Tracteur à chaînes pour
le traitement des déchets

D8T WH

Moteur		
Modèle de moteur	Moteur C15 ACERT™ Cat®	
Émissions	Tier 4 Interim (États-Unis)/ Niveau IIIB (Union européenne)	
Puissance nette, ISO 9249 (DIN)	231 kW	314 ch

Poids	
Poids en ordre de marche, lame SU WHA	38 887 kg
Poids en ordre de marche, LGP WHA	41 436 kg
Poids en ordre d'expédition, WHA	32 758 kg
Poids en ordre d'expédition, LGP WHA	35 308 kg

Caractéristiques du Tracteur à chaînes pour le traitement des déchets D8T

Puissance et productivité
Les commandes électrohydrauliques standard améliorent la précision et la réactivité. Les circuits de commande dédiés (hydraulique et machine) permettent d'accroître la productivité. Les fonctionnalités telles que l'Auto-Shift avancé, le programme MVP (Multi Velocity Program) et le ventilateur hydraulique à vitesse variable permettent de limiter la consommation de carburant et de réduire les charges d'exploitation.

Poste de conduite
La facilité d'utilisation, le confort et l'agencement de la cabine permettent aux conducteurs de rester concentrés et d'améliorer leur productivité.

Technologies de moteur et de réduction des émissions
Le Moteur C15 ACERT™ Cat® et les solutions de post-traitement de Cat sont conformes à la norme américaine EPA Tier 4 Interim et à la norme européenne Niveau IIIB en matière d'émissions.

Fonctions pour le traitement des déchets
Des protections et des équipements spécifiques aux applications contribuent à optimiser les performances, la durée de vie utile et la durée de fonctionnement de la machine.

Technologies intégrées
La fonctionnalité de prééquipement pour commande de nivellement permet une installation simplifiée du système d'optimisation des performances Cat AccuGrade™. Le système Product Link Cat aide les gestionnaires de parcs à optimiser l'utilisation des machines et à maîtriser les coûts.

Facilité d'entretien et assistance client
La facilité d'entretien, l'expertise des concessionnaires Cat en matière d'assistance et la possibilité de rénover les machines contribuent à réduire les frais d'exploitation totaux.

Nota : Certaines options et lames ne sont pas disponibles dans toutes les régions. Contactez votre concessionnaire Cat pour en savoir plus.

Table des matières

Poste de conduite et commandes 3
Technologies de moteur et de réduction des émissions 4
Groupe motopropulseur.....5
Circuit de refroidissement.....5
Protections et joints pour le traitement des déchets.....6
Équipements de traitement des déchets en option 7
Technologies intégrées.....8
Train de roulement.....9
Développement durable.....9
Facilité d'entretien et assistance client.....10
Caractéristiques.....11

Le Tracteur à chaînes pour le traitement des déchets D8T Cat® s'est forgé une réputation d'excellence en matière de polyvalence, de productivité et de valeur à la revente. Les exploitants de décharges sanitaires choisissent le modèle D8T WH en raison de ses performances élevées dans de multiples domaines, de la poussée des déchets et l'épandage de matériaux de couverture à la préparation d'une conception cellulaire et la fermeture. Les tracteurs à chaînes pour le traitement des déchets Cat sont entièrement conçus et construits pour répondre aux besoins des travaux en décharge sanitaire, et ce avec un niveau de confort et de fiabilité exceptionnel. Le D8T WH est conforme aux normes sur les émissions Tier 4 Interim (États-Unis)/Niveau IIIB (Union européenne).

Poste de conduite et commandes

Conception ergonomique pour une plus grande facilité d'utilisation

La cabine du D8T est conçue et équipée pour favoriser la productivité, la sécurité et le confort du conducteur. La cabine montée sur silentblocs réduit les bruits et les vibrations. Les larges vitres, le capot profilé et le réservoir de carburant à évidement offrent une excellente visibilité périphérique.

Le tableau de bord et l'instrumentation redessinés simplifient l'affichage dans un format commun à l'ensemble de la gamme de tracteurs Cat. Le siège à suspension -pneumatique est de série, le siège chauffant et ventilé est en option. Les commandes du chauffage et de la climatisation sont facilement accessibles et les volets d'aération intelligemment disposés renforcent le confort du conducteur. Des filtres à charbon actif destinés aux filtres à air de la cabine sont également disponibles afin de réduire les odeurs.

Commandes de direction et de lame

Très réactive, la direction différentielle électrohydraulique contrôle la direction du véhicule et le degré de rotation, les passages en marche avant et marche arrière et la sélection de rapports grâce à une seule poignée de commande. Les commandes ergonomiques de lame et d'équipement arrière facilitent l'utilisation et assurent un contrôle précis tout en améliorant le confort du conducteur.

Changement automatique de rapport et rétrogradation rapide

Le conducteur peut sélectionner un paramètre de vitesse en marche avant et arrière pour effectuer facilement et efficacement ses changements de direction. Les paramètres AutoShift (changement automatique de rapport) incluent le passage du premier rapport de marche avant au second rapport de marche arrière et du second rapport de marche avant au second rapport de marche arrière. La fonction Auto-Kickdown (rétrogradation automatique) fait automatiquement passer la boîte à la vitesse inférieure lorsqu'une forte augmentation de la charge est détectée.

Caractéristiques de sécurité en cabine

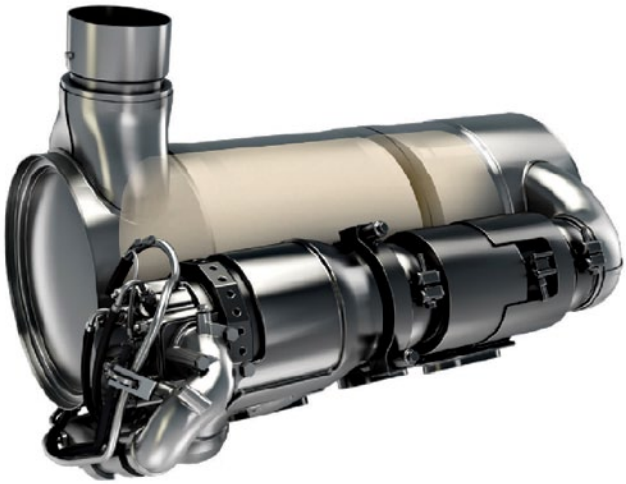
La centrale de surveillance de présence du conducteur détecte si le conducteur quitte son siège. Lorsque la transmission est au point mort et que la vitesse au sol est nulle, la centrale de surveillance de présence du conducteur actionne le frein de stationnement et désactive les équipements pour empêcher tout mouvement involontaire de la machine ou des équipements lorsque le conducteur entre dans la cabine ou en sort.

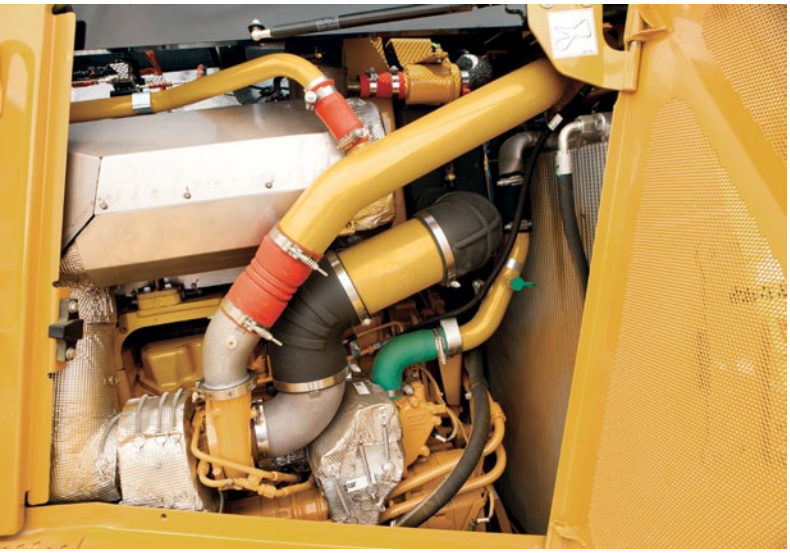
Lorsqu'il est activé, le contacteur de neutralisation de l'équipement/outil de travail empêche tout fonctionnement accidentel des outils de travail hydrauliques.

Une centrale de surveillance en cabine permet la vérification électronique des niveaux de liquide au démarrage pour les circuits de liquide de refroidissement, d'huile moteur et d'huile de groupe motopropulseur. Cela permet d'éviter que le conducteur monte sur la machine pour contrôler les niveaux de liquide avant le démarrage.

Technologies de moteur et de réduction des émissions

Solutions fiables et intégrées





Le modèle D8T est équipé d'un Moteur C15 ACERT™ Cat et d'un module d'émissions propres Cat pour fournir les performances et l'efficacité requises par les clients, tout en se conformant à la norme américaine EPA Tier 4 Interim et à la norme européenne Niveau IIIB en matière d'émissions.

Système de réduction des oxydes d'azote Cat

Le système de réduction des oxydes d'azote Cat capture et refroidit une petite quantité de gaz d'échappement, puis la réachemine dans la chambre de combustion pour faire baisser les températures de combustion et les émissions d'oxydes d'azote (NO_x).

Technologies de post-traitement

Un **catalyseur d'oxydation diesel** (DOC) utilise un processus chimique pour éliminer les émissions régulées dans le circuit d'échappement. Le **filtre à particules pour diesel** (DPF) piège les particules acheminées dans le flux d'échappement. Les composants du système sont regroupés dans le module d'émissions propres Cat (CEM) qui protège les composants, réduit l'impact du post-traitement et simplifie l'entretien. Dans les tracteurs à chaînes pour le traitement des déchets, le module d'émissions propres Cat est isolé afin d'être protégé lors d'applications générant beaucoup de débris.

Système de régénération Cat

Le système de régénération Cat est conçu pour fonctionner de manière transparente, sans aucune intervention du conducteur. Dans de nombreuses conditions de fonctionnement, les gaz d'échappement sont suffisamment chauds pour oxyder la suie par le biais de la régénération passive.

Si une régénération supplémentaire est nécessaire, le système de régénération Cat fait monter la température des gaz d'échappement pour éliminer la suie dans le filtre à particules pour diesel (DPF). Ce processus se déroule automatiquement, mais le conducteur peut lancer le cycle quand bon lui semble ou interrompre la régénération si nécessaire. Les indicateurs de surveillance du niveau de suie et de régénération sont intégrés dans l'affichage du tableau de bord.

Arrêt moteur retardé

La fonction d'arrêt moteur retardé permet de laisser la machine refroidir immédiatement après une forte charge de travail ou après un cycle de régénération.

Minuterie de coupure de ralenti du moteur

La minuterie de coupure de ralenti du moteur (en option) émet un signal sonore, puis coupe le moteur une fois le délai programmé de ralenti écoulé.

Groupe motopropulseur

Puissance et efficacité

La transmission Powershift et la direction différentielle fonctionnent de concert avec le Moteur C15 ACERT pour offrir la puissance, la productivité et la fiabilité exceptionnelles que les clients attendent des tracteurs à chaînes Cat. La direction différentielle maintient la pleine puissance sur les deux chaînes pour un braquage incomparable avec une lame pleine. Lorsqu'une chaîne accélère, l'autre chaîne ralentit d'autant. La maniabilité, notamment avec les lourdes charges de lame, s'est améliorée, ainsi que les temps de cycles de certaines applications. Une capacité de charge accrue et une meilleure maîtrise de la puissance et de la vitesse sont possibles sur terrains meubles et fortement pentus.

Auto-Shift avancé

La nouvelle fonctionnalité Auto-Shift avancé utilise le principe de "vitesse supérieure, retour au ralenti" au cours d'un déplacement avant ou arrière, afin d'économiser du carburant et d'améliorer le rendement énergétique du cycle de refoulement. Cette fonctionnalité simplifie également le fonctionnement de la machine, offrant ainsi un confort accru au conducteur.

Circuit de refroidis-sement

Longévité et efficacité

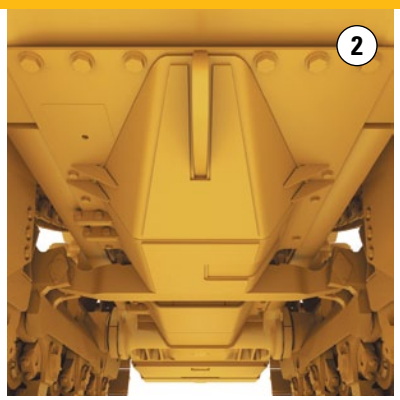
Facile d'entretien, le Tracteur à chaînes pour le traitement des déchets D8T offre d'excellentes performances de refroidissement. Le radiateur du moteur, le refroidisseur d'admission air-air (ATAAC) et le refroidisseur d'huile hydraulique sont réunis en un seul ensemble. Les plaques à lamelles d'aluminium apportent une meilleure longévité, une résistance accrue à la corrosion et un excellent transfert de chaleur. Les faisceaux standard comptent six ailettes par pouce pour laisser passer les débris et ainsi limiter les obturations.

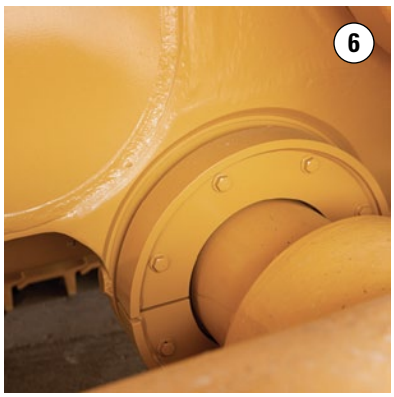
Par temps froid, un ventilateur hydraulique à vitesse variable réduit la vitesse pour conserver l'énergie, économiser le carburant et réduire les niveaux sonores.

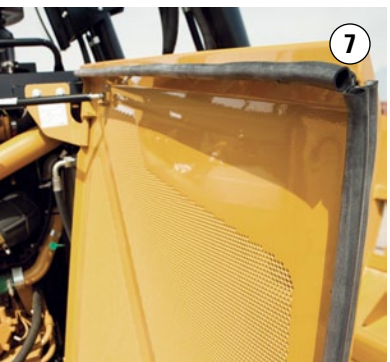
Un ventilateur à inversion automatique de sens modifie la rotation du ventilateur lorsque la machine recule ou est immobile. Cet équipement inclut des fentes d'accès sur le côté du protège-radiateur pour faciliter l'accès à des fins de nettoyage. Grâce à la climatisation montée sur le cadre ROPS, l'unité du condensateur auparavant située sous le capot a été supprimée. Cela permet de réduire la charge de chaleur, d'améliorer l'accès à des fins de nettoyage et d'augmenter la capacité à température ambiante.

Protections et joints pour le traitement des déchets

Optimisation des performances







Les tracteurs à chaînes pour le traitement des déchets Cat sont spécialement conçus pour supporter la difficulté des travaux en décharge sanitaire. Des protections et équipements résistant aux débris et montés en usine protègent les composants critiques de la machine afin d'optimiser la durée de vie utile et la durée de fonctionnement.

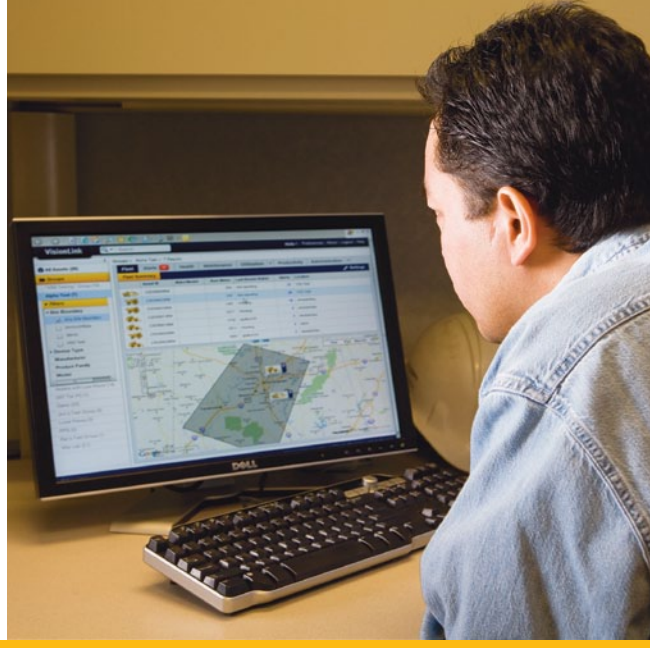
- Les protège-fentes de nettoyage à charnières permettent d'accéder rapidement à l'avant des faisceaux du radiateur pour les nettoyer.
- Le capotage moteur (1) comprend des panneaux latéraux et un capot ajourés afin d'empêcher les débris contenus dans l'air de pénétrer dans le compartiment moteur et d'éviter que le radiateur ne se bouche. (Les équipements insonorisants incluent des volets rigides. Le capot perforé est remplacé par un capot à plus larges perforations rectangulaires.)
- Les poignées extra-robustes (1) sont en acier résistant afin de supporter la difficulté des travaux en décharge sanitaire.
- Module d'émissions propres Cat isolé.
- Les blindages inférieurs (2), les protections de châssis et les protections des vérins d'inclinaison (3) évitent les dommages par contact et maintiennent les débris à l'écart des compartiments critiques de la machine.
- Les feux (4) sont montés en hauteur, loin des accumulations de débris, afin d'assurer leur protection et un excellent éclairage de la zone de travail.
- Des blindages protègent le réservoir d'huile hydraulique, le coffre de batterie et le réservoir de carburant des équipements (5) pour les applications générant beaucoup de débris.
- En option, les barres de décrottage arrière (5) intègrent une barre d'attelage rigide et un caisson de stockage avec de larges volets d'accès sur les machines dépourvues de rippers. Les barres de décrottage arrière peuvent recevoir un contrepoids.
- Les blindages des réducteurs évitent l'enroulement des fils. Les protections de la roue libre, de l'arbre de pivot (6) et des joints des réducteurs empêchent l'enroulement des débris et évitent ainsi l'endommagement des joints Duo-Cone™.
- Des joints supplémentaires (7) permettent d'empêcher la pénétration de débris dans des zones clés.
- L'alternateur caréné haute capacité assure un surcroît de puissance aux accessoires électriques. Le carénage empêche les débris d'entrer dans l'alternateur, prolongeant ainsi la durée de vie de celui-ci.
- Les ventilateurs et le condenseur du climatiseur (8) sont montés à l'arrière du cadre ROPS pour les protéger des déchets et éviter la montée en température/l'accumulation de débris sous le capot, gage d'un meilleur refroidissement. La hauteur de la machine n'est pas modifiée.
- Le préfiltre à air à effet centrifuge avec tamis fournit de l'air propre et prolonge la durée de vie du filtre.

Équipements de traitement des déchets en option

Équipements recommandés pour des performances accrues dans les applications de décharge sanitaire

Nous recommandons à nos clients différents équipements optionnels afin d'optimiser les performances des tracteurs à chaînes pour le traitement des déchets Cat.

- Les lames à décharge sanitaire de Cat augmentent la capacité de refoulement et empêchent les déchets de déborder de la lame et d'entrer dans le radiateur. Les plaques d'usure prolongent la durée de vie de la machine dans les applications impliquant des matières hautement abrasives.
- La conception oblique des barres de décrottage avant protège la machine et empêche que les débris ne soient happés par les chaînes.
- Les patins de chaîne à évidement central permettent d'allonger la durée de vie en réduisant le bourrage des déchets dans la chaîne. La conception à évidement central permet à la roue d'entraînement d'éjecter la plupart des saletés et débris.
- Des rippers multidents sont disponibles pour pénétrer rapidement dans les matériaux durs.
- Une lampe stroboscopique montée sur le toit de la cabine indique si la machine est opérationnelle.
- Le coupe-batterie auxiliaire, situé sur la gauche du siège du conducteur, au niveau des genoux, est ainsi rapidement accessible.
- Le module d'air propre optimisé augmente la pression de l'air à l'intérieur de la cabine afin d'empêcher la pénétration de poussière et d'accroître la filtration d'air, augmentant ainsi considérablement la durée de vie du filtre à air de la cabine.
- Installé à l'avant de la cabine, l'écran de la caméra de vision arrière améliore la visibilité globale et la sécurité en permettant au conducteur de mieux voir ce qui se passe derrière la machine.
- Les projecteurs à décharge haute intensité sont équipés de lampes supplémentaires pour offrir une visibilité optimale dans les conditions de faible éclairage.



Technologies intégrées

Des solutions pour des travaux plus faciles et plus efficaces

Système de terrassement assisté par ordinateur (CAES)

Le système de terrassement assisté par ordinateur (Computer Aided Earthmoving System, CAES) est un outil de décharge sanitaire à la pointe de la technologie, qui permet aux opérateurs de maintenir des pentes plus étroites, de préserver la surface de couverture et d'occupation de l'espace en éliminant le besoin de piquets et d'équipes. Grâce à l'utilisation conjointe de la technologie GNSS (Global Navigation Satellite System, système de navigation globale par satellite), de composants montés sur la machine, d'un réseau radio et d'un logiciel de gestion, ce système fournit des informations en temps réel sur un écran en cabine. Le système CAES permet en outre d'identifier les zones de stockage spécifiques au site, telles que les zones de déchets, produits médicaux, produits industriels ou produits organiques dangereux, ainsi que tout autre matériau nécessitant un traitement spécial ou un enregistrement de leur emplacement.

AccuGrade™

AccuGrade™, système de commande et de guidage installé par le concessionnaire, repose sur des technologies comme le laser, le système de navigation globale par satellite (GNSS) et/ou le système de suivi universel (UTS), des composants montés sur la machine et du matériel externe. Ce système fournit des informations sur le positionnement de la lame et des fonctions automatiques précises pour une efficacité accrue. Le Tracteur à chaînes pour le traitement des déchets D8T est livré prééquipé pour la commande de nivellement, y compris avec des faisceaux intégrés en profondeur, incorporés dans la machine lors de l'assemblage. Il peut également être livré prééquipé pour AccuGrade, avec des supports de montage et le matériel en option, pour vous permettre d'utiliser immédiatement le système AccuGrade installé par le concessionnaire.

Product Link Cat

La surveillance à distance avec Product Link permet une gestion globale plus efficace de la flotte. Product Link est intégré en profondeur aux systèmes de la machine. Les événements, codes de diagnostic, heures, données relatives au carburant, durées de ralenti et autres informations détaillées sont transmis à une application réseau sécurisée appelée VisionLink™. VisionLink intègre des outils puissants permettant de transmettre aux utilisateurs et aux concessionnaires des informations incluant les données de cartographie, de fonctionnement et de temps de ralenti, de niveau de carburant, etc.

Train de roulement

Conçu pour la performance

Le modèle D8T WH est doté de la roue d'entraînement Cat surélevée qui isole les réducteurs, les essieux et les composants de la direction contre les chocs. Le train de roulement est conçu pour être facilement nettoyé et sa modularité en simplifie la maintenance afin de réduire les coûts d'entretien.

Un train de roulement à usage intensif est recommandé pour les applications dans le secteur du traitement des déchets. Les composants sont conçus pour offrir une durée de service prolongée dans des environnements abrasifs et des applications à chocs importants.

Différentes options de patins de chaîne sont proposées, mais nous recommandons des patins de chaîne à évidement central pour travailler dans des débris, afin d'éliminer les déchets qui pourraient provoquer une usure interne accélérée de la chaîne.

Développement durable

Des générations d'avance

Le modèle D8T WH Cat est conçu pour vous aider dans votre activité et réduire vos émissions.

- Il est conforme aux normes liées aux émissions Tier 4 Interim (États-Unis) et Niveau IIIB (Union européenne).
- Le moteur économique en carburant et les fonctionnalités telles que l'Auto-Shift avancé et le ventilateur hydraulique à vitesse variable contribuent à réduire la consommation de carburant globale de la machine.
- Les technologies comme AccuGrade et Product Link permettent d'améliorer l'efficacité globale, d'économiser le carburant et les liquides, mais aussi de réduire l'usure des équipements.
- Les poignées, marchepieds et ensembles de projecteurs, ainsi que le centre d'entretien au niveau du sol, améliorent la sécurité sur le chantier.
- Les principaux composants sont conçus pour être rénovés, ce qui élimine le gaspillage et permet aux clients d'économiser de l'argent en donnant à leur machine et/ou à ses principaux composants une deuxième (voire une troisième) vie.

Facilité d'entretien et assistance client

Quand le temps productif compte

Facilité d'entretien

Tous les éléments du moteur du modèle D8T sont situés du côté gauche, pour en simplifier l'entretien : tube de remplissage, jauge baïonnette, filtre à air, filtres à carburant, filtre à huile et témoin du niveau de liquide de refroidissement. Nous avons également amélioré l'accès au circuit de refroidissement pour l'inspection et le nettoyage. Afin de réduire les coûts et délais d'entretien, le modèle D8T WH est doté d'un nouvel élément de filtre à haute capacité et d'une stratégie de dérivation du filtre du groupe motopropulseur permettant d'allonger les intervalles d'entretien. La centrale de surveillance en cabine permet de vérifier le niveau des liquides au démarrage.

Centre d'entretien au niveau du sol

Le nouveau centre d'entretien au niveau du sol est accessible via le garde-boue gauche, sans mettre le pied sur la machine, ce qui permet d'accéder facilement au coupe-batterie et aux contacteurs secondaires d'arrêt du moteur. Un contacteur d'éclairage d'accès, un compteur d'entretien numérique et un bouchon de chauffage d'eau des chemises sont également disponibles en option.

Montée et descente

Les marchepieds et les poignées redessinés permettent au conducteur de monter et descendre plus facilement du tracteur. Un contacteur d'éclairage d'accès est inclus avec les ensembles de projecteurs en option. Il allume l'éclairage extérieur monté sur la cabine pour une meilleure visibilité nocturne en cas d'intervention sur la machine.

Assistance des concessionnaires Cat de réputation internationale

Qu'il s'agisse de vous aider à choisir la bonne machine ou de vous procurer une assistance continue, les concessionnaires Cat ne manqueront pas de vous proposer ce qu'il y a de mieux en matière de vente et d'entretien. Gérez vos coûts via les programmes d'entretien préventif tels que le service de suivi personnalisé (Custom Track Service), le prélèvement périodique d'échantillons d'huile (S·O·S℠) et les contrats d'entretien garanti. Restez productif grâce à la disponibilité exceptionnelle de nos pièces. Les concessionnaires Cat peuvent même vous aider à former vos conducteurs pour accroître votre rentabilité.

Et lorsqu'il est temps pour vous de remplacer certains composants, votre concessionnaire Cat vous permet d'économiser encore plus en vous proposant des pièces d'origine Cat remanufacturées. Elles bénéficient en effet de la même garantie et du même niveau de fiabilité que les pièces neuves, mais avec une économie de 40 à 70 % sur leur prix pour la transmission et les composants hydrauliques.

Caractéristiques du Tracteur à chaînes pour le traitement des déchets D8T

Moteur

Modèle de moteur	Moteur C15 ACERT™ Cat®	
Émissions polluantes	Tier 4 Interim (États-Unis)/Niveau IIIB (Union européenne)	
Puissance brute, SAE J1995	259 kW	348 HP
Puissance brute, ISO 14396 (DIN)	237 kW	322 ch
Puissance nette, SAE J1349	231 kW	310 HP
Puissance nette, ISO 9249 (DIN)	231 kW	314 ch
Puissance nette, EU 80/1269	231 kW	310 HP
Alésage	137 mm	
Course	172 mm	
Cylindrée	15,2 l	

- Puissances nominales du moteur à 1 850 tr/min.
- La puissance nette annoncée est la puissance disponible au volant lorsque le moteur est équipé d'un ventilateur, d'un filtre à air, d'un silencieux et d'un alternateur.
- Aucun détarage n'est requis jusqu'à 3 566 m d'altitude ; au-delà, le détarage est automatique.

Contenances

Réservoir de carburant	643 l
Circuit de refroidissement	77 l
Carter moteur*	38 l
Groupe motopropulseur	155 l
Réducteurs (chacun)	12,5 l
Châssis porteurs (chacun)	65 l
Compartiment de l'arbre de pivot	40 l
Réservoir hydraulique	75 l

* Avec filtres à huile.

- Tous les moteurs diesel non routiers conformes à la norme américaine EPA Tier 4, aux normes européennes Niveaux IIIB et IV et aux normes japonaises MLIT étape 4 doivent utiliser uniquement des carburants diesel à très faible teneur en soufre contenant au maximum 15 ppm (mg/kg) de soufre. Les mélanges de biodiesel jusqu'au B20 sont acceptables lorsqu'ils sont mélangés avec des carburants diesel à très faible teneur en soufre (15 ppm (mg/kg) ou moins) et lorsque le stock d'alimentation du biodiesel est conforme aux critères ASTM D7467. Des huiles DEO-ULS™ Cat® ou des huiles respectant les caractéristiques ECF-3, API CJ-4 et ACEA E9 Cat sont requises.

Poids

Poids en ordre de marche, lame SU WHA	38 887 kg
Poids en ordre de marche, LGP WHA	41 436 kg
Poids en ordre d'expédition, WHA	32 758 kg
Poids en ordre d'expédition, LGP WHA	35 308 kg

- Poids en ordre de marche : avec commandes hydrauliques, vérin d'inclinaison de lame, liquide de refroidissement, lubrifiants, plein de carburant, ROPS, cabine FOPS, lame pour décharge sanitaire SU, barre de décrottage, sections de contrepoids, patins de 610 mm pour service modéré et conducteur.
- Poids en ordre d'expédition : avec liquide de refroidissement, lubrifiants, 10 % de carburant, ROPS, cabine FOPS, barre de décrottage, sections de contrepoids et patins de 610 mm pour service modéré.

Train de roulement

Type de patin	Service modéré
Largeur du patin	610 mm
Largeur du patin (LGP)	965 mm
Patins/côté	44
Hauteur d'arête	78 mm
Pas	216 mm
Garde au sol	618 mm
Voie des chaînes	2 082 mm
Voie des chaînes (LGP)	2 340 mm
Longueur de chaîne au sol	3 207 mm
Surface de contact au sol	3,58 m^2
Surface de contact au sol (LGP)	6,2 m^2
Galets inférieurs/côté	8
Nombre de galets supérieurs	1 par côté (en option)

- Chaînes à bagues de retenue.

Caractéristiques du Tracteur à chaînes pour le traitement des déchets D8T

Commandes hydrauliques

Type de pompe	Type à piston, cylindrée variable
Sortie de pompe (direction)	276 l/min
Sortie de pompe (équipement)	226 l/min
Débit côté tige des vérins d'inclinaison	130 l/min
Débit côté culasse des vérins d'inclinaison	170 l/min
Réglage du clapet de décharge du bulldozer	24 000 kPa
Réglage du clapet de décharge du vérin d'inclinaison	24 000 kPa
Réglage du clapet de décharge (levage) du ripper	24 000 kPa
Réglage du clapet de décharge (inclinaison) du ripper	24 000 kPa
Direction	39 200 kPa

- Débit de pompe de direction mesuré à 2 300 tr/min (vitesse de pompe) et 30 000 kPa.
- Débit de la pompe d'équipement mesuré à 1 850 tr/min et 6 895 kPa.
- La vanne pilote électrohydraulique facilite l'utilisation des commandes du ripper et de la lame. Le circuit hydraulique standard compte quatre vannes.
- Le circuit complet se compose d'une pompe, d'un réservoir avec filtre, d'un refroidisseur d'huile, de vannes, de canalisations, d'une timonerie et de leviers de commande.

Transmission

Marche avant 1	3,4 km/h
Marche avant 2	6,1 km/h
Marche avant 3	10,6 km/h
Marche arrière 1	4,5 km/h
Marche arrière 2	8 km/h
Marche arrière 3	14,2 km/h
Marche avant 1, traction à la barre d'attelage (1 000)	618,5 N
Marche avant 2, traction à la barre d'attelage (1 000)	338,2 N
Marche avant 3, traction à la barre d'attelage (1 000)	186,9 N

Lames

Type	Décharge sanitaire 8SU
Capacité (SAE J1265)	20 m^3
Largeur (hors coins de lame)	3 940 mm
Hauteur	2 464 mm
Profondeur d'excavation	582 mm
Garde au sol	1 231 mm
Inclinaison maximale	951 mm
Poids* (sans commandes hydrauliques)	5 466 kg
Poids total en ordre de marche**	38 887 kg
Type	Décharge sanitaire 8U
Capacité (SAE J1265)	24,8 m^3
Largeur (hors coins de lame)	4 267 mm
Hauteur	2 515 mm
Profondeur d'excavation	582 mm
Garde au sol	1 231 mm
Inclinaison maximale	1 028 mm
Poids* (sans commandes hydrauliques)	6 313 kg
Poids total en ordre de marche**	39 734 kg
Type	Décharge sanitaire 8SU LGP
Capacité (SAE J1265)	21,1 m^3
Largeur (hors coins de lame)	4 520 mm
Hauteur	2 465 mm
Profondeur d'excavation	582 mm
Garde au sol	1 231 mm
Inclinaison maximale	729 mm
Poids* (sans commandes hydrauliques)	5 624 kg
Poids total en ordre de marche**	41 594 kg

*Avec vérin d'inclinaison de la lame.

**Poids en ordre de marche : avec commandes hydrauliques, vérin d'inclinaison de lame, liquide de refroidissement, lubrifiants, plein de carburant, ROPS, cabine FOPS, lame, version pour traitement des déchets, patins de 610 mm pour service modéré et conducteur.

Rippers

Type	Monodent, à parallélogramme réglable
Nombre de logements	1
Hauteur de déversement maximale en position relevée (sous la pointe dans le trou inférieur)	636 mm
Pénétration maximale (pointe standard)	1 130 mm
Force de pénétration maximale (dent verticale)	127,3 kN
Force d'extraction	222,7 kN
Poids (sans commandes hydrauliques)	4 085 kg
Poids total en ordre de marche* (avec lame SU et ripper)	37 506 kg
Type	Multident, à parallélogramme réglable
Nombre de logements	3
Largeur hors tout de la traverse	2 464 mm
Hauteur de déversement maximale en position relevée (sous la pointe dans le trou inférieur)	593 mm
Pénétration maximale (pointe standard)	780 mm
Force de pénétration maximale (dent verticale)	124,2 kN
Force d'extraction (ripper multi-dent avec une dent)	227,9 kN
Poids (une dent, sans commandes hydrauliques)	4 877 kg
Dent supplémentaire	332 kg
Poids total en ordre de marche* (avec lame SU et ripper)	38 298 kg

*Poids total en ordre de marche : avec commandes hydrauliques, vérin d'inclinaison de lame, liquide de refroidissement, lubrifiants, plein de carburant, ROPS, cabine FOPS, lame, version pour traitement des déchets, patins de 610 mm pour service modéré et conducteur.

Treuils

Modèle de treuil	PA14OVS
Poids*	1 790 kg
Contenance d'huile	15 l
Longueur supplémentaire du tracteur	563 mm
Longueur du treuil	1 430 mm
Largeur du carter de treuil	1 160 mm
Largeur du tambour	320 mm
Diamètre de bride	457 mm
Section de câble recommandée	29 mm
Section de câble en option	32 mm
Capacité du tambour, section de câble recommandée	84 m
Capacité du tambour, câble en option	59 m
Dimensions de l'embout ferré de câble, diamètre extérieur	60 mm
Dimensions de l'embout ferré de câble, longueur	70 mm

- Vitesse variable, entraînement hydraulique, circuit de freinage double, guide-câble à trois rouleaux.

* Poids : avec pompe et commandes de conduite.

Normes

ROPS/FOPS	ISO 3471:2008 / ISO 3449:2005
Freins	ISO 10265:2008

Cabine : version nord-américaine

Le niveau de pression acoustique équivalent Leq auquel est exposé le conducteur, mesuré conformément aux procédures du cycle de travail figurant dans la norme ANSI/SAE J1166 OCT98, est de 81 dB(A) ; mesuré selon la norme ISO 6396:2008, il est de 77 dB(A), pour une cabine proposée par Caterpillar, lorsqu'elle est montée et entretenue correctement et que l'essai se déroule avec les portes et les vitres fermées.

- Le port de protections auditives peut s'avérer nécessaire lorsque le conducteur travaille dans une cabine ou un poste de conduite ouvert (qui n'est pas correctement entretenu ou dont les portes/vitres sont ouvertes) pendant de longues périodes ou dans un milieu particulièrement bruyant.
- Pour une machine standard, le niveau de pression acoustique extérieur mesuré à une distance de 15 m selon les procédures de test de la norme SAE J88 APR95, moteur à mi-régime, est de 89 dB(A).

Cabine : version européenne

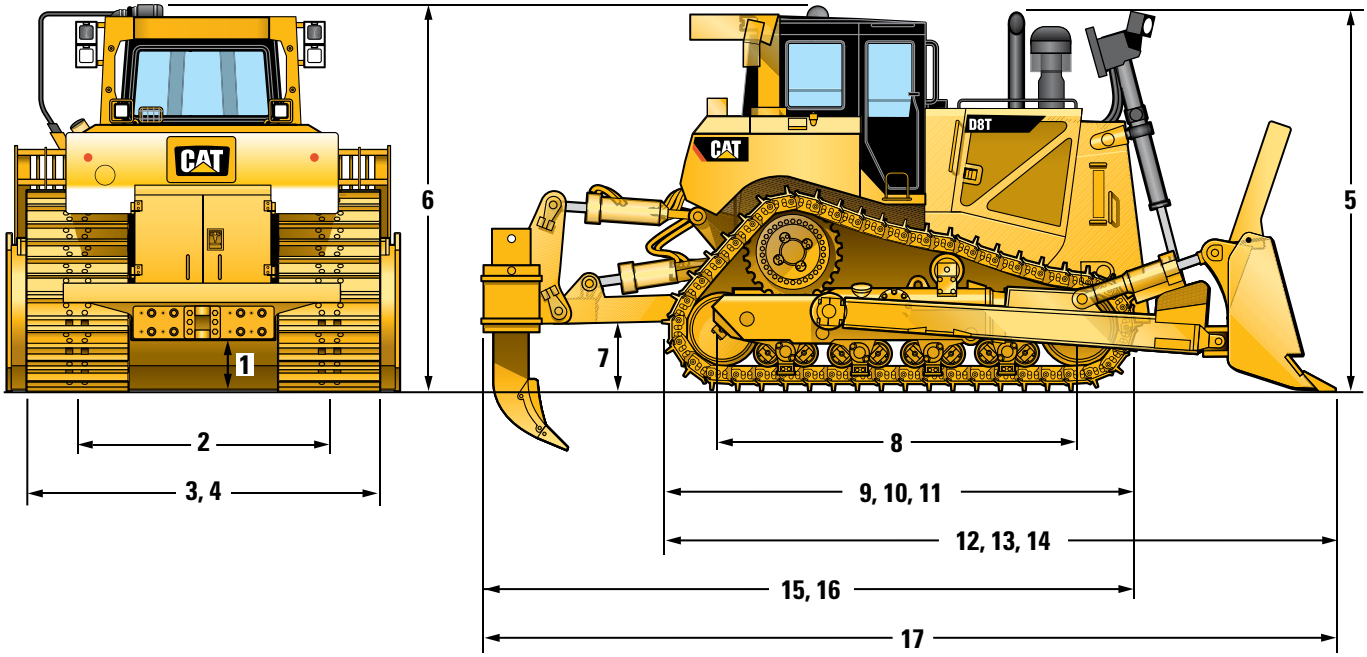
Le niveau de pression acoustique équivalent Leq auquel est exposé le conducteur, mesuré conformément aux procédures du cycle de travail figurant dans la norme ANSI/SAE J1166 OCT98, est de 81 dB(A) ; mesuré selon la norme ISO 6396:2008, il est de 76 dB(A), pour une cabine proposée par Caterpillar, lorsqu'elle est montée et entretenue correctement et que l'essai se déroule avec les portes et les vitres fermées.

- Le port de protections auditives peut s'avérer nécessaire lorsque le conducteur travaille dans une cabine ou un poste de conduite ouvert (qui n'est pas correctement entretenu ou dont les portes/vitres sont ouvertes) pendant de longues périodes ou dans un milieu particulièrement bruyant.
- Pour une machine, le niveau de pression acoustique extérieur mesuré selon la norme ISO 6395:2008 est de 113 dB(A).

Caractéristiques du Tracteur à chaînes pour le traitement des déchets D8T

Dimensions

Toutes les dimensions sont approximatives.



	STD	LGP
1 Garde au sol	618 mm	618 mm
2 Voie des chaînes	2 080 mm	2 340 mm
3 Largeur sans tourillons (patins standard)	2 693 mm	2 953 mm
4 Largeur aux tourillons	3 057 mm	3 317 mm
5 Hauteur (sommet de la cheminée d'échappement)	3 518 mm	3 518 mm
6 Hauteur (au sommet du préfiltre monté sur toit)	3 706 mm	3 706 mm
7 Hauteur de la barre d'attelage (axe de la chape)	708 mm	708 mm
8 Longueur de chaîne au sol	3 207 mm	3 207 mm
9 Longueur hors tout du tracteur de base	4 641 mm	4 641 mm
10 Longueur du tracteur de base avec barres de décrottage à deux contrepoids	5 256 mm	5 256 mm
11 Longueur du tracteur de base avec barre d'attelage	4 998 mm	4 998 mm
12 Longueur du tracteur de base avec treuil	5 275 mm	5 275 mm
13 Longueur avec lame SU	6 091 mm	6 091 mm
14 Longueur avec lame U	6 434 mm	6 434 mm
15 Longueur avec ripper monodent (abaissé)	6 422 mm	6 422 mm
16 Longueur avec ripper multident (abaissé)	6 344 mm	6 344 mm
17 Longueur hors tout (lame SU/ripper SS, abaissés)	7 872 mm	7 872 mm

Notes

Tracteur à chaînes pour le traitement des déchets D8T WH

Pour plus de détails sur les produits Caterpillar, les prestations des concessionnaires et les solutions professionnelles, visitez notre site **www.cat.com**

AFHQ6588 (02-2012)
(Traduction : 04-2012)

© 2012 Caterpillar Inc.
Tous droits réservés

Matériaux et spécifications susceptibles de modifications sans préavis. Les machines représentées peuvent comporter des équipements supplémentaires. Pour les options disponibles, veuillez contacter votre concessionnaire Cat.

CAT, CATERPILLAR, SAFETY.CAT.COM leurs logos respectifs, la couleur « Caterpillar Yellow » et l'habillage commercial « Power Edge », ainsi que l'identité visuelle de l'entreprise et des produits qui figurent dans le présent document, sont des marques déposées de Caterpillar qui ne peuvent pas être utilisées sans autorisation.