



每一次装载
都事关大局

CAT® 矿用液压挖掘机和电铲





这种蒸汽铲是当今 Cat® 矿用铲的前身，在 19 世纪和 20 世纪初的公共工程中起着主要作用，是铁路和巴拿马运河建设的关键所在。很多蒸汽铲都是建造在有轨底盘上的，锅炉和发动机就安装在底盘上。最左侧的照片是在 1906 年美国总统西奥多·罗斯福 (Theodore Roosevelt) 访问巴拿马运河工地期间拍摄的。在这张照片中，他就坐在一部蒸汽铲上。

每一段经历 都举足轻重

在制造大型土方铲方面，我们拥有130多年的经验。自1882年第一部蒸汽铲问世以来，我们一直专注于寻求新的创新性方法来改进我们的产品。虽然能源、应用甚至于公司名称都发生了变化，但始终不变的是，我们一直致力于为客户提供更出色、更高效的挖掘和装载设备。

我们的矿用铲之所以能取得今天的成功，正是得益于这种专注。我们率先推出了矿用电铲，同时建造了首部同类全交流电驱动机器。作为最早生产全液压矿用铲的制造商之一，我们于1961年在欧洲引入了第一支全液压矿用铲机队。从手柄设计和推压技术的改进，到电源和移动方面的完善，我们对这个行业的发展功不可没。

然而，我们的贡献远不止于创新。我们还在重大历史事件中发挥了积极的作用，提供了功能强大的土方运输设备，为建设我们今天赖以生存的世界出一份力。我们的铲具为巴拿马运河的修建和二战后城市重建做出了贡献。

在过去100年里，我们不但克服重重挑战，汲取成功经验，而且还运用这些经验，不断改进我们提供给客户的矿用铲。但是，我们没有就此止步。我们将一如既往地本着这一学习和创新的精神阔步向前。



20世纪20年代，很多19世纪的大型蒸汽铁路专用铲安装到了履带式底盘上或是改装为履带式底盘。通过采用履带式底盘，铲具的平均移动时间从原来的9分钟减至30秒。随着更经济的柴油驱动铲的发展，蒸汽铲于20世纪30年代最终退出了历史舞台。





改善的视野是我们电铲标准驾驶室的一个重要安全功能。通过采用地板窗户和挡风玻璃，操作员可以看到从履带到臂天轮的垂直视域。

每个生命 都值得敬畏

据我们所知，保障人员安全是您的首要目标。因此，我们承诺竭尽所能地为您提供这一方面的帮助。无论是在Cat设备上工作的人，还是在该设备周围工作的人，他们的安全都是我们的重中之重。

我们努力达到业界最严苛的安全标准。例如，我们的很多Cat矿用液压挖掘机都是依据澳大利亚资源与能源部的采矿设计规范设计的，降低火灾风险、扩大视野、提高操作员舒适性并增强维护区域的安全是其标准功能。

我们还与客户协作以深入了解关键因素，从而帮助我们更好地掌握如何将健康和安全风险降至最低。我们采用了土方运输设备安全圆桌会议提出的设计理念。该圆桌会议由我们的主要采矿客户组成，鼓励制造商将安全元素融入设备设计当中。

Cat电铲配备有标准驾驶室，为操作员安全性和舒适性提供了保障。我们在同行业中率先引入了三座驾驶室，操作员、参训员和观察员可以一起工作。训练员座椅具有前向视野，操作员无需转身即可进行交流。配有双驾驶室出口和动力可伸缩扶梯，可确保操作员在紧急情况下能够迅速撤离电铲。采用平地板和后门，在操作员需要医疗救助的情况下，担架也能轻松进入。目前，我们正在将其中很多功能引入下一代矿用液压挖掘机驾驶室中。

我们所有的液压挖掘机和电铲都配备有获得FOPS认可的驾驶室。我们的矿用液压挖掘机具有独特的TriPower系统，其中提供了回滚限制器，用于防止铲斗后翻向驾驶室倾倒入物料。此外，还有多个紧急停止按钮，它们分布在便于使用的各个地方，利于操作员根据需要快速关闭机器。





每一个想法 都意义非凡

创新一直推动着 Cat 矿用铲的发展，使其从早期的蒸汽动力铲演变成为今天的柴油动力铲和电力动力铲，这些柴油动力铲和电力动力铲具有先进的液压装置，以及诸多有助提高生产力的功能。

Cat 电铲融合了多种突破性的设计，以提高生产力和可靠性。以全新的 Cat 电源需求管理系统为例，通过采用该系统，即使工作时电网连接中断，客户也能依靠发电机更高效地操作电铲，在节省时间和金钱

的同时还可以保持生产稳定。在整个挖掘和装载循环中，该系统可管理电铲的电源需求，无论工作时电网是否连接，都可以最大限度地提高效率。

我们特有的 LatchFree（无斗门开斗）系统消除了造成维护停机的最常见原因，即斗门销组件，以重负荷固定连杆取而代之。作为业界首个管状铲斗杆内置有液压油缸的液压系统，HydraCrowd 保留着 Cat 前端的所有优点，同时还不需要对日常推压



Cat 矿用铲融合了多种有助提高生产力的高级功能，并充分利用了最新的技术，可以提高安全性和装载准确性，并改进整个矿场作业。像独特的 TriPower 系统（如右侧两张照片中所示）这样的功能，可以为正在执行挖掘作业的液压正铲提供更高的稳定性和更大的动力。

收置和回缩绳进行更换，这就减少了维护事件，从而提高了安全性，并缩短了停机时间。

Cat 矿用液压挖掘机也采用了多种创新技术，包括独特的 TriPower 系统。TriPower 利用三角形摇臂，在挖掘时提供更大的动力和更高的稳定性，以及防止任何回滚，以免向驾驶室倾倒物料。独立的液压油冷却系统使发动机无论是否在运转，都可以进行可控式冷却，而车

载控制系统使用遍布在机器上的传感器提供可能出错的预警。我们的闭环回转回路可将回转运动期间产生的动能送回液压系统中，从而减少产生的热量并提高效率。

我们还在设法将矿用铲与 Cat MineStar™ 功能集完美整合，这样不但可以提高安全性和装载准确性，还可以管理、跟踪和调配机器。目前，我们以套件形式提供 Fleet、Terrain 和 Detect，并致力于进一步的整合，以便于您能够充分发挥机器的作用。

每一次循环 都不容小觑

在采矿行业中，高生产力水平是实现盈利运营的关键。这也是我们尽一切所能确保您利用主要装载设备最大限度地提高生产量的原因所在。

我们获得专利的FastFil电铲铲斗可以快速装满，而不会出现空斗的情况，这就使每个循环发挥了最大的作用。FastFil铲斗呈梯形，因而消除了传统铲斗背面出现空隙的情况。在某些应用中，这有助于它们的填充系数超过100%，容量达到65立方码（49.7立方米）。

我们的正铲式矿用液压挖掘机采用了创新性的TriPower设计，可以增加提升力。在运用反向回转制动器的情况下，我们的闭环回转回路可将回转运动期间产生的动能直接送到液压系统中，这就提高了效率。

我们久经考验的交流电驱动技术还提升了电铲的生产力。与直流电驱动机器相比，交流电驱动铲速度更快，可用性更高，更不易于受输入电压变化的影响，还节省了能源，并减少了维护工作量。我们不但在全世界拥有最大的现役交流电矿用铲用户群，而且在验证交流电铲技术方面积淀着数十年的丰富经验。

我们所有的矿用铲都与Cat卡车有着完美的车铲匹配，可以帮助您根据运营需要选择合适的设备，并确保您高效地利用所有的机器，而整个装载和运输车队只需由一个供应商提供支持即可。



让卡车车队与装载机的规模吻合，可以确保实现最大的产量和效率，从而提高盈利能力。Cat矿用铲与Cat卡车有着完美的车铲匹配，使您从一家供应商处即可获得优化的装载和运输解决方案。







每一种应用 都面面俱到

采矿作业的形式和规模各异。根据材料、矿床规模、基础设施、可达性以及多种其他因素，您的设备车队可能有所不同，小到一个小型铲配上几辆运输卡车，大到上百部协同工作来运走矿石和覆岩的机器。因此，我们力求提供合适的挖掘和装载设备，以满足各种各样的需要。

Caterpillar 能够提供业界最广的矿用铲有效负载范围，铲斗的有效负载范围介于9立方码（7立方米）与82立方码（62.7立方米）之间。我们还提供了在寒冷天气、炎热天气和高海拔条件下使用的套件，使 Cat 机器即使在最极端的气候条件下也能保持生产力。而且，我们所有的铲都与 Cat 运输设备有着完美的车铲匹配，可以帮助您根据所处的应用场合获得合适的装载和运输系统，以此实现最大的生产力和效率。

由于采用了全新的电源需求管理系统，我们的电铲在由发电机组供电的情况下效率更高，无论是在新建矿场还是电力基础设施不稳的矿场，都是如此。此外，这一系统有助于管理电源需求，使依靠电网工作的矿场可以灵活地扩大拖线的到达范围。电源调峰还减少了调整变电所规模和迁移变电所的成本。



我们提供了多种矿用液压挖掘机，包括反铲和正铲，以及柴油驱动铲或电力驱动铲，可以确保无论应用场合、海拔和气候如何，总有一款Cat装载设备适用。

每一个时刻 都弥足珍贵

削减成本是当今采矿作业中主要关注的问题。除了每部采矿设备的初始采购价格外，维护成本和停机所致的生产力下降可能很快增加并对利润产生不利的影响。这就是Cat矿用铲力求降低您的总拥有成本的原因。

为了提供最高的强度，所有的主体结构都是由高品质的耐用钢材焊制而成的。由于机器及其部件的使用寿命较长，因此在其生命周期内挖掘的物料量极为庞大。

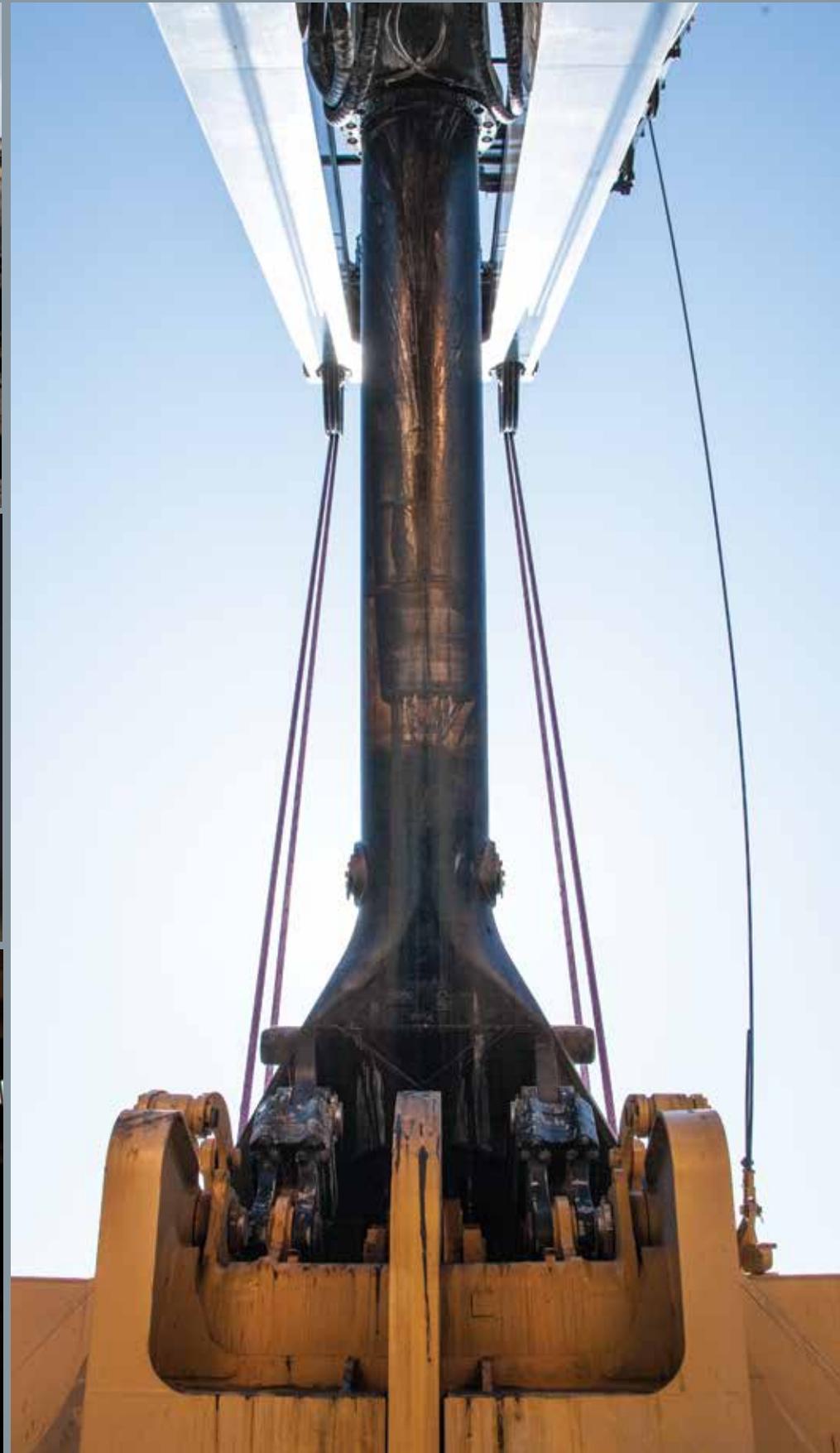
我们的电铲使用IGBT交流电技术，这就实现了98%的可用性和更高效的生产。可用性还通过获得专利的LatchFree铲斗得到了进一步提升，因为该技术使用重负荷固定连杆取代了传统的铰销组件，进而减少了维护停机时间。

另外，我们的矿用液压挖掘机专为最大限度地延长正常运行时间而精心打造。所有部件均可方便检修，加上液压系统布置合理，这就节省了维护人员花在日常工作和修理工作上的时间。而且，我们即将推出的B系列矿用液压挖掘机将具备多种进一步提升质量的功能，有助于这些可靠的机器持续工作更长时间。



经过精心设计，Cat矿用铲适用于世界上最恶劣的气候和最艰难的条件。由于这些机器及其部件的使用寿命较长，因此在它们的生命周期内运输的材料量最大，同时总拥有成本较低。系统和部件可维修性非常出色，也使维护变得更安全、更简单。







全球代理商网络

我们已在 200 多个国家或地区建立了由近 200 个本土型企业组成的广泛网络。因此，无论您在何处运营，都会有一家代理商就近为您的 Cat 设备提供世界一流的服务和支持。如欲查找代理商，请访问 www.cat.com/dealer。

每一通电话 都至关重要

装载设备是矿场上使用的主要工具。这些设备一旦发生故障，生产就会陷于停顿。您需要一个能够提供可靠性和可用性的支持系统，以确保实现您的生产目标。

拥有 Cat 机器的一个最大好处在于为其提供支持的网络。从服务和支持到新设备的采购，您只需拨打电话联系一家公司，也就是 Cat 代理商，其他一切即可为您完成。

我们的代理商以近 200 家当地企业的形式运营，每一家企业都完全融入并致力服务于自己所在的地域。因此，您可以与熟悉的人合作，他们了解您的业务，可以应对紧急情况，并且关注如何让您的社区成为更美好、更安全的生活和工作场所。

凭借业内最佳的部件分销模式、专业服务诊断、妥善规划的维护程序和部件翻新服务，Cat 代理商可以帮助您最大限度地提高生产力和降低成本。他们分享自己的专业知识，帮助您更好地了解机器的拥有成本和运营成本，使您可以就选择维修还是更换做出尽可能最明智的决策。而且，他们还充分利用无线数据通信、机器监控、诊断甚至业务管理软件等技术，帮助您提高运营效率。





每一个行动 都影响重大

我们深知，您承诺本着强烈的责任感进行运作，同时认识到自己的行动会对我们赖以生存的世界产生影响。履行社会责任和保护环境也是我们Caterpillar员工的重要使命。无论是产品的设计和策划，还是产品的制造和分发，我们都会关注自身运营对人类和环境产生的影响。

因此，我们仍在想方设法确保柴油驱动液压采矿铲符合最新的排放标准，并将悉心建造我们的机器，以便延长其持续使用时间，从而减少制造新机器所需的材料、能源和排放。

我们的电力驱动机器还有助于从多个方面减少您的运营所带来的影响。这些机器产生的排放量、热量和噪音较少，同时避免了处置和补充发动机机油和机油滤清器。

我们最具可持续性的行动之一莫过于部件的再制造。在这个过程中，我们将旧部件恢复成全新的状态，而不用制造新部件，从而节省了原材料，以及制造期间所消耗的能源。对于我们的矿用液压挖掘机系列，我们目前正在进行审查和优先排序，以确保为这些关键部件提供最佳的服务选择。

我们一直在寻求各种新方法，来减少我们的矿用液压挖掘机对其作业时所处环境产生的影响。每一项活动，从减排到千方百计降低噪音，都具有重大的意义。





主要特点

- 最适用于采掘面高度为 52 英尺（大约 16 米）且长期开采的矿场
- 具有最佳的车铲匹配功能，可与 Cat 785D 和 789D 卡车配套使用
- 在整个机器设计中融入安全元素，提供出色的视野、防滑梯、平台和走道，以及储能标志
- 在全球调试 200 多部机器，拥有 30 多年的丰富经验，提供可靠又简单的交流电系统
- 强大的前端设计和自由浮动的手柄，消除了扭转负荷
- 安装于平台上的推压机构，便于维护，同时减轻了前端重量

有效负载	50 吨 / 45.4 公吨
铲斗容量	25-50 yd ³ / 19.1-38.3 m ³
工作重量	1,740,000 lbs / 789 251 kg
地面承载压力	53.9 psi / 372 kPa
驱动装置	IGBT 交流电驱动系统
电压	3 相, 50/60 Hz
系统电压 (标称电压)	50/60 Hz / 7200 V
15 分钟平均功率需求	538-753 kW
峰值功率	2,152 kW
卸载高度	30 ft 3 in / 9.22 m
最大挖掘高度	51 ft 1 in / 15.56 m
最大挖掘半径	71 ft 5 in / 21.78 m
最小回转半径 (回转框架)	26 ft 2 in / 7.98 m
3 斗装满	150 吨 / 136 公吨
4 斗装满	205 吨 / 186 公吨



7395

有效负载	70 吨/63.5 公吨
铲斗容量	27-73 yd ³ /20.7-55.8 m ³
工作重量	2,600,000 lbs/1 179 340 kg
地面承载压力	52.5 psi/362 kPa
驱动装置	IGBT 交流电驱动系统
电压	3 相, 50/60 Hz
系统电压 (标称电压)	50/60 Hz / 7200 V
15 分钟平均功率需求	777-1,087 kW
峰值功率	3,106 kW
卸载高度	32 ft 11 in/10.0 m
最大挖掘高度	54 ft 11 in/16.7 m
最大挖掘半径	76 ft 5 in/23.3 m
最小回转半径 (回转框架)	28 ft 5 in/8.67 m
3 斗装满	205 吨 / 186 公吨
4 斗装满	240 吨 / 218 公吨

主要特点

- 最适用于采掘面高度为 56 英尺 (大约 17 米) 且长期开采的矿场
- 具有最佳的车铲匹配功能, 可与 Cat 789D、793F AC、MT4400D AC 和 MT5300D AC 卡车配套使用
- 在整个机器设计中融入安全元素, 提供出色的视野、防滑梯、平台和走道, 以及储能标志
- 在全球调试 200 多部机器, 拥有 30 多年的丰富经验, 提供可靠又简单的交流电系统
- 强大的前端设计和自由浮动的手柄, 消除了扭转负荷
- 安装于平台上的推压机构, 便于维护, 同时减轻了前端重量



主要特点

- 最适用于采掘面高度为 59 英尺（大约 18 米）且长期开采的矿场
- 具有最佳的车铲匹配铲斗，可与 Cat 793F AC、795F AC、MT4400D AC 和 MT4300D AC 卡车配套使用
- 在整个机器设计中融入安全元素，提供出色的视野、防滑梯、平台和走道，以及储能标志
- 在全球调试 200 多部机器，拥有 30 多年的丰富经验，提供可靠又简单的交流电系统
- 市面上唯一一款重 90 吨（81.8 公吨）的交流电机器
- 强大的前端设计和自由浮动的手柄，消除了扭转负荷
- 安装于平台上的推压机构，便于维护，同时减轻了前端重量

有效负载	90 吨/81.8 公吨
铲斗容量	36-79 yd ³ /27.5-60.4 m ³
工作重量	2,880,000 lbs/1 306 346 kg
地面承载压力	58.1 psi/401 kPa
驱动装置	IGBT 交流电驱动系统
电压	3 相, 50/60 Hz
系统电压（标称电压）	50/60 Hz / 7200 V
15 分钟平均功率需求	832-1,165 kW
峰值功率	3,330 kW
卸载高度	34 ft 10 in/10.6 m
最大挖掘高度	56 ft 10 in/17.3 m
最大挖掘半径	78 ft 8 in/23.97 m
最小回转半径（回转框架）	28 ft 5 in/8.67 m
3 斗装满	240 吨 /218 公吨
4 斗装满	360 吨 /327 公吨

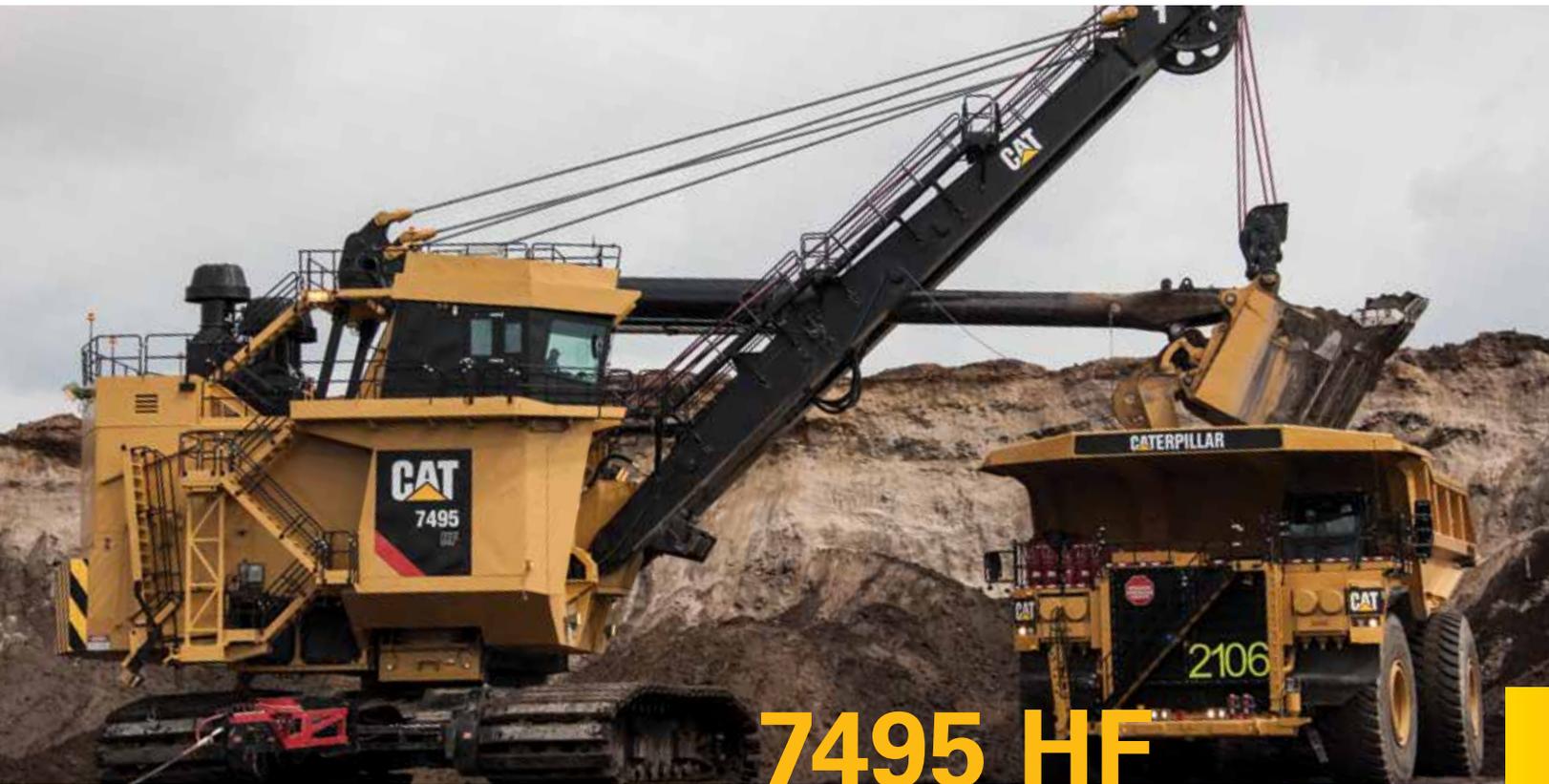


有效负载	120 吨/109 公吨 (最大值)
铲斗容量	40-82 yd ³ /30.6-62.7 m ³
工作重量	3,060,000 lbs/1 388 000 kg
地面承载压力	54.7 psi/377 kPa
驱动装置	IGBT 交流电驱动系统
电压	3 相, 50/60 Hz
系统电压 (标称电压)	50/60 Hz / 7200 V
15 分钟平均功率需求	926-1,297 kW
峰值功率	3,706 kW
卸载高度	33 ft 0 in / 10.1 m
最大挖掘高度	58 ft 5 in / 17.8 m
最大挖掘半径	82 ft 8 in / 25.2 m
最小回转半径 (回转框架)	30 ft 8 in / 9.34 m (最大值)
3 斗装满	360 吨/327 公吨
4 斗装满	400 吨 / 363 公吨

所有技术规格都在绳式推压配置机器上得到充分体现。

主要特点

- Cat 电铲产品系列的旗舰机型，该系列产品正广泛服务于世界各地的不同应用场合
- 同类最佳的操作员驾驶室，具有业界领先的视野，配备双门、符合人机工程学且完全可调节的操作员座椅，附带量身定制的操纵手柄
- 提供位置相邻的训练员座椅和升高的观察员工作台，使您接受的培训无可匹敌
- Cat 独有的 LatchFree 铲斗系统 (可选)，移除了需要大量维护的斗门部件，从而消除了导致电铲发生计划外故障的主要原因
- Cat 独有的液压驱动系统 HydraCrowd (可选)，消除了对推压装置和回缩绳更换的需要，从而延长了维护时间间隔和正常运行时间
- 在整个机器设计中融入安全元素，提供了出色的视线、45 度后朝向车载梯、平台和走道，以及储能标志
- 在全球调试 200 多部机器，拥有 30 多年的丰富经验，提供可靠又简单的交流电系统
- 强大的前端设计和自由浮动的手柄，消除了扭转负荷
- 安装于平台上的推压机构，便于维护，同时减轻了前端重量



7495 HF

主要特点

- 专门针对松软地面条件设计的高浮力底盘
- 同类最佳的操作员驾驶室，具有业界领先的视野，配备双门、符合人机工程学且完全可调节的操作员座椅，附带量身定制的操纵手柄
- 提供位置相邻的教练员座椅和升高的观察员工作台，使您接受的培训无可匹敌
- Cat独有的LatchFree铲斗系统（可选），移除了需要大量维护的斗门部件，从而消除了导致电铲发生计划外故障的主要原因
- Cat独有的液压驱动系统HydraCrowd（可选），消除了对推压装置和回缩绳更换的需要，从而延长了维护时间间隔和正常运行时间
- 在整个机器设计中融入安全元素，提供了出色的视线、45度后朝向车载梯、平台和走道，以及储能标志
- 在全球调试200多部机器，拥有30多年的丰富经验，提供可靠又简单的交流电系统
- 强大的前端设计和自由浮动的手柄，消除了扭转负荷
- 安装于平台上的推压机构，便于维护，同时减轻了前端重量

有效负载	120 吨 / 109 公吨 (最大值)
------	----------------------

铲斗容量	40-82 yd ³ / 30.6-62.7 m ³
------	--

工作重量	3,167,000 lbs / 1 436 500 kg
------	------------------------------

地面承载压力	35.8 psi / 247 kPa
--------	--------------------

驱动装置	IGBT 交流电驱动系统
------	--------------

电压	3 相, 50/60 Hz
----	---------------

系统电压 (标称电压)	50/60 Hz / 7200 V
-------------	-------------------

15 分钟平均功率需求	926-1,297 kW
-------------	--------------

峰值功率	3,706 kW
------	----------

卸载高度	33 ft 0 in / 10.1 m
------	---------------------

最大挖掘高度	58 ft 5 in / 17.8 m
--------	---------------------

最大挖掘半径	82 ft 8 in / 25.2 m
--------	---------------------

最小回转半径 (回转框架)	30 ft 8 in / 9.34 m (最大值)
---------------	---------------------------

3 斗装满	360 吨 / 327 公吨
-------	----------------

4 斗装满	400 吨 / 363 公吨
-------	----------------

所有技术规格都在绳式推压配置机器上得到充分体现。



6015/6015 FS

有效负载

正铲	13.8 吨/12.6 公吨
标准反铲	11.9 吨 / 10.8 公吨

铲斗容量*

正铲 (堆装 2:1)	9.2 yd ³ /7.0 m ³
标准反铲 (堆装 1:1)	7.8 yd ³ /6.0 m ³

工作重量

正铲	231,260 lb/104 900 kg
标准反铲	233,910 lb/106 100 kg

发动机输出功率

Cat C18 ACERT™	700 hp/522 kW
----------------	---------------

工作/挖掘范围

正铲	
最大挖掘高度	36 ft 1 in/11.0 m
最大挖掘距离	34 ft 5 in/10.5 m
最大挖掘深度	7 ft 3 in/2.2 m

标准反铲

最大挖掘深度	23 ft 11 in/7.3 m
最大挖掘距离	44 ft 3 in/13.5 m
最大挖掘高度	42 ft 8 in/13.0 m

挖掘力

正铲	
最大推压力	144,950 磅/645 kN
最大掘出力	107,870 磅/480 kN

标准反铲

最大斗杆挖掘力	84,270 磅/375 kN
最大掘出力	85,400 磅/380 kN

3/4 斗装满	45 吨/41 公吨
---------	------------

4/5 斗装满	60 吨/54 公吨
---------	------------

5/6 斗装满	70 吨/63.5 公吨
---------	--------------

主要特点

- 在这种以反铲为主的同载重类别中，不失为需要正铲的客户的首选
- 简洁而又强大的设计
- 在 CIS 国家或地区深受欢迎
- 单发动机设计 (C18 发动机)，纵向安装有动力传动系，提供了出色的可达性
- 同载重类别中最大的驾驶室，增加了操作员舒适感
- 独立的液压油冷却系统，无论回油与否，都可提供更高效率的冷却，确保机油一直在最佳粘度范围内，以便可以延长关键部件的使用寿命
- 闭环回转回路，在运用反向回转制动器的情况下，该闭环回转回路可将回转运动期间产生的动能直接送到液压系统中，从而提高了效率
- 同类中唯一一款带有三重轴承圈回转滚柱轴承的矿用液压挖掘机，这使其最适用于 24/7 的全天候采矿作业

*大容量挖掘反铲选件，铲斗容量为 9.2 yd³/7.0 m³。其他技术规格也可根据要求提供。



6018/6018 FS (6018 AC/6018 AC FS)

主要特点

- 同载重类别中唯一一款提供有交流电驱动系统和双发动机的矿用液压挖掘机
- 同类中发动机输出功率最大，转而装载循环速度更快
- 在这种以反铲为主的同载重类别中，不失为需要正铲的客户的首选
- 独立的液压油冷却系统，无论回油与否，都可提供更高效的冷却，确保机油一直在最佳粘度范围内，以便可以延长关键部件的使用寿命
- 闭环回转回路，在运用反向回转制动器的情况下，该闭环回转回路可将回转运动期间产生的动能直接送到液压系统中，这就提高了效率

有效负载 20 吨/18 公吨

铲斗容量

正铲 (堆装 2:1) 13.1 yd³/10.0 m³
反铲 (堆装 1:1) 13.1 yd³/10.0 m³

工作重量

正铲 404,320 lb/183 400 kg
反铲 410,060 lb/186 000 kg

发动机输出功率

2 个 Cat C18 ACERT 1,150 hp/858 kW

工作/挖掘范围

正铲

最大挖掘高度 43 ft 4 in/13.2 m
最大挖掘距离 42 ft 4 in/12.9 m
最大挖掘深度 7 ft 7 in/2.3 m

反铲

最大挖掘深度 27 ft 11 in/8.5 m
最大挖掘距离 51 ft 2 in/15.6 m
最大挖掘高度 43 ft 4 in/13.2 m

挖掘力

正铲

最大推压力 204,500 磅/910 kN
最大掘出力 164,050 磅/730 kN

反铲

最大斗杆挖掘力 121,350 磅/540 kN
最大掘出力 114,610 磅/510 kN

3 斗装满 60 吨/55 公吨

4 斗装满 70 吨/63.5 公吨

5 斗装满 100 吨/91 公吨



6030/6030 FS

(6030 AC/6030 AC FS)

有效负载	34 吨/30 公吨
铲斗容量	
正铲 (堆装 2:1)	21.6 yd ³ /16.5 m ³
反铲 (堆装 1:1)	22.2 yd ³ /17.0 m ³
工作重量	
正铲	647,710 lb/293 800 kg
反铲	652,560 lb/296 000 kg
发动机输出功率	
2 个 Cat C27 ACERT	1,530 hp/1140 kW
工作/挖掘范围	
正铲	
最大挖掘高度	45 ft 7 in/13.9 m
最大挖掘距离	44 ft 11 in/13.7 m
最大挖掘深度	8 ft 2 in/2.5 m
反铲	
最大挖掘深度	20 ft 4 in/6.2 m
最大挖掘距离	49 ft 6 in/15.1 m
最大挖掘高度	45 ft 3 in/13.8 m
挖掘力	
正铲	
最大推压力	296,650 磅/1320 kN
最大掘出力	215,740 磅/960 kN
反铲	
最大斗杆挖掘力	206,750 磅/920 kN
最大掘出力	200,010 磅/890 kN
3/4 斗装满	100 吨/91 公吨
4 斗装满	150 吨/136 公吨
6 斗装满	195 吨/177 公吨

主要特点

- 在同载重类别中，铲斗容量最大，挖掘力最高
- 同载重类别中唯一一款提供有双发动机的矿用液压挖掘机
- 有史以来最畅销的 Cat 矿用液压挖掘机，在全球拥有公认的广泛客户群
- 标准柴油驱动机器，根据澳大利亚的采矿设计规范原则设计（自2014年3月起）
- 独立的液压油冷却系统，无论回油与否，都可提供更高效的冷却，确保机油一直在最佳粘度范围内，以便可以延长关键部件的使用寿命
- 闭环回转回路，在运用反向回转制动器的情况下，该闭环回转回路可将回转运动期间产生的动能直接送到液压系统中，这就提高了效率



6040/6040 FS (6040 AC/6040 AC FS)

主要特点

- 采用了全新的底盘设计，提高了可靠性
- 以其更高的可靠性和效率在同载重类别中享有盛誉
- 标准柴油驱动机型，根据澳大利亚的采矿设计规范原则设计
- 易于检修的部件，包括发动机模块、泵环、机油冷却系统、散热器风扇、安装在吊臂上的主阀体
- 独立的液压油冷却系统，无论回油与否，都可提供更高效的冷却，确保机油一直在最佳粘度范围内，以便可以延长关键部件的使用寿命
- 闭环回转回路，在运用反向回转制动器的情况下，该闭环回转回路可将回转运动期间产生的动能直接送到液压系统中，这就提高了效率

有效负载	44 吨/40 公吨
铲斗容量	
正铲 (堆装 2:1)	28.8 yd ³ /22.0 m ³
反铲 (堆装 1:1)	28.8 yd ³ /22.0 m ³
工作重量	
正铲	891,980 lb/404 600 kg
反铲	897,930 lb/407 300 kg
发动机输出功率	
2 个 Cat C32 ACERT	2,023 hp/1516 kW
工作/挖掘范围	
正铲	
最大挖掘高度	47 ft 3 in/14.4 m
最大挖掘距离	50 ft 6 in/15.4 m
最大挖掘深度	8 ft 6 in/2.6 m
反铲	
最大挖掘深度	23 ft 0 in/7.0 m
最大挖掘距离	58 ft 1 in/17.7 m
最大挖掘高度	55 ft 1 in/16.8 m
挖掘力	
正铲	
最大推压力	388,780 磅/1730 kN
最大掘出力	269,680 磅/1200 kN
反铲	
最大斗杆挖掘力	229,220 磅/1020 kN
最大掘出力	251,700 磅/1120 kN
4 斗装满	150 吨/136 公吨
5 斗装满	195 吨/177 公吨
6 斗装满	250 吨/227 公吨



6050/6050 FS (6050 AC/6050 AC FS)

有效负载

正铲	52 吨 / 47 公吨
反铲	55 吨 / 50 公吨

铲斗容量

正铲 (堆装 2:1)	34.0 yd ³ / 26.0 m ³
反铲 (堆装 1:1)	36.6 yd ³ / 28.0 m ³

工作重量

正铲	1,163,150 lb / 527 600 kg
反铲	1,183,870 lb / 537 000 kg

发动机输出功率

2 个 Cummins K1500E	2,520 hp / 1880 kW
2 个 Cummins QSK38	2,520 hp / 1880 kW

工作/挖掘范围

正铲	
最大挖掘高度	50 ft 2 in / 15.3 m
最大挖掘距离	53 ft 2 in / 16.2 m
最大挖掘深度	7 ft 10 in / 2.4 m

反铲	
最大挖掘深度	30 ft 2 in / 9.2 m
最大挖掘距离	64 ft 0 in / 19.5 m
最大挖掘高度	55 ft 1 in / 16.8 m

挖掘力

正铲	
最大推压力	433,730 磅 / 1930 kN
最大掘出力	343,840 磅 / 1530 kN

反铲	
最大斗杆挖掘力	247,200 磅 / 1100 kN
最大掘出力	271,920 磅 / 1210 kN

3 斗装满	150 吨 / 136 公吨
-------	----------------

4 斗装满	195 吨 / 177 公吨
-------	----------------

5 斗装满	250 吨 / 227 公吨
-------	----------------

主要特点

- 堪称行业标准，以其可靠性和效率在同载重类别中享有盛誉
- 在全球拥有公认的广泛客户群
- 易于检修的部件，包括发动机模块、泵环、机油冷却系统、散热器风扇、安装在吊臂上的主阀体
- 独立的液压油冷却系统，无论回油与否，都可提供更高效的冷却，确保机油一直在最佳粘度范围内，以便可以延长关键部件的使用寿命
- 闭环回转回路，在运用反向回转制动器的情况下，该闭环回转回路可将回转运动期间产生的动能直接送到液压系统中，这就提高了效率



6060 / 6060 FS (6060 AC / 6060 AC FS)

主要特点

- 最受欢迎的 Cat HMS 机型
- 首款容量高达 44.5 yd³ (34 m³) 的机型
- 专为能够 4 道次装满 240 吨 (218 公吨) 卡车 (如 Cat 793D 和 MT4400D AC) 而量身定造
- 提供较高的发动机输出功率和精密的液压系统, 便于加快工作速度
- 标准柴油驱动机型, 根据澳大利亚的采矿设计规范原则设计
- 独立的液压油冷却系统, 无论回油与否, 都可提供更高效率的冷却, 确保机油一直在最佳粘度范围内, 以便可以延长关键部件的使用寿命
- 闭环回转回路, 在运用反向回转制动器的情况下, 该闭环回转回路可将回转运动期间产生的动能直接送到液压系统中, 这就提高了效率

有效负载	67 吨 / 61 公吨	
铲斗容量		
正铲 (堆装 2:1)	44.5 yd ³ / 34.0 m ³	
反铲 (堆装 1:1)	44.5 yd ³ / 34.0 m ³	
工作重量		
正铲	6060 FS	1,254,200 lb / 568 900 kg
	6060 AC FS	1,204,370 lb / 546 300 kg
反铲	6060 FS	1,257,280 lb / 570 300 kg
	6060 AC FS	1,207,460 lb / 547 700 kg
发动机输出功率	3,000 hp / 2240 kW	
2 个 Cat 3512C		
工作/挖掘范围		
正铲		
最大挖掘高度	50 ft 10 in / 15.5 m	
最大挖掘距离	53 ft 10 in / 16.4 m	
最大挖掘深度	8 ft 10 in / 2.7 m	
反铲		
最大挖掘深度	29 ft 2 in / 8.9 m	
最大挖掘距离	62 ft 0 in / 18.9 m	
最大挖掘高度	52 ft 2 in / 15.9 m	
挖掘力		
正铲		
最大推压力	505,640 磅 / 2250 kN	
最大掘出力	391,030 磅 / 1740 kN	
反铲		
最大斗杆挖掘力	247,170 磅 / 1220 kN	
最大掘出力	278,670 磅 / 1240 kN	
3 斗装满	195 吨 / 177 公吨	
4 斗装满	250 吨 / 227 公吨	
5 斗装满	325 吨 / 290 公吨	



6090 FS (6090 AC FS)

有效负载	103 吨/94 公吨
铲斗容量	
正铲 (堆装 2:1)	68.0 yd ³ /52.0 m ³
工作重量	2,160,510 lb/980 000 kg
发动机输出功率	
2 个 Cummins QSK60 Tier 2	4,500 hp/3360 kW
工作/挖掘范围	
最大挖掘高度	66 ft 11 in/20.4 m
最大挖掘距离	63 ft 0 in/19.2 m
最大挖掘深度	8 ft 2 in/2.5 m
挖掘力	
最大推压力	694,420 lb/3090 kN
最大掘出力	543,850 lb/2420 kN
3 斗装满	325 吨/290 公吨
3/4 斗装满	345 吨/313 公吨
4 斗装满	400 吨/363 公吨

主要特点

- 全球最大的矿用液压挖掘机，提供较强的生产能力
- 唯一一款能够 4 道次装满 400 吨（393 公吨）卡车（如 Cat 797F）的液压采矿铲
- 标准柴油驱动机型，根据澳大利亚的采矿设计规范原则设计
- 独立的液压油冷却系统，无论回油与否，都可提供更高效率的冷却，确保机油一直在最佳粘度范围内，以便可以延长关键部件的使用寿命
- 闭环回转回路，在运用反向回转制动器的情况下，该闭环回转回路可将回转运动期间产生的动能直接送到液压系统中，这就提高了效率

车铲匹配指南

	777G	785D	789D	793F MT4400D AC	MT5300D AC	795F AC	797F
	8						
6015/6015 FS*	8						
6018/6018 FS*	5	7-8					
6030/6030 FS	3-4	5	6				
6040/6040 FS		4	5	6			
6050/6050 FS		3	4	5	6	6-7	
6060/6060 FS			3	4	5	5-6	6
6090 FS				3	3	3-4	4
		3	4				
7295		3	4				
7395			3	4			
7495 HD				3	4	4	
7495					3	3	4
7495 HF					3	3	4

*图中不显示使用6015/6015FS和6018/6018 FS且提供3至5车铲匹配功能的小型非公路用卡车

配置有正铲的 HMS 的有利条件

- 选择性挖掘
- 多工作面高度
- 装载区狭小
- 坚硬材料挖掘
- 能够在地面状况欠佳条件下工作

配置有反铲的 HMS 的有利条件

- 低到中等采掘面高度
- 卡车位于采掘面之上或铲下方的地面
- 装载区狭小
- 短摆 - 60°
- 材料经过充分破碎

电铲的有利条件

- 高度合适的单工作面
- 坚固的水平地面
- 便于卡车操控的宽采掘面
- 材料经过充分破碎
- 提供清理和地面支持
- 良好的拖线管理
- 配备有电力基础设施和/或发电设备的矿场



Caterpillar 致力于成为我们的采矿客户需要的重要合作伙伴：提供旨在帮助您取得长期成功的机器和技术；提供全球最棒的部件以及技术、销售和服务支持；协助您进行安全、持续、高效且有利可图的采矿作业，不论您身处世界何地，均无例外。

我们通过总部设在美国威斯康星州橡树溪市的 Caterpillar 全球采矿组织为世界各地的采矿行业提供服务。该组织在全球拥有 10,000 多名员工。

为你铸就。

CAT 矿用液压挖掘机和电铲

MINING.CAT.COM

