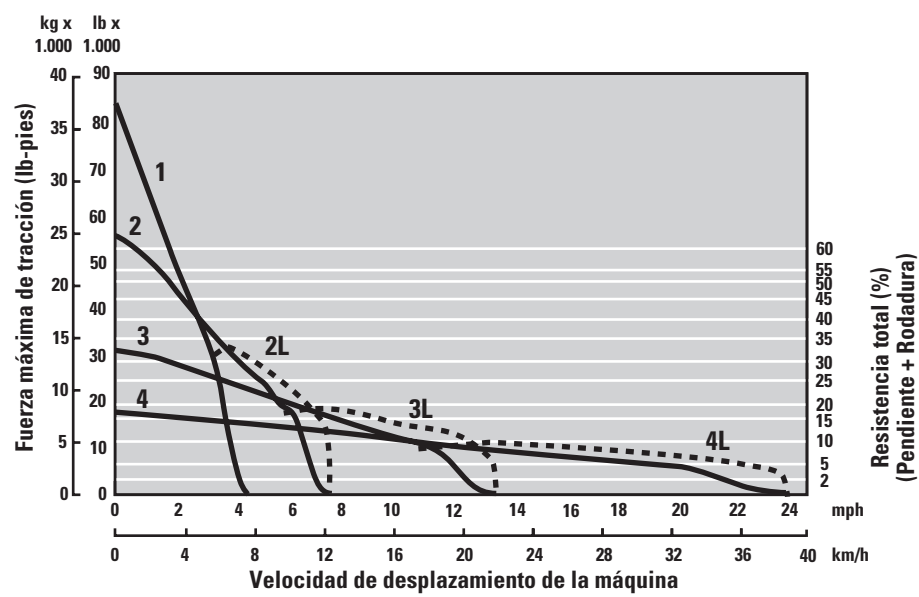


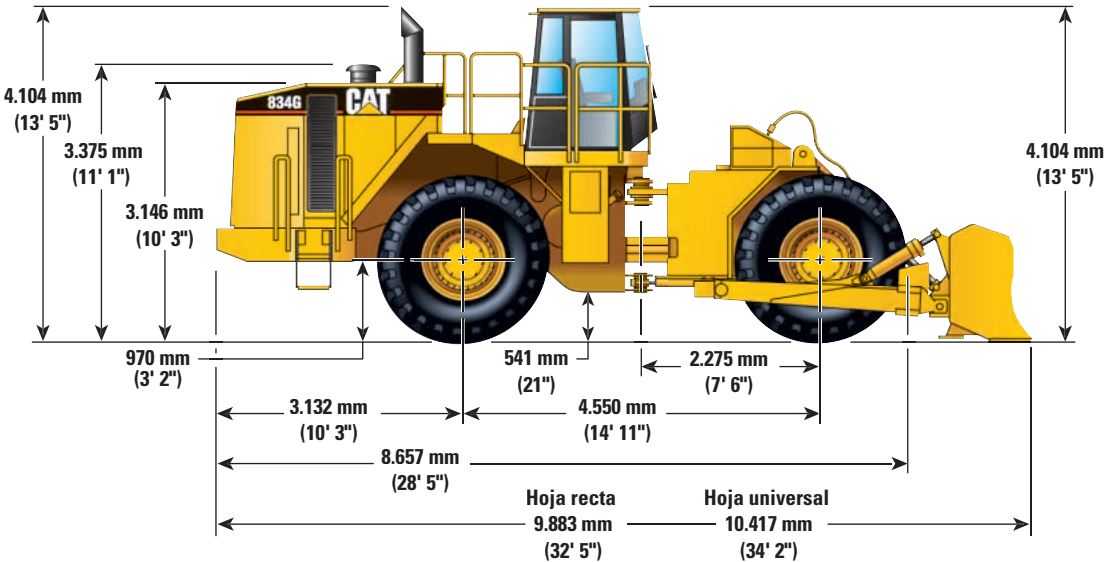
# Tractor de Ruedas 834G



# Tractor de Ruedas 834G

## Dimensiones

Todas las dimensiones son aproximadas.



## Especificaciones de la hoja

| Tipo de hoja     | Capacidad | Ancho total | Altura    | Profundidad de excavación | Espacio libre sobre el suelo | Inclinación máxima | Peso      | Peso total en orden de trabajo |
|------------------|-----------|-------------|-----------|---------------------------|------------------------------|--------------------|-----------|--------------------------------|
| Hoja recta       | 7,90 m³   | 5.074 mm    | 1.461 mm  | 557 mm                    | 1.279 mm                     | 1.270 mm           | 3.196 kg  | 47.106 kg                      |
|                  | 10,33 yd³ | 199,8 pulg  | 57,5 pulg | 21,9 pulg                 | 50,4 pulg                    | 50,0 pulg          | 7.047 lb  | 103.849 lb                     |
| Hoja universal   | 11,13 m³  | 5.151 mm    | 1.461 mm  | 557 mm                    | 1.279 mm                     | 1.270 mm           | 4.554 kg  | 48.464 kg                      |
|                  | 14,56 yd³ | 202,8 pulg  | 57,5 pulg | 21,9 pulg                 | 50,4 pulg                    | 50,0 pulg          | 10.042 lb | 106.844 lb                     |
| Hoja para carbón | 22,2 m³   | 5.677 mm    | 1.956 mm  | 465 mm                    | 1.178 mm                     | 1.482 mm           | 4.290 kg  | 48.195 kg                      |
|                  | 29,0 yd³  | 223,5 pulg  | 77,0 pulg | 18,3 pulg                 | 46,4 pulg                    | 58,3 pulg          | 9.450 lb  | 106.252 lb                     |

# Tractor de Ruedas 834G

## Accesorios obligatorios (seleccione uno de cada grupo)

Los equipos obligatorios y optativos pueden variar. Pida los detalles específicos a su distribuidor Caterpillar.

|                                            |      |       |                                                       |        |        |
|--------------------------------------------|------|-------|-------------------------------------------------------|--------|--------|
| SISTEMA ELÉCTRICO                          |      |       | CONFIGURACIONES DE GUARDABARROS Y ESCALERAS DE ACCESO |        |        |
| Luces, estándar                            | 0 kg | 0 lb  | Escalera, estándar                                    | 0 kg   | 0 lb   |
| Luces de cambio de dirección               | 2 kg | 5 lb  | Escalera y guardabarros                               | 312 kg | 687 lb |
| TREN DE FUERZA                             |      |       | CONFIGURACIONES DE INSONORIZACIÓN                     |        |        |
| Sistemas de combustible                    |      |       | Sin configuración de insonorización                   | 0 kg   | 0 lb   |
| Configuración de combustible               | 0 kg | 0 lb  | Configuración de insonorización                       | 93 kg  | 206 lb |
| Orificio de llenado rápido de combustible  | 4 kg | 8 lb  | SISTEMAS HIDRAULICOS                                  |        |        |
| Calentador de combustible                  | 4 kg | 8 lb  | Sistemas de dirección                                 |        |        |
| Combustible, llenado rápido con calentador | 7 kg | 16 lb | Dirección, estándar                                   | 0 kg   | 0 lb   |
| Motores                                    |      |       | Dirección, secundaria                                 | 14 kg  | 30 lb  |
| Motor, estándar                            | 0 kg | 0 lb  | Sistemas de filtración                                |        |        |
| Motor, freno Jacobs                        | 4 kg | 8 lb  | Filtración, estándar                                  | 0 kg   | 0 lb   |
|                                            |      |       | Filtración, drenaje de la caja                        | 5 kg   | 12 lb  |

## Equipos optativos

El equipo optativo puede variar. Pida los detalles específicos a su distribuidor Caterpillar.

|                                       |        |        |                                                               |          |           |
|---------------------------------------|--------|--------|---------------------------------------------------------------|----------|-----------|
| SISTEMA ELÉCTRICO                     |        |        | ACCESORIOS VARIOS                                             |          |           |
| Luces, paquete auxiliar               | 2 kg   | 4 lb   | Cambio de aceite de alta velocidad                            | 4 kg     | 8 lb      |
| PROTECTORES                           |        |        | Antefiltro de turbina/basura                                  | 14 kg    | 30 lb     |
| Protectores, cárter                   | 53 kg  | 117 lb | ANTICONGELANTE                                                |          |           |
| Protectores, tanque hidráulico        | 8 kg   | 18 lb  | Refrigerante, larga duración -50° C (-58° F)                  | 0 kg     | 0 lb      |
| AMBIENTE DEL OPERADOR                 |        |        | HOJAS TOPADORAS                                               |          |           |
| Parabrisas, trasero intermitente      | 9 kg   | 2 lb   | Nota: Comuníquese con CWTS para la opción de hoja para carbón |          |           |
| Visera delantera                      | 5 kg   | 10 lb  | Configuración para tractor, sin hoja                          | 4.267 kg | 9.408 lb  |
| Espejo, interno (panorámico)          | 5 kg   | 11 lb  | Configuración para tractor, hoja recta                        | 7.348 kg | 16.200 lb |
| TREN DE FUERZA                        |        |        | Configuración para tractor, hoja universal                    | 9.251 kg | 20.394 lb |
| Diferencial, No-SPIN, trasero         | 5 kg   | 11 lb  |                                                               |          |           |
| Enfriador, aceite del eje             | 183 kg | 403 lb |                                                               |          |           |
| AUXILIARES DE ARRANQUE                |        |        |                                                               |          |           |
| Calentador del refrigerante del motor | 2 kg   | 4 lb   |                                                               |          |           |
| Calentador, 220 voltios               | 1 kg   | 3 lb   |                                                               |          |           |