

6018/6018 FS

Escavadeira Hidráulica Shovel



Motor*

Modelo do Motor	2 x Cat® C18 ACERT™	
Potência Bruta – SAE J1995	858 kW	1.150 HP
Potência Líquida – SAE J1349	824 kW	1.104 HP

*Opção de comando elétrico disponível (650 kW) na 6018 AC/6018 AC FS

Caçamba

Capacidade da Caçamba – Pá Frontal (coroada 2:1)	10 m ³	13,1 yd ³
Capacidade da Caçamba – Retroescavadeira (coroada 1:1)	10 m ³	13,1 yd ³

Especificação de Operação

Carga Útil da Caçamba	18 toneladas métricas	20 toneladas métricas
Peso Operacional – Pá Frontal	183 toneladas métricas	202 toneladas métricas
Peso Operacional – Retroescavadeira	186 toneladas métricas	205 toneladas métricas

Recursos da 6018/6018 FS

Com mais de 190 entregas em todo o mundo, a Cat 6018/6018 FS se provou uma escavadeira hidráulica shovel durável e versátil. Junto com grande parte da avançada tecnologia presente nos modelos correspondentes e maiores da Cat, a 6018/6018 FS oferece a produtividade, mobilidade e flexibilidade que você precisa de uma máquina de 180 toneladas métricas. Quando idealmente combinada à nossa Série de caminhões fora-de-estrada 773, 775 ou 777, você obterá a eficiência operacional e a produtividade que precisa, com o suporte da nossa inigualável rede de revendedores Cat.

Conteúdo

Todo Dia é Importante, Cada Carga Faz a Diferença	3
Sistemas de Comando.....	4
Conceito de Motor Duplo	5
Sistema TriPower (Máquinas com Pá Frontal)	6
Sistema Hidráulico.....	8
Sistema de Arrefecimento de Óleo Independente.....	9
Sistema de Gerenciamento da Bomba	10
Circuito de Oscilação de Loop Fechado.....	11
Cabina do Operador.....	12
Sistema de Controle Eletrônico.....	13
Cat MineStar System e Soluções de Tecnologia	14
Eficiência de Carga/Transporte.....	16
Opções de Acessório Frontal e Estruturas	17
Sistema de Oscilação.....	18
Material Rodante.....	19
Segurança	20
Facilidade de Manutenção	21
Suporte ao Cliente.....	22
Sustentabilidade.....	24
Especificações	25
Equipamento Opcional da 6018/6018 FS	35



Todo Dia é Importante, Cada Carga Faz a Diferença



Entendemos os desafios que você enfrenta, a importância da confiabilidade e relação entre tempo de atividade e produtividade. Por esse motivo nos esforçamos continuamente para produzir as escavadeiras hidráulicas shovel mais confiáveis e produtivas possíveis. Oferecendo a faixa de carga útil mais ampla de qualquer fabricante no setor, a capacidade de ser combinada à nossa linha popular de caminhões de mineração, e o suporte de nossa rede de primeira linha do revendedor Cat, estamos posicionados de modo exclusivo para fazer parceria com você para ajudar a alcançar os objetivos de produtividade. Compreendemos o que é importante para você. Nossas escavadeiras hidráulicas shovel foram construídas tendo você em mente. Porque na mineração, todo dia é importante e cada carga faz a diferença.

Sistemas de Comando

Combinação Equilibrada de Potência e Eficiência



Atendendo às Necessidades Específicas com uma Opção de Sistema de Comando Robusto

Ao oferecer a opção de escolha do melhor sistema de comando para a operação, a Cat 6018/6018 FS pode ser equipada com dois motores diesel Cat C18 para maior mobilidade, ou com um comando elétrico para maior eficiência.

• Motor Confiável Cat C18 ACERT

Oferecendo potência durável e eficiente que manterá a principal ferramenta de carregamento produzindo, o C18 já provou a capacidade de resistir às mais severas condições de mineração, oferecendo a mobilidade e flexibilidade que você precisa. Além disso, os motores possuem suporte da nossa rede de revendedores de classe internacional, pronta para prestar serviços e suporte quando necessário.

• Sistema de Comando Elétrico Eficiente na 6018 AC/6018 AC FS

Fornecendo uma alternativa com custo por tonelada mais baixo para escavadeiras hidráulicas shovel movidas a diesel, nossa opção de comando elétrico mantém a robustez de que você precisa e oferece disponibilidade superior, já que não é preciso reabastecer e há menos manutenção.

Essa solução é ideal para operações que não necessitam de muita mobilidade e valorizam um modelo de baixo custo por tonelada.



Conceito de Motor Duplo

Mantenha o Funcionamento com Mais Consistência

Mantenha a Produção e Garanta a Segurança das Operações, mesmo Durante a Perda do Motor Único

Você perceberá o aumento da segurança, maior tempo de atividade, mais produtividade e melhor facilidade de manutenção como resultado do nosso conceito de motor duplo.

- **Segurança Aprimorada**

A capacidade de movimentar a escavadeira para uma área segura para reparo, longe de paredes altas, zonas de jateamento ou outros riscos à segurança, ainda é possível com o uso de um motor único.

- **Maior Tempo de Atividade e Mais Produtividade**

Até 65% da produção total pode ser alcançada com o uso de um motor único. Isso graças à capacidade contínua da escavadeira de exercer o máximo de forças de escavação, para abaixar o acessório frontal sem exigir potência do motor (ou seja, sem pressão), e de recuperar energia por meio do circuito de oscilação de loop fechado.

- **Maior Facilidade de Manutenção**

O diagnóstico de falhas está bem mais simplificado e é expedido com a capacidade de comparar um motor com o outro.

Sistema TriPower (Máquinas com Pá Frontal)

Capacidade de Escavação Superior e Fatores de Enchimento da Caçamba



Escave com Mais Eficiência com o Exclusivo Design de Pá Frontal TriPower

A operação da pá frontal será mais fácil, rápida e aprimorada com o TriPower, um sistema comprovado em mais de mil escavadeiras hidráulicas shovel Cat em todo o mundo. Gerando maior controle e potência mecânica, nossas escavadeiras hidráulicas shovel com configuração FS utilizam um design de lança exclusivo que emprega balancins triangulares giratórios. Esse design permite tempos de ciclo mais rápidos, maior força de levantamento efetiva, impulso constante da lança, ângulo constante automático da caçamba, e limitador de reversão automática.



- **Tempos de Ciclo Mais Rápidos**

- Tempos de ciclo mais rápidos são obtidos, pois o projeto permite o uso de cilindros de lança com diâmetro menor.

- **Maior Força de Levantamento Efetiva**

- O projeto transfere as forças de escavação para a superestrutura, criando impulso da lança de suporte, além de impulso gerado hidráulicamente.

- **Impulso da Lança Constante**

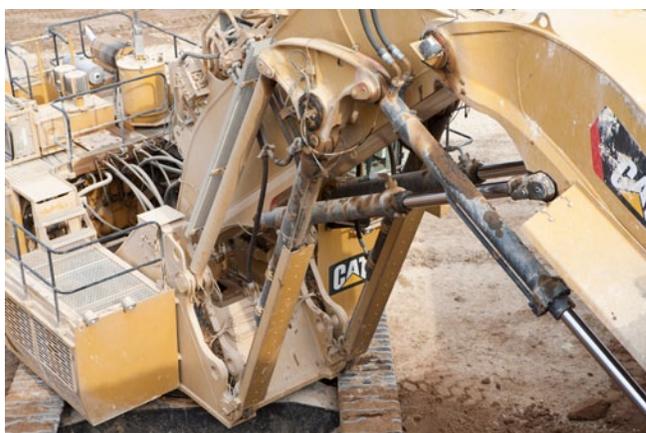
- Permite cilindros de lança menores para obter maior velocidade de levantamento.
- Mantém a velocidade de levantamento constante.
- Permite que a escavadeira levante uma única carga ao longo de toda a distância de escavação.
- Não é necessário retrain os cilindros do braço, garantindo que todas as bombas hidráulicas estejam oferecendo a função de lança para cima.

- **Ângulo da Caçamba Constante Automático**

- O derramamento de material é evitado durante o levantamento da lança, pois a caçamba preenchida automaticamente mantém um ângulo constante da caçamba.
- Na cinemática convencional, o operador precisa controlar manualmente a posição da caçamba durante o levantamento, o que corta pela metade o fluxo de óleo disponível para os cilindros da lança.

- **Limitador de Reversão Automática**

- Evitando o derramamento de material de volta na cabina do operador e na superestrutura da máquina, nosso sistema garante que a caçamba esteja sempre em uma posição segura, sem o controle/a manipulação do operador, quando está na altura máxima.
- O cilindro da lança continua recebendo o máximo de fluxo de óleo, pois o operador não precisa ativar o cilindro da caçamba.



Sistema Hidráulico

Facilidade de Manutenção e Maior Produtividade



Manutenção do Sistema Segura e Simples

Assegurando a organização perfeita para uma operação segura, fácil inspeção e manutenção rápida, além de reduzir o número de mangueiras necessárias, o bloco de válvulas principal localiza-se na parte superior da lança.

Tempos de Ciclo Mais Rápidos

Os tempos de ciclo são mais rápidos, pois as válvulas de flutuação são usadas para abaixar a lança em vez de bombas engatadas. Isso facilita o movimento mais rápido da lança e permite que outras funções operacionais ocorram simultaneamente, como arranque da caçamba e braço para dentro/braço para fora.





Sistema de Arrefecimento de Óleo Independente

Arrefecimento de Óleo Mais Eficiente para Vida Útil do Componente Prolongada

Proteja e Estenda a Vida Útil dos Retenores e Componentes Hidráulicos

Ao oferecer um meio mais eficiente de arrefecimento, especialmente em aplicações exigentes, nosso sistema independente e exclusivo de arrefecimento de óleo estenderá a vida útil dos componentes da escavadeira hidráulica shovel.

Arrefecimento de Óleo Mais Eficiente

Nosso sistema é independente de óleo de retorno, alcançando a eficiência por meio da utilização de bombas dedicadas que fornecem capacidade de resfriamento conforme a necessidade, seja com motor com funcionamento em marcha lenta ou sob carga. Isso significa que a temperatura ideal do óleo está sendo mantida, mesmo enquanto o operador aguarda o carregamento do próximo caminhão. Somente escavadeiras hidráulicas shovel competitivas fornecem arrefecimento quando a máquina está funcionando e o motor está sob carga.

Eficiência adicional é alcançada por meio do controle eletrônico da velocidade do ventilador do radiador. Os ventiladores não são ligados até que a temperatura do óleo exceda 50 °C (122 °F), o que economiza energia.

Temperatura Ideal do Óleo Mantida

O sistema de arrefecimento do óleo de alta eficiência assegura que a temperatura do óleo seja de 25 a 30 °C (45 e 54 °F) mais alta que a temperatura ambiente. Portanto, a temperatura de trabalho do fluido hidráulico fica entre a gama de viscosidade operacional ideal de 50 a 70 °C (122 a 158 °F).

Perceba o Controle da Máquina e a Vida Útil do Componente Aprimorados enquanto Reduz o Consumo de Combustível e a Emissão de Ruídos, com Nosso Sistema Inteligente de Gerenciamento da Bomba

Fornecendo desempenho ideal, nosso sistema de gerenciamento da bomba avalia continuamente os valores operacionais reais hidráulicos e do motor em relação a valores definidos e ajusta a potência da bomba da maneira adequada. Isso resulta no uso eficiente do motor para obter maior produtividade.

As vantagens do sistema de gerenciamento da bomba incluem:

- Melhor utilização possível da saída do motor e prevenção de sobrecarga do motor por meio do ajuste do limite de carga
- Menos consumo de energia e menos carga térmica no fluido hidráulico com ajuste de fluxo de óleo zero para bombas principais
- Menos consumo de combustível e menor emissão de ruído por meio da redução automática da rpm
- Redução no desgaste de componentes e menor emissão de ruído com a diminuição automática do fluxo de óleo para fechamento/abertura da fixação da caçamba
- Proteção de componentes com redução automática do fluxo de óleo se a temperatura do líquido arrefecedor do motor e/ou hidráulica exceder o máximo definido
- Resposta aprimorada do controle do operador por meio da vazão da bomba sob demanda

Sistema de Gerenciamento da Bomba

Eficiência, Vida Útil do Componente e Resposta do Controle Aprimorados



Circuito de Oscilação de Loop Fechado

Uso de Energia Mais Eficiente e Movimento de Levantamento da Lança Mais Rápido Durante a Oscilação



Carregue Mais Material, a um Custo Menor, com a Capacidade de Recuperação de Energia de Nosso Sistema de Oscilação de Loop Fechado

Oferecendo tempos de ciclo rápidos e eficiência energética aprimorada e gerando menos calor, nosso circuito de oscilação de loop fechado oferece vantagens distintas sobre as máquinas concorrentes que utilizam sistemas de oscilação de circuito aberto.

Maior Eficiência por Meio da Recuperação de Energia

A energia cinética captada durante o movimento de oscilação é alimentada de volta ao sistema durante a desaceleração, o que fornece mais potência para a direção das bombas principal e auxiliar. Há economia de energia durante a desaceleração porque a frenagem ocorre por meio de controles de neutralização, em oposição aos aceleradores usados nos sistemas de oscilação de circuito aberto.

Economia de Energia Durante a Aceleração

A energia é economizada durante a aceleração por meio do controle de torque, fornecendo uma válvula de equilíbrio de pressão que controla a bomba de oscilação contra a pressão no circuito de oscilação de loop fechado, garantindo que somente o mínimo de fluxo de óleo necessário seja utilizado em qualquer momento.

Tempos de Ciclo Mais Rápidos

O movimento de levantamento da lança mais rápido durante a oscilação é obtido com o nosso sistema de oscilação de loop fechado, aumentando a produtividade geral.

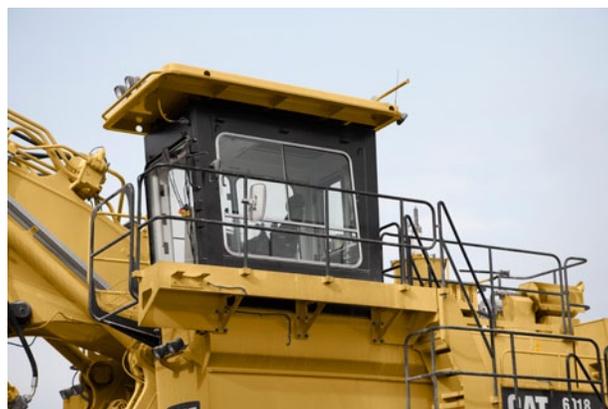
Cabina do Operador

Garantindo a Segurança e o Conforto dos Operadores



Obtenha o Desempenho Máximo do Operador com a Nossa Cabina Confortável e Segura

Compreendemos que o fator mais importante da eficiência da escavadeira hidráulica shovel seja o desempenho do operador. Para ajudar a tornar o dia de trabalho o mais produtivo possível, incorporamos características de conforto e segurança à cabina do operador da 6018/6018 FS.



Proteção para o Operador, Todo Dia, em Todos os Turnos

- O vidro de segurança é usado para todas as janelas da cabina, e o vidro blindado para o para-brisa.
- O assento do operador é equipado com um interruptor de segurança integrado que neutraliza automaticamente os controles hidráulicos quando o operador sai do assento.
- A altura do módulo da cabina assegura um nível de visão de aproximadamente 5,4 m (17 pés 9 pol), oferecendo excelente visibilidade das áreas de escavação e carga.
- A cabina atende aos padrões FOPS e DIN ISO 3449.

Suporte ao Desempenho Máximo do Operador com Características de Conforto

- Assento acolchoado pneumaticamente e multiajustável do operador.
- Uma grande tela colorida transreflectiva exhibe dados de monitoramento e de diagnóstico para diagnóstico de falhas conveniente e assistência ao serviço.
- Resposta de controle aprimorada e capacidade de ajuste do servo por meio do controle eletro-hidráulico do servo.



Sistema de Controle Eletrônico

Opere com Confiança

Resposta de Controle Aprimorada e Gerenciamento de Carga Otimizado do Motor Hidráulico

Ajude a equipe a atingir os padrões de produtividade e desempenho com o nosso sistema eletrônico interno informativo e intuitivo.

Servocontrole Eletro-hidráulico

• Resposta Aprimorada dos Controles

O sistema transmite sinais de acionamento dos joysticks, proporcionando reações rápidas e precisas da máquina que facilitam a redução na fadiga do operador.

• Maior Tempo de Atividade

O tempo de atividade é aumentado como resultado do diagnóstico de falhas simplificado e dos recursos avançados de diagnóstico.

• Ambiente da Cabina Limpo e Silencioso

Não há tubulações hidráulicas presentes na cabina nem no módulo da cabina, garantindo uma disposição limpa com menos emissão de ruído.





Cat MineStar System e Soluções de Tecnologia

Desenvolvendo a Mina para Ter Mais Segurança e Produtividade

Ajudando Você a Aumentar a Segurança e a Produtividade por Meio da Tecnologia

Com objetivo de aumentar a produtividade e a lucratividade da escavadeira hidráulica shovel, no momento oferecemos uma combinação de ofertas do Cat MineStar System e de soluções de tecnologia para escavadeira hidráulica shovel Cat.



Cat MineStar System

Ajudando você a alcançar as metas para ter mais segurança no local da mina, mais eficiência, menos custos de operação e maior lucratividade, o Cat MineStar System oferece o pacote mais abrangente de produtos de tecnologia de mineração do setor. Ele consiste em vários conjuntos configuráveis – Fleet, Terrain, Detect, Health e Command – que permitem dimensionar o sistema conforme as necessidades do local da mina. O Cat MineStar System ajuda você a gerenciar tudo, desde o rastreamento do material ao sofisticado gerenciamento da frota em tempo real, sistemas de integridade da máquina, equipamentos autônomos e muito mais.

No momento, a Cat 6018/6018 FS tem a capacidade de usar dois dos conjuntos de recursos do Cat MineStar System:

- **Fleet**

O recurso Fleet fornece rastreamento, atribuição e gerenciamento de produtividade da máquina em tempo real, proporcionando uma abrangente visão geral de todas as operações de ativos a partir de qualquer lugar do mundo.

- **Terrain**

O recurso Terrain permite o gerenciamento de alta precisão de operações de perfuração, dragline, nivelamento e carregamento por meio do uso de tecnologia de orientação. Ele aumenta a produtividade da máquina e fornece feedback em tempo real para maior eficiência.

Os demais conjuntos de recursos do Cat MineStar System estão em desenvolvimento para a linha de produtos da escavadeira hidráulica shovel Cat.

Soluções de Tecnologia da Escavadeira Hidráulica Shovel

- **Sistema de Monitoramento e de Diagnóstico**

Aprimorando os recursos de diagnóstico e fornecendo funções detalhadas de diagnóstico de falhas, o nosso Sistema de Controle da Placa utiliza sensores em toda a máquina para monitorar os dados operacionais, registrar falhas e notificar o operador visual e audivelmente. Isso promove a detecção de falhas mais precoce possível e permite planejamento de manutenção e assistência oportuna para reparo rápido.



Eficiência de Carga/Transporte

Movimente Mais Material com Combinações Ideais de Compatibilidade de Passada



Alcance a Produção de Carga/Transporte Desejada com Escavadeiras Hidráulicas Shovel da Cat e Caminhões Fora-de-Estrada Perfeitamente Combinados

Para cargas úteis de caminhão total com tempo de carregamento mínimo, um sistema de carga/transporte eficiente começa com uma combinação otimizada de equipamentos. As escavadeiras hidráulicas shovel Cat são combinadas com caminhões fora-de-estrada Cat para maximizar o volume de material movido com o menor custo de operação por tonelada.

Compatibilidade de Passagens 6018/6018 FS com Caminhões Fora-de-Estrada Cat

	773G/773E	775G/775E	777G/777D
	56 toneladas métricas (62 toneladas)	65 toneladas métricas (72 toneladas)	97 toneladas métricas (107 toneladas)
6018/6018 FS	3	3-4	5

Opções de Acessórios Frontais Robustos Projetados e Fabricados para Suportar Condições de Mineração Extremas

Para prolongar a vida útil e assegurar que a pá continue a produzir, nossas estruturas de acessórios frontais foram projetadas para a durabilidade e a confiabilidade. Seja equipando a escavadeira hidráulica shovel na configuração de retroescavadeira ou de pá frontal, o desempenho aprimorado em condições de mineração adversas que você encontra diariamente é alcançado por meio da seleção de aços de alta resistência e fundições resistentes, unidas e com alívio térmico de tensão, para ajudá-lo a alcançar os objetivos de produtividade.

As Estruturas de Acessório Frontal Incluem:

- Fundições pesadas em todos os pontos de articulação
- Melhor fluxo de forças e menos veios de soldagem, pois as cordas superiores são feitas de uma chapa dobrada
- A lança e o braço inteiros têm alívio de tensão após a soldagem
- Os procedimentos de soldagem permitem a soldagem interna (solda com preparação dupla)



Opções de Acessório Frontal e Estruturas Reforçando o Investimento com Estruturas Robustas e Duráveis





Sistema de Oscilação

Vida Útil do Componente Mais Longa para Melhor Confiabilidade do Sistema de Oscilação

Vida Útil do Componente de Oscilação Mais Confiável

Ampliando a vida útil do componente e melhorando o tempo de atividade da máquina, nosso sistema de oscilação inclui um rolamento de rolos de oscilação de pista tripla com engrenagem interna conectada a um sistema de lubrificação automática.

Para proporcionar mais confiabilidade, todas as tubulações de lubrificação estão localizadas dentro do rolamento de rolos para ter o máximo de proteção.

Facilidade de Serviço

A manutenção mais fácil é obtida pela acessibilidade livre das engrenagens de oscilação e do distribuidor giratório.

Menos Desgaste e Rasgamentos nos Componentes da Esteira

Estendendo a vida útil da esteira e aprimorando a confiabilidade geral da máquina, nossos materiais rodantes são fabricados com uso extensivo de análise de elementos finitos; as estruturas de aço são otimizadas; os motores de percurso são bem protegidos; e uma corrente de esteira robusta e exclusiva incorpora um projeto de almofada/link combinados. Para estender ainda mais a vida útil da esteira, um moderno sistema de tensionamento de esteira com acumulador de membrada adapta o tensionamento das esteiras automaticamente, dependendo das condições de operação.



Material Rodante

Resistente e Duradouro

Segurança

Projetada tendo a Segurança como
Nossa Principal Prioridade



Compartilhando o compromisso com a segurança e motivados pelo nosso compromisso com Zero Harm (Dano Zero), trabalhamos de forma incansável para projetar máquinas seguras e proteger o patrimônio mais importante: os funcionários.

Alguns exemplos das características de aprimoramento de segurança das escavadeiras hidráulicas shovel Cat incluem os seguintes:

Acesso à Máquina

- Escada mecânica operada hidráulicamente com abaixamento de emergência por meio de acumulador de nitrogênio, que garante que a escada permaneça operacional mesmo quando os motores são desligados.
- A capacidade de propulsão e a oscilação da máquina são desligados quando a escada é abaixada.

Controle Preciso da Caçamba

- Minimizando o potencial de derramamentos de material no acessório ou na cabina, o limitador de reversão automática TriPower impede que a caçamba se afaste muito.

Compartimento do Operador

- O interruptor na almofada do assento neutraliza automaticamente os controles hidráulicos quando o operador sai do assento.
- FOPS (Falling Objects Protective Structure, Estrutura Protetora Contra Queda de Objetos) e padrões de segurança DIN ISO 3449 integrados à estrutura da cabina.
- Janelas de vidro de segurança, para-brisa blindado e janela lateral deslizante.

Desligamentos de Emergência

- Um interruptor de desligamento padrão facilmente acessível localizado na cabina desliga o sistema elétrico no caso de emergências.
- Além disso, interruptores de desligamento estão localizados na máquina, na mangueira da máquina ou são acessíveis no piso com cabos de tração.

Facilidade de Manutenção

Projetada para Colocá-lo de Volta
ao Trabalho Rapidamente



Diminuir os custos de operação e maximizar o tempo de atividade e a produtividade da escavadeira hidráulica shovel é de grande importância para nós. Com esse objetivo, criamos componentes mais acessíveis e projetamos sistemas mais simples para deixar as atividades de manutenção mais rápidas e fáceis.

Acesso Amplo e Aberto aos Componentes

- Para facilitar a manutenção, oferecemos acessibilidade excepcional a sistemas como o motor de oscilação, caixa de câmbio de oscilação e distribuidor giratório na superestrutura bem organizada. O trem de força pode ser acessado tanto pelo exterior quanto pelo interior da superestrutura.
- Facilmente acessado por passagens em ambos os lados, o bloco de válvulas principal montado na lança, um recurso exclusivo das Escavadeiras Hidráulicas Shovel Cat, oferece um layout limpo e reduz o número de mangueiras que vão da superestrutura até o acessório.

Sistema Hidráulico Simples

- Assegurando a organização perfeita para uma operação segura, fácil inspeção e manutenção rápida, o design de nossa escavadeira hidráulica shovel reduz o número total de mangueiras necessárias. Somente quatro tubulações hidráulicas de alta pressão estão conectadas entre a superestrutura e a lança na 6018/6018 FS.

Fácil Reabastecimento de Fluidos e Combustível no Nível do Solo

- A reposição rápida de combustível e fluido é facilitada graças a uma estação de serviço retrátil instalada abaixo do módulo do motor e acessível a nível do solo.



Suporte ao Cliente

Mantenha o Funcionamento com o Serviço e Suporte de Nossa Rede Mundial Incomparável

O Compromisso Faz a Diferença

Os revendedores Cat oferecem ampla variedade de soluções, serviços e produtos que ajudam a reduzir custos, aumentar a produtividade e gerenciar a operação com mais eficiência. Desde a hora em que você seleciona um equipamento Cat até o dia em que você o troca ou vende, o suporte que você obtém do revendedor Cat faz a diferença.

Capacidade do Revendedor

Os revendedores Cat fornecem o nível de suporte que você precisa em escala mundial. Os técnicos especialistas dos revendedores têm o conhecimento, a experiência, o treinamento e o ferramental necessário para atender às necessidades de reparos e manutenção, quando e onde for necessário.



Suporte ao Produto

Quando os produtos Cat chegam ao local de trabalho, eles têm o suporte de uma rede mundial de locais de distribuição de peças, centros de serviço de revendedores e instalações de treinamento técnico para manter o equipamento em pleno funcionamento. Os clientes da Cat contam com a imediata e confiável disponibilidade de peças através de nossa rede mundial de revendedores, prontos para atender às necessidades a qualquer momento.

Suporte de Manutenção

Cada equipamento Cat foi projetado e fabricado para proporcionar a máxima produtividade e economia operacional durante toda a vida útil. Os revendedores Cat oferecem uma ampla variedade de planos de manutenção que aumentarão o tempo de atividade e o retorno sobre o investimento, incluindo:

- Programas de Manutenção Preventiva
- Programas de Diagnóstico, tais como a Coleta Programada de Amostra de Óleo e a Análise Técnica
- Opção de Recondicionamento e Reman
- Contratos de Suporte ao Cliente

Conhecimento da Aplicação

Os custos de operação e de manutenção são influenciados por muitos fatores específicos relacionados à aplicação e ao local de trabalho, tais como: densidade e fragmentação do material, carga útil, altura da bancada, posicionamento do caminhão, condições do solo, número de viagens e manutenção. O revendedor Cat pode fornecer informações sobre os efeitos que as características da aplicação e as técnicas de operação têm sobre os custos de manutenção e de operação.

Operação

O revendedor Cat oferece programas de treinamento para ajudar os operadores a aumentar a produtividade, diminuir o tempo ocioso, reduzir custos de operação e aprimorar a segurança.



Atender às necessidades atuais ao conservar os recursos naturais para o futuro é a meta de todas as máquinas da Cat. O compromisso de ajudar você a operar com segurança e sustentabilidade é confirmado na produção da escavadeira hidráulica shovel 6018/6018 FS.

Sustentabilidade da Escavadeira Hidráulica Shovel Cat

- **Opção de Energia Elétrica**

Reduza a pegada de carbono com nossa opção de comando elétrico de baixa emissão.

- **Recuperação da Energia**

Emita menos calor e melhore a eficiência de energia por meio do recurso de recuperação de energia do circuito de oscilação de loop fechado.

- **Recondicionamentos**

Diminua o uso de energia e o consumo de materiais com uma máquina projetada para ser recondicionada.

Sustentabilidade

Padrões Mais Elevados para um Futuro Melhor



Dados Gerais

Peso operacional		
Escavadeira de Face	183 toneladas métricas	202 toneladas métricas
Retroescavadeira	186 toneladas métricas	205 toneladas métricas
Saída do motor SAE J1995		
2 × Cat C18 ACERT	858 kW	1.150 HP
Capacidade padrão da caçamba		
Escavadeira de Face (coroadas 2:1)	10 m ³	13,1 yd ³
Retroescavadeira (coroadas 1:1)	10 m ³	13,1 yd ³

Características

- Conceito de motor duplo
- Acessório da escavadeira TriPower
- Sistema de arrefecimento de óleo independente
- Sistema hidráulico de 3 circuitos
- Controle do servo eletrônico-hidráulico
- Sistema de Controle da Placa (BCS, Board Control System)
- Controle de torque no circuito de oscilação de loop fechado
- Sistema de lubrificação central automática
- Luzes de trabalho de xenônio

Peso Operacional

Pá		
Trackpads padrão	800 mm	2 pés 7 pol
Peso operacional	183.400 kg	404.320 lb
Pressão sobre o solo	18,5 N/cm ²	26,9 lb/pol ²

- Trackpads adicionais disponíveis sob pedido

Retroescavadeira		
Trackpads padrão	800 mm	2 pés 7 pol
Peso operacional	186.000 kg	410.060 lb
Pressão sobre o solo	18,6 N/cm ²	27,3 lb/pol ²

- Trackpads adicionais disponíveis sob pedido

Motores Diesel

Fabricação e modelo	2 × Cat C18 (Tier 3)	
Potência líquida nominal total – ISO 3046/1	824 kW 1.800 min ⁻¹	1.104 HP 1.800 min ⁻¹
Potência líquida nominal total – SAE J1349	824 kW 1.800 min ⁻¹	1.104 HP 1.800 min ⁻¹
Potência bruta nominal total – SAE J1995	858 kW 1.800 min ⁻¹	1.150 HP 1.800 min ⁻¹
Número de cilindros (cada motor)	6	
Diâmetro Interno	145 mm	5,7 pol
Curso	183 mm	7,2 pol
Cilindradas	18,1 l	1.105 pol ³
Aspiração	Turboalimentado e resfriado a ar	
Altitude máxima sem queda de potência a 20 °C (68 °F) – acima do nível do mar	2.000 m	6.560 pés
Emissões	Programa Flex da Agência de Proteção Ambiental Americana, Programa Flex da União Europeia	
Alternadores	2 × 150 A	
Capacidade do tanque de combustível	3.200 l	845 gal

- Controle do motor com microprocessamento
- Filtros de ar reforçados
- Filtro de combustível de dois estágios com separador de água

Motor Elétrico – 6018 AC/6018 AC FS

Tipo	Motor de indução do tipo gaiola de esquilo
Saída	650 kW
Tensão	6,3 kV ± 10% (outro sob pedido)
I _N da corrente nominal	72 A (a 6,3 kV)
Frequência	50 Hz (60 Hz sob pedido)
Revoluções	1.500 min ⁻¹ (1.800 min ⁻¹ sob pedido)
Corrente inicial	350% de I _N (197% de I _N opcional)

- Motor elétrico personalizado com folga maior entre o rotor e o estator para suportar condições de mineração severas
- Controle do limite de energia pelo Sistema de Gerenciamento da Bomba

Sistema Elétrico (direção a diesel)

Tensão do sistema	24 V
Baterias (12 V cada) – instalação em série/paralela	4 × 210 Ah 420 Ah – 24 V
Holofotes de trabalho	8 × luzes de Xenônio

- Relés de isolamento da bateria
- Interruptores de parada de emergência acessíveis no nível do solo e no módulo do motor

Sistema Hidráulico com Sistema de Gerenciamento da Bomba

Bombas principais		
Versão diesel	4 × bombas variáveis de placa oscilante	
Versão AC	2 × bombas variáveis do pistão axial	
Fluxo de óleo máximo		
Versão diesel	4 × 412 l/min	4 × 109 gal/min
Versão AC	2 × 578 l/min	2 × 153 gal/min
Pressão máxima, acessório	300 bar	4.350 lb/pol ²
Bombas de oscilação		
Versão diesel	2 × bombas reversíveis de placa oscilante	
Versão AC	1 × bomba reversível de placa oscilante	
Fluxo de óleo máximo		
Versão diesel	2 × 288 l/min	2 × 76 gal/min
Versão AC	516 l/min	136 gal/min
Pressão máxima, bombas de oscilação	370 bar	5.365 lb/pol ²
Volume total de fluido hidráulico – aproximadamente	2.500 l	660 gal
Capacidade do reservatório hidráulico – aproximadamente	2.000 l	528 gal

- O Sistema de Gerenciamento da Bomba contém:
 - Controle eletrônico de limite de carga
 - Fluxo sob demanda das bombas principais dependendo da posição do joystick
 - Regulagem automática das bombas principais para fluxo zero sem demanda
 - Redução automática da rotação do motor durante intervalos de trabalho
 - Redução do fluxo de óleo das bombas principais em alta temperatura do fluido hidráulico ou em baixa e alta temperatura do motor
- Corte de pressão para as bombas principais
- Arrefecimento do óleo da engrenagem de transmissão da bomba
- Filtros:
 - Filtros de alta pressão de fluxo completo (100 µm) para as bombas principais, instalados diretamente atrás de cada bomba
 - Filtros de fluxo completo (10 µm) para o circuito de retorno completo
 - Filtros de pressão (40 µm e 6 µm) para servocircuito

Arrefecimento do Fluido Hidráulico

Fluxo de óleo das bombas de arrefecimento		
Versão diesel	2 × 412 l/min	2 × 109 gal/min
Versão AC	608 + 218 l/min	161 + 58 gal/min
Diâmetro dos ventiladores	2 × 1.120 mm 2 × 3 pés 8 pol	

- O sistema de arrefecimento é totalmente independente de todos os circuitos principais, isto é, a capacidade controlada de arrefecimento está disponível sempre que o motor está em funcionamento
- Bombas de arrefecimento tipo engrenagem fornecendo alto volume de óleo de baixa pressão para os ventiladores e arrefecedores de alumínio
- A velocidade dos ventiladores e o fluxo de óleo para os arrefecedores são controlados eletronicamente
- Eficiência de arrefecimento extremamente alta para garantir a temperatura ideal do óleo

Sistema de Oscilação

Comandos de oscilação	2 transmissões planetárias compactas com motores do pistão axial
Freios de estacionamento	Freio de discos múltiplos em banho de óleo, mola aplicada/ liberado hidráulicamente
Velocidade máxima de oscilação	
Versão diesel	4,7 rpm
Versão AC	4,1 rpm
Anel de oscilação	Rolamento de rolos de pista tripla com engrenagem interna lacrada

- Circuito de oscilação de loop fechado com controle de torque
- Freio hidráulico do movimento de oscilação pelo controle de neutralização
- Todos os canais do anel de oscilação, assim como o banho de graxa para a engrenagem interna, são fornecidos pelo sistema automático central de lubrificação

Estação de Serviço Retrátil

Estação de serviço retrátil instalada abaixo do módulo do motor e facilmente acessível pelo nível do solo. Equipada com:

- Acoplamentos rápidos para:
 - Combustível diesel
 - Líquido arrefecedor do motor – esquerdo/direito
 - Óleo da engrenagem da transmissão da bomba – esquerdo/direito
 - Óleo do motor – esquerdo/direito
 - Tanque de fluido hidráulico
 - Contêiner de graxa (opcional)
- Tomada para partida auxiliar Cat
- Luzes indicadoras dos tanques de combustível esquerdo/direito cheios

Cabina do Operador

Nível dos olhos do operador		
Versão diesel – aproximadamente	5,4 m	17 pés 9 pol
Versão AC – aproximadamente	6,2 m	20 pés 4 pol
Dimensões internas da cabina		
Comprimento	1.800 mm	5 pés 11 pol
Largura	1.300 mm	4 pés 3 pol
Altura	2.150 mm	7 pés 1 pol

- Assento confortável multiajustável e pneumaticamente acolchoado com apoio lombar, aquecimento do assento, cinto de segurança, encosto de cabeça e apoios de braço
- O interruptor na almofada do assento neutraliza automaticamente os controles hidráulicos quando o operador sai do assento
- Controles do joystick integrados em consoles do assento ajustáveis de modo independente
- Assento auxiliar dobrável com cinto de segurança
- FOPS (protetor contra pedras; aprovado pela DIN ISO 3449) integrado à estrutura da cabina
- Vidro de segurança de 360 graus, para-brisa blindado e janela lateral deslizante
- Para-brisa com limpador/lavador intermitente paralelo
- Rolete cego no para-brisa
- Painel de instrumentos robusto incluindo tela BCS ampla e colorida com tecnologia transreflectiva
- Sistema de registro de dados e monitoramento eletrônico do BCS para sinais vitais e dados de serviço dos motores, do sistema hidráulico e do sistema de lubrificação
- Acesso à máquina por meio de escada mecânica retrátil operada hidráulicamente
- Kit de fiação elétrica de saída de emergência

Material Rodante

Velocidades de percurso		
Versão diesel – máximo	2,3 km/h	1,43 mph
Versão AC – máximo	1,7 km/h	1,06 mph
Força de tração máxima	1.239 kN	278.440 lb-pé
Nivelamento dos comandos de percurso – máximo	88%	
Trackpads (cada lado)	47	
Roletes inferiores (cada lado)	8	
Roletes de suporte (cada lado)	2 mais uma chapa antideslizante no meio	
Direções de percurso (cada lado)	1 transmissão planetária com 1 motor do pistão axial	
Freios de estacionamento	Freio de discos múltiplos em banho de óleo, mola aplicada/ liberado hidráulicamente	

- Trackpads com garra dupla forjados
- Elos de corrente conectados por pinos e buchas endurecidos
- Todas as superfícies giratórias de rodas motrizes, rodas-guia, roletes e elos das esteiras são reforçadas
- Sistema de tensionamento de esteira autoajustável totalmente hidráulico com acumulador de membrana
- Válvula automática do retardador hidráulico para evitar sobrevelocidade no percurso de descida
- Alarme de percurso acústico
- Guias de esteiras

Sistema de Lubrificação Automática

Capacidade do barril de graxa 200 l 53 gal

- Sistema de circuito duplo com bomba reforçada acionada hidráulicamente e controle eletrônico do relé de tempo para ajustar os tempos de pausa/lubrificação
- Conectados ao sistema de lubrificação estão o rolamento de rolos de oscilação com engrenagem interna e todos os pontos de articulação do acessório, caçamba e cilindros, exceto a articulação do acessório BH
- Falhas do sistema exibidas pelo Sistema de Controle da Placa
- Filtros de graxa (200 µm) atrás da bomba de graxa

Acessórios

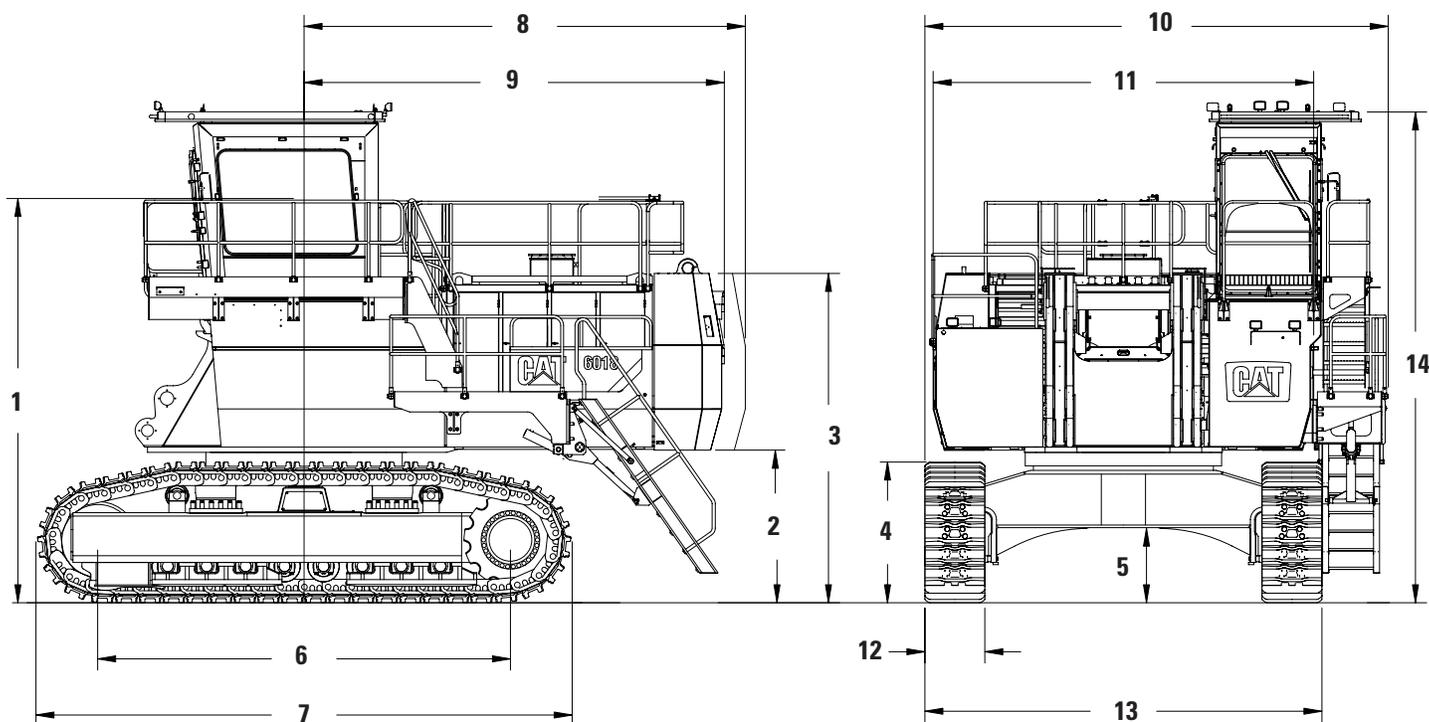
- Lança e braço resistentes à torção, caixa soldada projetada com aço de alta resistência com fundições de aço sólidas nas áreas de articulação
- Os procedimentos de soldagem permitem a contra-soldagem interna (solda de preparação dupla) quando possível
- As lanças e os braços têm alívio de tensão após a soldagem
- Furo de inspeção na lança (FS)
- Abaixamento da lança sem pressão (FS e BH) e do braço (FS) por meio de uma válvula de flutuação
- Acessório da escavadeira shovel com cinemática TriPower exclusiva que garante as principais características a seguir:
 - Orientação da caçamba de ângulo constante automática horizontal
 - Orientação da caçamba de ângulo constante automática vertical
 - Limitador de reversão automática para evitar o derramamento de material
 - Assistência cinemática às forças hidráulicas
 - Impulso constante da lança por todo o arco de levantamento
 - Assistência à força de fecho
- Todas as caçambas (FS e BH) são equipadas com um pacote contra desgaste que consiste em:
 - Material de revestimento especial que cobre as principais áreas de desgaste dentro e fora da caçamba
 - Defletores de borda entre os dentes
 - Defletores do para-lama nas paredes laterais
 - Proteção de borda inferior
- Pacotes especiais contra desgaste para materiais altamente abrasivos sob pedido

Especificações da Escavadeira Hidráulica Shovel FS 6018/6018

Dimensões

Todas as dimensões são aproximadas.

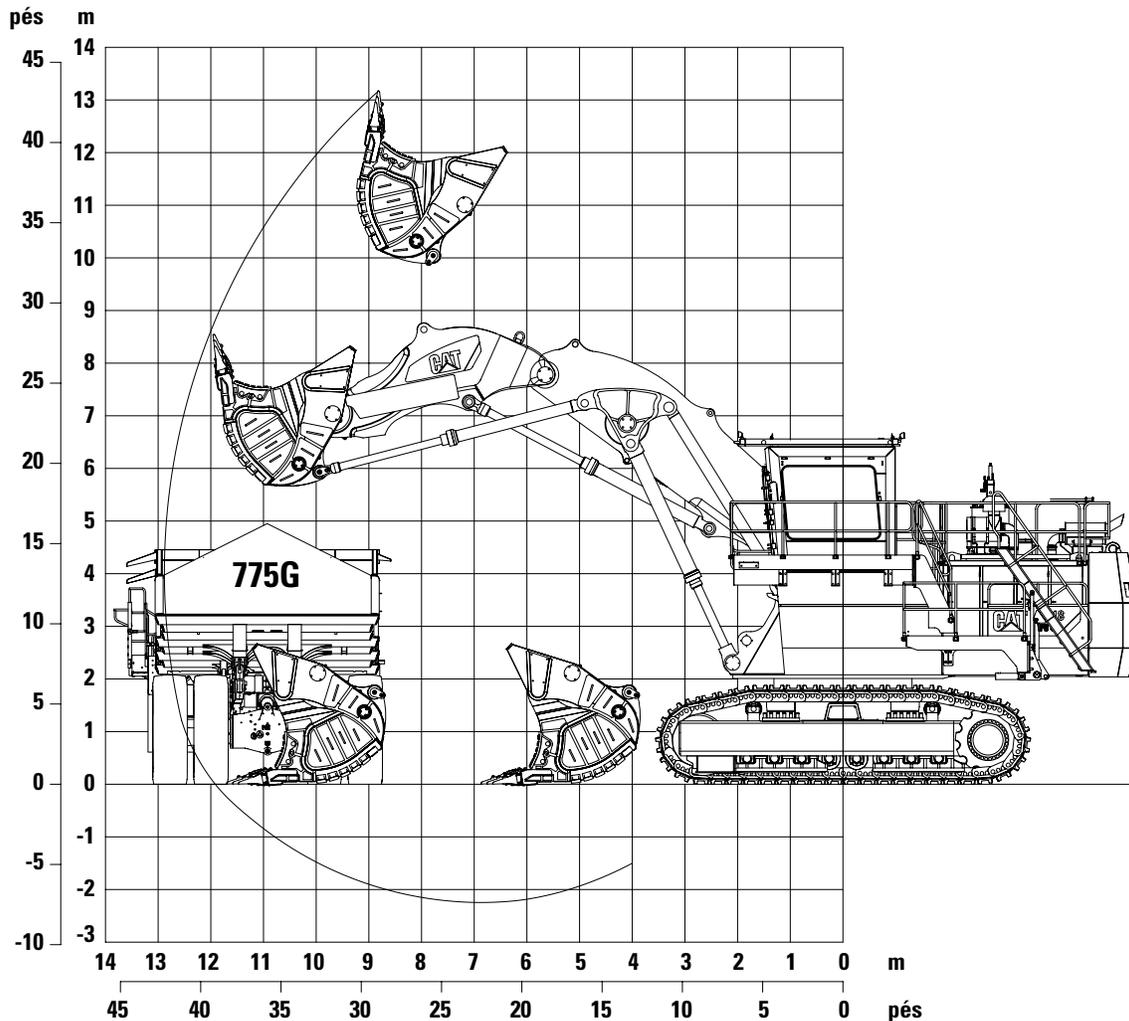
As dimensões e pesos da máquina AC são ligeiramente diferentes. Dimensões, pesos e desenhos avulsos podem ser enviados mediante solicitação.



1	5.400 mm	17 pés 9 pol	8	5.890 mm	19 pés 4 pol
2	2.040 mm	6 pés 8 pol	9	5.610 mm	18 pés 5 pol
3	4.400 mm	14 pés 5 pol	10	6.190 mm	20 pés 4 pol
4	1.880 mm	6 pés 2 pol	11	5.080 mm	16 pés 8 pol
5	1.000 mm	3 pés 3 pol	12	800 mm	2 pés 7 pol
6	5.500 mm	18 pés 1 pol	13	5.300 mm	17 pés 5 pol
7	7.120 mm	23 pés 4 pol	14	6.560 mm	21 pés 6 pol

Faixa de Trabalho – Acessório da Escavadeira de Face TriPower (FS)

Todas as dimensões são aproximadas.



Lança	6,35 m	20 pés 10 pol	Faixa de Trabalho	
Braço	4,1 m	13 pés 5 pol	Altura máxima de escavação	13,2 m 43 pés 4 pol
Forças de Escavação			Alcance máximo de escavação	12,9 m 42 pés 4 pol
Força de fecho máxima	910 kN	204.500 lb-pé	Profundidade máxima de escavação	2,3 m 7 pés 7 pol
Força de fecho máxima no nível do solo	810 kN	182.030 lb-pé	Altura máxima de despejo	10,1 m 33 pés 2 pol
Força de desagregação máxima	730 kN	164.050 lb-pé	Distância de fecho no nível	4,8 m 15 pés 9 pol

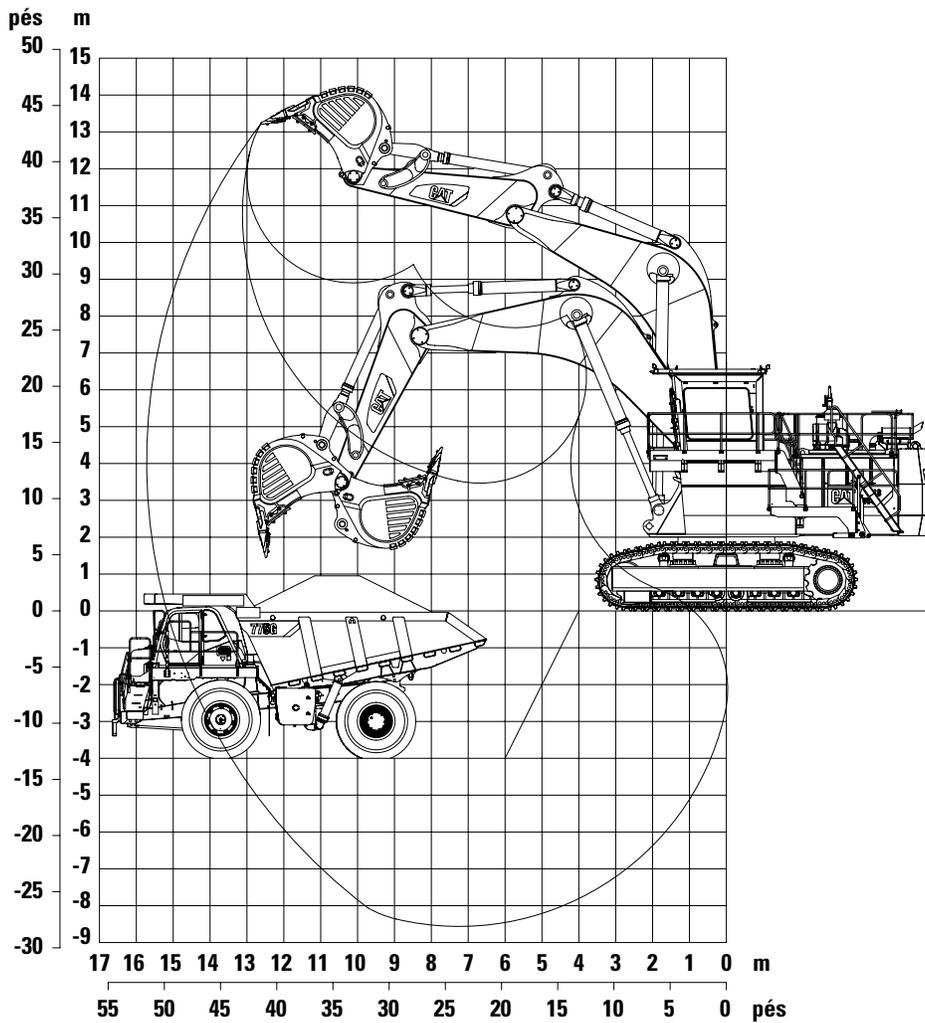
Escavadeiras de Face

Tipo	Escavadeira para Pedras Pesadas		Escavadeira para Pedras Padrão	
Capacidade coroada 1:1	9,4 m ³	12,3 yd ³	11,4 m ³	14,9 yd ³
Capacidade coroada 2:1	8 m³	10,5 yd³	10 m³	13,1 yd³
Largura total	3.750 mm	12 pés 4 pol	3.750 mm	12 pés 4 pol
Largura interna	3.330 mm	10 pés 11 pol	3.330 mm	10 pés 11 pol
Largura da abertura	1.900 mm	6 pés 3 pol	1.900 mm	6 pés 3 pol
Número de dentes	5		5	
Peso incluindo o pacote contra desgaste	16.450 kg	36.270 lb	17.650 kg	38.910 lb
Densidade máxima do material (solto)	2,2 t/m ³	3.710 lb/yd ³	1,8 t/m ³	3.030 lb/yd ³

Especificações da Escavadeira Hidráulica Shovel FS 6018/6018

Faixa de Trabalho – Acessório da Retroescavadeira (BH)

Todas as dimensões são aproximadas.



Lança	8,5 m	27 pés 11 pol
Braço	4,5 m	14 pés 9 pol
Forças de Escavação		
Força de rasgamento máxima	540 kN	121.350 lb-pé
Força de desagregação máxima	510 kN	114.610 lb-pé

Faixa de Trabalho		
Profundidade máxima de escavação	8,5 m	27 pés 11 pol
Alcance máximo de escavação	15,6 m	51 pés 2 pol
Altura máxima de escavação	13,2 m	43 pés 4 pol

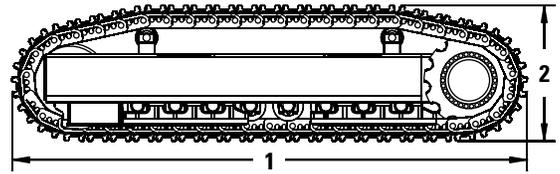
Retroescavadeiras

Tipo	Caçamba para Minério de Ferro		Caçamba para Pedras Pesadas		Caçamba para Pedras Padrão	
Capacidade coroada 1:1	7,5 m ³	9,8 yd ³	8,5 m ³	11,1 yd ³	10 m ³	13,1 yd ³
Capacidade coroada 2:1	6,6 m ³	8,6 yd ³	7,6 m ³	9,9 yd ³	9 m ³	11,8 yd ³
Capacidade rasa	6 m ³	7,8 yd ³	6,7 m ³	8,8 yd ³	8 m ³	10,5 yd ³
Largura total	2.290 mm	7 pés 6 pol	2.890 mm	9 pés 6 pol	2.960 mm	9 pés 9 pol
Largura interna	1.900 mm	6 pés 3 pol	2.513 mm	8 pés 3 pol	2.570 mm	8 pés 5 pol
Número de dentes	4		5		5	
Peso incluindo o pacote contra desgaste	8.850 kg	19.510 lb	10.350 kg	22.820 lb	11.300 kg	24.910 lb
Densidade máxima do material (solto)	2,6 t/m ³	4.380 lb/yd ³	2,2 t/m ³	3.710 lb/yd ³	1,8 t/m ³	3.030 lb/yd ³

Lista Geral de Pacotes

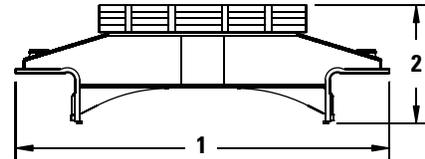
Chassi lateral da esteira com trackpads (2 unidades, cada)

Peso bruto	24.100 kg (53.130 lb)
1 Comprimento	7.150 mm (23 pés 5 pol)
Largura	950 mm (3 pés 1 pol)
2 Altura	1.900 mm (6 pés 3 pol)



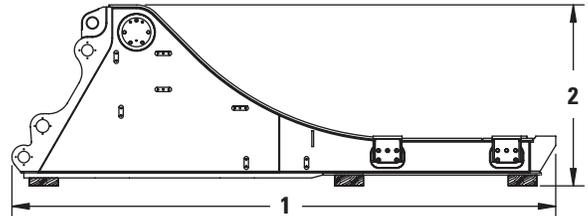
Chassi central do material rodante com rolamento de rolos de oscilação

Peso bruto	14.200 kg (31.310 lb)
1 Comprimento	5.150 mm (16 pés 11 pol)
Largura	3.050 mm (10 pés 1 pol)
2 Altura	1.600 mm (5 pés 3 pol)



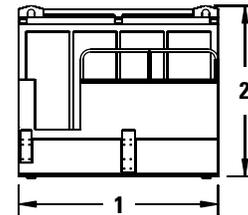
Chassi central da superestrutura

Peso bruto	18.800 kg (41.450 lb)
1 Comprimento	7.530 mm (24 pés 1 pol)
Largura	2.650 mm (8 pés 8 pol)
2 Altura	2.650 mm (8 pés 8 pol)



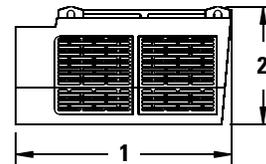
Módulo do motor com motores diesel

Peso bruto	16.200 kg (35.710 lb)
1 Comprimento	3.100 mm (10 pés 2 pol)
Largura	5.100 mm (16 pés 9 pol)
2 Altura	2.900 mm (10 pés 2 pol)



Módulo do arrefecedor de óleo

Peso bruto	2.130 kg (4.700 lb)
1 Comprimento	3.000 mm (9 pés 10 pol)
Largura	1.550 mm (5 pés 1 pol)
2 Altura	1.650 mm (5 pés 5 pol)



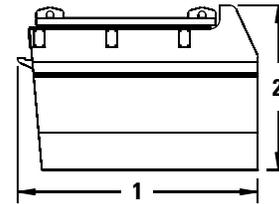
Os valores acima são aproximados. Detalhes podem variar dependendo do escopo de fornecimento e destino. Dados exatos sujeitos à configuração da máquina selecionada e da lista final de pacotes.

Especificações da Escavadeira Hidráulica Shovel FS 6018/6018

Lista Geral de Pacotes

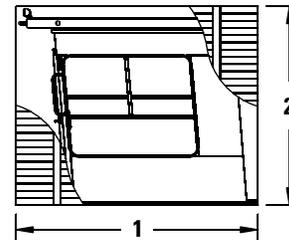
Módulo do pedestal da cabina

Peso bruto	3.390 kg (7.470 lb)
1 Comprimento	3.320 mm (10 pés 11 pol)
Largura	1.800 mm (5 pés 11 pol)
2 Altura	2.300 mm (7 pés 7 pol)



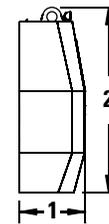
Caixa com cabina e FOPS

Peso bruto	3.500 kg (7.720 lb)
1 Comprimento	3.450 mm (11 pés 4 pol)
Largura	2.350 mm (7 pés 9 pol)
2 Altura	2.900 mm (10 pés 2 pol)



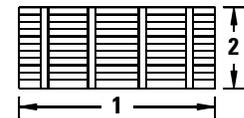
Contrapeso

Peso bruto	24.000 kg (52.910 lb)
1 Comprimento	950 mm (3 pés 1 pol)
Largura	5.100 mm (16 pés 9 pol)
2 Altura	2.600 mm (8 pés 6 pol)



Caixas

Conteúdo	1 Comprimento	Largura	2 Altura	Peso Bruto
Duas engrenagens de oscilação	1.650 mm (5 pés 5 pol)	1.100 mm (3 pés 7 pol)	1.750 mm (5 pés 9 pol)	1.440 kg (3.170 lb)
Tampas, ferramentas, parafusos do anel de oscilação etc.	3.400 mm (11 pés 2 pol)	1.250 mm (4 pés 1 pol)	1.450 mm (4 pés 9 pol)	1.610 kg (3.550 lb)
Corrimãos, passadiços, filtros de ar etc.	4.500 mm (14 pés 9 pol)	1.900 mm (6 pés 3 pol)	1.800 mm (5 pés 11 pol)	2.500 kg (5.510 lb)
Contêiner de graxa com bomba	1.400 mm (4 pés 7 pol)	1.100 mm (3 pés 7 pol)	2.050 mm (6 pés 9 pol)	670 kg (1.480 lb)
Barris com fluido hidráulico e graxa	1.900 mm (6 pés 3 pol)	1.300 mm (4 pés 3 pol)	1.250 mm (4 pés 1 pol)	1.400 kg (3.090 lb)
Condensador de ar	1.450 mm (4 pés 9 pol)	1.050 mm (3 pés 5 pol)	1.200 mm (3 pés 11 pol)	280 kg (620 lb)
Paleta com escada retrátil	4.000 mm (13 pés 1 pol)	1.000 mm (3 pés 3 pol)	1.900 mm (6 pés 3 pol)	740 kg (1.630 lb)

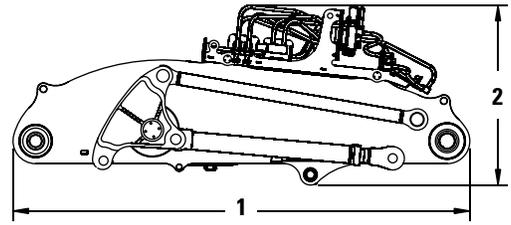


Os valores acima são aproximados. Detalhes podem variar dependendo do escopo de fornecimento e destino. Dados exatos sujeitos à configuração da máquina selecionada e da lista final de pacotes.

Acessório da Escavadeira TriPower

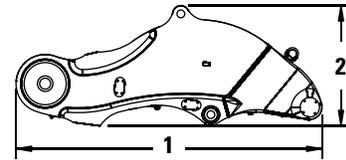
Lança com bloco de válvulas, articulações e hastes TriPower

Peso bruto	17.100 kg (37.700 lb)
1 Comprimento	7.050 mm (23 pés 2 pol)
Largura	2.150 mm (7 pés 1 pol)
2 Altura	2.800 mm (9 pés 2 pol)



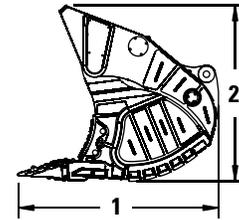
Braço com pino para lança

Peso bruto	6.200 kg (13.670 lb)
1 Comprimento	4.750 mm (15 pés 7 pol)
Largura	1.650 mm (5 pés 5 pol)
2 Altura	1.900 mm (6 pés 3 pol)



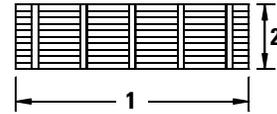
Escavadeira de face incluindo pino para braço

Capacidade (2:1)	10 m ³ (13,1 yd ³)
Peso bruto	18.000 kg (39.680 lb)
1 Comprimento	3.350 mm (11 pés)
Largura	3.750 mm (12 pés 4 pol)
2 Altura	2.900 mm (9 pés 6 pol)



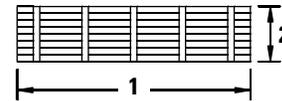
Caixa com dois cilindros da caçamba

Peso bruto	2.100 kg (4.630 lb)
1 Comprimento	3.600 mm (11 pés 10 pol)
Largura	1.000 mm (3 pés 3 pol)
2 Altura	1.000 mm (3 pés 3 pol)



Caixa com dois cilindros do braço

Peso bruto	2.200 kg (4.850 lb)
1 Comprimento	3.600 mm (11 pés 10 pol)
Largura	900 mm (2 pés 11 pol)
2 Altura	850 mm (2 pés 9 pol)

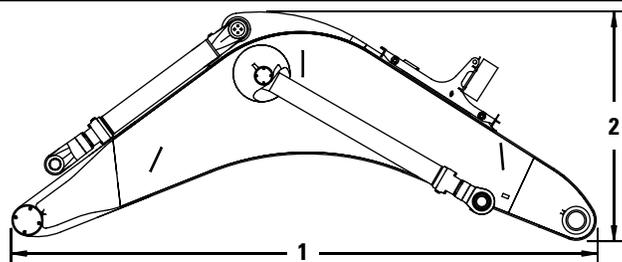


Os valores acima são aproximados. Detalhes podem variar dependendo do escopo de fornecimento e destino. Dados exatos sujeitos à configuração da máquina selecionada e da lista final de pacotes.

Acessório da Retroescavadeira

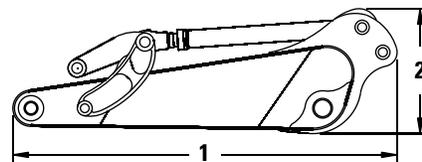
Lança única com bloco de válvulas principal, cilindros de lança e braço

Peso bruto	25.800 kg (56.880 lb)
1 Comprimento	9.000 mm (29 pés 6 pol)
Largura	2.200 mm (7 pés 3 pol)
2 Altura	3.550 mm (11 pés 8 pol)



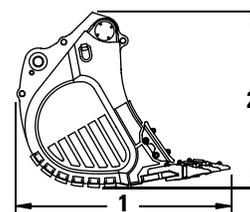
Braço com articulação e cilindro da caçamba

Peso bruto	10.000 kg (22.050 lb)
1 Comprimento	6.000 mm (19 pés 8 pol)
Largura	1.400 mm (4 pés 7 pol)
2 Altura	2.050 mm (6 pés 9 pol)



Caçamba da retroescavadeira com pinos para braço e articulação

Capacidade (1:1)	8,5 m ³ (11,1 yd ³)	10 m ³ (13,1 yd ³)
Peso bruto	10.750 kg (23.700 lb)	11.700 kg (25.790 lb)
1 Comprimento	3.400 mm (11 pés 2 pol)	3.400 mm (11 pés 2 pol)
Largura	2.900 mm (9 pés 6 pol)	3.000 mm (9 pés 10 pol)
2 Altura	2.500 mm (8 pés 2 pol)	2.750 mm (9 pés)



Os valores acima são aproximados. Detalhes podem variar dependendo do escopo de fornecimento e destino. Dados exatos sujeitos à configuração da máquina selecionada e da lista final de pacotes.

Equipamento Opcional

O equipamento opcional pode variar. Consulte o revendedor Cat para obter mais detalhes.

GERAL

- Engradado de exportação
- Acabamento de acordo com as cores corporativas do usuário final

SUPERESTRUTURA

- Sistema de câmera
- Separador de água de alta capacidade
- Vários pacotes para baixas temperaturas

Equipamento opcional adicional disponível sob pedido.

CABINA

- Vários sistemas de aquecimento e de ar-condicionado
- Roletes cegos em todas as janelas
- Instrumentação adicional

MATERIAL RODANTE

- Largura do trackpad de 600 mm (2 pés)
- Chapa deslizante

ACESSÓRIO

- Protetores para os cilindros da lança do acessório FS
- Luz de xenônio na lança
- Pacotes especiais contra desgaste

Para obter informações mais completas sobre os produtos Cat, serviços de revendedor e soluções do setor, visite nosso site www.cat.com

© 2013 Caterpillar Inc.

Todos os direitos reservados

Os materiais e as especificações estão sujeitos a alterações sem aviso prévio. As máquinas apresentadas nas imagens podem incluir equipamento adicional. Entre em contato com o revendedor Cat para ver as opções disponíveis.

CAT, CATERPILLAR, SAFETY.CAT.COM, seus respectivos logotipos, "Caterpillar Yellow" e a identidade visual "Power Edge", assim como a identidade corporativa e de produtos aqui usada, são marcas registradas da Caterpillar e não podem ser usadas sem permissão.

APHQ6968-01 (08-2013)
Substitui APHQ6968

