine et des réservoirs de carburant
 - Dispositifs de régulation des compresseurs protégés dans un boîtier isolé doté d'un élément chauffant électrique
 - Cylindre de commande d'entrée protégé dans un boîtier doté d'un élément chauffant électrique
 - Chauffage du plancher de la cabine (ventilateur électrique avec radiateur de chauffage utilisant le liquide de refroidissement moteur)
 - Verre thermique à l'intérieur de la cabine
 - Flexibles arctiques à brin mort articulés
 - Lubrifiants spéciaux pour temps froid
 - Flexible d'injection d'eau (le cas échéant) avec chauffage électrique/gaines isolantes
 - Groupe électrogène diesel 40 kW (54 hp) ou transformateur embarqué alimentant le pack de chauffage électrique (utiliser une prise électrique du site)

Options facultatives – montées en usine (suite)

SYSTÈMES D'INDICATEURS

- Indicateur de verrouillage du mât
- Indicateur de retrait du cric
- Interverrouillage du déplacement, crics (avec indicateur)
- Interverrouillage du déplacement, position de la tête (programme Pipe-in-Hole)
- Interverrouillage du râtelier à tiges
- Indicateurs des filtres, montés de manière centralisée dans la cabine (hydraulique, compresseur, admission d'air)

DIVERS

- Mise à niveau : dispositif de chauffage/climatisation/pressurisation Sigma TFR7 dans la cabine de série
- Convertisseur 12-24 V
- Module d'éclairage supplémentaire (5 projecteurs à DEL de 60 W supplémentaires)
- Flexible de purge à buse
- Système de levage hydraulique du rideau anti-poussière arrière
- Système de levage hydraulique du rideau anti-poussière avant

- Kit de conformité CE
- Peinture spéciale
- Système de caméra en circuit fermé doté de deux caméras montées à l'avant et à l'arrière de la machine et d'un moniteur situé dans la cabine
- Radio AM/FM, lecteur CD et port USB pour iPod
- Radio CB avec antenne
- Mise à niveau : utilisation de verre XIR dans la cabine
- Mise à niveau : double-vitrage en verre thermique
- Stores pour vitres de la cabine
- Borne de démarrage avec câbles volants
- Klaxon électrique activé par bouton-poussoir dans la cabine
- Mise à niveau : batterie cellule gel sans entretien
- Cage vitrée tige principale
- Fixation du cordon de sécurité – câble avec crochet mobile sur le mât et harnais de sécurité
- Commande à distance du déplacement (suspension/câble) pour contrôler les déplacements depuis le sol
- Commande du treuil à distance (suspension) (commande hors de la cabine)
- Convertisseur 24 V – 110 V ou 220 V CA

- Kit d'outils mécaniques (référence TV014590)
- Kit de harnais trois points pour siège du conducteur
- Débitmètre d'injection d'eau
- Manomètre de cabine
- Mise à niveau : lubrifiant pour climat extrêmement froid (huile du compresseur)
- Mise à niveau : lubrifiant pour climat extrêmement froid (huile hydraulique)
- Minuterie d'arrêt du moteur de base
- Centrale de surveillance de l'équipement Murphy monté sur le tableau de bord de la cabine
- Faisceau/terminal de l'ordinateur de la centrale de surveillance de l'équipement monté à l'intérieur de la cabine
- Kit de rétroviseurs (inclut trois rétroviseurs à visser)
- Indicateur de pente monté dans la cabine pour indiquer l'inclinaison avant et latérale
- Thermomètre d'huile hydraulique monté sur le tableau de bord
- Porte-document à l'intérieur de la cabine

Pour plus de détails sur les produits Cat, les prestations des concessionnaires et les solutions professionnelles, visitez notre site **www.cat.com**

© 2013 Caterpillar
Tous droits réservés

Documents et spécifications susceptibles de modifications sans préavis. Les machines représentées peuvent comporter des équipements supplémentaires. Pour connaître les options disponibles, adressez-vous à votre concessionnaire Cat.

CAT, CATERPILLAR, SAFETY.CAT.COM, leurs logos respectifs, la couleur « Caterpillar Yellow » et l'habillage commercial « Power Edge », ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise et des produits qui figurent dans le présent document, sont des marques déposées de Caterpillar qui ne peuvent pas être utilisées sans autorisation.

AFHQ6886-03 (12-2013)
(Traduction : 02-2014)
Remplace AFHQ6886-02

